



1.0 PRODUKTBESKRIVELSE

Tilgjengelige størrelser

- 2 – 12"/DN50 – DN300

Rørmateriale

- Rustfritt stål
 - Austenitt: 304, 316
 - Super-austenitt: 254SMO, AL6XN
 - Duplex: 2205
 - Super-duplex: 2507, Zeron 100

Maksimalt arbeidstrykk

- Avpasser trykk fra fullt vakuum (29.9 in Hg/760 mm Hg) opp til 1200 psi/8274 kPa
- Arbeidstrykk er avhengig av veggtykkelse, materiale og størrelse på rør

Driftstemperatur

- Avhenger av pakningen som ble valgt i avsnitt 3.0.

Funksjon

- Gir en fast rørskjøt som er designet til å begrense aksial bevegelse eller vinkelbevegelse. Ta kontakt med Victaulic for å få informasjon om torsjonsmotstand.
- Skjøter standard rør med valset eller kuttet rille, samt rillede tilkoblingsdeler, ventiler og tilbehør

MERKNAD

- Bruksområder som krever NSF 61-godkjente produkter skal spesifisere Victaulic fast kobling stil 889 ([publikasjon 17.29](#)).

2.0 CERTIFICATION/LISTINGS



Produktet er designet og produsert under Victaulic kvalitetstyringssystemet, slik som sertifisert av LPCB i samsvar med ISO-9001:2015.

Se referanseveiledningen i [publikasjon 10.01](#) for sertifiseringer/listeoppføringer for brannvern

LES ALLTID EVENTUELLE MERKNADER SIST I DETTE DOKUMENTET ANGÅENDE INSTALLASJON, VEDLIKEHOLD OG STØTTE FOR DETTE PRODUKTET.

Anlegg nr.		Sted	
Innsendt av		Dato	

Spes. seksjon		Paragraf	
Godkjent		Dato	

3.0 SPESIFIKASJONER – MATERIALE

Hus: Duktiljern i samsvar med ASTM A536, grad 65-45-12. Duktiljern i samsvar med ASTM A395, grad 65-45-15, er tilgjengelig på forespørsel.

Belegg på huset:

Standard: Varmeforsinket i samsvar med ASTM A123.

Valgfritt: Kontakt Victaulic med dine krav til andre belegg.

Pakning: (oppgi valg)¹

Grad "E" EPDM

EPDM (fargekode grønn).

Temperaturområde –30°F til +230°F/–34°C til +110°C. Kan spesifiseres for varmtvannsanlegg innenfor det angitte temperaturområdet pluss for et utvalg av fortynnede syrer, oljefri luft og mange andre bruksområder med kjemikalier. IKKE FORENLIG MED BRUK I PETROLEUMSANLEGG ELLER DAMPANLEGG.

Grad "EF" EPDM²

EPDM (fargekode grønn "X"). Temperaturområde –30°F til +230°F/–34°C til +110°C. Kan spesifiseres for bruksområder med varmt og kaldt vann innenfor det angitte temperaturområdet pluss for et utvalg av fortynnede syrer, oljefri luft og mange andre bruksområder med kjemikalier. Oppfyller også krav for varmt og kaldt drikkevann i samsvar med DVGW W270, UBA Elastomer retningslinjen, ÖVGW, SVGW og fransk ACS-godkjenning for EN681-1 type WA kaldt drikkevannsanlegg, og type WB varmt drikkevannsanlegg. IKKE FORENLIG MED BRUK I PETROLEUMSANLEGG ELLER DAMPANLEGG.

Grad "T" nitril

Nitril (fargekode oransje). Temperaturområde –20°F til +180°F/–29°C til +82°C. Kan være spesifisert for anlegg med olje, inkludert luft med oljedamp, denne pakningen kan være spesifisert for temperaturer opp til +180°F/+82°C. For anlegg med vann, kan denne pakningen være spesifisert for temperaturer opp til +150°F/+66°C. For anlegg med oljefri, tørr luft, kan denne pakningen være spesifisert for temperaturer opp til +140°F/+60°C. IKKE FORENLIG MED BRUK I VARMTVANNSANLEGG ELLER DAMPANLEGG.

