



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- 2 – 12"/DN50 – DN300

Presión máxima de trabajo

- Hasta 1200 psi/8274 kPa

Aplicación

- Proporciona una unión de tubería rígida diseñada para restringir el movimiento axial o angular
- Une tuberías estándares ranuradas por laminación y por corte, además de conexiones, válvulas y accesorios ranurados

Material de tubería

- Acero inoxidable
 - Austenítico: 304, 316
 - Superaustenítico: 254SMO, AL6XN
 - Dúplex: 2205
 - Súper dúplex: 2507, Zeron 100

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS DE CLASIFICACIÓN

Producto diseñado y fabricado de acuerdo con el Sistema de Gestión de Calidad Victaulic bajo certificación de LPCB conforme a la norma ISO-9001:2008

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Sección de especificaciones		Párrafo	
Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15, disponible a pedido especial.

Revestimiento de segmentos:

Estándar: Galvanizado por inmersión en caliente según ASTM A123.

Opcional: Consulte con Victaulic por sus necesidades para otros revestimientos.

Empaquetadura: (Especifique su preferencia)¹

EPDM Victaulic Clase “E”

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372.

NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Victaulic Clase “EF”²

EPDM (código de color verde “X”). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado y para una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumple con los requerimientos de agua potable caliente y fría conforme a DVGW W270, las pautas para elastómeros de UBA, ÖVGW, SVGW y posee aprobación de la ACS francesa para servicios de agua potable fría conforme a EN681-1 Tipo WA, y agua potable caliente Tipo WB. Material aprobado por WRAS conforme a BS 6920:2014 para servicios de agua potable fría y caliente hasta +149°F/+65°C. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Nitrilo Victaulic Clase “T”

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/-29°C a +82°C. Podría especificarse para servicios relacionados con el petróleo, como aire con vapores de petróleo. Esta empaquetadura se podría especificar para temperaturas nominales de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, se podría especificar esta empaquetadura para temperaturas nominales hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin petróleo, se podría especificar esta empaquetadura para temperaturas nominales hasta +140°F/+60°C. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Fluoroelastómero Victaulic Clase “O”

Fluoroelastómero (código de color azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/de -7°C a +149°C. Se podrían especificar para varios ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. **NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Nitrilo Victaulic Clase “A”

Nitrilo blanco (empaquetadura blanca). Rango de temperatura de +20°F a +180°F/de -7°C a +82°C. No contiene negro de humo. Cumple con los requisitos de la FDA. Cumple con CFR Título 21 Parte 177.2600. No compatible con servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C ni aire seco caliente sobre +140°F/+60°C. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.**

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic.

¹ Servicios clasificados únicamente como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para ver pautas de servicios de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

² Disponible exclusivamente en Europa.

Pernos/Tuercas: (Especifique su preferencia)³

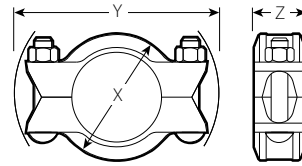
Estándares: Pernos de posicionamiento fijo de acero al carbón con cuello oval según propiedades mecánicas indicadas en ASTM A449. Robustas tuercas hexagonales de acero al carbón según propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B. Pernos de posicionamiento fijo y tuercas hexagonales con electrogalvanizado de zinc según ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (imperial) o Tipo II (métrico).

Opcional: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Grado B8M, Clase 2 (acero inoxidable 316). Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable conforme a los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A194 Grado 8M (acero inoxidable 316), rosca en sentido del reloj, con revestimiento resistente al desgaste por roce.

³ Pernos/tuercas opcionales únicamente en dimensiones imperiales.

