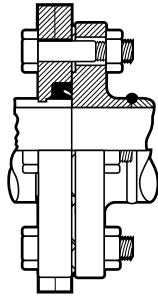




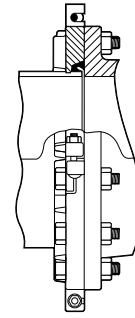
Estilo 741
2 – 12"/DN50 – DN300



Exagerado para mayor claridad



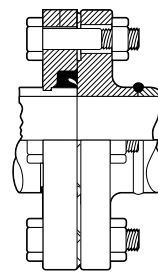
Estilo 741
14 – 24"/DN350 – DN600



Exagerado para mayor claridad



Estilo 743
2 – 12"/DN50 – DN300



Exagerado para mayor claridad

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- **Estilo 741:** 2 – 24"/DN50 – DN600
- **Estilo 743:** 2 – 12"/DN50 – DN300

Material de la tubería

- Acero al carbón
- Para uso con tuberías de acero inoxidable, consulte las capacidades de presión y cargas axiales en la [publicación 17.09](#) de Victaulic.
- Para uso con tuberías de PVC, consulte las capacidades de presión en la [publicación 32.01](#) de Victaulic.
- Para uso con tuberías de aluminio, consulte las capacidades de presión y cargas axiales en la [publicación 21.04](#) de Victaulic.
- Para ver las excepciones, consulte la sección 6.0: Notificaciones.

Presión máxima de trabajo

- **Estilo 741:** Acomoda presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm-Hg) hasta 300 psi/2068 kPa/21 bar
- **Estilo 743:** Acomoda presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm-Hg) hasta 720 psi/4964 kPa/50 bar

Aplicación

- Diseñado para la transición de sistemas de tuberías bridadas a tuberías ranuradas

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



EN 10311
CPR (EU)
N° 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 N° 465



NOTA

- Vea la [publicación 02.06](#) de Victaulic: Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conforme a ANSI/NSF para ver las aprobaciones respectivas.

3.0 ESPECIFICACIONES: MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15, disponible a pedido especial.

Revestimiento de carcasas: (especifique su preferencia)

Estándar: Revestimiento negro.

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente según ASTM A123.

Opcional: comuníquese con Victaulic para consultar sus requisitos sobre otros recubrimientos.

Empaquetadura: (especifique su preferencia¹)

EPDM Victaulic Clase "E"

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo Victaulic Clase "T"

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de 20°F a +180°F/de 29°C a +82°C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140°F/+60°C. NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic.

¹ Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para ver pautas de servicios de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

Pernos de tracción/tuercas (14 – 24"/DN350 – DN600 únicamente):

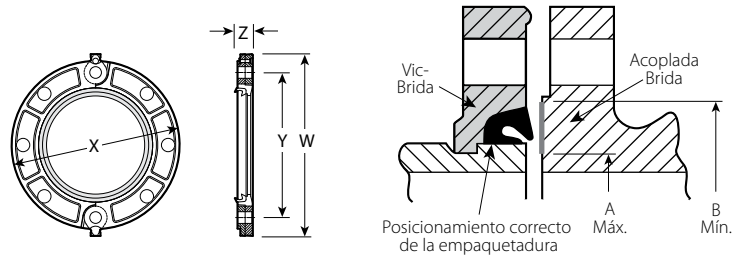
Pernos de cuello oval y posicionamiento fijo de acero al carbón conforme a las propiedades mecánicas requeridas en las normas ASTM A449 (sistema imperial) e ISO 898-1 Clase 9.8 (sistema métrico). Tuercas de brida hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas requeridas en las normas ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas de brida hexagonales vienen electrolgalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 FE/ZN5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico).