Grad "O" fluoroelastomer

Fluoroelastomer (fargekode blå). Temperaturområde +20°F til +300°F/–7°C til +149°C. Kan spesifiseres for mange oksiderende syrer, petroleumsoljer, halogenerte hydrokarboner, smøremidler, hydraulikkvæsker, organiske væsker og luft med hydrokarboner. IKKE FORENLIG MED BRUK I VARMTVANNSANLEGG ELLER DAMPANLEGG.

Grad "A" hvit nitril

Hvit nitril (hvit pakning). Temperaturområde +20°F til +180°F/–7°C til +82 °C. Inneholder ikke svart karbon. Oppfyller FDA-krav. Er i samsvar med CFR tittel 21, del 177.2600. Ikke kompatibel med varmtvannsanlegg over +150°F/+66°C eller til varm tørrluft over +140°F/+60°C. IKKE FORENLIG MED BRUK I VARMTVANNSANLEGG.

Andre

For et utvalg av alternative pakninger, se [publikasjon 05.01](#): Veiledning for valg av Victaulic tetninger.

¹ Bruksområdene som er angitt er kun retningslinjer for generell bruk. Vær oppmerksom på at det finnes bruksområder som disse pakningene ikke er forenlige med. Se alltid den siste [Victaulic veiledning for valg av tetning](#) for spesifikke retningslinjer for bruksområder for pakninger og for en liste over bruksområder som ikke er forenlige.

² Utelukkende tilgjengelig i Europa.

Bolter/muttere: (oppgi valg)³

Standard: Sporbolter i karbonstål med oval hals som tilfredsstillt kravene til mekaniske egenskaper i henhold til ASTM A449. Kraftige sekskantmuttere i karbonstål som tilfredsstillt kravene til mekaniske egenskaper i henhold til ASTM A563 grad B. Sporbolter og kraftige sekskantmuttere er sinkgalvaniserte i henhold til ASTM B633 Fe/Zn5, finish type III (britisk standard) eller type II (metrisk).

Valgfritt:

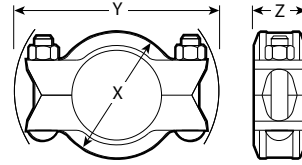
2 – 6": Sporbolter i rustfritt stål med oval hals som tilfredsstillt kravene til mekaniske egenskaper i henhold til ASTM F593, gruppe 2 (316 rustfritt stål), betingelse CW. Tunge muttere i rustfritt stål som tilfredsstillt kravene til mekaniske egenskaper i henhold til ASTM F594, gruppe 2 (316 rustfritt stål), betingelse CW. Bolter og muttere har et belegg som reduserer faren for riving.

8 – 12": Sporbolter i rustfritt stål med oval hals som tilfredsstillt kravene til mekaniske egenskaper i henhold til ASTM A193 grad B8M, klasse 2 (316 rustfritt stål). Kraftige sekskantmuttere i rustfritt stål som tilfredsstillt kravene til mekaniske egenskaper i samsvar med ASTM A194 grad 8M (316 rustfritt stål), betingelse CW, med belegg som reduserer riving.

³ Alternative bolter/muttere kun i britisk standard størrelser.

4.0 DIMENSJONER

Stil 89 fast kobling



Typisk for alle størrelser

Størrelse		Rørende-separasjon ⁴	Bolt/Nut ⁵		Strammemoment for mutter ft-lbs N·m	Dimensjoner			Vekt
Nominell inches DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Tillatt inches mm	Ant.	Størrelse inches		X inches mm	Y inches mm	Z inches mm	Cirka (hver) lb kg
2 DN50	2.375 60,3	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 2 \frac{3}{4}$	60 – 90 80 – 120	3.50 89	6.68 168	2.00 51	3.1 1,4
2 ½	2.875 73,0	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4.13 105	7.13 181	2.00 51	4.0 1,8
DN65	3.000 76,1	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4.13 105	7.25 184	2.00 51	4.1 1,9
3 DN80	3.500 88,9	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4.75 121	7.75 197	2.00 51	4.3 2,0
4 DN100	4.500 114,3	0.25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	6.00 152	9.63 245	2.13 54	7.5 3,4
DN125 ²	5.500 139,7	0.25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	7.13 181	10.63 270	2.38 60	12.5 5,7
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	7.13 181	10.63 270	2.38 60	12.5 5,7
	6.500 165,1	0.25 6,4	2	$\frac{7}{8} \times 5 \frac{1}{2}$	175 – 250 237 – 339	8.63 219	12.38 314	2.38 60	15.8 7,2
6 DN150	6.625 168,3	0.25 6,4	2	$\frac{7}{8} \times 5 \frac{1}{2}$	175 – 250 237 – 339	8.63 219	12.68 321	2.50 64	16.0 7,3
	8.515 216,3	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	200 – 300 271 – 407	11.00 279	15.25 387	2.63 67	25.2 11,4
8 DN200	8.625 219,1	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	500 680	11.00 279	15.25 387	2.75 70	26.1 11,8
	10.528 267,4	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	13.38 340	17.00 432	2.75 70	32.5 14,7
10 DN250	10.750 273,0	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	500 680	13.50 343	17.25 438	2.75 70	32.8 14,9
	12.539 318,5	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	15.63 397	19.63 499	2.88 73	42.0 19,1
12 DN300	12.750 323,9	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	500 680	15.63 397	19.63 499	2.88 73	46.0 20,9

