

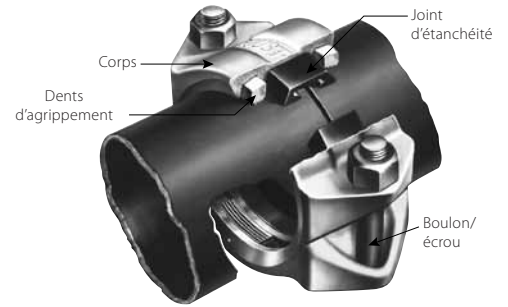
## Système pour tuyaux d'acier à extrémités sans rainures



POUR PLUS D'INFORMATION, SE REPORTER  
À LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01

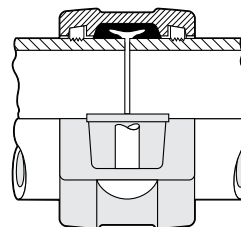
Aucune procédure de préparation d'extrémité particulière n'est requise. Coupez d'équerre et accouplez. Les couplages mécaniques pour extrémités sans rainures s'utilisent également sur les tuyaux à extrémités biseautées. La méthode d'assemblage de tuyaux à extrémités lisses de Victaulic convient parfaitement aux travaux d'entretien et de réparation, ainsi que d'installation de systèmes neufs, notamment de service de drainage de toiture, de laitance, de résidus et d'installations pétrolières. Les raccords mécaniques Roust-A-Bout® et les raccords pour extrémités sans rainures sont enregistrés UL et ULC pour les installations de protection contre les incendies.

Les raccords mécaniques Victaulic pour tuyaux à extrémités sans rainures conviennent principalement aux tuyaux en acier standard (calibre 40), mais peuvent également s'utiliser sur des tuyaux en acier à paroi mince, ainsi que d'autres tuyaux métalliques, notamment en aluminium ou en acier inoxydable. Ils ne sont pas destinés à un usage sur des tuyaux en plastique, des tuyaux à revêtement en plastique ou encore des tuyaux constitués de matériaux fragiles, notamment l'amiante-ciment ou la fonte. Ces raccords ne sont pas non plus destinés à un usage sur des tuyaux dont la surface a une dureté Brinell supérieure à 150.



### Coût d'installation réduit

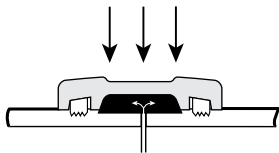
- Assemblage facile et rapide
- Aucune préparation spéciale d'extrémité de tuyau
- Temps mort de maintenance diminué



Grossissement des détails pour plus de clarté

### Jointage de tuyau positif

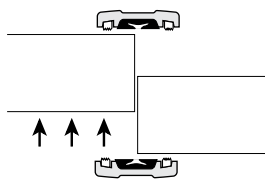
- Lorsque serré au couple spécifié, les mâchoires dentées intégrales mordent dans les tuyaux de façon positive
- Système adéquat pour pression jusqu'à 750 psi/5 100 kPa (selon le diamètre et l'épaisseur du tuyau).



Grossissement des détails pour plus de clarté

### Fiabilité et étanchéité

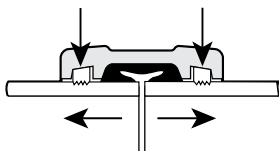
- La conception basée sur un joint à action renforcée par la pression assure l'étanchéité aussi bien sous pression que sous vide
- Joints standard convenant à la plupart des applications
- Joints spéciaux offerts pour utilisation sur plusieurs produits chimiques



Grossissement des détails pour plus de clarté

### Union à chaque joint

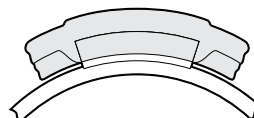
- Accès facile aux canalisations existantes
- Il suffit d'enlever deux couplages mécaniques pour retirer les tuyaux, les robinets ou les équipements
- Rotation des tuyaux facilitée



Grossissement des détails pour plus de clarté

### Mâchoires Roust-A-Bout rigides, mordant dans les tuyaux

- Mâchoires à angle droit par rapport au tuyau, pour un bon ancrage



Grossissement des détails pour plus de clarté

### Mâchoires épousant la forme des tuyaux

- Mâchoires Roust-A-Bout incurvées de manière à suivre la circonférence des tuyaux
- Meilleur contact avec le tuyau, pour une immobilisation efficace
- Mâchoires goupillées sur le corps, pour ne pas les perdre avant l'installation



### Raccords pour extrémités lisses disponibles

- Les raccords d'acier ductile moulé procurent un joint de résistance maximum
- Surfaces intérieures unies sans interférence à l'écoulement et épaisseur non réduite des tuyaux pour résistance et endurance supérieures

### PROJET/PROPRIÉTAIRE DE L'INSTALLATION

N° de système : \_\_\_\_\_

Emplacement \_\_\_\_\_

### ENTREPRENEUR

Soumis par \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

### INGÉNIEUR

Sect. de spéc. \_\_\_\_\_ Parag. \_\_\_\_\_

Approuvé \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

www.victaulic.com

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. ©2010 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

RÉV.\_B



14.01-FRC\_1

## Système pour tuyaux d'acier à extrémités sans rainures

---

### PRÉPARATION DES TUYAUX

L'extrémité des tuyaux devrait être sans indentations, projections, cordon de soudure ou marques de rouleau de couteau jusqu'à 1½ po/38 mm du bord pour assurer l'étanchéité du joint.

Extrémités de tuyaux (bords droits ou biseautés) doivent être d'équerre avec une tolérance maximale de : 0.03 po/0,8 mm pour les tuyaux de 1 à 3½ po/25 à 90 mm; 0.045 po/1,2 mm pour les tuyaux de 4 à 6 po/100 à 150 mm; et de 0.06 po/1,5 mm pour les tuyaux de diamètre de 8 po/200 mm et plus.

Le diamètre extérieur nominal ne doit pas varier de plus de ±1 % jusqu'à 2½ po/65 mm; +1 %/-0.03 po/0,8 mm pour les tuyaux de 3 à 5 po/80 à 125 mm; et de +0.06 po/-0.03 po/1,8 – 0,8 mm pour les tuyaux de 6 po/150 mm et plus.

Pour bien centrer le joint d'étanchéité sur les extrémités de tuyaux, ceux-ci devraient être clairement marqués d'une ligne guide à 1 po/25 mm des extrémités.

Pour la procédure étape par étape d'assemblage, consultez la dernière édition du manuel de poche I-100 de Victaulic.

---

### INSTALLATION

Toujours se reporter au Manuel d'installation au chantier Victaulic I-100 pour le produit à installer. Les manuels accompagnent chaque livraison de produits Victaulic et donnent des renseignements détaillés sur l'installation et l'assemblage; ils sont offerts en format PDF sur notre site web, à l'adresse [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

---

### GARANTIE

Se reporter à la rubrique Garantie de la liste de prix en vigueur ou communiquer avec Victaulic pour plus de renseignements.

---

### REMARQUE

Ce produit devra être fabriqué par Victaulic ou selon les spécifications de Victaulic. Tout produit doit être installé selon les directives Victaulic en vigueur pour l'installation/l'assemblage. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception des produits, ainsi que des équipements standard, sans préavis et sans aucune obligation.

---

Pour les coordonnées détaillées, visiter le site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

14.01-FRC 1949 RÉV. B MISE À JOUR 04/2001

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. ©2010 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

14.01-FRC

