



1.0 POPIS VÝROBKU

Dostupné rozměry:

- 1 ½ – 12"/DN40 – DN300

Materiál potrubí:

- Nerezová ocel

Maximální provozní tlak:

- Pro tlaky až 600 psi/4136 kPa
- Provozní tlak závisí na materiálu, tloušťce stěny a rozměrech trubky.

Použití:

- Zajišťuje pevné potrubní spoje, zkonstruované tak, aby omezily axiální nebo úhlové pohyby.

Příprava trubky

- Určeno výhradně pro použití s armaturami, ventily, příslušenstvím a trubkami, které mají konce s držákovým profilem Victaulic OGS (viz kapitola 7.0, kde jsou uvedeny materiály).

POZNÁMKA

- Duplexní a super duplexní varianty viz [publikace 17.33](#), kde je popsána spojka v provedení 489DX.

2.0 CERTIFIKACE/REGISTRACE



Tento systém je certifikován pro ISO 9001:2008 podle LPCB s certifikátem č. 104

- Viz [dokument 03.06](#): Schválení pro styk s pitnou vodou ANSI/NSF v případě potřeby schválení pro pitnou vodu.

VŽDY VYHLEDEJTE VEŠKEROU LITERATURU S INFORMACEMI O MONTÁŽI VÝROBKU, JEHO ÚDRŽBĚ NEBO PODPOŘE, KTERÁ JE UVEDENA NA KONCI TOHOTO DOKUMENTU.

Systémové číslo		Umístění	
Zpracoval		Datum	

Část: Specifikace		Odstavec	
Schváleno		Datum	

3.0 SPECIFIKACE - MATERIÁL

Těleso: Nerezová ocel typ 316, splňující normu ASTM A351, A743 a A744 Grade CF8M.

Ploché těsnění: (uvedte svůj výběr¹)

Třída „E“ EPDM

EPDM (zelený barevný pás). Teplotní rozsah –30 °F až +230 °F / –34 °C až +110 °C. Může být určeno pro systémy se studenou a horkou vodou ve stanoveném teplotním rozsahu, včetně různých rozpuštěných kyselin, bezolejového vzduchu a mnoha chemických látek. Třída UL je klasifikovaná v souladu s ANSI/NSF 61 pro nízké teploty +73 °F/+23 °C a vysoké teploty +180 °F/+82 °C pitné vody a ANSI/NSF 372. **NEKOMPATIBILNÍ S ROPNÝMI NEBO PARNÍMI SYSTÉMY.**

Třída „EF“ EPDM²

EPDM (zelený barevný kód „X“). Lze specifikovat pro systémy s horkou vodou v daném teplotním rozmezí a řadu zředěných kyselin, vzduchu bez oleje a mnoho chemických systémů. Vyhovuje také požadavkům pro horkou a studenou pitnou vodu DVGW, W270, směrnici UBA pro elastomery, ÖVGW, SVGW, a francouzský French ACS, schváleno pro EN681-1 typ WA studenou pitnou a typ WB pro horkou vodu. Materiál WRAS schválený podle BS 6920:2014 pro systémy studené a horké pitné vody až do teploty +149 °F/+65 °C. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V ROPNÝCH NEBO PARNÍCH SYSTÉMECH.**

Třída „E“ EPDM

EPDM (zelený barevný pás). Teplotní rozsah –30 °F až +230 °F / –34 °C až +110 °C. Může být určeno pro provoz s horkou vodou ve stanoveném teplotním rozsahu, včetně různých rozpuštěných kyselin, bezolejového vzduchu a mnoha chemických látek. Certifikovaný materiál WRAS s mikrobiologickou odolností schválený podle BS 6920 pro systémy studené a horké pitné vody až do teploty +149 °F/+65 °C. Klasifikováno UL v souladu s normami ANSI/NSF 61 a NSF 61 pro studené +73 °F/+23 °C a horké +180 °F/+82 °C systémy pitné vody a ANSI/NSF 372. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V ROPNÝCH NEBO PARNÍCH SYSTÉMECH.**

Třída „T“, nitril

Nitril (barevné označení: oranžový proužek). Teplotní rozsah –20 °F až +180 °F / –29 °C až +82 °C. Může být definováno pro ropné produkty, uhlovodíky, vzduch s olejovými výpari, rostlinné a minerální oleje ve stanoveném teplotním rozsahu; není kompatibilní pro horký a suchý vzduch s teplotou vyšší než +140 °F/+60 °C a vody s teplotou vyšší než +150 °F/+66 °C. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V SYSTÉMECH S HORKOU VODOU NEBO V PARNÍCH SYSTÉMECH.**