4.0 DIMENSIONES

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

2 – 12"/DN50 – DN300

Bridas ANSI Clase 125 y 150



Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sello		Dimensiones				Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	"A" Máx. pulgadas mm	"B" Mín. pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
2 DN50	2.375 60.3	4	5/8 x 2 3/4	2.38 60	3.41 87	6.75 172	6.00 152	4.75 121	0.75 19	3.1 1.4
2 1/2	2.875 73.0	4	5/8 x 3	2.88 73	3.91 99	7.88 200	7.00 178	5.50 140	0.88 22	4.8 2.1
3 DN80	3.500 88.9	4	5/8 x 3	3.50 89	4.53 115	8.50 216	7.50 191	6.00 152	1.00 25	5.3 2.4
4 DN100	4.500 114.3	8	5/8 x 3	4.50 114	5.53 141	10.00 254	9.00 229	7.50 191	1.00 25	7.4 3.4
5	5.563 141.3	8	3/4 x 3 1/2	5.56 141	6.71 171	11.00 279	10.00 254	8.50 216	1.00 25	8.6 3.9
6 DN150	6.625 168.3	8	3/4 x 3 1/2	6.63 168	7.78 198	12.00 305	11.00 279	9.50 241	1.00 25	9.9 4.5
8 DN200	8.625 219.1	8	3/4 x 3 1/2	8.63 219	9.94 252	14.75 375	13.50 343	11.75 298	1.13 29	16.6 7.5
10 DN250	10.750 273.0	12	7/8 x 4	10.75 273	12.31 313	17.25 438	16.00 406	14.25 362	1.25 32	24.2 11.0
12 DN300	12.750 323.9	12	7/8 x 4	12.75 324	14.31 364	20.25 514	19.00 483	17.00 432	1.25 32	46.8 21.2

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

NOTA

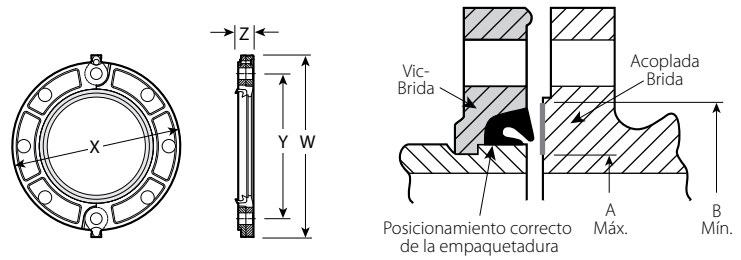
- **IMPORTANTE:** Los adaptadores *Vic-Flange* Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.1 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN300/2 – 12"

Bridas PN10 y PN16



Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Bridas PN10		Bridas PN16		Superficie de sello		Dimensiones				Peso
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Perno/tuerca de montaje ^{2,3}		Perno/tuerca de montaje ^{2,3}		"A" Máx. mm pulgadas	"B" Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (unitario) kg lb
		Cant.	Tamaño mm	Cant.	Tamaño mm							
DN50 2	60.3 2.375	4	M16 x 70	4	M16 x 70	60 2.38	87 3.41	178 7.00	165 6.50	127 5.00	22 0.88	1.4 3.1
DN65	76.1 3.000	4	M16 x 70	4	M16 x 70	76 3.00	103 4.05	210 8.25	187 7.38	146 5.75	22 0.88	2.1 4.7
DN80 3	88.9 3.500	8	M16 x 70	8	M16 x 70	89 3.50	115 4.53	219 8.63	200 7.88	162 6.38	22 0.88	2.4 5.4
DN100 4	114.3 4.500	8	M16 x 76	8	M16 x 76	114 4.50	141 5.55	251 9.88	229 9.00	181 7.13	25 1.00	3.5 7.7
DN125	139.7 5.500	8	M16 x 76	8	M16 x 76	141 5.55	171 6.73	276 10.88	251 9.88	213 8.38	29 1.13	4.2 9.3
	159.0 6.250	8	M20 x 89	8	M20 x 89	159 6.25	187 7.36	314 12.38	289 11.38	241 9.50	29 1.13	4.5 10.0
	165.1 6.500	8	¾ x 3 ½	8	¾ x 3 ½	165 6.50	192 7.56	305 12.00	279 11.00	241 9.50	25 1.00	5.0 11.0
DN150 6	168.3 6.625	8	M20 x 89	8	M20 x 89	168 6.63	198 7.78	302 11.88	279 11.00	241 9.50	25 1.00	4.5 10.0
DN200 8	219.1 8.625	8	M20 x 89	12	M20 x 89	219 8.63	252 9.94	368 ⁴ 14.50	343 ⁴ 13.50	295 ⁴ 11.63	29 ⁴ 1.13	7.5 16.6
DN250 10	273.0 10.750	12	M20 x 89	12	M24 x 90	273 10.75	313 12.31	438 ⁵ 17.25	397 ⁵ 15.63	352 ⁵ 13.88	29 ⁵ 1.13	11.0 24.2
DN300 12	323.9 12.750	12	M20 x 89	12	M24 x 90	324 12.75	365 14.31	479 ⁶ 18.88	460 ⁶ 18.13	400 ⁶ 15.75	32 ⁶ 1.25	17.4 38.4

