

# Mechanical-T® Cıvatalı Branşman Çıkışı

## Stil 422

**Victaulic**  
17.02-TUR



Stil 422 OGS Yivli



Stil 422 Dişi Dişli

## 1.0 ÜRÜN TANIMI

### Mevcut Boyutlar

- 2 x ¾"/DN50 x DN20 - 10 x 2/DN250 x DN50

### Boru Malzemesi

- 300 Serisi Paslanmaz Çelik

### Maksimum Çalışma Basıncı

- 300 psi/2065 kPa'ya Kadar
- HDPE çözümleri için çalışma basıncı malzemeye, et kalınlığına ve boru boyutuna bağlıdır.

### Çalışma Sıcaklık Aralığı

- Bölüm 3.0'teki conta seçimine bağlıdır
- Seçilebilecek alternatif conta malzemeleri için, Victaulic'in [05.01 numaralı yayınına](#) bakın

### İşlevi

- Boruda delik açılabilen herhangi bir noktada doğrudan branşman bağlantısı sağlar.

### Mevcut Branşman Ucu Konfigürasyonları

- Victaulic Original Groove System (OGS)
- Female National Pipe Thread (FNPT)

### Uygulama

- Bu ürün, redüktör T yerine daha düşük boyutlu bir çıkış sağlar.

### NOTLAR

- PVC plastik borularda kullanım için uygun değildir.
- Ana ve branşman bağlantıları arasında tam olarak 90°'lik açı kalacak şekilde monte edilmelidir.
- Sıcak kılavuz bağlantısı içeren uygulamalar için uygun değildir.
- Paslanmaz çelik alt kelepçeleriyle birlikte temin edilebilir.

## 2.0 SERTİFİKALAR/LİSTELEMELER



- \* [02.06 numaralı yayına bakın](#): Varsa, içme suyu onayları için Victaulic İçme Suyu Onayları ANSI/NSF.
- \* Bu ürün CSA B51 Kanada Boyler, Basınçlı Kap ve Basınçlı Boru Kodu uyarınca Kanada'da tescil edilmiştir. Tescilli çalışma basınçları, sıcaklıklar ve Eyalet veya Bölge tarafından verilen ilgili CRN onayı hakkında bilgi için Victaulic'e danışın.

ÜRÜN KURULUMU, BAKIMI VE DESTEĞİ İLE İLGİLİ OLARAK BU BELGENİN SONUNDA VERİLEN BİLDİRİMLERİ MUTLAKA DİKKATE ALIN.

Sistem Numarası		Konum	
Hazırlayan		Tarih	

Özellikler Bölümü		Paragraf	
Onaylayan		Tarih	

[victaulic.com](http://victaulic.com)

17.02-TUR 10054 Rev C Güncelleme 08/2019 © 2019 Victaulic Şirketi. Tüm hakları saklıdır.

**Victaulic**

### 3.0 TEKNİK ÖZELLİKLER – MALZEME

**Çıkış Kelepçesi:** ASTM A 351/A 351M uyarınca Sınıf CF8M (Tip 316 paslanmaz çelik).

**Alt Kelepçe:** ASTM A 536, Derece 65-45-12'ye uygun, sıcak daldırma yöntemiyle galvanizlenmiş sünek demir.

**Opsiyonel:** ASTM A 351/A 351M uyarınca Sınıf CF8M (Tip 316 paslanmaz çelik).

#### Conta: (seçiminizi belirtin<sup>1</sup>)

##### NOT

- İlave conta stilleri mevcuttur. Ayrıntılı bilgi için Victaulic ile iletişime geçin.