Třída „O“, fluoroelastomer

Fluoroelastomer (barevné označení: modrý proužek). Teplotní rozsah +20 °F až 300 °F / –7 °C až +149 °C. Může být doporučeno pro mnoho oxidačních kyselin, ropných olejů, halogenovaných uhlovodíků, maziv, hydraulických kapalin, organických kapalin a vzduchu s uhlovodíky. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V SYSTÉMECH S HORKOU VODOU NEBO V PARNÍCH SYSTÉMECH.**

Třída „A“ Bílý nitril

Bílý nitril (bílý těsnění). Teplotní rozsah +20 °F až +180 °F / –7 °C až +82 °C. Bez obsahu černého uhlíku. Vyhovuje požadavkům FDA. Vyhovuje CFR Title 21 Part 177.2600. Nekompatibilní se systémy s horkou vodou přes +150 °F/+66 °C nebo pro horký, suchý vzduch přes +140 °F/+60 °C. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V SYSTÉMECH S HORKOU VODOU.**

Ostatní

Výběr alternativních těsnění viz Victaulic, [dokument 05.01](#). Průvodce výběrem těsnění Victaulic.

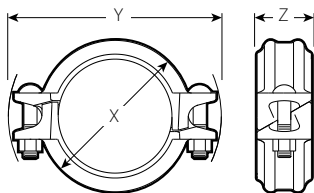
¹ Uvedené systémy slouží pouze jako obecné vodítko pro použití. Je třeba uvést, že existují systémy, pro které nejsou tato těsnění kompatibilní. Vždy vyhledejte nejnovějšího [Průvodce výběrem těsnění Victaulic](#) kde naleznete návod, jak vybrat těsnění pro specifické systémy a seznam nekompatibilních systémů.

² K dispozici výhradně v Evropě.

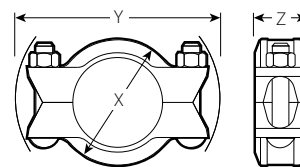
Šrouby/Matice:

Spojkové šrouby s oválným krkem z nerezové oceli splňující mechanické požadavky normy ASTM F593, skupina 2 (nerezová ocel 316), podmínka CW. Pevné matice z nerezové oceli, splňující mechanické požadavky ASTM F594, skupina 2 (nerezová ocel 316), stav CW, s povlakem snižujícím otěr.

4.0 ROZMĚRY



Rozměry 1 1/2 – 4"/DN40 – DN100



Rozměry 5 – 12"/141,3 mm – DN300

Velikost		Povolený odstup konců trubky ³		Šroub/matice ⁴		Dotahovací moment matice ft-lbs N.m	Rozměry			Váha
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Přípustný palce mm	Množství	Velikost palce	X palce mm		Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každá) lb kg	
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	18 - 22 25 - 30	2.86 73	4.42 118	1.84 47	1.6 0,7	
2 DN50	2.375 60,3	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	18 - 22 25 - 30	3.34 85	5.19 132	1.86 47	1.6 0,7	
2 1/2	2.875 73,0	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	18 - 22 25 - 30	3.92 100	5.62 143	1.86 47	1.9 0,9	
DN65	3.000 76,1	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	18 - 22 25 - 30	4.02 102	5.72 145	1.86 47	2.0 0,9	
3 DN80	3.500 88,9	0.05 1,3	2	1/2 x 2 3/4	45 - 50 60 - 68	4.54 115	6.78 172	1.86 47	2.8 1,3	
4 DN100	4.500 114,3	0.19 4,8	2	1/2 x 2 3/4	45 - 50 60 - 68	5.77 147	7.90 201	2.07 53	4.0 1,8	
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	3/4 x 4 1/4	85 - 125 115 - 170	7.05 179	10.63 270	2.25 57	12.50 5,7	
DN125	5.500 139,7	0.25 6,4	2	3/4 x 4 1/4	75 - 100 100 - 135	7.07 180	11.13 283	2.38 60	12.0 5,5	
	6.500 165,1	0.25 6,4	2	7/8 x 5 1/2	125 - 200 170 - 275	8.16 207	12.68 321	2.50 64	15.5 7,0	
6 DN150	6.625 168,3	0.25 6,4	2	7/8 x 5 1/2	125 - 200 170 - 275	8.16 207	12.68 321	2.50 64	15.5 7,0	
	8.515 216,3	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	200 - 300 275 - 400	10.63 270	15.00 381	2.75 70	24.0 10,9	
8 DN200	8.625 219,1	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	200 - 300 275 - 400	10.63 270	15.00 381	2.75 70	24.0 10,9	
	10.528 267,4	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	200 - 300 275 - 400	13.09 332	17.25 438	3.00 76	33.0 15,0	
10 DN250	10.750 273,0	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	200 - 300 275 - 400	13.09 332	17.25 438	3.00 76	33.0 15,0	
	12.539 318,5	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	200 - 300 275 - 400	15.13 384	19.13 486	3.13 80	40.0 18,1	
12 DN300	12.750 323,9	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	200 - 300 275 - 400	15.13 384	19.13 486	3.13 80	40.0 18,1	