² Utelukkende tilgjengelig i Europa.

⁴ Kun til feltinstallasjon. Stil 89 koplere med tilstrekkelig trykk vil tillate separasjon av rørendene til maksimumspunktet som er vist før skjøten holder helt tilbake. Stil 89 faste koblere betraktes som faste tilkoblinger og gir ikke rom for utvidelse /sammentrekning eller vinkelbevegelse i rørsystemet. Kontakt Victaulic for informasjon om torsjonsmotstand.

⁵ Bolter med metriske gjengedimensjoner er tilgjengelige (fargekode gull) for alle koblingsstørrelser på forespørsel. Kontakt Victaulic for informasjon.

5.0 YTELSE

Ytelse på ANSI veggtykkelser (rør i austenitt-materiale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling				
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse		Rilletype	Maksimum	
		inches mm	ANSI schedule- nummer		Arbeids- trykk ⁶ psi kPa	Ende- belastning ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.217 5,5	80S	C	750 5171	3323 14780
		0.154 3,9	40S	Std/C	750 5171	3323 14780
		0.110 2,8	10S	RX	500 3447	2215 9853
		0.067 1,7	5S	RX	325 2241	1440 6405
2 ½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	750 5171	4869 21658
		0.205 5,2	40S	Std/C	750 5171	4869 21658
		0.122 3,1	10S	RX	500 3447	3246 14438
		0.083 2,1	5S	RX	325 2241	2110 9386
3 DN80	3.500 88,9	0.299 7,6	80S	C	750 5171	7216 32098
		0.217 5,5	40S	Std/C	750 5171	7216 32098
		0.122 3,1	10S	RX	500 3447	4814 21415
		0.083 2,1	5S	RX	325 2241	3127 13910
4 DN100	4.500 114,3	0.339 8,6	80S	C	750 5171	11928 53059
		0.236 6,0	40S	Std/C	750 5171	11928 53059
		0.122 3,1	10S	RX	400 2758	6362 28298
		0.083 2,1	5S	RX	250 1724	3979 17700

⁶ Arbeidstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valsesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valsesett merket med prefikset "R"
- RX = Valsesett for tynnvegget rustfritt stålør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.0 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ANSI veggykkelser (rør i austenitt-materiale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling				
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse		Rilletype	Maksimum	
		inches mm	ANSI schedule-nummer		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
5	5.563 141,3	0.258 6,6	40S	Std/C	750 5171	18229 81087
		0.134 3,4	10S	RX	400 2758	7280 32381
		0.109 2,8	5S	RX	275 1896	6684 29732
6 DN150	6.625 168,3	0.280 7,1	40S	Std/C	750 5171	25854 115003
		0.134 3,4	10S	RX	400 2758	10324 45925
		0.110 2,8	5S	RX	250 1724	8618 38334
8 DN200	8.625 219,1	0.323 8,2	40S	Std/C	600 4137	35049 155903
		0.188 4,8	N/A	RX	400 2758	21180 94213
		0.148 3,8	10S	RX	300 2068	17499 77838
		0.110 2,8	5S	RX	200 1379	11686 51980
10 DN250	10.750 273,0	0.366 9,3	40S	Std/C	600 4137	54446 242188
		0.165 4,2	10S	RX	300 2068	27184 120918
		0.134 3,4	5S	RX	250 1724	22691 100933
12 DN300	12.750 323,9	0.374 9,5	40S	Std/C	600 4137	76590 340687
		0.181 4,7	10S	RX	300 2068	38239 170097
		0.156 4,0	5S	RX	200 1379	25536 113590

