

# Sistema de tubulação com corte de orifício



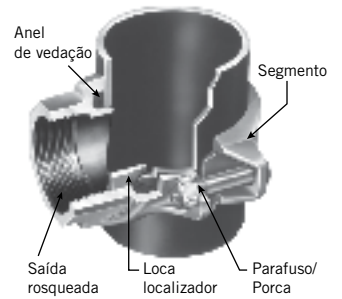
PARA MAIS DETALHES CONSULTE A PUBLICAÇÃO VICTAULIC 10.01

O conceito de conexão mecânica ramificada aparafusada foi desenvolvido pela Victaulic para fornecer uma saída de tubo médio rápida e fácil sem soldagem. Um orifício é primeiro cortado ou perfurado no tubo para receber a saída. O posicionamento no orifício é melhorado com um colar localizador (Modelos 920, 920N e 929) ou um dedão e calcanhar (Modelos 923 e 924) e fornece uma área de saída suave para características máximas de fluxo.

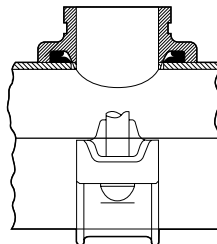
O anel de vedação é moldado para a forma do tubo. D.E. possui desenho com resposta à pressão. A vedação do anel de vedação é melhorada ainda mais com a pressão ou vácuo na tubulação.

Modelos 920, 920N e 929 são ideais para uma variedade de conexões ramificadas. Modelos 923 e 924 fornecem uma conexão sem soldagem para uma variedade de manômetros, drenagens e termômetros.

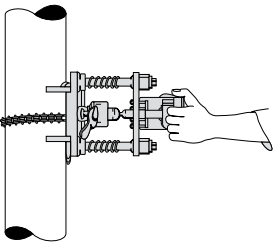
Os produtos de corte de orifício Victaulic devem ser instalados na linha de centro real do tubo. Ferramentas de corte Vic Hole são recomendadas para preparar o tubo para receber todos os produtos de corte de orifício Victaulic.



Proporciona uma conexão ramificada aparafusada



O colar localizador assegura conexão permanente



Preparação rápida e fácil

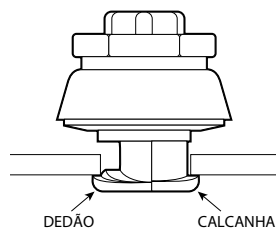


Combina para conexão tipo cruzeta

## VIC-LET™ MODELO 923 E VIC-O-WELL™ MODELO 924



Conexão sem soldagem para manômetros, drenos e termômetros



Dedão e calcanhar engatam no interior do tubo



Montagem fácil de uma porca



Sem soldagem – sem necessidade de ferramentas de montagem especiais

### TRABALHO/PROPRIETÁRIO

Nº. Sistema \_\_\_\_\_  
Local \_\_\_\_\_

### EMPREITEIRO

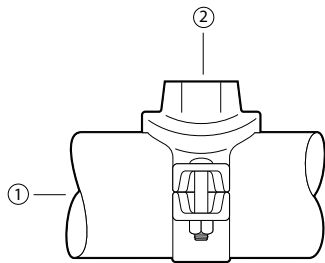
Enviado por \_\_\_\_\_  
Data \_\_\_\_\_

### ENGENHEIRO

Seção Espec. \_\_\_\_\_ Parágr. \_\_\_\_\_  
Aprovado \_\_\_\_\_  
Data \_\_\_\_\_

## Sistema de tubulação com corte de orifício

### DADOS DE FLUXO



Exagerado para proporcionar maior clareza

Valores  $C_v$  para fluxo de água a +60°F/+16°C são mostrados na tabela abaixo.

Dados de teste de fluxo mostraram que a perda total de carga entre pontos 1 e 2 para conexões de Mechanical-T® Modelos 920, 920N e 929 podem ser mais bem expressos em termos da diferença de pressão ao longo da entrada e ramificação. A diferença de pressão pode ser obtida da relação à direita.

#### Fórmulas para valores $C_v$ :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

#### Onde:

Q = Fluxo (GPM)

$\Delta P$  = Queda de pressão (psi)

$C_v$  = Coeficiente de fluxo

Onde:  
Q = Fluxo (GPM)  
 $\Delta P$  = Queda de pressão (psi)  
 $C_v$  = Coeficiente de fluxo

Diâmetro do tubo	Valores $C_v/K_v$	Pés/metros equiv. do tubo	Diâmetro do tubo	Valores $C_v/K_v$	Pés/metros equiv. do tubo
Diâmetro nominal Pol./mm	Diâmetro externo real Pol./mm	Ranhurado	Fêmea Rosqueado	Diâmetro nominal Pol./mm	Diâmetro externo real Pol./mm
1/2	0,840	17	–	2	2,375
15	21,3	14,7	–	50	60,3
3/4	1,050	21	–	2 1/2	2,875
20	26,7	18,2	–	65	73,0
1	1,315	25	–	3	3,500
25	33,7	21,6	–	80	88,9
1 1/4	1,660	45	5,5	4	4,500
32	42,4	38,9	1,7	100	114,3
1 1/2	1,900	60	7,0		
40	48,3	51,9	2,1		

### SAÍDA RAMIFICADA APARAFUSADA MECHANICAL-T® MODELOS 920 E 920N

O conceito de conexão mecânica ramificada aparafusada foi desenvolvido pela Victaulic para proporcionar uma saída rápida e fácil de tubo médio sem necessidade de soldagem. Um orifício é cortado ou perfurado no tubo para receber a saída. Posicionamento no orifício é melhorado com um colar localizador (Styles 920, 920N e 929) ou um dedo ou calcanhar (Modelos 923 e 924) e fornece uma área de saída suave para características máximas de fluxo.

O anel de vedação é moldado para encaixar no diâmetro externo do tubo e tem desenho que responde à pressão. A vedação do anel de vedação é então aperfeiçoada pela pressão ou vácuo na tubulação.

Modelos 920, 920N e 929 são ideais para uma variedade de conexões ramificadas. Modelos 923 e 924 fornecem uma conexão sem soldagem para uma variedade de manômetros, drenagens e termômetros.

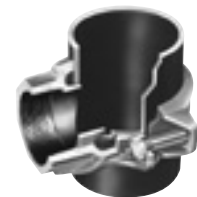
Os produtos de corte de orifícios Victaulic devem ser instalados na linha central real do tubo. Ferramentas de corte Vic Hole são recomendadas para preparar o tubo para receber todos os produtos de corte de orifícios.



Modelos 920 e 920N



Cruzeta Modelo 920



Saída rosqueada Modelo 920

---

## Sistema de tubulação com corte de orifício

---

## Sistema de tubulação com corte de orifício

---

### INSTALAÇÃO

Consulte sempre o manual de instalação de campo Victaulic I-100 para o produto que está sendo instalado. Os manuais contêm dados completos de instalação e montagem e acompanham todas as remessas de produtos Victaulic, além de estarem disponíveis em formato PDF no nosso site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

---

### GARANTIA

Consulte a seção garantia da lista de preços atual ou contate a Victaulic para obter detalhes.

---

### NOTA

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou segundo especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados de acordo com as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos padrão do produto sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações.

---

Para informações de contato completas, visite [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

11.01-PORB 1670 REV D ATUALIZADO EM 4/2008

VICTAULIC É MARCA REGISTRADA DA EMPRESA VICTAULIC. © 2008 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS. IMPRESSO NOS EUA.

11.01-PORB