³ Rozměr přípustného odstupu konců trubky je uveden pouze pro účely půdorysného řešení systému. Pevné spojky řady Style 489 představují pevná spojení, která nepřipustí Zúžení roztahování/smršťování či úhlový pohyb potrubního systému. Další podrobnosti o torzní tuhosti vám poskytne společnost Victaulic.

⁴ K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem pro všechny velikosti spojek na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY

Funkčnost pro tloušťky stěn ANSI

Průměr trubky		Provedení 489				
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky		Typ drážky	Maximálně	
		palce mm	Číslo dle normy ANSI		Pracovní tlak psi kPa	Koncové zatížení lb N
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.200 5,1	80S	C	600 4136	1701 7,566
		0.145 3,7	40S	Std/C	600 4136	1701 7,566
		0.109 2,8	10S	RX	300 2065	849 3,777
		0.065 1,7	5S	RX	200 1379	567 2,522
2 DN50	2.375 60,3	0.218 5,5	80S	C	600 4136	2658 11,821
		0.154 3,9	40S	Std/C	600 4136	2658 11,821
		0.109 2,8	10	RX	300 2065	1327 5,902
		0.065 1,7	5S	RX	200 1379	886 3,941
2 ½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	600 4136	3894 17,323
		0.203 5,2	40S	Std/C	600 4136	3894 17,323
		0.120 3,1	10S	RX	300 2065	1944 8,649
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	1506 6,699
3 DN80	3.500 88,9	0.300 7,6	80S	C	600 4136	5771 25,673
		0.216 5,5	40S	Std/C	600 4136	5771 25,673
		0.120 3,1	10S	RX	300 2065	2882 12,818
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	2232 9,929
4 DN100	4.500 114,3	0.337 8,6	80S	C	600 4136	9541 42,439
		0.237 6,0	40S	Std/C	600 4136	9541 42,439
		0.120 3,1	10S	RX	300 2065	4763 21,189
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	3690 16,413
5	5.563 141,3	0.375 6,6	80S	C	600 4136	14580 64,857
		0.258 6,6	40S	Std/C	600 4136	14580 64,857
		0.134 3,4	10S	RX	375 2586	9115 40,544
		0.109 2,8	5S	RX	275 1896	6684 29,732

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobená drážka

POZNÁMKA

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.

5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY (pokračování)

Funkčnost pro tloušťky stěn ANSI

Průměr trubky		Provedení 489				
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky		Typ drážky	Maximálně	
		palce mm	Číslo dle normy ANSI		Pracovní tlak psi kPa	Koncové zatížení lb N
6 DN150	6.625 168,3	0.432 11,0	80S	C	750 5171	25854 115,003
		0.280 7,1	40S	Std/C	750 5171	25854 115,003
		0.134 3,4	10S	RX	300 2065	10324 45,925
		0.109 2,8	5S	RX	250 1724	8618 38,334
8 DN200	8.625 219,1	0.500 12,7	80S	C	600 4136	35049 155,903
		0.322 8,2	40S	Std/C	600 4136	35049 155,903
		0.148 3,8	10S	RX	300 2065	17499 77,838
		0.109 2,8	5S	RX	200 1379	11686 51,980
10 DN250	10.750 273,0	0.500 12,7	80S	C	600 4136	54446 242,188
		0.365 9,3	40S	Std/C	600 4136	54446 242,188
		0.165 4,2	10S	RX	300 2065	27184 120,918
		0.134 3,4	5S	RX	250 1724	22691 100,933
12 DN300	12.750 323,9	0.500 12,7	80S	C	600 4136	76590 340,687
		0.375 9,5	40S	Std/C	600 4136	76590 340,687
		0.180 4,6	10S	RX	300 2065	38239 170,097
		0.156 4,0	5S	RX	200 1379	25536 113,590

