

Collier pour tube en PEHD

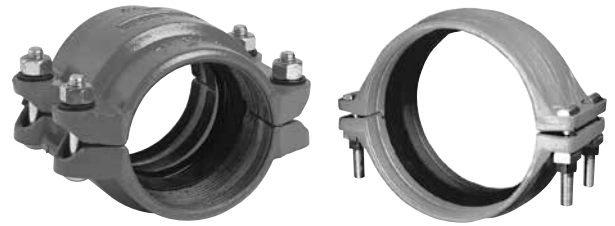
STYLE 995N



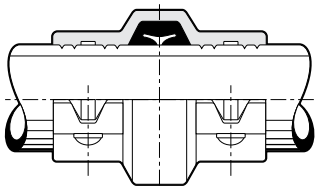
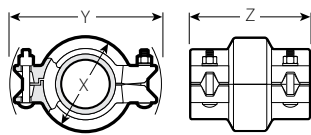
Les colliers en PEHD Victaulic Style 995N présentent sur les deux côtés des dents de serrage affûtées qui enserrant le tube en PEHD sur toute sa circonférence. Étant donné que les corps sont serrés surface contre surface, les quatre boulons (deux en diamètres de 2 7/50 mm et 63 mm) forcent les dents à pénétrer dans la paroi du tube. Ce concept permet le raccordement direct de tubes en PEHD sans équipement de fusion. Les diamètres de 4" à 14" (dimensions anglo-saxonnes uniquement) sont homologués FM pour les services de protection incendie.

Les diamètres 14 – 20"/350 – 500 mm ont recours à un boulon à T (breveté) qui est conçu pour faciliter l'alignement du patin pendant l'assemblage.

Les colliers sont fournis avec des boulons en acier au carbone électrozingué et des rondelles en acier trempé qui sont prélubrifiés pour faciliter leur installation. Les boulons et les écrous sont disponibles, au choix, en unités impériales ou métriques ISO. Spécifiez clairement le choix à la commande. Des boulons et des écrous en acier inoxydable, type 304 ou type 316, sont disponibles pour des applications spéciales. Contactez Victaulic pour de plus amples informations.

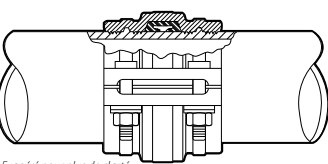
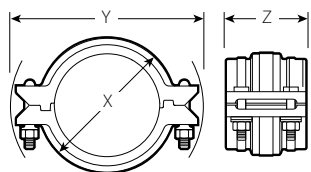


DIMENSIONS



Exagéré pour plus de clarté

**DIAMÈTRES 3 – 12"/80 – 300 MM
(LES DIAM. 2 7/50 MM ET 63 MM DISPOSENT D'1 BOULON DE CHAQUE CÔTÉ)**



Exagéré pour plus de clarté

DIAMÈTRES 14 – 20"/350 – 500 MM

Diamètre de tube		Dim. des colliers			Boulon/écrou qté - Diamètre	Poids unitaire approx.
Diam. nom. Pouces/mm	Diam. ext. réel Pouces/mm	X	Y	Z		
2 50	2.375 60,3	3.34 85	6.25 159	3.63 92	2 - 1/2 x 3	4.0 1,8
63 †	63,6	88	162	92	2 - M12 x Long. 76	1,7
3 80	3.500 88,9	4.58 116	7.15 182	4.56 116	4 - 1/2 x 3 1/4	8.2 3,7
90 †	90,9	116	182	116	4 - M12 x Long. 83	3,7
110 †	111,0	145	207	145	4 - M12 x Long. 83	5,5
4 100	4.500 114,3	5.88 149	8.25 210	5.75 146	4 - 1/2 x 3 1/4	12.5 5,7
125 †	126,2	161	220	146	4 - M12 x Long. 83	5,8
140 †	141,3	176	259	149	4 - M16 x Long. 102	7,1
5 125	5.563 141,3	6.94 176	10.19 259	5.88 149	4 - 5/8 x 4	15.7 7,1
6 150	6.625 168,3	8.00 203	11.13 283	5.88 149	4 - 5/8 x 4	16.4 7,4
160 †	161,5	194	276	149	4 - M16 x Long. 102	7,7
180 †	181,7	217	303	149	4 - M16 x Long. 102	8,8
200 †	201,8	240	336	152	4 - M16 x Long. 102	10,9
225 †	227,1	265	345	152	4 - M16 x Long. 102	11,9
8 200	8.625 219,1	10.50 267	13.50 343	6.00 152	4 - 5/8 x 4 1/4	26.9 12,2
250 †	252,3	293	405	165	4 - M20 x Long. 159	19,1

