



### 1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

#### Diâmetros disponíveis

- 2 – 12"/DN50 – DN300

#### Pressão Máxima de Trabalho

- Até 1200 psi/8274 kPa

#### Aplicação

- Proporciona uma junção de tubo rígido projetada para restringir movimento axial ou angular
- Une tubo padrão ranhurado por laminação e tubo ranhurado por corte, assim como conexões ranhuradas, válvulas e acessórios

#### Material do tubo

- Aço inox
  - Austenítico: 304, 316
  - Super Austenítico: 254SMO, AL6XN
  - Duplex: 2205
  - Super Duplex: 2507, Zeron 100

### 2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS

Produto desenhado e fabricado pelo Sistema de Gestão de Qualidade da Victaulic como certificado pela LPCB de acordo com a ISO-9001:2008

CONSULTE SEMPRE TODA E QUALQUER MODIFICAÇÃO NO FINAL DESTES DOCUMENTOS NO QUE SE REFERE À INSTALAÇÃO, À MANUTENÇÃO OU AO SUPORTE DO PRODUTO.

Número do Sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	

### 3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

**Segmento:** Ferro dúctil em conformidade com ASTM A536, grau 65-45-12, Ferro dúctil em conformidade com ASTM A395, grau 65-45-15, disponível mediante pedido especial.

#### Revestimento de Segmento:

**Padrão:** Galvanizado por imersão a quente, de acordo com a ASTM A123.

**Opcional:** Informe a Victaulic sobre suas exigências para outros revestimentos.

#### Anel de vedação: (especificar opção)<sup>1</sup>

##### Grau “E” EPDM Victaulic

EPDM (Códigos de cor verde). Faixa de temperatura de -30°F a +230°F/-34°C a +110°C. Recomendada para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e várias atividades químicas. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372. **NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

##### Grau “EF” Victaulic, EPDM<sup>2</sup>

EPDM (Código de cor “X” verde). Faixa de temperatura de -30°F a +230°F/-34°C a +110°C. Pode ser especificada para redes de água quente e fria dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e diversas atividades químicas. Também atende às exigências de água potável quente e fria conforme DVGW W270. Diretriz de elastômero UBA, ÖVGW, SVGW e ACS francesa aprovado para serviço de água potável fria EN681-1 Tipo WA e água quente Tipo WB, Material aprovado pela WRAS conforme BS 6920:2014 para serviço de água potável quente e fria de até +149°F/+65°C. **NÃO COMPATÍVEL PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

##### Nitrilo Grau “T” Victaulic

Nitrilo (Código de cor laranja). A faixa de temperatura -20°F a +180°F/-29°C a +82°C, pode ser especificada para serviços petrolíferos, incluindo ar com vapores de óleo, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +180°F/+82°C. Para serviços hídricos, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +150°F/+66°C. Para serviços livres de óleo, de ar seco, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +140°F/+60°C. **NÃO É COMPATÍVEL PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

##### Fluoroelastômero Grau “O” Victaulic

Fluoroelastômero (Código de cor azul). Faixa de temperatura de +20°F a +300°F/-7°C a +149°C. Recomendado para ácidos oxidantes, óleos minerais, hidrocarbonetos halogenados, lubrificantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgânicos e ar com hidrocarbonetos. **NÃO PROJETADO PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

##### Nitrilo Grau “A” Branco Victaulic

Nitrilo branco (anel de vedação branco). Faixa de temperatura +20°F a +180°F/-7°C a +82°C. Sem conteúdo preto de carbono. Atende aos requisitos FDA. Em conformidade com CFR Título 21 Parte 177,2600. Não compatível com serviços de água quente acima de +150°F/+66°C ou para ar seco e quente acima de +140°F/+60°C. **NÃO RECOMENDADO PARA SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE.**

#### Outros

Para seleção alternada de anel de vedação, consulte [publicação 05.01](#): Guia de Seleção de Anel de Vedação da Victaulic.

<sup>1</sup> Os serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço, Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de Vedação da Victaulic](#) mais recente para obter as diretrizes de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não compatíveis.

<sup>2</sup> Disponível exclusivamente na Europa.