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobená drážka

POZNÁMKY

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.
- Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z nerezové oceli s válcovanou drážkou podle specifikací Victaulic. Válce v provedení RX musí být použito pro typy 5S, 10S a 10. Standardní válce musí být použity musí být použity pro typ 40S a typ se standardní hmotností.
- Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic. Viz [dokument 24.01](#): Zde naleznete další informace o nástrojích pro přípravu trubek.
- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1½ násobek uvedených hodnot. K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem pro všechny velikosti spojů na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY

Funkčnost pro tloušťky stěn ISO

Průměr trubky		Provedení 489			
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky mm palce	Typ drážky	Maximálně	
				Pracovní tlak kPa psi	Koncové zatížení N lb
DN40	1.900 48,3	5,0 0.197	C	4136 600	7,566 1701
		3,6 0.142	Std/C	3792 550	6,937 1559
		3,2 0.126	Std	2930 425	5,360 1205
		2,6 0.102	RX	1896 275	3,468 780
		2,0 0.079	RX	1600 232	2,927 658
		1,6 0.063	RX	1379 200	2,522 567
		2 DN50	2.375 60,3	5,6 0.220	C
4,0 0.157	Std/C			4136 600	11,821 2658
3,6 0.142	Std			3620 525	10,346 2326
3,2 0.126	Std			3620 525	7,882 1772
2,9 0.114	Std			2241 325	6,404 1440
2,6 0.102	RX			1896 275	5,419 1218
2,3 0.091	RX			1724 250	4,927 1108
2,0 0.079	RX			1600 232	4,537 1028
1,6 0.063	RX			1379 200	3,941 886
DN65	3.000 76,1			7,1 0.280	C
		6,4 0.252	C	4136 600	18,862 4240
		5,0 0.197	Std/C	3275 475	14,935 3358
		4,0 0.157	Std	2586 375	11,791 2651
		3,6 0.142	Std	2413 350	11,005 2474
		3,1 0.122	Std	2065 300	9,417 2117
		2,9 0.114	RX	2065 300	9,433 2121
		2,6 0.102	RX	1896 275	8,647 1944
		2,3 0.091	RX	1724 250	7,875 1770
		2,1 0.083	RX	1600 232	7,297 1640
		2,0 0.079	RX	1600 232	7,297 1640

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobená drážka

POZNÁMKA

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY (pokračování)

Funkčnost pro tloušťky stěn ISO

Průměr trubky		Provedení 489			
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky	Typ drážky	Maximálně	
		mm palce		Pracovní tlak kPa psi	Koncové zatížení N lb
3 DN80	3.500 88,9	8,0 0.315	C	4136 600	25,673 5771
		5,6 0.220	Std/C	4136 600	25,673 5771
		4,0 0.157	Std	2758 400	17,119 3848
		3,6 0.142	Std	2413 350	14,979 3367
		3,2 0.126		2065 300	12,839 2886
		2,9 0.114	RX	2065 300	12,839 2886
		2,6 0.102	RX	1896 275	11,769 2646
		2,3 0.091	RX	1724 250	10,719 2410
		2,0 0.079	RX	1600 232	9,931 2233
4 DN100	4.500 114,3	8,8 0.346	C	4136 600	42,439 9541
		6,3 0.248	C	4136 600	42,439 9541
		4,5 0.177	Std	3103 450	31,836 7157
		3,6 0.142	Std	2065 300	21,224 4771
		2,9 0.114	RX	2065 300	21,224 4771
		2,6 0.102	RX	1896 275	19,455 4374
		2,0 0.079	RX	1600 232	16,417 3691

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobená drážka

POZNÁMKA

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY (pokračování)