4.0 DIMENSIONES

Estilo 89



Regular para todos los tamaños

Tamaño		Separación de extremos de tubería ⁴		Perno/tuerca ⁵		Torque de tuercas pies-lbs N·m	Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm		Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	
2 DN50	2.375 60.3	0.14 3.6	2	5/8 x 2 3/4	60 – 90 80 – 120	3.50 89	6.68 168	2.00 51	3.1 1.4	
2 1/2	2.875 73.0	0.14 3.6	2	5/8 x 3 1/2	60 – 90 80 – 120	4.13 105	7.13 181	2.00 51	4.0 1.8	
DN65	3.000 76.1	0.14 3.6	2	5/8 x 3 1/2	60 – 90 80 – 120	4.13 105	7.25 184	2.00 51	4.1 1.9	
3 DN80	3.500 88.9	0.14 3.6	2	5/8 x 3 1/2	60 – 90 80 – 120	4.75 121	7.75 197	2.00 51	4.3 2.0	
4 DN100	4.500 114.3	0.25 6.4	2	3/4 x 4 1/4	85 – 125 115 – 170	6.00 152	9.63 245	2.13 54	7.5 3.4	
DN125 ²	5.500 139.7	0.25 6.4	2	3/4 x 4 1/4	85 – 125 115 – 170	7.13 181	10.63 270	2.38 60	12.5 5.7	
5	5.563 141.3	0.25 6.4	2	3/4 x 4 1/4	85 – 125 115 – 170	7.13 181	10.63 270	2.38 60	12.5 5.7	
	6.500 165.1	0.25 6.4	2	7/8 x 5 1/2	175 – 250 237 – 339	8.63 219	12.38 314	2.38 60	15.8 7.2	
6 DN150	6.625 168.3	0.25 6.4	2	7/8 x 5 1/2	175 – 250 237 – 339	8.63 219	12.68 321	2.50 64	16.0 7.3	
	8.515 216.3	0.25 6.4	2	1 x 5 1/2	200 – 300 271 – 407	11.00 279	15.25 387	2.63 67	25.2 11.4	
8 DN200	8.625 219.1	0.25 6.4	2	1 x 5 1/2	200 – 300 271 – 407	11.00 279	15.25 387	2.75 70	26.1 11.8	
	10.528 267.4	0.25 6.4	2	1 x 6 1/2	250 – 350 339 – 475	13.38 340	17.00 432	2.75 70	32.5 14.7	
10 DN250	10.750 273.0	0.25 6.4	2	1 x 6 1/2	250 – 350 339 – 475	13.50 343	17.25 438	2.75 70	32.8 14.9	
	12.539 318.5	0.25 6.4	2	1 x 6 1/2	250 – 350 339 – 475	15.63 397	19.63 499	2.88 73	42.0 19.1	
12 DN300	12.750 323.9	0.25 6.4	2	1 x 6 1/2	250 – 350 339 – 475	15.63 397	19.63 499	2.88 73	46.0 20.9	

² Disponible exclusivamente en Europa.

⁴ Solo para instalación en campo. Los acoples Estilo 89, cuando están suficientemente presurizados, permiten que los extremos de tubería se separen al punto máximo indicado antes de que la unión actúe de manera completamente restringida.

⁵ Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesor de pared ANSI (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 89				
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared de tubería		Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm	ANSI Número de cédula		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60.3	0.217 5.5	80S	C	750 5171	3323 14780
		0.154 3.9	40S	Est/C	750 5171	3323 14780
		0.110 2.8	10S	RX	500 3447	2215 9853
		0.067 1.7	5S	RX	325 2241	1440 6405
2½	2.875 73.0	0.276 7.0	80S	C	750 5171	4869 21658
		0.205 5.2	40S	Est/C	750 5171	4869 21658
		0.122 3.1	10S	RX	500 3447	3246 14438
		0.083 2.1	5S	RX	325 2241	2110 9386
3 DN80	3.500 88.9	0.299 7.6	80S	C	750 5171	7216 32098
		0.217 5.5	40S	Est/C	750 5171	7216 32098
		0.122 3.1	10S	RX	500 3447	4814 21415
		0.083 2.1	5S	RX	325 2241	3127 13910
4 DN100	4.500 114.3	0.339 8.6	80S	C	750 5171	11928 53059
		0.236 6.0	40S	Est/C	750 5171	11928 53059
		0.122 3.1	10S	RX	400 2758	6362 28298
		0.083 2.1	5S	RX	250 1724	3979 17700

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesor de pared ANSI (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 89				
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared de tubería		Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm	ANSI Número de cédula		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
5	5.563 141.3	0.258 6.6	40S	Est/C	750 5171	18229 81087
		0.134 3.4	10S	RX	300 2068	7280 32381
		0.109 2.8	5S	RX	275 1896	6684 29732
6 DN150	6.625 168.3	0.280 7.1	40S	Est/C	750 5171	25854 115003
		0.134 3.4	10S	RX	300 2068	10324 45925
		0.110 2.8	5S	RX	250 1724	8618 38334
8 DN200	8.625 219.1	0.323 8.2	40S	Est/C	600 4137	35049 155903
		0.150 3.8	10S	RX	300 2068	17499 77838
		0.110 2.8	5S	RX	200 1379	11686 51980
10 DN250	10.750 273.0	0.366 9.3	40S	Est/C	600 4137	54446 242188
		0.165 4.2	10S	RX	300 2068	27184 120918
		0.134 3.4	5S	RX	250 1724	22691 100933
12 DN300	12.750 323.9	0.374 9.5	40S	Est/C	600 4137	76590 340687
		0.181 4.6	10S	RX	300 2068	38239 170097
		0.156 4.0	5S	RX	200 1379	25536 113590

