

## Acople Snap-Joint®

### ESTILO 78

Los acoples Snap-Joint Estilo 78 están diseñados para un servicio de desconexión rápida. Los segmentos acoplados son abisagrados e incluyen una palanca de cierre incorporada para el montaje. Los segmentos de hasta 4"/100 mm tienen una superficie exterior lisa. Los tamaños mayores tienen un diseño con refuerzos transversales para una mayor resistencia.

Los tamaños de 1 – 1½"/25 – 40 mm se suministran con manillas de eslabones de acero. Los tamaños de 2 – 4"/50 – 100 mm se suministran con una manilla fundida (manilla de acero de tipo eslabón disponible a pedido). Los tamaños de 5 – 8"/125 – 200 mm se suministran solo con una manilla fundida.

Los datos de desempeño presentados en este documento están basados en el uso con tuberías de acero al carbón de pared estándar. Para uso con tuberías de acero al carbón, consulte el documento 17.09 para ver las presiones y cargas axiales nominales. Cuando se utiliza con una tubería de acero inoxidable de pared delgada, se debe emplear el juego de rodillos Victaulic RX para ranurar la tubería por laminación. Si requiere más información sobre ranurado por laminación de acero inoxidable, consulte el documento 17.01.



### ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

**Segmentos:** Hierro dúctil conforme a ASTM A-395, clase 65-45-15, y ASTM A-536, clase 65-45-12.

**Revestimiento de segmentos:** Esmalte anaranjado  
 • Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente.

**Empaquetadura (especifique su preferencia\*):**

- **EPDM Clase "E"**  
 EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Recomendado para servicios de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y diversos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C. NO SE RECOMIENDAN PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.
- **Nitrilo Clase "T"**  
 Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Recomendadas para productores petrolíferos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No recomendadas para servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C o para aire caliente seco sobre +140°F/+60°C.

\* Las indicaciones son únicamente recomendaciones generales de servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no se recomiendan estas empaquetaduras. Siempre debería consultar la última Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic para ver recomendaciones de servicios específicos y una lista de servicios para los que no se recomiendan.

**Palanca**

**Palanca de cierre:**

- **Tamaños de 1 – 1½"/25 – 40 mm**  
 Acero al carbón electrogalvanizado, con tratamiento térmico, conforme a ASTM A-109.
- **Tamaños de 2 – 4"/50 – 100 mm**  
 Hierro maleable electrogalvanizado, conforme a ASTM A-47.
- **Tamaños de 5 – 8"/125 – 200 mm**  
 Hierro maleable pintado conforme a ASTM A-47.

**Vínculos alternos:** Acero al carbón laminado en caliente electrogalvanizado conforme a AISI-1010 o 1020.

**Montaje de perno de argolla:** E5 – 8"/125 – 200 mm acero al carbón electrogalvanizado con tratamiento térmico conforme a ASI C-1040.