⁶ Arbeidsstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valsesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valsesett merket med prefikset "R"
- RX = Valsesett for tynnvegg rustfritt stålør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidsstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.0 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ANSI veggtykkelse (super-austenitt, duplex og super-duplex rørmateriale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling				
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse		Rilletype	Maksimum	
		inches mm	ANSI schedule-nummer		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.154 3,9	40S	C	1200 8274	5320 23676
2 ½	2.875 73,0	0.203 5,2	40S	C	1200 8274	7800 34712
3 DN80	3.500 88,9	0.216 5,5	40S	C	1200 8274	11560 51444
4 DN100	4.500 114,3	0.237 6,0	40S	C	1200 8274	19100 84996
5	5.563 141,3	0.237 6,0	40S	C	1200 8274	28520 126916
6 DN150	6.625 168,3	0.237 6,0	40S	C	1200 8274	41360 184060
8 DN200	8.625 219,1	0.323 8,2	40S	C	1200 8274	70100 311940
10 DN250	10.750 273,0	0.366 9,3	40S	C	1200 8274	108900 484600
12 DN300	12.750 323,9	0.374 9,5	40S	C	1200 8274	153200 681740

⁶ Arbeidstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.1 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ISO veggtykkelser (austenitt rørmateriale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling			
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse	Rilletype	Maksimum	
		inches mm		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	750 5171	3323 14780
		0.157 4,0	Std/C	750 5171	3323 14780
		0.142 3,6	Std	675 4654	2990 13302
		0.126 3,2	Std	600 4137	2658 11824
		0.114 2,9	Std	525 3620	2326 10346
		0.102 2,6	RX	475 3275	2104 9360
		0.091 2,3	RX	425 2930	1883 8375
		0.079 2,0	RX	375 2586	1661 7390
		0.063 1,6	RX	325 2241	1440 6405
		DN65	3.000 76,1	0.280 7,1	C
0.252 6,4	C			750 5171	5301 23582
0.197 5,0	Std/C			650 4482	4595 20438
0.157 4,0	Std			575 3964	4064 18079
0.142 3,6	Std			550 3792	3888 17293
0.122 3,1	Std			500 3447	3537 15733
0.114 2,9	RX			475 3275	3358 14935
0.102 2,6	RX			400 2758	2827 12577
0.091 2,3	RX			350 2413	2474 11005
0.083 2,1	RX			325 2241	2297 10220
0.079 2,0	RX			325 2241	2297 10220

⁶ Arbeidsstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valsesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valsesett merket med prefikset "R"
- RX = Valsesett for tynnvegget rustfritt stålrør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidsstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.1 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ISO veggtykkelser (austenitt rørmateriale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling			
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse	Rilletepe	Maksimum	
		inches mm		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C	750 5171	7216 32098
		0.220 5,6	Std/C	750 5171	7216 32098
		0.157 4,0	Std	600 4137	5773 25678
		0.142 3,6	Std	550 3792	5292 23538
		0.126 3,2	RX	500 3447	4811 21398
		0.114 2,9	RX	475 3275	4570 20328
		0.102 2,6	RX	400 2758	3848 17119
		0.091 2,3	RX	350 2413	3367 14979
		0.079 2,0	RX	325 2241	3127 13910
		4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C
0.248 6,3	C			750 5171	11928 53059
0.177 4,5	Std			575 3964	9145 40679
0.142 3,6	Std			650 4482	10338 45985
0.114 2,9	RX			375 2586	5964 26530
0.102 2,6	RX			325 2241	5161 22958
0.079 2,0	RX			232 1600	3691 16417