#### Parafusos/Porcas: (especificar opção)<sup>3</sup>

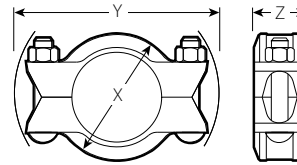
**Padrão:** Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço carbono atendem aos requisitos de propriedade mecânica da ASTM A449, Porcas hexagonais pesadas de aço carbono atendendo aos requisitos de propriedade mecânica da ASTM A563 Grau B, Parafusos de trilha e porcas hexagonais pesadas são galvanizadas conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico).

**Opcional:** Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço inox atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A193, Grau B8M, Classe 2 (316 aço inox), As porcas hexagonais pesadas em aço inox atendem aos requisitos de propriedades mecânicas da ASTM A194, Grau 8M (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a desgaste.

<sup>3</sup> Parafusos/porcas opcionais disponíveis apenas em tamanho imperial,

## 4.0 DIMENSÕES

## Modelo 89



Para todos os diâmetros

Diâmetro		Separação da Extremidade do Tubo <sup>4</sup>		Parafuso/Porca <sup>5</sup>		Torque na porca Pé-lb N·m	Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Permitido polegadas mm	Qtd.	Diâmetro polegadas	X polegadas mm		Y polegadas mm	Z polegadas mm	Aproximado (Unitário) lb kg	
2 DN50	2,375 60,3	0,14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 2 \frac{3}{4}$	60 – 90 80 – 120	3,50 89	6,68 168	2,00 51	3,1 1,4	
2 ½	2,875 73,0	0,14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4,13 105	7,13 181	2,00 51	4,0 1,8	
DN65	3,000 76,1	0,14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4,13 105	7,25 184	2,00 51	4,1 1,9	
3 DN80	3,500 88,9	0,14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4,75 121	7,75 197	2,00 51	4,3 2,0	
4 DN100	4,500 114,3	0,25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	6,00 152	9,63 245	2,13 54	7,5 3,4	
DN125 <sup>2</sup>	5,500 139,7	0,25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	7,13 181	10,63 270	2,38 60	12,5 5,7	
5	5,563 141,3	0,25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	7,13 181	10,63 270	2,38 60	12,5 5,7	
	6,500 165,1	0,25 6,4	2	$\frac{7}{8} \times 5 \frac{1}{2}$	175 – 250 237 – 339	8,63 219	12,38 314	2,38 60	15,8 7,2	
6 DN150	6,625 168,3	0,25 6,4	2	$\frac{7}{8} \times 5 \frac{1}{2}$	175 – 250 237 – 339	8,63 219	12,68 321	2,50 64	16,0 7,3	
	8,515 216,3	0,25 6,4	2	1 x 5 ½	200 – 300 271 – 407	11,00 279	15,25 387	2,63 67	25,2 11,4	
8 DN200	8,625 219,1	0,25 6,4	2	1 x 5 ½	200 – 300 271 – 407	11,00 279	15,25 387	2,75 70	26,1 11,8	
	10,528 267,4	0,25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	13,38 340	17,00 432	2,75 70	32,5 14,7	
10 DN250	10,750 273,0	0,25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	13,50 343	17,25 438	2,75 70	32,8 14,9	
	12,539 318,5	0,25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	15,63 397	19,63 499	2,88 73	42,0 19,1	
12 DN300	12,750 323,9	0,25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	15,63 397	19,63 499	2,88 73	46,0 20,9	

<sup>2</sup> Disponível exclusivamente na Europa.

<sup>4</sup> Somente para instalação de campo, Acoplamentos Modelo 89, quando suficientemente pressurizados, permitirão que as extremidades do tubo se separem a um ponto máximo mostrado antes de a junção agir de uma maneira totalmente restrita.

