

Collier rigide QuickVic® pour tubes d'acier



STYLE 107H UNIQUEMENT. VOIR PAGE 4 POUR EN SAVOIR PLUS.

STYLE 107

Le collier rigide breveté Style 107 raccorde des tubes d'acier rainurés par moletage et par enlèvement de métal 2 – 12"/50 – 300 mm. Le collier est assemblé sans démontage de boulons, d'écrous, de joint et de segments de collier. Seules les lèvres d'étanchéité du joint du collier Style 107 doivent être lubrifiées avant la mise en place du collier sur les tubes rainurés selon les spécifications Victaulic. Voir les instructions d'installation sur chantier Victaulic pour les opérations à effectuer.

La rigidité du collier Style 107H provient de ses patins inclinés et supporte des pressions allant du vide total (29.9 po Hg/760 mm Hg) à 750 psi/5170 kPa. La rigidité du collier Style 107N provient de ses patins inclinés et supporte des pressions allant du vide total (29.9 po Hg/760 mm Hg) à 500 psi/3450 kPa. La pression nominale maximale du collier est fonction du diamètre et de l'épaisseur de paroi du tube.

Le collier Style 107 est rigide et n'autorise aucune dilatation, contraction ou déviation angulaire. Les exigences de support et de suspension correspondent à l'ASME B31.1 Power Piping Code et à l'ASME B31.9 Building Services Piping Code.

Les données de performance indiquées dans ce document sont basées sur l'utilisation de tubes en acier au carbone à paroi standard. Pour une utilisation sur des tubes en acier inoxydable, veuillez vous référer au document 17.09 afin de connaître les pressions nominales et les charges d'extrémité. Avec un tube en acier inoxydable à paroi mince, il est nécessaire d'utiliser le jeu de molettes Victaulic RX pour réaliser des rainures moletées sur le tube. Pour en savoir plus sur le rainurage par moletage de l'acier inoxydable, référez-vous au document 17.01.



2 – 8 1/2 – 200 MM



10" ET 12 1/2" 250 ET 300 MM

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Segment : fonte ductile selon ASTM A-536, grade 65-45-12. Fonte ductile selon ASTM A-395, grade 65-45-15, disponible sur demande spéciale.

Revêtement du segment : émail orange.

Revêtements en option :

- Galvanisé par immersion à chaud

Joint :

- **Grade « EHP »**

EHP (traits vert et rouge). Plage de températures : de -30 °F à +250 °F/de -34 °C à +121 °C. Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de températures spécifiée, plus divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques.* Homologué UL selon ANSI/NSF 61 et NSF 372 pour l'eau potable froide à +86 °F/+30 °C et chaude à +180 °F/+82 °C. DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.

- **Nitrile grade « T »**

Nitrile (code couleur orange). Plage de températures : de -20 °F à +180 °F/de -29 °C à +82 °C. Recommandé pour les produits pétroliers, l'air avec des vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales dans les limites de la plage de températures spécifiée. Déconseillé pour l'eau chaude au-dessus de +150 °F/+66 °C ou pour l'air chaud sec au-dessus de +140 °F/+60 °C.

* Ces recommandations sont d'ordre général. Ces joints d'étanchéité peuvent ne pas convenir à certaines utilisations. Consultez toujours la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité, qui contient des recommandations d'utilisation plus spécifiques et la liste des utilisations déconseillées

MAÎTRE D'OUVRAGE

Système n° _____

Lieu _____

INSTALLATEUR

Soumis par _____

Date _____

CONCEPTEUR

Sect. des spéc. _____ Para _____

Approuvé par _____

Date _____

www.victaulic.com

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. © 2014 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

REV_I



06.21-FRE_1

Collier rigide QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 107

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

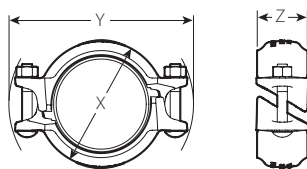
Boulons/écrous : en acier au carbone trempé et électrozingué, boulons à tête bombée et collet, conformes aux exigences physiques et chimiques de la norme ASTM A-449 et aux exigences physiques de la norme ASTM A-183.

Boulons et écrous en option : (boulons et écrous uniquement disponibles en dimensions anglo-saxonnes).