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

³ Se requieren pernos más largos cuando se utiliza el adaptador Vic-Flange con válvulas tipo wafer.

⁴ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 360/14.17; X = 340/13.38; Y = 295/11.63; Z = 32/1.25.

⁵ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 438/17.24; X = 406/16.00; Y = 356/14.00; Z = 32/1.25.

⁶ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 478/18.82; X = 445/17.50; Y = 410/16.13; Z = 32/1.25.

NOTA

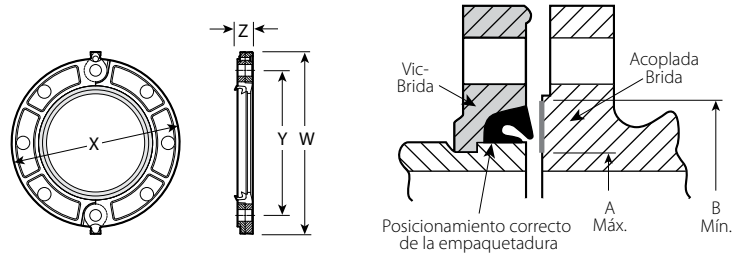
- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.2 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Bridas conforme a Norma Australiana Tabla "E"



Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sello		Dimensiones				Peso
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Cant.	Tamaño pulgadas	"A" Máx. mm pulgadas	"B" Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (unitario) kg lb
DN50 2	60.3 2.375	4	5/8 x 2 3/4	60 2.38	84 3.31	165 6.50	152 6.00	114 4.50	19 0.75	1.9 4.1
DN80 3	88.9 3.500	4	5/8 x 3	89 3.50	113 4.44	200 7.88	191 7.50	146 5.75	25 1.00	2.4 5.4
DN100 4	114.3 4.500	8	5/8 x 3	114 4.50	131 5.16	251 9.88	229 9.00	178 7.00	25 1.00	3.3 7.2
DN150 6	168.3 6.625	8	3/4 x 3 1/2	168 6.63	192 7.56	286 11.25	279 11.00	235 9.25	25 1.00	4.5 9.9
DN200 8	219.1 8.625	8	3/4 x 3 1/2	219 8.63	247 9.72	368 14.50	343 13.50	292 11.50	29 1.13	5.7 12.5

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

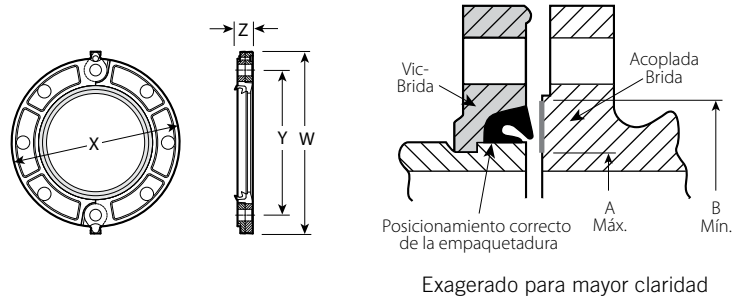
NOTA

- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.3 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"
según Norma china



Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sello		Dimensiones				Peso
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Cant.	Tamaño mm	"A" Máx. mm pulgadas	"B" Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (unitario) kg lb
DN50 2	60.3 2.375	4	M16 X 70	60 2.38	87 3.41	172 6.75	152 6.00	121 4.75	19 0.75	1.4 3.1
DN65	76.1 3.000	4	M16 X 70	78 3.07	94 3.68	210 8.25	187 7.38	146 5.75	22 0.88	2.1 4.7
DN80 3	88.9 3.500	8	M16 X 76	89 3.50	115 4.53	213 8.38	191 7.50	152.4 6.00	25 1.00	2.4 5.4
	108.0 4.250	8	M16 X 76	110 4.33	126 4.97	248 9.75	222 8.75	181 7.13	25 1.00	3.5 7.7
DN100 4	114.3 4.500	8	M16 X 76	114 4.50	141 5.55	251 9.88	229 9.00	191 7.50	25 1.00	3.5 7.7
	133.0 5.250	8	M16 X 76	135 5.33	153 6.02	276 10.88	251 9.88	213 8.38	29 1.13	3.9 8.6
DN125	139.7 5.500	8	M16 X 76	142 5.59	160 6.28	276 10.88	251 9.88	213 8.38	29 1.13	3.9 8.6
	159.0 6.250	8	M20 X 89	159 6.25	187 7.36	314 12.38	289 11.38	241 9.50	29 1.13	4.5 10.0
	165.1 6.500	8	M20 X 89	165 6.50	195 7.68	305 12.00	280 11.00	241 9.50	29 1.13	4.5 10.0
DN200 8	219.1 8.625	12	M20 X 89	219 8.63	252 9.94	368 14.50	343 13.50	298 11.75	29 1.13	7.5 16.6

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

NOTA

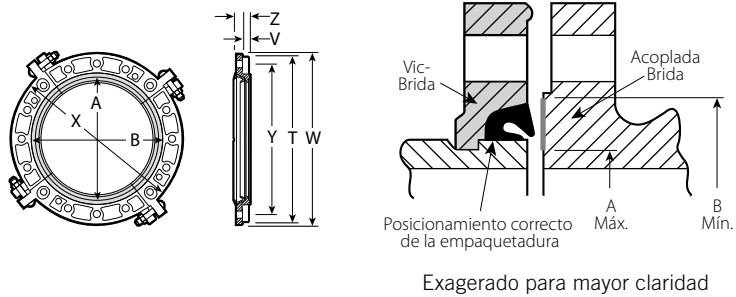
- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic](#) para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.4 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

14 – 24"/DN350 – DN600⁷

Bridas ANSI Clase 125 y 150



Tamaño		Perno/Tuerca				Superficie de sello		Dimensiones						Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Montaje ²		Tracción ⁸		"A" Máx. pulgadas mm	"B" Mín. pulgadas mm	T pulgadas mm	V pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
		Cant.	Tamaño pulgadas	Cant.	Tamaño pulgadas									
14 DN350	14.000 355.6	12	1 x 4 1/2	4	5/8 x 3 1/2	14.00 356	16.39 416	19.38 492	1.00 25	24.50 622	21.00 533	18.75 476	2.50 64	62.0 28.1
16 DN400	16.000 406.4	16	1 x 4 1/2	4	5/8 x 3 1/2	16.00 406	18.39 467	21.50 546	1.00 25	27.13 689	23.50 597	21.25 540	2.50 64	79.0 35.8
18 DN450	18.000 457.0	16	1 1/8 x 4 3/4	4	3/4 x 4 1/4	18.00 457	20.00 508	22.25 565	1.00 25	29.00 737	25.50 648	22.75 578	2.75 70	82.3 37.3
20 DN500	20.000 508.0	20	1 1/8 x 5 1/4	4	3/4 x 4 1/4	20.00 508	22.50 572	25.00 635	1.00 25	31.50 800	27.50 699	25.00 635	2.75 70	103.3 46.9
24 DN600	24.000 610.0	20	1 1/4 x 5 3/4	4	3/4 x 4 1/4	24.00 610	27.75 705	29.00 737	1.00 25	36.00 914	32.00 813	29.50 749	3.00 76	142.0 64.4

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

⁷ Solo para sistemas ranurados por corte. Con los sistemas ranurados por laminación de 14 – 24"/DN350 – DN600, se utilizan productos AGS (Advanced Groove System). El adaptador Vic-Flange Estilo 741 no es compatible con el sistema AGS.

⁸ Pernos de tracción suministrados con adaptadores Vic-Flange de 14 – 24"/DN350 – DN600.