##### **Victaulic Sınıf "E" EPDM**

EPDM (Yeşil çizgili renk kodu). Sıcaklık aralığı  $-30^{\circ}\text{F}$  ile  $+230^{\circ}\text{F}$  /  $-34^{\circ}\text{C}$  ile  $+110^{\circ}\text{C}$ 'dir. Belirtilen sıcaklık aralığında soğuk ve sıcak su uygulamaları ve ayrıca seyreltilmiş asit, yağ içermeyen hava ve çok sayıda kimyasal madde uygulaması için uygundur. ANSI/NSF 61 uyarınca soğuk  $+73^{\circ}\text{F}/+23^{\circ}\text{C}$  ve sıcak  $+180^{\circ}\text{F}/+82^{\circ}\text{C}$  içme suyu uygulamaları için UL olarak sınıflandırılmıştır ve ANSI/NSF 372 ile uyumludur. PETROL ÜRÜNLERİ KULLANILAN UYGULAMALAR İÇİN UYGUN DEĞİLDİR.

##### **Victaulic Sınıf "T" Nitril**

Nitril (Turuncu çizgili renk kodu). Sıcaklık aralığı  $-20^{\circ}\text{F}$  ile  $+180^{\circ}\text{F}$  /  $-29^{\circ}\text{C}$  ile  $+82^{\circ}\text{C}$ 'dir. Belirtilen sıcaklık aralığında petrol ürünleri, yağ buharı içeren hava ve nebati ve madeni yağlar için uygundur.  $+150^{\circ}\text{F}/+66^{\circ}\text{C}$ 'nin üzerindeki sıcak su uygulamaları veya  $+140^{\circ}\text{F}/+60^{\circ}\text{C}$ 'nin üzerindeki sıcak kuru hava uygulamaları için uygun değildir.

- <sup>1</sup> Listelenen uygulamalar yalnızca Genel Uygulama Kılavuzlarıdır. Bu contalarının kullanımının uygun olmadığı farklı uygulamalar olduğu dikkate alınmalıdır. İlgili conta uygulama önerileri ve önerilmeyen uygulamaların listesi için daima güncel Victaulic Conta Seçim Kılavuzu dikkate alınmalıdır.

#### Cıvatalar/Somunlar: (seçiminizi belirtin<sup>2</sup>)

Standart: ASTM A449 (İngiliz) ve ISO 898-1 Sınıf 9.8 (M10-M16) Sınıf 8.8 (M20 ve üzeri) altında belirtilen mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği oval boyunlu takip cıvataları. ASTM A563 Sınıf B (İngiliz – ağır altıgen somunlar) ve ASTM A563M Sınıf 9 (metrik – altıgen somunlar) altında belirtilen mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği altıgen somunlar. Takip somunları ve altıgen somunlar ASTM B633 ZN/FE5, Kaplama Tipi III (İngiliz) veya Tip II (metrik) uyarınca çinko elektrotla kaplanır.

Opsiyonel:

ASTM F593, Grup 2 (316 paslanmaz çelik), koşul CW mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan paslanmaz çelik oval boyunlu takip cıvataları. ASTM F594, Grup 2 (316 paslanmaz çelik), koşul CW malzeme özellik gereksinimlerini karşılayan paslanmaz çelik ağır cıvatalar. Cıvatalar ve somunlar sürtünmeyi azaltıcı kaplamaya sahiptir.

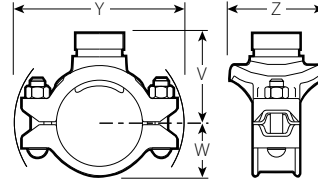
- <sup>2</sup> Opsiyonel cıvatalar/somunlar yalnızca İngiliz ölçü sisteminde mevcuttur.

##### NOT

- Karbon çeliği oval boyunlu takip cıvataları, galvanize sünek demir alt kelepçe seçeneği için standart olarak sunulur. Paslanmaz çelik oval boyunlu takip cıvataları, paslanmaz çelik alt kelepçe seçeneği için standart olarak sunulur.