<sup>5</sup> Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

## 5.0 DESEMPENHO

### Desempenho em espessura de parede ANSI (Materiais de Tubos Austeníticos)

Diâmetro de tubo		Modelo 89				
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo		Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm	ANSI Número do cronograma		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga Final <sup>6</sup> lb N
2 DN50	2,375 60,3	0,217 5,5	80S	C	750 5171	3323 14780
		0,154 3,9	40S	Pad/C	750 5171	3323 14780
		0,110 2,8	10S	RX	500 3447	2215 9853
		0,067 1,7	5S	RX	325 2241	1440 6405
2½	2,875 73,0	0,276 7,0	80S	C	750 5171	4869 21658
		0,205 5,2	40S	Pad/C	750 5171	4869 21658
		0,122 3,1	10S	RX	500 3447	3246 14438
		0,083 2,1	5S	RX	325 2241	2110 9386
3 DN80	3,500 88,9	0,299 7,6	80S	C	750 5171	7216 32098
		0,217 5,5	40S	Pad/C	750 5171	7216 32098
		0,122 3,1	10S	RX	500 3447	4814 21415
		0,083 2,1	5S	RX	325 2241	3127 13910
4 DN100	4,500 114,3	0,339 8,6	80S	C	750 5171	11928 53059
		0,236 6,0	40S	Pad/C	750 5171	11928 53059
		0,122 3,1	10S	RX	400 2758	6362 28298
		0,083 2,1	5S	RX	250 1724	3979 17700

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 5.0 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessura de parede ANSI (Materiais de Tubos Austeníticos)

Diâmetro de tubo		Modelo 89				
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo		Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm	ANSI Número do cronograma		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga final <sup>6</sup> lb N
5	5,563 141,3	0,258 6,6	40S	Pad/C	750 5171	18229 81087
		0,134 3,4	10S	RX	300 2068	7280 32381
		0,109 2,8	5S	RX	275 1896	6684 29732
6 DN150	6,625 168,3	0,280 7,1	40S	Pad/C	750 5171	25854 115003
		0,134 3,4	10S	RX	300 2068	10324 45925
		0,110 2,8	5S	RX	250 1724	8618 38334
8 DN200	8,625 219,1	0,323 8,2	40S	Pad/C	600 4137	35049 155903
		0,150 3,8	10S	RX	300 2068	17499 77838
		0,110 2,8	5S	RX	200 1379	11686 51980
10 DN250	10,750 273,0	0,366 9,3	40S	Pad/C	600 4137	54446 242188
		0,165 4,2	10S	RX	300 2068	27184 120918
		0,134 3,4	5S	RX	250 1724	22691 100933
12 DN300	12,750 323,9	0,374 9,5	40S	Pad/C	600 4137	76590 340687
		0,181 4,6	10S	RX	300 2068	38239 170097
		0,156 4,0	5S	RX	200 1379	25536 113590

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 5.0 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessura de parede ANSI (Materiais de Tubos Super Austeníticos, Duplex e Super Duplex)

Diâmetro de tubo		Modelo 89				
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo		Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm	ANSI Número do cronograma		Pressão de trabalho <sup>7</sup> psi kPa	Carga final <sup>7</sup> lb N
2 DN50	2,375 60,3	0,154 3,9	40S	C	1200 8274	5320 23676
2½	2,875 73,0	0,203 5,2	40S	C	1200 8274	7800 34712
3 DN80	3,500 88,9	0,216 5,5	40S	C	1200 8274	11560 51444
4 DN100	4,500 114,3	0,237 6,0	40S	C	1200 8274	19100 84996
5	5,563 141,3	0,237 6,0	40S	C	1200 8274	28520 126916
6 DN150	6,625 168,3	0,237 6,0	40S	C	1200 8274	41360 184060
8 DN200	8,625 219,1	0,323 8,2	40S	C	1200 8274	70100 311940
10 DN250	10,750 273,0	0,366 9,3	40S	C	1200 8274	108900 484600
12 DN300	12,750 323,9	0,374 9,5	40S	C	1200 8274	153200 681740

<sup>7</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte de acordo com as especificações Victaulic.

#### NOTAS

- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 5.1 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessura de parede ISO (Materiais de Tubos Austeníticos)

