

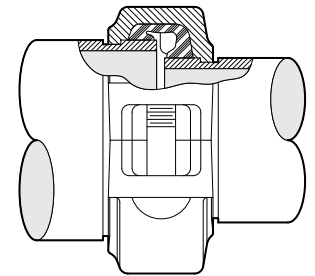
# Переходная муфта

ТИП 750

Переходная муфта типа 750 позволяет напрямую уменьшать поток перекачиваемой среды по трубопроводу. Муфта типа 750 предназначена для замены двух муфт и переходного фитинга и имеет специальную редуцирующую прокладку для уплотнения, чувствительного к давлению. Специальная шайба, предупреждающая заход трубы малого диаметра в трубу большего диаметра при сборке вертикальных систем, предлагается по запросу.



ПОДРОБНОСТИ СМ. В ПУБЛИКАЦИИ VICTAULIC 10.01.



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** Чугун с шаровидным графитом класса 65-45-12 по стандарту ASTM A-536. Чугун с шаровидным графитом класса 65-45-15 по стандарту ASTM A-395 приобретает по специальному запросу.

**Покрытие корпуса:** Оранжевая эмаль

- **Опция:** С горячей оцинковкой и другие

**Прокладка:** (выбрать\*):

- **Класс "E" ЭПДМ (все другие размеры)**  
EPDM (зеленый цветовой код). Температурный диапазон от -30°F до +230°F/от -34°C до +110°C. Рекомендуется для работы с горячей водой в пределах указанного температурного диапазона, а также с рядом разбавленных кислот, воздухом без примесей масла и многими химическими веществами. Классифицируется UL (лаборатории по технике безопасности, США) как покрытие, пригодное для работы с холодной +86°F/+30°C и горячей +180°F/+82°C питьевой водой в соответствии с требованиями ANSI/NSF 61. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ РАБОТЫ С НЕФТЕПРОДУКТАМИ.
- **Класс "T" нитрил**  
Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от -20°F до +180°F/от -29°C до +82°C. Рекомендуется для работы с нефтепродуктами, воздухом, насыщенным парами нефтепродуктов, а также растительными и минеральными маслами в пределах указанного температурного диапазона. Не рекомендуется для работы с водой, нагретой до температуры выше +150°F/+66°C, и горячим сухим воздухом, температура которого превышает +140°F/+60°C.

\* Перечисленные типы приводятся исключительно в целях предоставления общих рекомендаций к применению. Следует отметить, что существуют типы работ, для которых не рекомендуется использовать указанные прокладки. См. последние издания Руководства по выбору уплотнений Victaulic, где указаны рекомендуемые и не рекомендуемые случаи их использования.

- **Опция:** монтажная шайба: оцинкованная, углеродистая сталь

**Болты/гайки:** Закаленная оцинкованная углеродистая сталь, соответствующая физическим и химическим требованиям ASTM A-449 и физическим требованиям ASTM A-183.

## РАБОТА/ВЛАДЕЛЕЦ

Система № \_\_\_\_\_

Расположение \_\_\_\_\_

## ПОДРЯДЧИК

Представлено \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

## ИНЖЕНЕР

Спец. разд. \_\_\_\_\_ Парагр. \_\_\_\_\_

Утверждено \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

# Переходная муфта

ТИП 750

## РАЗМЕРЫ

Размер			Макс. рабочее давление*	Макс. торцевая нагрузка*	Доп. расст. между концами труб †	Отклон. от C <sub>t</sub> †		Болт/гайка@ Кол-во - размер	Размеры – дюймы/мм			Прибл. вес каждого
Номинальный размер Дюймы/мм			фунты на кв. дюйм кПа	Фунты N	Дюймы/мм	На муфту град	Труба дюймы/футы мм/м	Дюймы	X	Y	Z	Фунты кг
2 50	×	1 25	350 2410	500 2225	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 57'	0.20 17	2 – 3/8 x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.7 1,2
		1 1/2 40	350 2410	1000 4450	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 57'	0.20 17	2 – 3/8 x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.0 1,0
2 1/2 65	×	2 50	500 3450	2215 9850	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 47'	0.16 14	2 – 3/8 x 2	4.00 102	5.93 151	1.88 48	3.1 1,4
76,1 мм	×	2 50	350 2410	1550 6900	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 47'	0.16 14	2 – 1/2 x 2 3/4	4.38 111	6.63 168	1.88 48	4.6 2,1
3 80	×	2 50	350 2410	1550 6900	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 39'	0.13 11	2 – 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.9 2,2
		2 1/2 65	500 3450	3250 14460	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 39'	0.13 11	2 – 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.3 2,0
88,9 мм	×	76,1 мм	350 2410	2475 11010	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 39'	0.13 11	2 – 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.2 1,9
4 100	×	2 50	350 2410	1550 6900	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.1 3,7
		2 1/2 65	350 2410	2275 10125	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.6 3,9
		3 80	500 3450	4810 21400	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.00 152	8.90 226	2.25 57	6.7 3,0
114,3 мм	×	76,1 мм	350 2410	2475 11014	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	6.9 3,1
5 125	×	4 100	350 2410	5565 24765	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 3'	0.22 19	2 – 3/4 x 4 1/4	7.18 182	10.70 272	2.13 54	11.2 5,1
6 150	×	4 100	350 2410	5565 24765	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 52'	0.18 15	2 – 3/4 x 4 1/4	8.63 181	11.90 302	2.25 57	16.7 7,6
		5 125	350 2410	8500 37825	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 52'	0.18 15	2 – 3/4 x 4 1/4	8.31 211	11.90 302	2.25 57	12.9 5,9
165,1 мм	×	4 100	350 2410	5565 24765	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 55'	0.19 16	2 – 3/4 x 4 1/4	8.63 219	11.90 302	2.25 57	15.2 6,9
8 200	×	6 150	350 2410	12060 53645	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 38'	0.13 11	2 – 7/8 x 5	10.81 275	14.88 378	2.50 64	22.4 10,2
		219, мм	×	165,1 мм	350 2410	11610 51645	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 38'	0.13 11	10.75 273	14.88 378	2.50 64
10 273	×	8 219,1	350 2410	20450 90970	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 25'	0.9 8	2 – 1 x 5 1/2	13.12 333	17.26 438	2.62 67	31.4 14,2

Переходные муфты типа 750 не должны использоваться с торцевыми заглушками №60 в системах, где существует возможность образования разреза. Для получения информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.

