

Collier rigide FireLock™ Victaulic®

Style 009N



Breveté

1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Diamètres disponibles

- 1 ¼ – 12"/32 – 300 mm.

Matériau de tube

- Acier au carbone, Schedule 10, Schedule 40. Pour une utilisation avec d'autres matériaux et d'autres épaisseurs de tube, contacter Victaulic.

Pression maximale de service

- Jusqu'à 365 psi/2 517 kPa.

Principe de fonctionnement

- Raccorde le tube en acier au carbone.
- Il s'agit d'un raccord de tube rigide conçu pour limiter le mouvement axial ou angulaire.

2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS



C104-1a/36

EN 10311
Règlementation
(UE) n°
305/2011

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT
L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : Fonte ductile conformément aux spécifications de l'ASTM A536, grade 65-45-12. Fonte ductile conforme à l'ASTM A395, grade 65-45-15 disponible sur demande spéciale.

Revêtement des segments : (spécifier un choix)

Email orange (Amérique du Nord, Asie-Pacifique)

Email rouge (Europe)

Galvanisation par immersion à chaud

Joint : (précisez votre choix¹)

Grade « E » caoutchouc EPDM (Type A)

Les produits FireLock EZ ont été certifiés par Underwriters Laboratories Inc., Underwriters Laboratories of Canada Limited et homologués par Factory Mutual Research, pour des services de sprinkleurs sous eau et sous air (air exempt d'huile) dans les limites de la pression de service calibrée.

¹ Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints d'étanchéité sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

Boulons/Écrous : (précisez votre choix²)

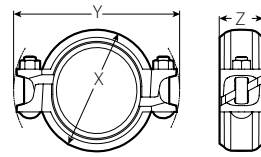
De série : Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux spécifications physiques et chimiques de l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (système métrique). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux spécifications physiques et chimiques de l'ASTM A563 Grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et de l'ASTM A563M Classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, avec une finition Type III (système impérial) ou Type II (système métrique).

En option : Boulons à tête bombée et à collet oblong en acier inoxydable conformes aux spécifications de l'ASTM F593, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux exigences de l'ASTM F594, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage.²

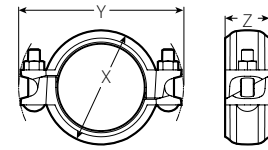
² Les boulons et écrous en option sont disponibles en diamètres impériaux uniquement.

4.0 DIMENSIONS

Style 009N



Style 009N préassemblé
(pour emboîtement des tubes)



