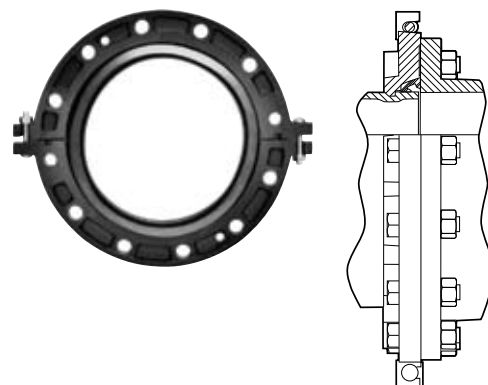


Adattatore AGS Vic-Flange®

STILE W741

L'adattatore Vic-Flange® di tipo W741 AGS (Advanced Groove System) è progettato per incorporare direttamente i componenti a flangiare con fori guida dei bulloni ANSI CL. 125/150 in un sistema per tubature scanalate AGS in dimensioni 14 – 24"/350 – 600 mm.

AGS™



Ingrandito a scopo illustrativo

SPECIFICHE DEI MATERIALI

Materiale: sprinkler tee ghisa conforme alla ASTM A-536, grado 65-45-12. ghisa conforme alla ASTM A-395, grado 65-45-15, è disponibile su particolare richiesta.

Rivestimento dell'alloggiamento: Smalto nero

- **Opzionale:** galvanizzato a caldo e altri.

Guarnizione del raccordo: (specificare la scelta*)

- **EPDM grado "E"**
EPDM (codice di colore verde). Intervallo temperatura da -34 °C a $+110\text{ °C}$ /da -30 °F a $+230\text{ °F}$. Consigliata per impianti con acqua calda e fredda, nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato, oltre che per vari acidi diluiti, aria priva di vapori d'olio e molte applicazioni chimiche. Certificata UL in conformità alla ANSI/NSF 61 per impianti con acqua potabile fredda $+30\text{ °C}/+86\text{ °F}$ e calda $+82\text{ °C}/+180\text{ °F}$. **NON CONSIGLIATA PER GLI IMPIANTI CON PRODOTTI PETROLIFERI.**
- **Nitrile grado "T"**
Nitrile (codice di colore arancione). Intervallo temperatura da -29 °C a $+82\text{ °C}$ /da -20 °F a $+180\text{ °F}$. Consigliata per i prodotti petroliferi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali, nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato. Non è consigliata per gli impianti con acqua superiore a $+66\text{ °C}/+140\text{ °F}$ e con aria essiccata superiore a $+60\text{ °C}/+150\text{ °F}$. **NON CONSIGLIATA PER GLI IMPIANTI CON ACQUA CALDA.**
- **Silicone grado "L"**
Silicone (guarnizione di colore rosso). Intervallo temperatura da -34 °C a $+177\text{ °C}$ /da -30 °F a $+350\text{ °F}$. Consigliato per calore secco, aria senza idrocarburi a $+177\text{ °C}/+350\text{ °F}$ ed alcuni impianti chimici.

Perni di accoppiamento: 14 – 24"/350 – 600 mm esclusivamente: acciaio al carbonio placcato a caldo, filettatura che soddisfa i requisiti fisici e chimici della ASTM A-449 e i requisiti fisici della ASTM A-183.

* Le raccomandazioni riportate sono solo di ordine generale. È necessario tenere presente che esistono impianti per cui queste guarnizioni non sono consigliate. Occorre sempre fare riferimento alla Guida

alla selezione delle guarnizioni Victaulic per raccomandazioni specifiche su determinate guarnizioni e per un elenco delle applicazioni non consigliate.

PROPRIETARIO

N. sistema _____

Ubicazione _____

APPALTATORE

Presentato da _____

Data _____

TECNICO

Sett. spec. _____ Para _____

Approvato _____

Data _____

www.victaulic.com

VICTAULIC È UN MARCHIO REGISTRATO DI VICTAULIC COMPANY. © 2007 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI. STAMPATO NEGLI USA.