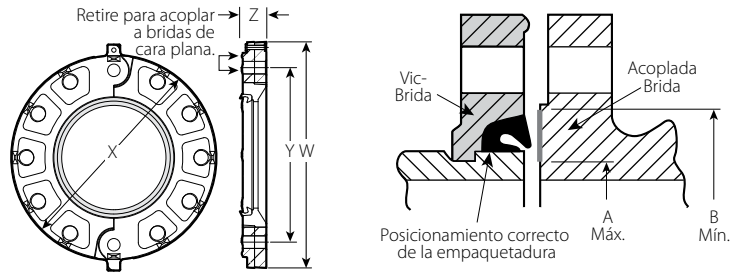
NOTA

- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.5 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 743

Bridas ANSI Clase 250 y 300



Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sello		Dimensiones				Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	"A" Máx. pulgadas mm	"B" Mín. pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
2 DN50	2.375 60.3	8	5/8 x 3	2.38 60	3.41 87	7.75 197	6.50 165	5.00 127	1.00 25	4.8 2.2
2½	2.875 73.0	8	¾ x 3 ¼	2.88 73	3.91 99	8.63 219	7.50 191	5.88 149	1.13 29	7.4 3.4
3 DN80	3.500 88.9	8	¾ x 3 ½	3.50 89	4.53 115	9.50 241	8.25 210	6.63 168	1.25 32	9.1 4.1
4 DN100	4.500 114.3	8	¾ x 3 ¾	4.50 114	5.53 141	11.38 289	10.00 254	7.88 200	1.38 35	15.3 6.9
5	5.563 141.3	8	¾ x 4	5.56 141	6.72 171	12.38 314	11.00 279	9.25 235	1.50 38	17.7 8.0
6 DN150	6.625 168.3	12	¾ x 4 ½	6.63 168	7.78 198	13.88 352	12.50 318	10.63 270	1.50 38	23.4 10.6
8 DN200	8.625 219.1	12	7/8 x 4 ¾	8.63 219	9.94 252	16.75 425	15.00 381	13.00 330	1.75 44	34.3 15.6
10 DN250	10.750 273.0	16	1 x 5 ¼	10.75 273	12.31 313	19.25 489	17.50 445	15.25 387	2.00 51	48.3 21.9
12 DN300	12.750 323.9	16	1 1/8 x 5 ¾	12.75 324	14.31 363	22.25 565	20.50 521	17.75 451	2.13 54	70.5 32.0

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

5.0 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

2 – 12"/DN50 – DN300

Bridas ANSI Clase 125 y 150

Tamaño		Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa	Carga axial máxima ⁹ lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		
2 DN50	2.375 60.3	300 2068	1330 5920
2 ½	2.875 73.0	300 2068	1950 8680
3 DN80	3.500 88.9	300 2068	2885 12840
4 DN100	4.500 114.3	300 2068	4770 21225
5	5.563 141.3	300 2068	7290 32440
6 DN150	6.625 168.3	300 2068	10350 46060
8 DN200	8.625 219.1	300 2068	17500 77875
10 DN250	10.750 273.0	300 2068	27215 121110
12 DN300	12.750 323.9	300 2068	38285 170270

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

DN50 – DN300/2 – 12"

Bridas PN10 y PN16

Tamaño		Bridas PN10		Bridas PN16	
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Presión de trabajo máxima ⁹ bar psi	Carga axial máxima ⁹ N lb	Presión de trabajo máxima ⁹ bar psi	Carga axial máxima ⁹ N lb
DN50 2	60.3	10	2850	16	4561
	2.375	145	640	230	1025
DN65	76.1	10	4540	16	7275
	3.000	145	1020	230	1635
DN80 3	88.9	10	6210	16	9925
	3.500	145	1395	230	2230
DN100 4	114.3	10	10260	16	16420
	4.500	145	2305	230	3690
DN125	139.7	10	15330	16	24520
	5.500	145	3446	230	5512
	159.0	10	19800	16	31400
	6.250	145	4450	230	7056
DN150 6	168.3	10	22250	16	35600
	6.625	145	5000	230	8000
DN200 8	219.1	10	37690	16	60320
	8.625	145	8470	230	13555
DN250 10	273.0	10	58560	16	93695
	10.750	145	13160	230	21055
DN300 12	323.9	10	82370	16	131810
	12.750	145	18510	230	29620