## 4.0 BOYUTLAR

## Stil 422 Yivli



Yivli Çıkış

Boyut		Maksimum Çalışma Basıncı psi kPa	Boyutlar						Ağırlık		
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm		Delik Çapı		V <sup>3</sup> Yivli	W	Y	Z	Yaklaşık (Her biri) Yivli		
			Gerekli	Maks.						lb kg	
			inç mm								
3 DN80	2 DN50	3.500	2.375	300	2.50	2.63	3.50	2.2	6.75	3.88	4.6
		88,9	60,3	2065	64	67	90	58	172	99	2,1
4 DN100	2 DN50	4.500	2.375	300	2.50	2.63	4.00	2.6	7.00	3.88	4.6
		114,3	60,3	2065	64	67	102	68	178	99	2,1
	3 DN80	3.500	3.500	300	3.50	3.63	4.13	2.63	7.75	5.13	6.4
		88,9	88,9	2065	89	92	105	68	196	130	2,9
6 DN150	2 DN50	6.625	2.375	300	2.50	2.63	5.13	3.75	9.13	3.88	5.6
		168,3	60,3	2065	64	67	130	96	232	99	2,5
	3 DN80	3.500	3.500	300	3.50	3.63	5.13	3.63	10.50	5.38	8.4
		88,9	88,9	2065	89	92	130	94	2.67	135	3,8
4 DN100	4.500	4.500	300	4.50	4.63	5.38	3.63	10.50	6.25	10.1	
		114,3	114,3	2065	114	118	137	94	267	159	4,6
8 DN200	2 DN50	8.625	2.375	300	2.75	2.88	6.25	4.88	12.38	4.50	11.6
		219,1	60,3	2065	70	73	159	122	316	114	5,3
	3 DN80	3.500	3.500	300	3.50	3.63	6.50	4.88	12.38	5.38	11.6
		88,9	88,9	2065	89	92	165	122	316	135	5,3
4 DN100	4.500	4.500	300	4.50	4.63	6.38	4.88	12.38	6.25	12.5	
		114,3	114,3	2065	114	118	162	122	316	150	5,7

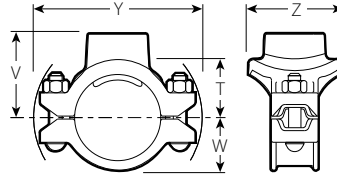
<sup>3</sup> Boru merkezi ile fitting ucu arasındaki mesafe.

## NOT

- UYARI: YALNIZCA BİR DEFALIK SAHA TESTİ İÇİN Maksimum Bağlantı Çalışma Basıncı aşağıda verilen değerlerin 11/2 katına yükseltilebilir.