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesor de pared ANSI (materiales de tuberías superausteníticos, dúplex y superdúplex)

Diámetro de tubería		Estilo 89				
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared de tubería		Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm	ANSI Número de cédula		Presión de trabajo ⁷ psi kPa	Carga axial ⁷ lb N
2 DN50	2.375 60.3	0.154 3.9	40S	C	1200 8274	5320 23676
2½	2.875 73.0	0.203 5.2	40S	C	1200 8274	7800 34712
3 DN80	3.500 88.9	0.216 5.5	40S	C	1200 8274	11560 51444
4 DN100	4.500 114.3	0.237 6.0	40S	C	1200 8274	19100 84996
5	5.563 141.3	0.237 6.0	40S	C	1200 8274	28520 126916
6 DN150	6.625 168.3	0.237 6.0	40S	C	1200 8274	41360 184060
8 DN200	8.625 219.1	0.323 8.2	40S	C	1200 8274	70100 311940
10 DN250	10.750 273.0	0.366 9.3	40S	C	1200 8274	108900 484600
12 DN300	12.750 323.9	0.374 9.5	40S	C	1200 8274	153200 681740

⁷ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic.

NOTAS

- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesor de pared ISO (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 89			
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared de tubería	Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60.3	0.220 5.6	C	750 5171	3323 14780
		0.157 4.0	Est/C	750 5171	3323 14780
		0.142 3.6	Est	675 4654	2990 13302
		0.126 3.2	Est	600 4137	2658 11824
		0.114 2.9	Est	525 3620	2326 10346
		0.102 2.6	RX	475 3275	2104 9360
		0.091 2.3	RX	425 2930	1883 8375
		0.079 2.0	RX	375 2586	1661 7390
		0.063 1.6	RX	325 2241	1440 6405
DN65	3.000 76.1	0.280 7.1	C	750 5171	5301 23582
		0.252 6.4	C	750 5171	5301 23582
		0.197 5.0	Est/C	650 4482	4595 20438
		0.157 4.0	Est	575 3964	4064 18079
		0.142 3.6	Est	550 3792	3888 17293
		0.122 3.1	Est	500 3447	3537 15733
		0.114 2.9	RX	475 3275	3358 14935
		0.102 2.6	RX	400 2758	2827 12577
		0.091 2.3	RX	350 2413	2474 11005
		0.083 2.1	RX	325 2241	2297 10220
		0.079 2.0	RX	325 2241	2297 10220

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Diámetro de tubería		Estilo 89			
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Esesor de pared de tubería	Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
3 DN80	3.500 88.9	0.315 8.0	C	750 5171	7216 32098
		0.220 5.6	Est/C	750 5171	7216 32098
		0.157 4.0	Est	600 4137	5773 25678
		0.142 3.6	Est	550 3792	5292 23538
		0.126 3.2	RX	500 3447	4811 21398
		0.114 2.9	RX	475 3275	4570 20328
		0.102 2.6	RX	400 2758	3848 17119
		0.091 2.3	RX	350 2413	3367 14979
		0.079 2.0	RX	325 2241	3127 13910
		4 DN100	4.500 114.3	0.346 8.8	C
0.248 6.3	C			750 5171	11928 53059
0.177 4.5	Est			575 3964	9145 40679
0.142 3.6	Est			650 4482	10338 45985
0.114 2.9	RX			375 2586	5964 26530
0.102 2.6	RX			325 2241	5161 22958
0.079 2.0	RX			232 1600	3691 16417

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesor de pared ISO (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 89			
Tamaño nominal DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Esesor de pared de tubería	Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
DN125 ²	5.500 139.7	0.394 10.0	C	750 5171	17819 79261
		0.280 7.1	C	750 5171	17819 79261
		0.260 6.6	Est	750 5171	17819 79261
		0.260 6.6	C	750 5171	17819 79261
		0.248 6.3	Est/C	700 4826	16631 73977
		0.220 5.6	Est/C	600 4137	14255 63409
		0.197 5.0	Est	525 3620	12474 55487
		0.157 4.0	Est	375 2586	8909 39631
		0.134 3.4	RX	300 2068	7116 31652
		0.126 3.2	RX	300 2068	7127 31704
		0.118 3.0	RX	275 1896	6534 29062
		0.110 2.8	RX	275 1896	6534 29062
		0.102 2.6	RX	250 1724	5940 26420
		0.079 2.0	RX	232 1600	5513 24525

² Disponible exclusivamente en Europa.