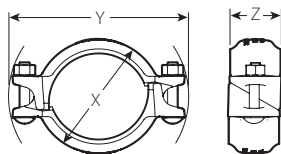
Boulons : en acier inoxydable, conformes aux spécifications ASTM F-593, Groupe 2 (Inox 316), condition CW, avec revêtement anti- grippage

Écrous : ASTM F-594, Groupe 2 (Inox 316), condition CW

DIMENSIONS STYLE 107H



STYLE 107H PRÉ ASSEMBLÉ
(PRÊT À MONTER)



STYLE 107H ASSEMBLÉ EN PLACE

STYLE 107H

Diamètre		Sép. admiss. des extr. †	@ Boulon/écrou	Dimensions – pouces/mm					Poids unitaire approximatif
Diamètre nominal Pouces/ mm	Diam. ext. réel Pouces/ mm	Pouces/ mm	Nombre – Dimension Pouces/ mm	Pré-assemblé (prêt à monter)		Assemblé en place			lb/kg
				X	Y	X	Y	Z	
2 50	2.375 60,3	0.15 3,8	2 – 3/8 x 2 1/2 M10 x 2 1/2	3.87 98	5.75 146	3.63 92	5.63 143	1.97 50	2.1 0,9
2 1/2 65	2.875 73,0	0.15 3,8	2 – 3/8 x 2 1/2 M10 x 2 1/2	4.37 111	6.26 159	4.15 105	6.15 156	1.97 50	2.5 1,1
76,10 mm	3.000 76,1	0.15 3,8	2 – 3/8 x 2 1/2 M10 x 2 1/2	4.43 113	6.39 162	4.25 108	6.28 160	1.97 50	2.4 1,1
3 80	3.500 88,9	0.15 3,8	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	4.95 126	7.36 187	4.71 120	7.24 184	1.97 50	3.1 1,4
4 100	4.500 114,3	0.15 3,8	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	5.97 152	8.39 213	5.73 146	8.29 210	2.04 52	3.9 1,8
108 mm	4.250 108,0	0.13 3,2	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	5.75 146	8.08 205	5.36 136	7.77 197	2.10 53	3.6 1,6
133 mm	5.250 133,0	0.13 3,2	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	6.76 172	9.35 237	6.525 166	9.26 235	2.09 53	4.8 2,2
139,70 mm	5.500 139,7	0.15 3,8	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	7.11 181	9.6 244	6.9 175	9.44 240	2.09 53	5.0 2,3
5 125	5.563 141,3	0.15 3,8	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	7.17 182	9.72 247	6.96 177	9.63 245	2.09 53	5.1 2,3
6 150	6.625 168,3	0.15 3,8	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	8.31 211	11.32 288	8.13 207	11.23 285	2.04 52	6.8 3,1
159 mm	6.250 159,0	0.13 3,2	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	7.89 200	10.92 277	7.87 200	10.80 274	2.17 55	7.1 3,2
165,10 mm	6.500 165,1	0.15 3,8	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	8.18 208	11.30 287	7.98 203	11.11 282	2.10 53	6.7 3,0
8 200	8.625 219,1	0.22 5,6	2 – 5/8 x 4 M16 x 4	10.57 269	13.56 344	10.32 262	13.44 341	2.55 65	10.5 4,7
10 – 12" (250 – 300)	Pour les diamètres 10 – 12"/250 – 300 mm, Victaulic propose le Style 107N.								

† La séparation admissible entre les extrémités de tuyaux n'est indiquée qu'aux fins de conception du système. Les colliers QuickVic Style 107H sont rigides et n'absorbent pas la dilatation ou la contraction du système de tuyauterie.

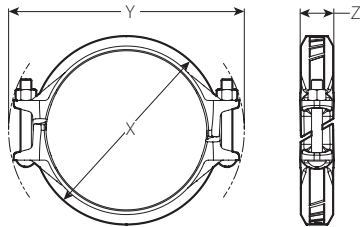
@ Le nombre de boulons nécessaires correspond au nombre de segments du collier.

AVERTISSEMENT : dépressurisez et vidangez toujours le système de tuyauterie avant d'entreprendre l'installation, la dépose ou le réglage de produits de tuyauterie Victaulic.