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranurada por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.2 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Bridas conforme a Norma Australiana Tabla "E"

Tamaño		Presión de trabajo máxima ⁹	Carga axial máxima ⁹
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas		
DN50 ¹⁰ 2	60.3 2.375	1400 203	3996 900
DN80 3	88.9 3.500	1400 203	8700 1955
DN100 4	114.3 4.500	1400 203	14374 3220
DN150 6	168.3 6.625	1400 203	31150 7000
DN200 8	219.1 8.625	1400 203	52777 11860

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.3 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

según Norma china

Tamaño		Presión de trabajo máxima ⁹	Carga axial máxima ⁹
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas		
DN50 2	60.3 2.375	1400 203	3996 900
DN65	76.1 3.000	1400 203	6365 1431
DN80 3	88.9 3.500	1400 203	8700 1955
	108.0 4.250	1400 203	12819 2882
DN100 4	114.3 4.500	1400 203	14374 4370
	133.0 5.250	1400 203	19440 4822
DN125	139.7 5.500	1400 203	21448 4822
	159.0 6.250	1400 203	27784 6246
	165.1 6.500	1400 203	29920 6726
DN200 8	219.1 8.625	1400 203	52777 11860

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.4 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

14 – 24"/DN350 – DN600

Bridas ANSI Clase 125 y 150

Tamaño		Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa	Carga axial máxima ⁹ lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		
14 DN350	14.000 355.6	300 2068	46180 205500
16 DN400	16.000 406.4	300 2068	60300 268335
18 DN450	18.000 457.0	300 2068	76340 339700
20 DN500	20.000 508.0	300 2068	94250 419400
24 DN600	24.000 610.0	300 2068	135700 603865

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.5 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 743

Bridas ANSI Clase 250 y 300

Tamaño		Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa	Carga axial máxima ⁹ lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		
2 DN50	2.375 60.3	720 4964	3190 14200
2 ½	2.875 73.0	720 4964	4670 20780
3 DN80	3.500 88.9	720 4964	6925 30815
4 DN100	4.500 114.3	720 4964	11445 50930
5	5.563 141.3	720 4964	17500 77875
6 DN150	6.625 168.3	720 4964	24805 110380
8 DN200	8.625 219.1	720 4964	42045 187100
10 DN250	10.750 273.0	720 4964	65315 290650
12 DN300	12.750 323.9	720 4964	91880 408870