**Pasador de bisagra:** Acero endurecido en caja estirado en frío conforme a AISI C-1212.

**Remaches:** Acero estirado en frío conforme a AISI C-1010.

**OBRA/PROPIETARIO**

Sistema N° \_\_\_\_\_

Ubicación \_\_\_\_\_

**CONTRATISTA**

Propuesto por \_\_\_\_\_

Fecha \_\_\_\_\_

**INGENIERO**

Sect Spec \_\_\_\_\_ Para \_\_\_\_\_

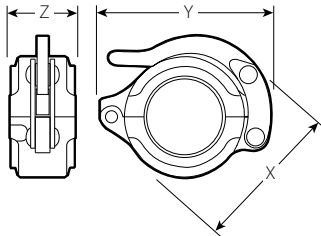
Aprobado \_\_\_\_\_

Fecha \_\_\_\_\_

# Acople Snap-Joint®

ESTILO 78

## DIMENSIÓN



Tamaño		Presión máx. de trabajo*	Carga axial máx.*	Separación permitida de extremos de tubería †	Deflexión desde C <sub>L</sub> †	Dimensiones – Pulgadas/mm			Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Dia. exterior real pulgadas mm	PSI kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	según Acople Grados	Tubería Pulg./Pies mm/m	X	Y	Z	Lb. kg
1 25	1.315 33.7	300 2065	410 1825	0 - 0.06 0 - 1.6	2° - 43	0.57 48	2.75 70	3.25 83	1.75 44	0.8 0.4
1 ¼ 32	1.660 42.2	300 2065	650 2890	0 - 0.06 0 - 1.6	2° - 10	0.45 38	3.13 79	3.75 95	1.88 48	1.1 0.5
1 ½ 40	1.900 48.3	300 2065	850 3780	0 - 0.06 0 - 1.6	1° - 56	0.40 33	3.50 89	4.50 114	1.88 48	1.7 0.8
2 50	2.375 60.3	300 2065	1.330 5920	0 - 0.06 0 - 1.6	1° - 31	0.32 26	4.00 102	4.75 121	1.88 48	1.7 0.8
2 ½ 65	2.875 73.0	300 2065	1.950 8680	0 - 0.06 0 - 1.6	1° - 15	0.26 22	4.75 121	5.88 149	1.88 48	2.5 1.1
3 80	3.500 88.9	300 2065	2.885 12840	0 - 0.06 0 - 1.6	1° - 2	0.22 18	5.38 137	6.25 159	1.88 48	2.8 1.3
4 100	4.500 114.3	300 2065	4.770 21225	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 36	0.34 28	6.88 175	7.75 197	2.13 54	5.5 2.5
5 125	5.563 141.3	300 2065	7.290 32440	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 18	0.27 23	8.75 222	9.50 241	2.13 54	9.8 4.4
6 150	6.625 168.3	300 2065	10.350 46060	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 5	0.23 18	9.88 251	10.63 270	2.13 54	10.7 4.9
8 ½ 200	8.625 219.1	300 2065	17.500 77875	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 50	0.18 14	12.25 311	13.00 330	2.38 60	15.3 6.9

\* La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), con ranurado estándar por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Presión de trabajo máxima basada en tamaño de tubería mayor. Carga axial máxima basada en tamaño de tubería menor. ADVERTENCIA: PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

† Los valores de separación permitida de extremos de tubería y deflexión muestran el rango de movimiento nominal máximo disponible en cada unión para tuberías estándares ranuradas por laminación. Los valores para las tuberías estándares ranuradas por corte podrían duplicarse.

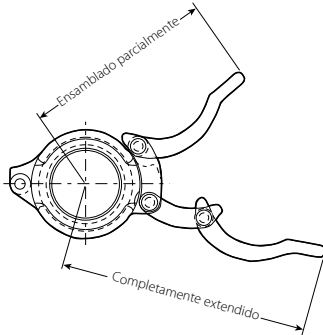
Estos son valores máximos; para fines de diseño e instalación deberían reducirse en: 50% para tamaños de ¾ - 3 ½"/20 - 90 mm; 25% para tamaños de 4"/100 mm y mayores.

ADVERTENCIA: Los sistemas de tuberías siempre se deben despresurizar y drenar antes de su desmontaje o retiro de cualquier producto Victaulic para tuberías.

# Acople Snap-Joint®

ESTILO 78

## CONSIDERACIONES DE DISEÑO



Tamaño			Tamaño		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Ensamblado parcialmente	Completamente extendido	Tamaño nominal Pulgadas mm	Ensamblado parcialmente	Completamente extendido
1 25	3.38 85.6	4.50 114.3	3 80	7.88 200.1	10.25 260.4
1 ¼ 32	3.80 96.5	4.88 123.9	4 100	10.63 270.0	12.88 327.2
1 ½ 40	5.50 140.0	7.63 193.8	5 125	13.66 347.0	16.88 428.7
2 50	6.25 158.8	7.75 196.9	6 150	14.88 377.9	18.38 466.8
2 ½ 65	7.16 181.9	10.72 272.3	8 200	15.38 390.6	18.91 480.3

## INSTALACIÓN

Siempre se debería consultar el Manual de Instalación en Campo I-100 del producto respectivo. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

## GARANTÍA

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

## NOTA

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Si desea obtener información completa de contacto, visite [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

06.09-SPAL 1659 REV D ACTUALIZADO AL 04/2016

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2016 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

06.09-SPAL