Style 009N assemblé en place

Diamètre nominal pouces mm	Diamètre extérieur réel pouces mm	Pression maximale de service ³ psi kPa	Charge d'extrémité maximale ³ lb N	Écart admis entre les extrémités de tubes ⁴ pouces mm	Qté	Boulon/écrou Diamètre pouces mm	Dimensions					Poids Approx. (unitaire) lb kg
							Pré-assemblé (emboîtement tubes)		Assemblé en place			
							X pouces mm	Y pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	
1 ¼ 32	1.660 42,4	365 2517	790 3514	0.10 2,54	2	¾ × 2 M10 x 51	3.13 79	5.00 127	2.75 70	5.00 127	2.00 51	1.4 0,6
1 ½ 40	1.900 48,3	365 2517	1035 4604	0.10 2,54	2	¾ × 2 M10 x 51	3.38 86	5.13 130	3.00 76	5.13 130	2.00 51	1.5 0,7
2 50	2.375 60,3	365 2517	1616 7193	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 x 63	4.00 102	5.63 143	3.50 89	5.63 143	2.00 51	1.9 0,9
2 ½ 65	2.875 73,0	365 2517	2370 10542	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 x 63	4.50 114	6.13 156	4.00 102	6.13 156	2.00 51	2.1 1,0
76,1 mm	3.000 76,1	365 2517	2580 11476	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 x 63	4.63 118	6.00 152	4.13 105	6.13 156	2.00 51	2.1 1,0
3 80	3.500 88,9	365 2517	3512 15622	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 x 63	5.13 130	6.75 171	4.63 117	6.75 171	2.00 51	2.3 1,0
4 100	4.500 114,3	365 2517	5805 25822	0.17 4,32	2	¾ × 2 ½ M10 x 63	6.00 152	7.88 200	5.63 143	7.50 191	2.13 54	2.9 1,3
108,0 mm	4.250 108,0	365 2517	5175 23020	0.17 4,32	2	¾ × 2 ½ M10 x 63	5.63 152	7.38 1,87	5.38 137	7.38 187	2.13 54	3.1 1,4
5 125	5.563 141,3	365 2000	8870 39456	0.17 4,32	2	½ × 3 M12 x 76	7.25 184	9.25 235	6.75 171	9.13 232	2.25 57	5.0 2,3
133,0 mm	5.250 133,0	365 2517	7897 35106	0.17 4,32	2	½ × 3 M12 x 76	6.63 168	9.00 229	6.38 162	9.00 229	2.25 57	4.8 2,2
139,7 mm	5.500 139,7	365 2517	8667 38529	0.17 4,32	2	½ × 3 M12 x 76	6.88 175	9.25 235	6.75 171	9.13 232	2.25 57	4.9 2,2
159,0 mm	6.250 159,0	365 2517	11192 49753	0.17 4,32	2	½ × 3 ¼ M12 x 83	7.88 200	10.00 254	7.38 187	9.88 251	2.25 57	5.6 2,5
165,1 mm	6.500 165,1	365 2517	12105 53813	0.17 4,32	2	½ × 3 ¼ M12 x 83	8.00 203	10.25 260	7.75 197	10.13 257	2.25 57	6.0 2,7
6 150	6.625 168,3	365 2000	12582 44469	0.17 4,32	2	½ × 3 ¼ M12 x 83	8.38 213	10.38 264	7.88 200	10.13 257	2.25 57	6.0 2,7
216,0 mm	8.500 216,0	365 2517	20712 55968	0.17 4,32	2	¾ × 4 M16 x 101	10.63 270	13.25 337	10.25 260	10.13 257	2.63 67	11.4 5,2
8 200	8.625 219,1	365 1620	21326 94863	0.17 4,32	2	¾ × 4 M16 x 101	10.88 276	13.38 340	10.25 260	13.13 333	2.50 64	11.4 5,2
10 250	10.750 273,0	300 2068	27229 121121	0.25 6,4	2	7/8 × 6 ½ M22 x 165	13.75 349	17.00 432	13.25 337	17.13 435	2.75 70	22.6 10,3
12 300	12.750 323,9	300 2068	38303 170380	0.25 6,4	2	7/8 × 6 ½ M22 x 165	16.00 406	19.00 483	15.50 394	19.13 486	2.75 70	27.6 12,5

³ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI), à rainures standards par moletage ou enlèvement de matière, selon les spécifications Victaulic. Voir la section Certifications/Homologations de la présente publication pour connaître les valeurs nominales sur d'autres tubes.

⁴ La séparation admissible entre les extrémités de tubes n'est indiquée qu'aux fins de conception du système. Les colliers rigides FireLock EZ™ sont considérés comme des raccords rigides et ne s'adapteront pas à la dilatation ou la contraction du système de tuyauterie.

REMARQUES

- Lors du montage des colliers FireLock EZ™ sur les fonds, veiller tout particulièrement à ce que le fond repose entièrement contre la butée du joint. Pour les colliers FireLock EZ™ Style 009N, utiliser des fonds FireLock n° 006 avec la marque « EZ » apposée sur la face intérieure ou des fonds n° 60 avec la marque « QV EZ » apposée sur la face intérieure. Les fonds qui ne sont pas de marque Victaulic ne peuvent pas être utilisés avec les colliers Style 009N. IMPORTANT : Les joints prévus pour les colliers Style 009 ou Style 009V ne peuvent pas être utilisés avec le collier Style 009N. Les joints ou les segments des différents styles de colliers ne sont pas interchangeables.
- Utilisation de joints flushseal pour les systèmes de tuyauterie sous air** Les colliers FireLock EZ™ sont fournis avec des joints FireLock EZ™ Grade « E » Type A. Ces joints comprennent une butée de tube intégrale qui offre les mêmes avantages qu'un joint flushseal pour les systèmes de tuyauterie sous air. Ces joints Flush-Seal™ standard Victaulic sont incompatibles avec les colliers FireLock EZ™.