Diâmetro de tubo		Modelo 89			
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga final <sup>6</sup> lb N
2 DN50	2,375 60,3	0,220 5,6	C	750 5171	3323 14780
		0,157 4,0	Pad/C	750 5171	3323 14780
		0,142 3,6	Pad	675 4654	2990 13302
		0,126 3,2	Pad	600 4137	2658 11824
		0,114 2,9	Pad	525 3620	2326 10346
		0,102 2,6	RX	475 3275	2104 9360
		0,091 2,3	RX	425 2930	1883 8375
		0,079 2,0	RX	375 2586	1661 7390
		0,063 1,6	RX	325 2241	1440 6405
		DN65	3,000 76,1	0,280 7,1	C
0,252 6,4	C			750 5171	5301 23582
0,197 5,0	Pad/C			650 4482	4595 20438
0,157 4,0	Pad			575 3964	4064 18079
0,142 3,6	Pad			550 3792	3888 17293
0,122 3,1	Pad			500 3447	3537 15733
0,114 2,9	RX			475 3275	3358 14935
0,102 2,6	RX			400 2758	2827 12577
0,091 2,3	RX			350 2413	2474 11005
0,083 2,1	RX			325 2241	2297 10220
0,079 2,0	RX			325 2241	2297 10220

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 5.1 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessuras de parede ISO

Diâmetro de tubo		Modelo 89			
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga final <sup>6</sup> lb N
3 DN80	3,500 88,9	0,315 8,0	C	750 5171	7216 32098
		0,220 5,6	Pad/C	750 5171	7216 32098
		0,157 4,0	Pad	600 4137	5773 25678
		0,142 3,6	Pad	550 3792	5292 23538
		0,126 3,2	RX	500 3447	4811 21398
		0,114 2,9	RX	475 3275	4570 20328
		0,102 2,6	RX	400 2758	3848 17119
		0,091 2,3	RX	350 2413	3367 14979
		0,079 2,0	RX	325 2241	3127 13910
		4 DN100	4,500 114,3	0,346 8,8	C
0,248 6,3	C			750 5171	11928 53059
0,177 4,5	Pad			575 3964	9145 40679
0,142 3,6	Pad			650 4482	10338 45985
0,114 2,9	RX			375 2586	5964 26530
0,102 2,6	RX			325 2241	5161 22958
0,079 2,0	RX			232 1600	3691 16417

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.



## 5.1 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessura de parede ISO (Materiais de Tubos Austeníticos)

Diâmetro de tubo		Modelo 89			
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga final <sup>6</sup> lb N
DN125 <sup>2</sup>	5,500 139,7	0,394 10,0	C	750 5171	17819 79261
		0,280 7,1	C	750 5171	17819 79261
		0,260 6,6	Pad	750 5171	17819 79261
		0,260 6,6	C	750 5171	17819 79261
		0,248 6,3	Pad/C	700 4826	16631 73977
		0,220 5,6	Pad/C	600 4137	14255 63409
		0,197 5,0	Pad	525 3620	12474 55487
		0,157 4,0	Pad	375 2586	8909 39631
		0,134 3,4	RX	300 2068	7116 31652
		0,126 3,2	RX	300 2068	7127 31704
		0,118 3,0	RX	275 1896	6534 29062
		0,110 2,8	RX	275 1896	6534 29062
		0,102 2,6	RX	250 1724	5940 26420
		0,079 2,0	RX	232 1600	5513 24525

<sup>2</sup> Disponível exclusivamente na Europa,

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 5.1 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessura de parede ISO (Materiais de Tubos Austeníticos)

Diâmetro de tubo		Modelo 89			
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga final <sup>6</sup> lb N
6 DN150	6,625 168,3	0,433 11,0	C	750 5171	25854 115003
		0,280 7,1	Pad	750 5171	25854 115003
		0,280 7,1	C	750 5171	25854 115003
		0,197 5,0	Pad	500 3447	17236 76668
		0,177 4,5	Pad	450 3103	15512 69002
		0,157 4,0	Pad	375 2586	12927 57501
		0,126 3,2	RX	275 1896	9480 42168
		0,118 3,0	RX	275 1896	9480 42168
		0,102 2,6	RX	232 1600	7999 35583
		0,079 2,0	RX	232 1600	7997 35574
8 DN200	8,625 219,1	0,492 12,5	C	600 4137	35049 155903
		0,315 8,0	Pad/C	575 3964	33595 149438
		0,256 6,5	Pad/C	475 3275	27752 123449
		0,248 6,3	Pad/C	450 3103	26292 116951
		0,197 5,0	Pad	375 2586	21910 97459
		0,157 4,0	Pad	325 2241	18989 84465
		0,142 3,6	RX	275 1896	16067 71470
		0,126 3,2	RX	250 1724	14607 64973
		0,118 3,0	RX	225 1551	13146 58476
		0,102 2,6	RX	175 1207	10225 45481
0,079 2,0	RX	150 1034	8746 38984		