Funkčnost pro tloušťky stěn ISO

Průměr trubky		Provedení 489			
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky	Typ drážky	Maximálně	
		mm palce		Pracovní tlak kPa psi	Koncové zatížení N lb
DN125	5.500 139,7	10,0 0.394	C	4136 600	63,396 14252
		7,1 0.280	C	4136 600	63,396 14252
		6,6 0.260	Std/C	4136 600	63,396 14252
		6,3 0.248	Std/C	3964 575	60,767 13661
		5,6 0.220	Std/C	3447 500	52,841 11879
		5,0 0.197	Std	3101 450	47,524 10684
		4,0 0.157	Std	2413 350	36,989 8315
		3,4 0.134	RX	2065 300	31,652 7116
		3,2 0.126	RX	2065 300	31,704 7127
		3,0 0.118	RX	1896 275	29,062 6534
		2,8 0.110	RX	1896 275	29,062 6534
		2,6 0.102	RX	1724 250	26,420 5940
		2,0 0.079	RX	1600 232	24,525 5513
		6 DN150	6.625 168,3	11,0 0.433	C
7,1 0.280	Std/C			5171 750	115,003 25854
5,0 0.197	Std			3447 500	76,668 17236
4,5 0.177	Std			3101 450	69,002 15512
4,0 0.157	Std			2586 375	57,501 12927
3,2 0.126	RX			1896 275	42,168 9480
3,0 0.118	RX			1896 275	42,168 9480
2,6 0.102	RX			1600 232	35,583 7999
2,0 0.079	RX			1600 232	35,574 7997

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobena drážka

POZNÁMKA

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY (pokračování)

Funkčnost pro tloušťky stěn ISO

Průměr trubky		Provedení 489			
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky	Typ drážky	Maximálně	
		mm palce		Pracovní tlak kPa psi	Koncové zatížení N lb
8 DN200	8.625 219,1	12,5 0.492	C	4136 600	155,903 35049
		8,0 0.315	Std/C	4136 600	155,903 35049
		6,5 0.256	Std/C	3275 475	123,449 27752
		6,3 0.248	Std/C	3275 475	123,449 27752
		5,0 0.197	Std	2586 375	97,459 21910
		4,0 0.157	Std	2241 325	84,465 18989
		3,6 0.142	RX	1896 275	71,470 16067
		32 0.126	RX	1600 232	60,295 13555
		3,0 0.118	RX	1551 225	58,476 13146
		2,6 0.102	RX	1207 175	45,481 10225
		2,0 0.079	RX	1034 150	38,984 3764
		10 DN250	10.750 273,0	14,2 0.559	C
12,5 0.492	C			4136 600	242,188 54446
10,0 0.394	C			4136 600	242,188 54446
6,3 0.248	Std/C			2930 425	171,585 38574
4,0 0.157	RX			2065 300	121,119 27229
3,6 0.142	RX			1724 250	100,933 22691
3,2 0.126	RX			1600 232	93,690 21062
3,0 0.118	RX			1379 200	80,746 18153
2,6 0.102	RX			1034 150	60,560 13614
2,0 0.079	RX			689 100	40,373 9076

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobená drážka

POZNÁMKA

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKY (pokračování)

Funkčnost pro tloušťky stěn ISO

Průměr trubky		Provedení 489			
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny trubky	Typ drážky	Maximálně	
		mm palce		Pracovní tlak kPa psi	Koncové zatížení N lb
12 DN300	12.750 323,9	12,5 0.492	C	4136 600	340,687 76590
		10,0 0.394	C	4136 600	340,687 76590
		7,1 0.280	Std/C	3101 450	255,568 57454
		5,0 0.197	RX	2241 325	184,577 41495
		4,5 0.177	RX	2065 300	170,379 38303
		4,0 0.157	RX	1379 200	113,590 25536

RX = sada válců pro tenkostěnné nerezové trubky označené předponou „RX“

Std = standardní sada válců označená předponou „R“

C = obrobená drážka

POZNÁMKY

- Hodnoty tlaků pro jednotlivé tloušťky stěny zde neuvedené vám poskytne společnost Victaulic na vyžádání.
- Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z nerezové oceli s válcovanou drážkou podle specifikací Victaulic. Válce v provedení RX musí být použito pro typy 5S, 10S a 10. Standardní válce musí být použity musí být použity pro typ 40S a typ se standardní hmotností.
- Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic. Viz [dokument 24.01](#): Zde naleznete další informace o nástrojích pro přípravu trubek.
- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1½ násobek uvedených hodnot. K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem pro všechny velikosti spojek na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

6.0 OZNÁMENÍ

⚠ VÝSTRAHA

- Při drážkování tenkostěnných trubek z nerezové oceli kvůli spojování pomocí spojek Victaulic musí být použita sada válců Victaulic RX.