5.0 PERFORMANCES⁶

Certifications/Homologations

Les informations ci-après reposent sur les dernières données en date en termes de certification et d'homologation au moment de la publication. Les certifications/homologations peuvent être modifiées et/ou complétées par les organismes de certification. Contacter Victaulic pour connaître les performances sur d'autres tubes, ainsi que les dernières certifications et homologations.

Diamètre nominal pouces mm	cULus ¹¹			FM			VdS	LPCB
	Sch. 5 psi kPa	Sch. 10 psi kPa	Sch. 40 psi kPa	Sch. 5 psi kPa	Sch. 10 psi kPa	Sch. 40 psi kPa	psi kPa	psi kPa
1 ¼ 32	232 1600	365 2517	365 2517	175 1205	363 2502	363 2502	363 2500	363 2500
1 ½ 40	232 1600	365 2517	365 2517	175 1205	363 2502	363 2502	363 2500	363 2500
2 50	363 2502	365 2517	365 2517	175 1205	363 2502	363 2502	363 2500	363 2500
2 ½ 65	N/D	365 2517	365 2517	175 1205	363 2502	363 2502	363 2500	363 2500
76,1 mm	N/D	365 ⁶ 2517 ⁶	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	363 2500	363 2500
3 80	N/D	365 2517	365 2517	175 1205	363 2502	363 2502	363 2500	363 2500
4 100	N/D	365 2517	365 2517	175 1205	363 2502	363 2502	363 2500	363 2500
108,0 mm	N/D	N/D	N/D	175 1205	363 2502	363 2502	N/D	N/D
5 125	N/D	290 2000	365 2517	N/D	363 2502	363 2502	232 1600	N/D
133,0 mm	N/D	N/D	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	N/D	N/D
139,7 mm	N/D	290 ⁸ 2000 ⁸	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	232 1600	N/D
159,0 mm	N/D	N/D	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	N/D	N/D
165,1 mm	N/D	290 ⁹ 2000 ⁹	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	N/D	N/D
6 150	N/D	290 2000	365 2517	N/D	363 2502	363 2502	232 1600	N/D
216,0 mm	N/D	N/D	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	N/D	N/D
8 200	N/D	290 2000	365 2517	N/D	363 2502	363 2502	232 1600	N/D
216,0 mm	N/D	N/D	N/D	N/D	363 ⁷ 2502 ⁷	N/D	N/D	N/D
8 200	N/D	290 2000	365 2517	N/D	363 2502	363 2502	232 1600	N/D
10 250	N/D	300 2068	300 2068	N/D	300 2068	300 2068	N/D	N/D
12 300	N/D	300 ¹⁰ 2068 ¹⁰	300 2068	N/D	250 1724	300 2068	N/D	N/D

⁵ Homologations/agrémentations pour les systèmes sous eau et sous air (> -40°F/-40°C) ; pour une utilisation continue à des températures négatives, l'utilisation d'un collier Style 005H avec joint en silicone est recommandée. Se reporter au [Manuel d'installation I-009N/009H](#) pour de plus amples informations sur les cas où une lubrification supplémentaire est nécessaire.

⁶ Homologation cULus pour tube DIN 2458 d'épaisseur de paroi de 2,6 mm.

⁷ Agrément FM pour tube BS 1387 Medium d'épaisseur de paroi de 3,6 mm.

⁸ Homologation cULus pour tube EN 10220 d'épaisseur de paroi de 4 mm.

⁹ Homologation cULus pour tube EN 10255 d'épaisseur de paroi de 4,5 mm.