⁶ Arbeidstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valsesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valsesett merket med prefikset "R"
- RX = Valsesett for tynnvegget rustfritt stålør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.1 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ISO veggtykkelser (austenitt rørmateriale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling			
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse	Rilletepe	Maksimum	
		inches mm		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
DN125 ²	5.500 139,7	0.394 10,0	C	750 5171	17819 79261
		0.280 7,1	C	750 5171	17819 79261
		0.260 6,6	Std	750 5171	17819 79261
		0.260 6,6	C	750 5171	17819 79261
		0.248 6,3	Std/C	700 4826	16631 73977
		0.220 5,6	Std/C	625 4309	14255 63409
		0.197 5,0	Std	550 3792	12474 55487
		0.157 4,0	Std	450 3103	8909 39631
		0.134 3,4	RX	400 2758	7280 32381
		0.126 3,2	RX	350 2413	7127 31704
		0.118 3,0	RX	300 2068	6534 29062
		0.110 2,8	RX	275 1896	6534 29062
		0.102 2,6	RX	250 1724	5940 26420
		0.079 2,0	RX	232 1600	5513 24525

² Utelukkende tilgjengelig i Europa.

⁶ Arbeidstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valesett merket med prefikset "R"
- RX = Valesett for tynnvegget rustfritt stålør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.1 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ISO veggtykkelser (austenitt rørmateriale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling			
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse	Rilletepe	Maksimum	
		inches mm		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
6 DN150	6.625 168,3	0.433 11,0	C	750 5171	25854 115003
		0.280 7,1	Std	750 5171	25854 115003
		0.280 7,1	C	750 5171	25854 115003
		0.197 5,0	Std	550 3792	17236 76668
		0.177 4,5	Std	500 3447	15512 69002
		0.157 4,0	Std	450 3102	12927 57501
		0.126 3,2	RX	350 2413	9480 42168
		0.118 3,0	RX	300 2068	9480 42168
		0.102 2,6	RX	232 1600	7999 35583
		0.079 2,0	RX	232 1600	7997 35574
		8 DN200	8.625 219,1	0.492 12,5	C
0.315 8,0	Std/C			575 3964	33595 149438
0.256 6,5	Std/C			500 3447	27752 123449
0.248 6,3	Std/C			500 3447	26292 116951
0.197 5,0	Std			425 2930	21910 97459
0.157 4,0	Std			325 2241	18989 84465
0.142 3,6	RX			275 1896	16067 71470
0.126 3,2	RX			250 1724	14607 64973
0.118 3,0	RX			225 1551	13146 58476
0.102 2,6	RX			175 1207	10225 45481
0.079 2,0	RX			150 1034	8746 38984

⁶ Arbeidstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valsesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valsesett merket med prefikset "R"
- RX = Valsesett for tynnvegget rustfritt stålrør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

5.1 YTELSE (FORTSATT)

Ytelse på ISO veggtykkelser (austenitt rørmateriale)

Rørdiameter		Stil 89 fast kobling			
Nominell størrelse tommer DN	Faktisk ytre diameter inches mm	Rørvegg tykkelse	Rilletepe	Maksimum	
		inches mm		Arbeids-trykk ⁶ psi kPa	Ende-belastning ⁶ lb N
10 DN250	10.750 273,0	0.559 14,2	C	600 4137	54446 242188
		0.492 12,5	C	600 4137	54446 242188
		0.394 10,0	C	600 4137	54446 242188
		0.248 6,3	Std/C	450 3103	38574 171585
		0.157 4,0	RX	300 2068	27184 120918
		0.142 3,6	RX	250 1724	22691 100933
		0.126 3,2	RX	232 1600	21062 93690
		0.102 2,6	RX	I/A	
		0.079 2,0	RX		
		12 DN300	12.750 323,8	0.492 12,5	C
0.394 10,0	C			600 4137	76590 340687
0.280 7,1	Std/C			450 3103	57454 255568
0.197 5,0	RX			325 2241	41495 184577
0.177 4,5	RX			300 2068	38739 170097
0.157 4,0	RX			200 1379	25536 113590
0.126 3,2	RX			I/A	
0.102 2,6	RX				

⁶ Arbeidstrykk og endebelastning er totale, fra alle indre og ytre belastninger, valserillet eller kutterillet i samsvar med Victaulic spesifikasjoner. Rilling med valser skal utføres med valsesett fra Victaulic.

MERKNADER

- C = Kuttet rille
- Std = Standard valsesett merket med prefikset "R"
- RX = Valsesett for tynnvegget rustfritt stålrør merket med prefikset "RX"
- ADVARSEL: KUN FOR EN ENGANGS FELTTEST, det maksimale arbeidstrykket for skjøter kan økes 1 ½ ganger verdiene som er vist.