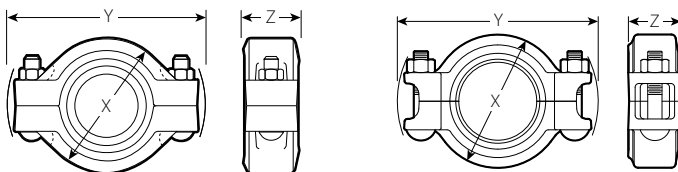
\* Рабочее давление и торцевая нагрузка являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе стандартного веса стальной трубы (ANSI), с пазами, образованными накатными **роликками** или **прорезанными** пазами в соответствии со спецификациями Victaulic. Для получения информации о других типах труб свяжитесь с представителями компании Victaulic. Максимальный номинал рабочего давления дан на основе большего размера трубы. Максимальный номинал торцевой нагрузки дан на основе меньшего размера трубы. **ВНИМАНИЕ!** ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1 1/2 раза по сравнению с указанными данными.

† Допустимые значения отклонения концов труб и отклонения указывают максимальный номинальный диапазон смещения на соединении стандартной трубы с **прессованными** канавками. Значения для стандартных труб с **точеными** канавками могут быть удвоены. Это максимальные цифры, для конструирования и монтажа их следует сократить на: 50% для 3/4 – 3 1/2"/20 – 90 мм; 25% для 4"/100 мм и более.

@ Количество необходимых болтов соответствует количеству сегментов корпуса.

Имеются болты с метрическими размерами (цветовой код - желтый) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями Victaulic.

**ВНИМАНИЕ!** Перед монтажом, демонтажом или регулировкой изделий из труб необходимо снизить давление в системе и опорожнить ее.



## Переходная муфта

ТИП 750

### ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

#### ПОТЕРЯ НАПОРА

Потеря напора для переходных муфт типа 750 очень мала. По сути, она такая же, как для стандартных переходных фитингов с коротким корпусом.

Эквивалентные длины стальных труб стандартной массы указаны в таблицах. Все данные приведены на основе воды при комнатной температуре.

#### ПОНИЖЕНИЕ РАСХОДА

Размер		Эквив. длина труб	
Номинальный размер Дюймы/мм	Ст. Диаметр Футы/м		
2 50	× 1 25	5,9 1,8	
		1 ½ 40	2,0 0,6
2 ½ 65	× 2 50	1,9 0,6	
		76,1 мм	1,9 0,6
3 80	× 2 50	5,5 1,7	
		2 ½ 65	3,8 1,2
88,9 мм	× 76,1 мм	3,8 1,2	
4 100	× 2 50	6,0 1,8	
		2 ½ 65	6,0 1,8
		3 80	6,0 1,8
114,3 мм	× 76,1 мм	6,0 1,8	
5 125	× 4 100	3,0 0,9	
		6 150	6,0 1,8
6 150	× 4 100	4,5 1,4	
		5 125	4,5 1,4
165,1 мм	× 4 100	6,0 1,8	
8 200	× 6 150	7,3 2,2	
		219,1 мм	7,3 2,23
10 273	× 8 219,1	8,7 2,65	

#### ПОВЫШЕНИЕ РАСХОДА

Размер		Эквив. длина труб	
Номинальный размер Дюймы/мм	Ст. Диаметр Футы/м		
1 25	× 2 50	2,7 0,8	
		1 ½ 40	1,9 0,6
2 50	× 2 ½ 65	1,0 0,3	
		76,1 мм	1,0 0,3
3 80	× 3 80	3,5 1,1	
		4 100	3,0 0,9
		2 ½ 65	2,5 0,8
76,1 мм	× 88,9 мм	2,5 0,8	
		114,3 мм	3,0 0,9
3 80	× 4 100	2,5 0,8	
		4 100	3,0 0,9
4 100	× 5 125	3,3 1,0	
		6 150	4,6 1,4
		165,1 мм	4,6 1,4
5 125	× 6 150	2,3 0,7	
6 150	× 8 200	6,0 1,8	
		165,1 мм	5,4 1,65
8 219,1	× 10 273	6,3 1,92	

## Переходная муфта

ТИП 750

---

### МОНТАЖ

См. инструкцию по монтажу I-100 Victaulic, где указаны устанавливаемые изделия. Инструкции со всеми данными по монтажу и сборке включены в объем каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

---

### ГАРАНТИЯ

Для получения подробной информации см. раздел «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

---

### ПРИМЕЧАНИЕ

Настоящее изделие должно изготавливаться компанией Victaulic или в соответствии со спецификациями компании Victaulic. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по монтажу/сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

---

Полная контактная информация находится на сайте [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

06.08-RUS 1536 REV J ОБНОВЛЕНИЕ 08/2012

VICTAULIC - ЗАРЕГИСТРИРОВАННАЯ ТОРГОВАЯ МАРКА КОМПАНИИ VICTAULIC. © 2012 VICTAULIC COMPANY. ВСЕ ПРАВА СОХРАНЕНЫ.

06.08-RUS