¹⁰ Homologation cUL pour 250 psi.

¹¹ Avec visserie inox en option, homologation cULus pour 175 psi. Pour la visserie en acier inoxydable, l'inscription « 316 » apparaît à l'extrémité des boulons.

5.1 PERFORMANCES²

Certifications/Homologations

Tube pour applications spéciales

Tube	Diamètre pouces	Pression nominale		Tube	Diamètre pouces	Pression nominale		Tube	Diamètre pouces	Pression nominale	
		cULus psi kPa	FM psi kPa			cULus psi kPa	FM psi kPa			cULus psi kPa	FM psi kPa
BLT	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517	EZT	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517	MT	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517
DF	1 ¼ – 4	300 2068	365 2517	FF	1 ¼ – 4	300 2068	365 2517	MLT	1 ¼ – 2	N/D	365 2517
DT	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517	FLF	1 ¼ – 4	N/D	365 2517	ST	1 ¼ – 2	N/D	365 2517
EF	1 ¼ – 4	175 1206	175 1206	FLT	1 ¼ – 2	N/D	365 2517	STF	1 ¼ – 4	N/D	365 2517
EL	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517	FLTL	1 ¼ – 2	N/D	365 2517	TF	2 ¼ – 4	N/D	365 2517
ET40	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517	GL	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517	WLS	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517
EZF	3 – 4	300 2068	365 2517	MF	1 ¼ – 4	300 2068	365 2517	WST	1 ¼ – 2	N/D	365 2517
					6	175 1205	175 1205	XL	1 ¼ – 2	300 2068	365 2517

REMARQUES

- BLT = Tube en acier BLT fabriqué par Allied Tube & Conduit Corp.
- DF = Tube en acier DYNA-FLOW fabriqué par Allied Tube & Conduit Corp.
- DT = Tube en acier DYNA-FLOW fabriqué par Allied Tube & Conduit Corp.
- EF = Tube en acier EDDY FLOW fabriqué par Bull Moose Tube Co.
- EL = Tube en acier EDDYLITE fabriqué par Bull Moose Tube Co.
- ET40 = Tube en acier Eddythread 40 fabriqué par Bull Moose Tube Co.
- EZF = Tube en acier EZ-Flow fabriqué par Northwest Pipe Co.
- EZT = Tube en acier EZ-Thread fabriqué par Youngstown Tube Co.
- FF = Tube en acier Fire-Flo fabriqué par Youngstown Tube Co.
- FLF = Tube en acier Fire-Line Flow fabriqué par Western International Forest Products Inc.
- FLT = Tube en acier taraudable Fire-Line fabriqué par Western International Forest Products Inc.
- FLTL = Tube en acier taraudable Fire-Line fabriqué par Western International Forest Products Inc.
- GL = Tube en acier GL fabriqué par Wheatland Tube Co.
- MF = Tube en acier Mega-Flow fabriqué par Wheatland Tube Co.
- MT = Tube en acier Mega-Thread fabriqué par Wheatland Tube Co.
- MLT = Tube en acier MLT fabriqué par Wheatland Tube Co.
- ST = Tube de paroi STD conforme à l'ASTM A53.
- STF = Tube en acier Steady Flow fabriqué par AMS Tube Corp.
- TF = Tube en acier Tex-Flow fabriqué par Tex-Tube Co.
- WLS = Tube en acier WLS fabriqué par Wheatland Tube Co.
- WST = Tube en acier WST fabriqué par Wheatland Tube Co.
- XL = Tube en acier XL fabriqué par Allied Tube & Conduit Corp.

6.0 NOTIFICATIONS

Sans objet : contacter Victaulic pour toute question.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[05.01](#) : Guide de sélection des joints d'étanchéité

[I-009N/009H](#) : Instructions d'installation du collier rigide FireLock EZ™

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes de la construction applicables et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions Générales de Vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou un concept, ni comme une recommandation pour l'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des dessins ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques de commerce

Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.