Pokud nepoužijete pro drážkování tenkostěnných trubek z nerezové oceli sadu válců Victaulic RX, může dojít k poruše spoje a v důsledku toho k těžkému zranění osob nebo hmotné škodě.

POZNÁMKA

- Drážkovací válce Victaulic RX musejí být objednány samostatně. Jsou označeny stříbrnou barvou a na přední straně sady válců je označení RX.

⚠ VÝSTRAHA



- Před instalováním, demontováním, seřízením nebo údržbou jakýchkoliv potrubních armatur společnosti Victaulic si prostudujte veškeré pokyny a porozumějte jim.
- Před započítím montáže, demontáže, seřízení nebo údržby veškerých potrubních armatur společnosti Victaulic odtlakujte a vypusťte potrubní systém.
- Používejte ochranné brýle, přilbu a pracovní obuv.

Nedodržení těchto pokynů může způsobit smrt či těžkou újmu na zdraví a škody na majetku.

7.0 ODKAZY NA LITERATURU

[17.01: Příprava konců trubek z nerezové oceli Victaulic®](#)

[17.09: Výkonové údaje drážkovaných spojek Victaulic® pro trubky z nerezové oceli](#)

[24.01: Specifikace nástrojů pro přípravu trubek Victaulic®](#)

[26.01: Konstrukční údaje společnosti Victaulic®](#)

[29.01: Smluvní podmínky/záruka společnosti Victaulic®](#)

[I-100: Příručka pro montáž společnosti Victaulic®](#)

Odpovědnost uživatele za výběr a použitelnost produktu

Každý uživatel nese konečnou zodpovědnost jak za rozhodnutí o použitelnosti výrobků společnosti Victaulic pro konkrétní konečný účel v souladu s průmyslovými normami a projektovými specifikacemi a příslušnými stavebními předpisy a souvisejícími nařízeními, tak i za provedení montáže, údržby, bezpečnost a varování podle pokynů společnosti Victaulic. Nic v tomto či jakémkoli jiném dokumentu, žádné ústní doporučení, rada nebo názor kteréhokoli zaměstnance společnosti Victaulic nelze považovat za souhlas se změnou, úpravou, nahrazením či netrváním na libovolném ustanovení standardních prodejních podmínek, montážních pokynů či tohoto prohlášení o zřeknutí se odpovědnosti společnosti Victaulic.

Práva duševního vlastnictví

Žádné prohlášení obsažené v tomto dokumentu o možném nebo navrhovaném použití jakéhokoliv materiálu, výrobku, služby nebo konstrukce není zamýšleno a nesmí být interpretováno jako udělení licence v rámci některého patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví společnosti Victaulic nebo jejich dceřiných nebo přidružených společností zahrnující toto použití nebo konstrukci ani jako doporučení použít tento materiál, výrobek, službu nebo konstrukci v případě porušení libovolného patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví. Termíny „patentovaný“ nebo „žádost o patent je v řízení“ odkazují na patenty konstrukce nebo užité vzory nebo patentové přihlášky výrobků a/nebo způsobů použití v USA a/nebo dalších zemích.

Poznámka

Tento produkt musí být vyroben společností Victaulic nebo podle specifikací společnosti Victaulic. Všechny produkty se musí montovat v souladu s aktuálními pokyny pro instalaci/montáž společnosti Victaulic. Společnost Victaulic si vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobku, konstrukce a standardního vybavení bez dalšího upozornění a jakýchkoliv závazků.

Instalace

Vždy VYHLEDEJTE příručku nebo pokyny pro montáž výrobku společnosti Victaulic, který instalujete. Příručky, které obsahují veškeré instalační a montážní údaje, jsou součástí každé zásilky výrobků společnosti Victaulic a jsou k dispozici ve formátu PDF na našem webu www.victaulic.com.

Záruka

Podrobné informace najdete v části Záruka aktuálního ceníku nebo se obraťte na společnost Victaulic.

Obchodní známky

Victaulic a všechny ostatní značky společnosti Victaulic jsou obchodní značky nebo registrované obchodní značky společnosti Victaulic a/nebo jejich přidružených společností v USA a/nebo ostatních zemích.