## 4.1 BOYUTLAR

## Stil 422 Dişli



Dişli Çıkış

Boyut		Maksimum Çalışma Basıncı psi kPa	Boyutlar							Ağırlık		
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm		Delik Çapı		T	V	W	Y	Z	Yaklaşık (Her biri) lb kg		
			Gerekli	Maks.								
2 DN50	¾ DN20	2.375 60,3	1.050 26,7	300 2065	1.50 38	1.63 41	1.91 49	2.47 63	1.55 39	5.39 137	2.75 70	3.0 1,3
	1 DN25		1.315 33,4	300 2065	1.5 38	1.63 41	1.81 46	2.47 63	1.55 39	5.39 137	2.75 70	3.0 1,3
3 DN80	¾ DN20	3.500 88,9	1.050 26,7	300 2065	1.50 38	1.63 41	2.43 62	2.99 76	2.22 56	6.21 158	2.75 70	3.4 1,5
	1 DN25		1.315 33,4	300 2065	1.50 38	1.63 41	2.33 59	2.99 76	2.22 56	6.21 158	2.75 70	3.4 1,5
	1 ½ DN40		1.900 48,3	300 2065	2.00 51	2.13 54	2.72 69	3.44 87	2.22 56	6.21 158	3.88 99	5.0 2,3
	2 DN50		2.375 60,3	300 2065	2.50 64	2.63 67	2.68 68	3.44 87	2.22 56	6.34 161	3.88 99	5.3 2,4
4 DN100	¾ DN20	4.500 114,3	1.050 26,7	300 2065	1.5 38	1.63 41	2.99 75	3.50 89	2.63 67	7.73 196	2.75 70	5.1 2,3
	1 DN25		1.315 33,4	300 2065	1.5 38	1.63 41	2.84 72	3.50 89	2.63 67	7.73 196	2.75 70	5.0 2,2
	1 ½ DN40		1.900 48,3	300 2065	2.00 51	2.13 54	3.22 82	3.94 100	2.63 67	7.73 196	3.25 83	5.6 2,5
	2 DN50		2.375 60,3	300 2065	2.50 64	2.63 67	3.18 81	3.94 100	2.63 67	7.73 196	3.88 99	6.0 2,7
6 DN150	¾ DN20	6.625 168,3	1.050 26,7	300 2065	2.00 51	2.13 54	4.50 114	5.06 129	3.63 92	10.34 263	3.25 83	9.1 4,1
	1 DN25		1.315 33,4	300 2065	2.00 51	2.13 54	4.40 112	5.06 129	3.63 92	10.34 263	3.25 83	9.0 4,1
	1 ½ DN40		1.900 48,3	300 2065	2.00 51	2.13 54	4.34 110	5.06 129	3.63 92	10.34 263	3.25 83	8.3 3,8
	2 DN50		2.375 60,3	300 2065	2.50 64	2.63 67	4.32 110	5.07 129	3.63 92	10.34 263	3.88 99	8.9 4,0
8 DN200	¾ DN20	8.625 219,1	1.050 26,7	300 2065	2.75 70	2.88 73	5.57 141	6.13 156	4.62 117	12.53 318	4.50 114	13.4 6,1
	1 DN25		1.315 33,4	300 2065	2.75 70	2.88 73	5.47 139	6.13 156	4.62 117	12.53 318	4.50 114	13.3 6,0
	1 ½ DN40		1.900 48,3	300 2065	2.75 70	2.88 73	5.41 137	6.13 156	4.62 117	12.53 318	4.50 114	12.6 5,7
	2 DN50		2.375 60,3	300 2065	2.75 70	2.88 73	5.38 137	6.13 156	4.62 117	12.53 318	4.50 114	11.8 5,4
10 DN250	¾ DN20	10.750 273,0	1.050 26,7	300 2065	2.75 70	2.88 73	6.64 169	7.20 183	5.82 148	14.63 372	4.50 114	17.0 7,7
	1 DN25		1.315 33,4	300 2065	2.75 70	2.88 73	6.54 166	7.2 183	5.82 148	14.63 372	4.5 114	16.8 7,6
	1 ½ DN40		1.900 48,3	300 2065	2.75 70	2.88 73	6.48 165	7.2 183	5.82 148	14.63 372	4.5 114	16.2 7,4
	2 DN50		2.375 60,3	300 2065	2.75 70	2.88 73	6.45 164	7.2 183	5.82 148	14.63 372	4.5 114	15.4 7,0

## 5.0 PERFORMANS

### Akış Verileri

Akış testi verileri, Stil 422 fittingleri için (1) ve (2) noktaları arasındaki toplam basınç kaybının en iyi şekilde giriş ve çatal arasındaki basınç farkı cinsinden ifade edilebileceğini göstermiştir. Basınç farkı aşağıdaki ilişkiden elde edilebilir.

+60°F/+16°C'de su akışı için  $C_v/K_v$  değerleri tabloda gösterilmiştir.

$C_v/K_v$  Değeri Formülleri:

$C_v$  değerleri için formül:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

**Burada:**

Q = Debi (GPM)  
 $\Delta P$  = Basınç Düşüşü (psi)  
 $C_v$  = Akış Katsayısı

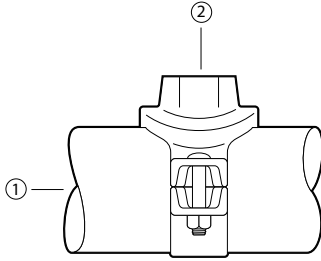
$K_v$  değerleri için formül:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

**Burada:**

Q = Debi (m<sup>3</sup>/sa)  
 $\Delta P$  = Basınç Düşüşü (Bar)  
 $K_v$  = Akış Katsayısı



*Kolay anlaşılması için orantsız büyütülmüştür*

Çıkış Boyutu		Çıkış Boyutu Sch. 40S Karbon Çeliği Borunun Eşdeğer Uzunluğu	$C_v/K_v$ Değerleri
Nominal Boyut inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm		
1 ½ DN40	1.900 48,3	11	53 45,4
2 DN50	2.375 60,3	9	112 96
3 DN80	3.500 88,9	14	249 213,4
4 DN100	4.500 114,3	20	421 360,8

#### NOT

- Sadece dişli yapılandırma için 1 ½.