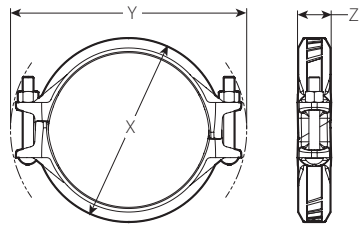
Collier rigide QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 107

DIMENSIONS STYLE 107N



STYLE 107N PRÉ-ASSEMBLÉ
(PRÊT À MONTER)



STYLE 107N ASSEMBLÉ EN PLACE

STYLE 107N

Diamètre		Sép. admiss. des extr. †	@ Boulon/écrou	Dimensions – pouces/mm					Poids unitaire approximatif
Diamètre nominal Pouces/ mm	Diam. ext. réel Pouces/ mm	Pouces/ mm	Nombre – Dimension Pouces/ mm	Pré-assemblé (prêt à monter)		Assemblé en place			lb/kg
				X	Y	X	Y	Z	
2 – 8 50 – 200	Pour les diamètres 2 – 8"/50 – 200 mm, Victaulic propose le Style 107H.								
10 250	10.750 273,0	0.20 5,1	2 – 7/8 x 6 1/2	13.14 334	16.93 430	12.90 328	17.03 433	2.71 69	23.6 10,7
12 300	12.750 323,9	0.20 5,1	2 – 7/8 x 6 1/2	15.61 397	18.97 482	14.91 379	18.96 482	2.71 69	27.2 12,3

† La séparation admissible entre les extrémités de tuyaux n'est indiquée qu'aux fins de conception du système. Les colliers QuickVic Style 107N rigides sont considérés comme des raccords rigides et ne s'adapteront pas à la dilatation ou la contraction du système de tuyauterie.

@ Le nombre de boulons nécessaires correspond au nombre de segments du collier.

AVERTISSEMENT : dépressurisez et vidangez toujours le système de tuyauterie avant d'entreprendre l'installation, la dépose ou le réglage de produits de tuyauterie Victaulic.

Collier rigide QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 107

PERFORMANCE

STYLE 107H - NORME ANSI

Diamètre		Schedule 10			Schedule 40		
Nominal Pouces/ mm	Diam. ext. réel Pouces/ mm	Épais. de tube Pouces/ mm	Pression max. de service de contact psi/kPa	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N	Épais. de tube Pouces/ mm	Pression max. de service de contact psi/kPa	Charge max. d'extrémité adm. Lb/N
2 50	2.375 60,3	0,109 2,77	600 4135	2658 11823	0,154 3,91	750 5170	3323 14780
2 ½ 65	2.875 73,0	0,120 3,05	600 4135	3895 17325	0,203 5,15	750 5170	4869 21658
3 80	3.500 88,9	0,120 3,05	600 4135	5773 25680	0,216 5,49	750 5170	7216 32098
4 100	4.500 114,3	0,120 3,05	500 3450	7952 35372	0,237 6,02	750 5170	11928 53058
5 125	5.563 141,3	0,134 3,4	500 3450	12153 54060	0,258 6,55	750 5170	18229 81086
6 150	6.625 168,3	0,134 3,40	500 3450	17236 76670	0,280 7,11	700 4825	24130 107335
8 200	8.625 219,1	0,148 3,76	300 2070	17528 77970	0,322 8,18	600 4135	35056 155936

* La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes en acier rainurés par moletage selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, veuillez contacter Victaulic.

AVERTISSEMENT : POUR UN ESSAI UNIQUE SUR CHANTIER, la pression de service maximale sur le collier peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.

† Homologué cULus pour utilisation sur des tubes Schedule 10 : diamètres 2, 2 ½, 3 et 4 pouces pour PN 363 psi/25 bar ; 5 et 6 pouces pour PN 290 psi/20 bar ; 8 pouces pour PN 232 psi/16 bar.

Homologué FM pour des tubes Schedule 10 : diamètres 2, 2 ½, 3, 4, 6 et 8 pouces pour PN 363 psi/25 bar.

§ Homologué cULus pour utilisation sur des tubes Schedule 40 : diamètres 2, 2 ½, 3, 4, 5, 6 et 8 pouces pour PN 363 psi/25 bar.

Homologué FM pour des tubes Schedule 40 : diamètres 2, 2 ½, 3, 4, 6 et 8 pouces pour PN 363 psi/25 bar.