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesor de pared ISO (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 89			
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared de tubería	Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
6 DN150	6.625 168.3	0.433 11.0	C	750 5171	25854 115003
		0.280 7.1	Est	750 5171	25854 115003
		0.280 7.1	C	750 5171	25854 115003
		0.197 5.0	Est	500 3447	17236 76668
		0.177 4.5	Est	450 3103	15512 69002
		0.157 4.0	Est	375 2586	12927 57501
		0.126 3.2	RX	275 1896	9480 42168
		0.118 3.0	RX	275 1896	9480 42168
		0.102 2.6	RX	232 1600	7999 35583
		0.079 2.0	RX	232 1600	7997 35574
		8 DN200	8.625 219.1	0.492 12.5	C
0.315 8.0	Est/C			575 3964	33595 149438
0.256 6.5	Est/C			475 3275	27752 123449
0.248 6.3	Est/C			450 3103	26292 116951
0.197 5.0	Est			375 2586	21910 97459
0.157 4.0	Est			325 2241	18989 84465
0.142 3.6	RX			275 1896	16067 71470
0.126 3.2	RX			250 1724	14607 64973
0.118 3.0	RX			225 1551	13146 58476
0.102 2.6	RX			175 1207	10225 45481
0.079 2.0	RX			150 1034	8746 38984

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesor de pared ISO (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 89			
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared de tubería	Tipo de ranura	Máx.	
		pulgadas mm		Presión de trabajo ⁶ psi kPa	Carga axial ⁶ lb N
10 DN250	10.750 273.0	0.559 14.2	C	600 4137	54446 242188
		0.492 12.5	C	600 4137	54446 242188
		0.394 10.0	C	600 4137	54446 242188
		0.248 6.3	Est/C	425 2930	38574 171585
		0.157 4.0	RX	300 2068	27229 121119
		0.142 3.6	RX	250 1724	22691 100933
		0.126 3.2	RX	232 1600	21062 93690
		0.102 2.6	RX	No evaluado	
		0.079 2.0	RX		
		12 DN300	12.750 323.8	0.492 12.5	C
0.394 10.0	C			600 4137	76590 340687
0.280 7.1	Est/C			450 3103	57454 255568
0.197 5.0	RX			325 2241	41495 184577
0.177 4.5	RX			300 2068	38303 170379
0.157 4.0	RX			200 1379	25536 113590
0.126 3.2	RX			No evaluado	
0.102 2.6	RX				







⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, ranuradas por laminación o por corte de acuerdo con las especificaciones de Victaulic. Para el ranurado por laminación se deben usar juegos de rodillos Victaulic.

NOTAS

- RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"
- Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"
- C = ranura por corte
- N/R = No clasificado. Consulte con Victaulic si requiere información adicional.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

6.0 NOTIFICACIONES

⚠ ADVERTENCIA

- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic.
- Use gafas, casco y calzado de seguridad.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

⚠ ADVERTENCIA

- Debe utilizar juegos de rodillos Victaulic RX para ranurar las tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera que se emplean con los acoples Victaulic.

Si no se utilizan juegos de rodillos Victaulic RX al ranurar tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera podrían ocurrir fallas en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.

AVISO

- Los rodillos Victaulic RX se deben solicitar por separado. Se identifican por su color plateado y la designación "RX" en la parte delantera del juego de rodillos.

- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [02.06: Aprobaciones de Agua Potable de Victaulic® conforme a ANSI/NSF](#)
- [05.01: Guía de Selección de Sellos Victaulic®](#)
- [17.01: Preparación de extremos de tuberías de acero inoxidable Victaulic®](#)
- [24.01: Especificaciones de la herramienta de preparación de tuberías Victaulic®](#)
- [26.01: Datos de diseño Victaulic®](#)
- [29.01: Términos y Condiciones de Venta de Victaulic®](#)
- [I-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic®](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Todos los usuarios asumen la responsabilidad última por tomar una determinación en cuanto a la aptitud de los productos Victaulic para una aplicación final en particular, de acuerdo con los estándares de la industria y las especificaciones de los proyectos, como también en función de las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.