Diamètre de tube		Dim. des colliers			Boulon/écrou qté - Diamètre	Poids unitaire approx.
Diam. nom. Pouces/mm	Diam. ext. réel Pouces/mm	X	Y	Z		
10 250	10.750 273,0	12.38 314	16.63 422	6.50 165	4 - 3/4 x 6 1/4	38.0 17,2
280 †	282,6	321	430	165	4 - M20 x Long. 159	20,7
315 †	317,9	356	468	178	4 - M22 x Long. 165	24,5
12 300	12.750 323,9	14.38 365	18.75 476	7.00 178	4 - 7/8 x 6 1/2	47.8 21,7
355 †	358,2	413	559	218	4 - M24 x Long. 178	38,6
14 350	14.000 355,6	16.25 413	22.00 559	8.58 218	4 - 1 x 7 5/8	72.0 32,7
400 †	403,6	465	612	229	4 - M24 x Long. 178	45,4
16 400	16.000 406,4	18.25 464	24.13 613	9.00 229	4 - 1 x 7 5/8	100.0 45,5
450 †	454,1	516	660	241	4 - M24 x Long. 178	56,7
18 450	18.000 457,0	20.25 514	26.00 660	9.50 241	4 - 1 x 7 5/8	125.0 56,7
500 †	504,5	566	706	254	4 - M24 x Long. 178	63,5
20 500	20.000 508,0	22.25 565	27.75 705	10.00 254	4 - 1 x 7 5/8	140.0 63,5

† Fournis avec boulons à T et rondelles oscillantes (en attente de brevet).

† Les dimensions et poids sont tous indiqués en unités métriques uniquement.

MAÎTRE D'OUVRAGE

Système no _____

Lieu _____

INSTALLATEUR

Soumis par _____

Date _____

INGÉNIEUR

Sect. des spéc. _____ Para _____

Approuvé par _____

Date _____

Collier pour tube en PEHD

STYLE 995N



APPROUVÉ PAR

VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS

PERFORMANCE

ATTENTION

- Les produits Victaulic Style 995N sont homologués **UNIQUEMENT** pour utilisation sur PEHD. Ces produits ne doivent pas être utilisés sur d'autres matières plastiques.
 - Le non-respect de cette instruction peut causer des blessures au personnel, entraîner une installation incorrecte, des fuites ou un arrachement de tuyauterie.
- Reportez-vous toujours à la notice d'instructions Victaulic I-900 avant de procéder au montage.

Les produits Victaulic en PEHD sont conçus pour raccorder mécaniquement des tubes en PEHD (*PolyÉthylène Haute Densité conforme ASTM D-3035 et F-714, à température ambiante) d'épaisseurs de SDR 32,50 à 7. Les produits Victaulic en PEHD sont pourvus de rangées intégrées de dents de serrage sur chaque coté du segment qui enserrant le tube PEHD sur toute sa circonférence. Ceci évite le recours à une fusion thermique spéciale, à un assemblage par solvant ou à des adaptateurs spéciaux.

Les produits Victaulic en PEHD ne sont pas destinés à être utilisés sur des tubes en PVC ou autres matériaux. Le lubrifiant Victaulic ne doit **pas** être utilisé sur du tube en PEHD.

Les tests que nous avons effectués sur différentes marques de tube en PEHD indiquent que la pression de service des produits Victaulic est imposée par la pression de service du tube en PEHD. L'homologation du fabricant de tubes est fonction de l'épaisseur, de la composition du tube et de la température.

Les tolérances sur les tubes indiquées dans les tableaux le sont *pour +70 °F (+21 °C) et un tube rigide d'un SDR de 20 ou inférieur.

* À température ambiante.