STYLE 107N - NORME ANSI

Diamètre		Schedule 10			Paroi standard		
Nominal Pouces/ mm	Diam. ext. réel Pouces/ mm	Épais. de tube Pouces/ mm	Pression max. de service de contact *	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N	Épais. de tube Pouces/ mm	Pression max. de service de contact *	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N
10 250	10.750 273,0	0,165 4,19	300 2065	27200 121040	0,365 9,27	500 3450	45400 202030
12 300	12.750 323,9	0,180 4,57	200 1375	25500 113475	0,375 9,53	400 2750	51000 226950

* La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes en acier rainurés par moletage selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, veuillez contacter Victaulic.

AVERTISSEMENT : POUR UN ESSAI UNIQUE SUR CHANTIER, la pression de service maximale sur le collier peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.

Collier rigide QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 107

PERFORMANCE

STYLE 107H - NORME DIN

Diamètre		Tube d'épaisseur DIN normale			Tube d'épaisseur DIN autre		
Pouces nominal mm réel	Diam. ext. réel Pouces mm	Épais. de tube Pouces mm	Pression max. de service de contact * psi/kPa	Charge max. * d'extrémité adm. Lb/N	Épais. de tube Pouces mm	Pression max. de service de contact * psi/kPa	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N
2 50	2.375 60,3	0.091 2,3	600 4135	2658 11823	0.157 4,0	750 5170	3323 14780
76,10 mm †	3.000 76,1	0.102 2,6	600 4135	4241 18865	0.177 4,5	750 5170	5301 23580
3 80	3.500 88,9	0.114 2,9	600 4135	5773 25680	0.197 5,0	750 5170	7216 32098
4 100	4.500 114,3	0.126 3,2	500 3450	7952 35372	0.220 5,6	750 5170	11928 53058
108 mm	4.250 108,0	0.126 3,2	500 3450	7093 31552	0.220 5,6	750 5170	10640 47327
133 mm	5.250 133,0	0.126 3,2	500 3445	10824 48147	0.248 6,3	750 5170	16236 72220
139,70 mm †	5.500 139,7	0.177 4,5	500 3450	11879 52840	0.217 5,5	750 5170	17819 79262
6 150	6.625 168,3	0.157 4,0	500 3450	17236 76670	0.280 7,1	700 4825	24130 107335
159 mm	6.250 159,0	0.126 3,2	500 3445	15340 68235	0.28 7,1	700 4825	21476 95529
165,10 mm	6.500 165,1	0.177 4,5	500 3445	16592 73805	0.280 7,1	700 4825	23228 103324
8 200	8.625 219,1	0.177 4,5	300 2070	17528 77970	0.315 8,0	600 4135	35056 155936

* La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes en acier rainurés par moletage selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, veuillez contacter Victaulic.

AVERTISSEMENT : POUR UN ESSAI UNIQUE SUR CHANTIER, la pression de service maximale sur le collier peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.

† Homologué cULus pour utilisation sur des tubes d'épaisseur DIN (2,90 mm d'épaisseur) de 76,10 mm jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar ; de 139,70 mm (4 mm d'épaisseur) jusqu'à une pression de 290 psi/20 bar ; de 165,10 mm (4,50 mm d'épaisseur) jusqu'à une pression de 290 psi/20 bar.

Homologué FM sur des tubes Schedule 10 et 40 : 108 mm, 133 mm et 159 mm jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar.

Collier rigide QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 107

REMARQUES GÉNÉRALES

REMARQUE : lors de l'assemblage de colliers rigides QuickVic Style 107 sur des fonds, veiller à ce que le fond soit correctement appliqué sur la butée. Pour les colliers rigides QuickVic Style 107, utiliser des fonds Victaulic n °60 prévus avec le marquage « QV » ou « QV/EZ » sur la face intérieure. Ne pas utiliser des fonds en acier inoxydable Victaulic n °460-SS avec les colliers rigides QuickVic Style 107. Ne pas utiliser de raccords non Victaulic avec les colliers rigides QuickVic Style 107.

INSTALLATION

Référez-vous toujours aux Instructions d'installation sur chantier Victaulic correspondant au produit que vous installez. Les Instructions d'installation sont fournies avec tous les produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

GARANTIE

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Vous trouverez toutes nos coordonnées sur notre site www.victaulic.com

06.21-FRE 5916 RÉV I MISE À JOUR 09/2013

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. © 2014 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

06.21-FRE