victaulic

REV_A

20.04-ITA_1

Adattatore AGS Vic-Flange®

STILE W741

DIMENSIONI

Dimensioni		Max pressione di esercizio* psi/kPa		Carico max estremità Libbre/N		Bulloneria di collegamento †		perni di accoppiamento §		Superficie di tenuta - Pollici/mm		Dimensioni – Pollici/millimetri							Peso unitario appross.
Diametro nominale Pollici mm	Diametro esterno effettivo Pollici mm	Parete std.	Parete sottile ‡	Parete std.	Parete sottile	† N. bulloni necessari.	Dimensioni Pollici	N. bulloni	Dimensioni Pollici	"A" Max	"B" Min.	T	U	V	W	X	Y	Z	Libbre Kg
14 350	14.000 355,6	300 2065	300 2065	46180 205501	46180 205501	12	1 x 4½	2	⅝ x 3½	14.00 356	16.00 406	19.4 493	1.44 37	0.94 24	24.5 622	21.0 533	18.75 476	2.38 60	66 30
16 400	16.000 406,4	300 2065	300 2065	60315 268402	60315 268402	16	1 x 4½	2	⅝ x 3½	16.00 406	18.00 457	21.5 546	1.44 37	0.94 24	27.1 688	23.5 597	21.25 540	2.38 60	81 37
18 450	18.000 457,0	300 2065	300 2065	76340 339713	76340 339713	16	1 ⅛ x 4¾	2	¾ x 4¼	18.00 457	20.00 508	22.3 566	1.56 40	1.00 25	29.0 737	25.0 635	22.75 578	2.56 65	84 38
20 500	20.000 508,0	300 2065	300 2065	94250 419413	94250 419413	20	1 ⅛ x 5¼	2	¾ x 4¼	20.00 508	22.00 559	24.0 610	1.69 43	1.00 25	31.5 800	27.5 698	25.00 635	2.69 68	110 50
24 600	24.000 610,0	300 2065	225# 1600	135715 603932	101785 452943	20	1 ¼ x 5¾	2	¾ x 4¼	24.00 610	26.00 660	29.0 737	1.94 49	0.80 20	36.0 914	32.0 813	29.50 749	2.74 70	155 70

* Pressione d'esercizio e carico estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, sulla base delle tubature in acciaio al carbonio scanalate per rullatura AGS in conformità alle specifiche Victaulic. Per le prestazioni su altre tubazioni, contattare la Victaulic.

ATTENZIONE: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio del giunto fino a 1 ½ volte rispetto a quella indicata.

† I bulloni totali da fornire all'installatore possono essere ordinati da Victaulic. I bulloni sono di dimensioni adatte per il montaggio flangia su flangia. Se si utilizzano gli adattatori Vic-Flange con valvole di tipo Wafer sono necessari bulloni più lunghi.

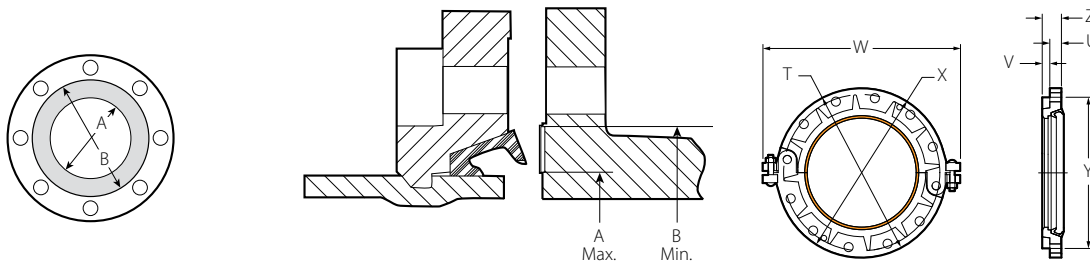
§ Perni di accoppiamento forniti con adattatori 14 – 24"/350 – 600 mm Vic-Flange.

‡ Parete leggera 14"/350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/400 – 600 mm = 0.25"/6,35 mm

Arrotondati per utilizzo globale. Massima pressione di esercizio 232 psi/1600 kPa.

NOTA IMPORTANTE:

Gli adattatori Vic-Flange tipo W741 AGS provvedono giunzioni rigide utilizzate su tubazioni standard con scanalatura di tipo AGS, per cui non consentono alcun movimento lineare o angolare in corrispondenza della giunzione.



Ingrandito a scopo illustrativo

Nota: Perché la tenuta sia stagna, l'area grigia della faccia di accoppiamento deve essere priva di intaccature, ondulazioni e deformazioni di qualunque tipo.