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

6.0 NOTIFICACIONES

- El diseño del Estilo 741 (2 – 12"/DN50 – DN300) incorpora pequeños dientes en el D.I. del reborde de la cuña para evitar la rotación. Estos dientes se deberían eliminar cuando el adaptador *Vic-Flange* se utiliza con una válvula mariposa Victaulic Series 700 de extremo ranurado, una tubería cédula 5 o una tubería plástica. El adaptador *Vic-Flange* Estilo 741 solo se puede utilizar en un lado de la válvula mariposa Victaulic Serie 700 en los tamaños de 2 – 4"/DN50 – DN100 provistos con palancas estándares o con seguro.
- El adaptador *Vic-Flange* se debe ensamblar de modo que no interfiera con la operación de la palanca. Por la dimensión exterior de la brida, no se debería usar un adaptador *Vic-Flange* dentro de 90° de otro en una conexión estándar. Cuando se usan válvulas tipo wafer u orejadas contiguas a una conexión Victaulic, compruebe las dimensiones de los discos para asegurar la separación adecuada.
- Los adaptadores *Vic-Flange* no se deberían usar como puntos de anclaje de barras de acoplamiento a lo largo de uniones sin sujeción. Acoplar bridas, válvulas, etc. revestidas con toma requiere el uso de una arandela *Vic-Flange*.
- El área A-B indicada en los diagramas de las secciones 4.0 a 4.5 no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo para lograr un sello eficaz.
- El adaptador *Vic-Flange* siempre debe ensamblarse con el labio que tiene el código de colores sobre la tubería y el otro labio orientado a la brida acoplada.
- Los puntos abisagrados del adaptador *Vic-Flange* deben orientarse aproximadamente a 90° uno de otro al acoplarse.
- Arandelas de brida: Los adaptadores *Vic-Flange* requieren una superficie suave y rígida en la cara de la brida acoplada para un sello eficaz. Algunas aplicaciones para las cuales el adaptador *Vic-Flange* podría ser apto de otra manera no proporcionan una superficie de acople adecuada. En dichos casos, se recomienda insertar una arandela de brida metálica (fenólica Tipo F para el Estilo 641 con sistemas de cobre) entre el adaptador *Vic-Flange* y la brida acoplada para brindar la superficie de sello necesaria.
- Aplicaciones características donde se debería utilizar una arandela para bridas:
 - A. Al acoplar a una brida con dibujo: se debería usar una empaquetadura de brida junto a la brida con dibujo y luego insertar la arandela de brida entre el adaptador *Vic-Flange* y la empaquetadura de brida.
 - B. Al acoplar a una válvula tipo wafer: cuando las válvulas tienen la cara revestida o parcialmente revestida con goma (lisa o no), se debería poner la arandela de brida entre la válvula y el adaptador *Vic-Flange*.
 - C. Al acoplar a una brida con cara revestida con goma: se coloca la arandela de brida entre los adaptadores *Vic-flange* y la brida con cara de goma.
 - D. Al acoplar bridas fundidas AWWA a bridas IPS: la arandela de brida o el anillo de transición se colocan entre dos adaptadores *Vic-Flange* con los puntos abisagrados orientados a 90° uno de otro. Si una brida no es un adaptador *Vic-Flange* (por ej., una válvula bridada), entonces la empaquetadura de la brida se debe colocar junto a esa brida y la arandela de la brida se debe insertar entre la empaquetadura de la brida y el adaptador *Vic-Flange*. Se deben usar anillos de transición en lugar de arandelas de brida al acoplar adaptadores de brida Estilo 741 y Estilo 341 en tamaños de 14 – 24"/DN350 – DN600.
 - E. Al acoplar a componentes (válvulas, filtros, etc.) donde la cara de la brida del componente tiene una inserción: siga el mismo arreglo que en la Aplicación 1.
 - F. Puede encontrar información adicional sobre el uso de una arandela de brida en [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic.
- Cuando ordene arandelas de brida, siempre especifique el estilo (Estilo 741 o Estilo 743) y el tamaño del producto para recibir la arandela de brida adecuada.

NOTA

- El Estilo 741 es compatible con los patrones de orificios para pernos ANSI CL 125 o CL150, PN10/16 y la Norma Australiana Tabla E.

6.0 NOTIFICACIONES (Continuación)

ADVERTENCIA

- Debe utilizar juegos de rodillos Victaulic RX para ranurar las tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera que se emplean con los acoples Victaulic.

Si no se utilizan juegos de rodillos Victaulic RX al ranurar tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera podrían ocurrir fallas en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.

AVISO

- Los rodillos Victaulic RX se deben solicitar por separado. Se identifican por su color plateado y la designación "RX" en la parte delantera del juego de rodillos.

AVISO

- Victaulic no recomienda el uso de tuberías soldadas a tope en horno con tamaños NPS de 2"/DN50 y productos de unión Victaulic con empaquetadura menores. Esto incluye, sin perjuicio de otras, tuberías ASTM A53 Tipo F.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones de agua potable de Victaulic](#)

[05.01: Guía de Selección de Sellos Victaulic](#)

[10.01: Guía de Referencia de Aprobaciones Regulatorias de Victaulic](#)

[17.01: Preparación para el uso de tuberías de acero inoxidable con productos Victaulic](#)

[17.09: Capacidades de presión y cargas axiales para acoples de hierro dúctil Victaulic en tuberías de acero inoxidable](#)

[29.01: Términos y condiciones/Garantía de Victaulic](#)

[1-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Todos los usuarios asumen la responsabilidad última por tomar una determinación en cuanto a la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación final en particular, de acuerdo con los estándares de la industria y las especificaciones de los proyectos, como también en función de las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.