## 6.0 BİLDİRİMLER

### ⚠ UYARI



- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce mutlaka tüm kılavuzu okuyun ve anladığınızdan emin olun.
- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.
- Koruyucu gözlük, baret ve koruyucu ayakkabı kullanın.

Bu talimatlara uyulmaması ölümlü kazalara, ciddi yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

## 7.0 REFERANS MATERYALLER

[02.06: Victaulic İçme Suyu Onayları ANSI/NSF](#)

[05.01: Conta Seçim Kılavuzu](#)

[26.01: Victaulic Tasarım Verileri](#)

[29.01: Victaulic Satış Hükümleri ve Koşulları](#)

[I-100: Saha Montaj Kılavuzu](#)

### Ürün Seçimi ve Uygunluğuyla İlgili Kullanıcı Sorumluluğu

Her kullanıcı Victaulic ürünlerinin endüstri standartlarına, proje özelliklerine ve ilgili bina kodlarına ve yönetmeliklerine ve ayrıca Victaulic performans, bakım, güvenlik ve uyarı talimatlarına uygun olarak belirli bir nihai kullanım amacına uygunluğuyla ilgili kararlardan tek başına sorumlu olacaktır. Bu belgede ve başka bir belgede verilen bilgiler ve herhangi bir Victaulic çalışanının sözlü önerisi, tavsiyesi veya fikri kesinlikle Victaulic Şirketi'nin standart satış koşullarının, montaj kılavuzunun ve bu feragatnamenin hiçbir hükmünü değiştirmez, kısıtlamaz ve geçersiz kılmaz ve hiçbir hükmünün yerini almaz.

### Fikri Mülkiyet Hakları

Burada herhangi bir malzemenin, ürünün, hizmetin veya tasarımın olası veya önerilen kullanımına ilişkin olarak verilen hiçbir ifade, bu kullanım veya tasarımları kapsayan, Victaulic'e veya alt veya bağlı kuruluşlarına ait patentler veya diğer fikri mülkiyet hakları kapsamında herhangi bir lisans vermez ve bu şekilde yorumlanamaz ve bu malzemelerin, ürünlerin, hizmetlerin veya tasarımların herhangi bir patenti veya başka bir fikri mülkiyet hakkını çığneyecek şekilde kullanılmasına dair bir öneri olarak kabul edilemez. "Patentli" veya "Patent Bekliyor" terimleri ABD'de ve/veya diğer ülkelerde malzemeler ve/veya yöntemler ile ilgili tasarım veya kullanım patentlerini veya patent başvurularını ifade eder.

### Not

Bu ürün, Victaulic tarafından veya Victaulic şartnamelerine uygun olarak üretilmiştir. Monte edilecek tüm ürünler Victaulic montaj/kurulum talimatlarına uygun olarak monte edilmelidir. Victaulic; ürün özelliklerini, tasarımlarını ve standart ekipmanları önceden haber vermeksizin ve herhangi bir yükümlülük altına girmeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

### Montaj

Victaulic montaj kılavuzu veya monte ettiğiniz ürünün montaj kılavuzu daima dikkate alınmalıdır. Kurulum ve montaj bilgilerini eksiksiz olarak içeren kılavuzları her Victaulic ürünü ile birlikte verilir ve PDF formatında [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) adresinden temin edilebilir.

### Garanti

Ayrıntılı bilgi için güncel Fiyat Listesinin Garanti bölümüne bakın veya Victaulic ile temasa geçin.

### Ticari Markalar

Victaulic ve tüm diğer Victaulic işaretleri, Victaulic Şirketi'nin ve/veya bağlı kuruluşlarının ABD'deki ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.