Adattatore AGS Vic-Flange®

STILE W741

NOTE PER L'ADATTATORE AGS VIC-FLANGE Adattatore Vic-Flange AGS tipo W741

- Gli adattatori Vic-Flange AGS vanno montati in modo da non creare interferenze con i componenti di raccordo.
- A causa delle dimensioni esterne della flangia, gli adattatori Vic-Flange AGS vanno utilizzati ad almeno 90° di distanza l'uno dall'altro su un raccordo AGS.
- Quando si utilizzano valvole wafer o lug per la giunzione di un raccordo AGS Victaulic, verificare le dimensioni del disco per garantire che lo spazio di manovra sia adeguato.
- Gli adattatori Vic-Flange AGS non vanno utilizzati come punti fissi di tiranti tra giunti non rigidi.
- Per il raccordo tra gli adattatori Vic-Flange AGS e valvole, flange con rivestimento in gomma, ecc. è necessaria una rondella Vic-Flange. Fare riferimento alla sezione "Note sulle rondelle Vic-Flange AGS" nella pagina successiva.
- Perché la tenuta sia stagna, la superficie della flangia di accoppiamento deve essere priva di intaccature, ondulazioni e deformità di qualsiasi tipo. Per informazioni particolareggiate, fare riferimento alle istruzioni sull'installazione dell'adattatore Vic-Flange AGS.
- Le lettere sulla parte esterna della guarnizione devono trovarsi verso la cavità della guarnizione dell'adattatore Vic-Flange AGS. L'installazione è corretta quando le lettere sulla guarnizione non sono visibili.
- Per la giuntura di due adattatori Vic-Flange AGS da 14 – 24"/355,6 – 610,0 mm, è necessario che le posizioni dei perni di accoppiamento siano sfalsate e che venga utilizzato un raccordo ad anello tra i due adattatori Vic-Flange.
- **PER L'INSTALLAZIONE CORRETTA DEGLI ADATTATORI VIC-FLANGE SONO NECESSARIE BULLONERIE DI COLLEGAMENTO STANDARD, CON DIAMETRO PIENO PER TUTTO LO STELO.**

NOTE PER LA RONDELLA VIC-FLANGE

Adattatore Vic-Flange AGS tipo W741

Per garantire una tenuta corretta, la flangia di accoppiamento su cui vengono montati gli adattatori Vic-Flange AGS deve avere una superficie liscia e dura. Alcune applicazioni per cui l'adattatore Vic-Flange AGS sarebbe altrimenti adatto, sono prive di una superficie di accoppiamento adeguata. In questi casi si consiglia di inserire una rondella Vic-Flange tra l'adattatore AGS Vic-Flange e la flangia di accoppiamento per ottenere la superficie di tenuta necessaria. Per essere certi di avere la rondella Vic-Flange corretta, nell'ordine specificare sempre il tipo e la misura del prodotto.

A. Se la giuntura viene eseguita su una flangia serrata, a contatto di quest'ultima è opportuno adoperare una guarnizione flangiata. La rondella Vic-Flange va inserita tra l'adattatore AGS Vic-Flange e la guarnizione per flange.

B. Per la giuntura con una valvola di tipo Wafer con rivestimento in gomma anche parziale (uniforme o meno) – la rondella Vic-Flange va inserita tra la valvola e l'adattatore AGS Vic-Flange.

C. Per la giuntura con una valvola, una flangia con rivestimento in gomma, ecc. – la rondella Vic-Flange va inserita tra l'adattatore Vic-Flange e la flangia con rivestimento in gomma.

D. Per la giuntura con componenti (valvole, filtri, ecc.) la cui flangia presenta un inserto sulla superficie – attenersi alla stessa disposizione utilizzata per la giuntura tra l'adattatore AGS Vic-Flange e una flangia serrata. Fare riferimento all'applicazione "A" che precede.

E. Per la giuntura tra flange di fusione e flange IPS – il raccordo ad anello Vic-Flange va inserito tra i due adattatori Vic-Flange con i perni di accoppiamento in posizione sfalsata. Se una flangia non è un adattatore Vic-Flange (valvola flangiata), su di essa va montata una guarnizione per flange. La rondella Vic-Flange va inserita tra la guarnizione per flange e la guarnizione Vic-Flange. **NOTA:** per

la giuntura degli adattatori Vic-Flange AGS di tipo W741 agli adattatori Vic-Flange AGS di tipo 341 con dimensioni di 14-24pollici/355,6-610,0 mm è consigliabile utilizzare i raccordi ad anello AGS invece delle rondelle Vic-Flange AGS.

Adattatore AGS Vic-Flange®

STILE W741

INSTALLAZIONE

Occorre fare riferimento sempre al Manuale di installazione Victaulic I-100 per il prodotto che si sta installando. I manuali sono disponibili in formato PDF sul nostro sito web all'indirizzo www.victaulic.com.

GARANZIA

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino prezzi attuale oppure contattare la Victaulic.

NOTA

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità delle correnti istruzioni di installazione/montaggio della Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, la struttura e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza obblighi.



WCAS-73URTR

Per le istruzioni complete sui contatti, visitare il sito www.victaulic.com

20.04-ITA 3854 REV A AGGIORNAMENTO 5/2007

VICTAULIC È UN MARCHIO REGISTRATO DI VICTAULIC COMPANY. © 2007 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI. STAMPATO NEGLI USA.

20.04-ITA