6.0 MERKNADER

⚠ ADVARSEL



- Les alle instruksjoner slik at du forstår dem før du forsøker å installere, fjerne, justere eller vedlikeholde Victaulic rørprodukter.
- Avlast trykket i rørsystemet og tøm det før du forsøker å installere, fjerne, justere eller vedlikeholde Victaulic rørprodukter.
- Bruk vernebriller, hjelm og vernesko.

Hvis ikke disse instruksjonene overholdes, kan det føre til at noen blir drept eller alvorlig skadet, og til skade på eiendom.

⚠ ADVARSEL

- Victaulic RX-valesett må brukes ved rilling av rustfrie stålrør med lett-/tynn vegg for bruk med Victaulic koblinger.

Unnlatelse av å bruke Victaulic RX-valesett til rilling av rustfrie stålrør med lett-/tynn vegg, kan føre til at skjøten svikter og resultere i alvorlig personskade og/eller skade på eiendom.

MERKNAD

- Victaulic RX-rillevalser må bestilles separat. De er sølvfarget og merket med bokstavene RX foran på valesettet.
- Se [publikasjon 24.01](#): Spesifikasjoner for klargjøringsverktøy for rør for mer informasjon angående verktøy.

7.0 REFERANSEMATERIALE

[02.06: Victaulic godkjenninger for drikkevann ANSI/NSF](#)

[05.01: Veiledning for valg av Victaulic tetninger](#)

[10.01: Victaulic referanseveiledning for sertifiseringer](#)

[17.01: Victaulic klargjøring av enden på rustfrie stålrør](#)

[24.01: Victaulic spesifikasjoner for verktøy for klargjøring av rør](#)

[26.01: Victaulic designdata](#)

[29.01: Victaulic vilkår og salgsbetingelser](#)

[I-100: Victaulic feltinstallasjonshåndbok](#)

[I-ENDELOKK: Victaulic instruksjoner for installasjon av endelokk](#)

Brukerens ansvar for valg av riktig produkt

Hver bruker har det endelige ansvaret for å avgjøre om et Victaulic produkt egner seg til det planlagte formålet med hensyn til industristandarder og prosjektspesifikasjoner samt instruksjonene fra Victaulic angående ytelse, vedlikehold, sikkerhet og advarsler. Ikke noe av innholdet i dette eller andre dokumenter eller muntlige anbefalinger, råd eller meninger fra en ansatt hos Victaulic, kan endre, variere, erstatte eller kansellere vilkår i Victaulic Companys standard salgsbetingelser, installasjonsveiledning eller i denne ansvarsfraskrivelsen.

Immaterielle rettigheter

Ingen påstander i dette dokumentet angående mulig eller foreslått bruk av materialer, produkter, service eller design, er beregnet på eller skal brukes til å innvilge lisenser under patenter eller andre immaterielle rettigheter som tilhører Victaulic eller noen av deres datterselskaper eller tilknyttede selskaper som dekker slik bruk eller design, eller som en anbefaling for bruk av slikt materiale, produkt, service eller design hvis dette er brudd på en patent eller andre immaterielle rettigheter. Uttrykket "Patentbeskyttet" eller "Patentanmeldt" henviser til design eller brukpatenter eller patentsøknader for gjenstander og/eller bruksmetoder i USA og/eller i andre land.

Merknad

Dette produktet skal produseres av Victaulic eller i henhold til spesifikasjoner fra Victaulic. Alle produkter skal installeres i samsvar med gjeldende installasjons-/ monteringsinstruksjoner fra Victaulic. Victaulic forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner, design og standardutstyr uten varsel og uten å pådra seg forpliktelser.

Installasjon

Se alltid Victaulic installasjonshåndboken eller installasjonsinstruksjonene for produktet som skal installeres. Håndbøker med komplette installasjons- og monteringsdata følger med hver forsendelse av Victaulic-produkter, og fås i PDF-format på vårt nettsted på www.victaulic.com.

Garanti

Se garantiseksjonen i den gjeldende prislisten eller kontakt Victaulic for mer informasjon.

Varemerker

Victaulic og alle andre Victaulic merker er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Victaulic Company og/eller deres tilknyttede enheter, i USA og/eller i andre land.