Tube – Pouces/mm		Dimensions – Pouces/mm			Tube – Pouces/mm		Dimensions – Pouces/mm		
Diam. nom.	D.E. réel	D.E.		Tolérance max. de faux-rond*	Diam. nom.	D.E. Réel	D.E.		Tolérance max. de faux-rond*
		Diamètre	Tol. *				Diamètre	Tol. *	
2 50	2.375 60,3	2.375 60,3	± 0.016 0,406	0.060 1,524	10 250	10.750 273,0	10.750 273,0	± 0.048 1,219	0.350 8,890
3 80	3.500 88,9	3.500 88,9	± 0.016 0,406	0.070 1,778	12 300	12.750 323,9	12.750 323,9	± 0.057 1,448	0.450 11,430
4 100	4.500 114,3	4.500 114,3	± 0.020 0,508	0.090 2,286	14 350	14.000 355,6	14.000 355,6	± 0.063 1,600	0.500 12,700
5 125	5.563 141,3	5.563 141,3	± 0.025 0,635	0.110 2,794	16 400	16.000 406,4	16.000 406,4	± 0.072 1,830	0.560 14,224
6 150	6.625 168,3	6.625 168,3	± 0.030 0,762	0.130 3,302	18 450	18.000 457,2	18.000 457,2	± 0.081 2,060	0.630 16,002
8 200	8.625 219,1	8.625 219,1	± 0.039 0,990	0.170 4,318	20 500	20.000 508,0	20.000 508,0	± 0.090 2,290	0.700 17,780

* À température ambiante.

Collier pour tube en PEHD

STYLE 995N



APPROUVÉ PAR

VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS

PERFORMANCE

Tube – Pouces/mm	Dimensions – Pouces/mm *&		Tolérance max. de faux-rond
	D.E.		
Diam. nom.	Min.	Max.	
63	63.0	63.6	1,5
90	90,0	90,9	1,8
110	110,0	111,0	2,2
125	125,0	126,2	2,5
140	140,0	141,3	2,8
160	160,0	161,5	3,2
180	180,0	181,7	3,6
200	200,0	201,8	4,0
225	225,0	227,1	4,5
250	250,0	252,3	5,0
280	280,0	282,6	9,8
315	315,0	317,9	11,1
355	355,0	358,2	12,5
400	400,0	403,6	14,0
450	450,0	454,1	15,6
500	500,0	504,5	17,5

* À température ambiante (23 °C)
et selon la norme AZ/NZS 4130

Collier pour tube en PEHD

STYLE 995N



APPROUVÉ PAR

VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Segment : Fonte ductile conforme à ASTM A-536, grade 65-45-12.

Revêtement de segment : Émail orange

- **En option :** Galvanisation à chaud
- **En option :** Électrozingage

Joint : (spécifiez votre choix*)

• **EPDM Grade « E »**

EPDM (Code de couleur vert). Plage de températures : -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C.

Recommandé pour l'eau froide ou chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +86 °F/+30 °C ou chaude à +180 °F/+82 °C. DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.

• **Nitrile Grade « T »**

Nitrile (Code de couleur orange). Plage de températures : de -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C.

Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales dans la plage de températures spécifiée. Déconseillé pour l'eau chaude à plus de -150 °F /+66 °C ou l'air chaud et sec à plus de +140 °F/+60 °C.

*Ces recommandations sont d'ordre général. Ces joints d'étanchéité peuvent ne pas convenir à certaines utilisations. Consultez toujours la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité, qui contient des recommandations d'utilisation plus spécifiques et la liste des utilisations déconseillées.

Boulons/Écrous/Rondelles : En acier au carbone trempé, électrozingués, boulon à tête bombée et collet, à revêtement anti-grippage lubrifié, propriétés physiques conformes à ASTM A-183, résistance à la traction minimale de 110 000 psi/758 340 kPa.

Les diamètres 2 – 12"/50 – 300 mm sont fournis avec des rondelles en acier trempé répondant à l'ASTM F-436 Type 3 (acier patinable).

Les diamètres 14 – 20"/350 – 500 mm sont fournis avec un montage à boulon à T (breveté). Contactez Victaulic pour de plus amples informations.

- **En option :** En acier inoxydable type 316, avec revêtement spécial anti-grippage lubrifié.
- **En option :** Galvanisé, avec revêtement spécial anti-grippage lubrifié.

GARANTIE

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.