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 5.1 DESEMPENHO (CONTINUAÇÃO)

### Desempenho em espessura de parede ISO (Materiais de Tubos Austeníticos)

Diâmetro de tubo		Modelo 89			
Diâmetro Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm		Pressão de trabalho <sup>6</sup> psi kPa	Carga final <sup>6</sup> lb N
10 DN250	10,750 273,0	0,559 14,2	C	600 4137	54446 242188
		0,492 12,5	C	600 4137	54446 242188
		0,394 10,0	C	600 4137	54446 242188
		0,248 6,3	Pad/C	425 2930	38574 171585
		0,157 4,0	RX	300 2068	27229 121119
		0,142 3,6	RX	250 1724	22691 100933
		0,126 3,2	RX	232 1600	21062 93690
		0,102 2,6	RX	NR	
		0,079 2,0	RX		
		12 DN300	12,750 323,8	0,492 12,5	C
0,394 10,0	C			600 4137	76590 340687
0,280 7,1	Pad/C			450 3103	57454 255568
0,197 5,0	RX			325 2241	41495 184577
0,177 4,5	RX			300 2068	38303 170379
0,157 4,0	RX			200 1379	25536 113590
0,126 3,2	RX			NR	
0,102 2,6	RX				

<sup>6</sup> A Pressão de Trabalho e a Carga Final são totais, de todas as cargas internas e externas, ranhuradas por corte ou laminação de acordo com as especificações Victaulic. A ranhura de laminação deve usar rolete de laminação Victaulic.

#### NOTAS

- RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"
- Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"
- C = Ranhura por Corte
- NR: não classificado, Entre em contato com a Victaulic para obter mais informações.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1½ vezes os valores mostrados.

## 6.0 NOTIFICAÇÕES

### ⚠️ ADVERTÊNCIA



- Leia e entenda todas as instruções antes de instalar, remover, ajustar ou fazer manutenção em qualquer produto de tubulação da Victaulic.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de instalar, remover, ajustar ou realizar manutenção em quaisquer produtos de tubulação da Victaulic.
- Use óculos de segurança, capacete e proteção para os pés.

Não cumprir essas instruções pode resultar em morte, lesões graves e danos materiais.

### ⚠️ ADVERTÊNCIA

- Roletes de laminação RX da Victaulic devem ser utilizados no ranhuramento de tubo de aço inox de parede leve/parede fina para uso com acoplamentos da Victaulic.

Se os roletes de laminação RX da Victaulic não forem utilizados no ranhuramento de tubo de aço inox de parede leve/parede fina, poderá ocorrer falha na união dos tubos, o que poderá resultar em ferimentos graves ou danos à propriedade.

### NOTA

- Laminações de ranhura Victaulic RX devem ser pedidas separadamente. Elas são identificadas por uma cor prateada e pela denominação "RX" na frente dos roletes de laminação.

- Veja a [publicação 24.01](#): Especificações de ferramenta para preparação de tubo para obter mais informações relativas a ferramentas.

## 7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

[02.06: Aprovações Água Potável ANSI/NSF Victaulic®](#)

[05.01: Guia de Seleção de Anel de Vedação Victaulic®](#)

[17.01: Preparação de Extremidade de Tubo de Aço Inox da Victaulic®](#)

[24.01: Especificações de Ferramenta de Preparação de Tubo Victaulic®](#)

[26.01: Dados do Desenho da Victaulic®](#)

[29.01: Termos e Condições de Venda Victaulic®](#)

[I-100: Manual de Instalação de Campo da Victaulic®](#)

### Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva ao determinar a adequação de produtos da Victaulic para uma aplicação específica de uso final, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário da Victaulic deve ser considerado a fim de alterar, modificar, suplantiar ou abrir mão de qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

### Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença de quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou de qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto, ou ainda como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho na infração de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

### Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic se reserva o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

### Instalação

Sempre deve ser feita referência ao Manual de Instalação da Victaulic ou às Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos da Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) em formato PDF.

### Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

### Marcas registradas

*Victaulic* e todas as outras marcas da Victaulic são marcas comerciais ou marcas registradas da Empresa Victaulic e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou em outros países.