

Accouplement Refuse-to-Fuse™ pour tuyau PEHD à extrémités sans rainures

Type 905



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Diamètres offerts

- 2 à 8 po IPS PEHD
- 63 à 225 mm ISO PEHD

Matériau des tuyaux

- Tuyaux PEHD conforme aux normes ASTM D3035 et ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Pression de service maximale

- De capacité nominale équivalente ou plus grande que la pression nominale du tuyau

Température de fonctionnement

- Selon le fabricant de tuyau et la sélection du joint d'étanchéité
- Pour les options de performance de joints d'étanchéité, se référer à la section 3.0
- Pour les limites de performance du matériau du tuyau, consulter le fabricant du tuyau

Fonction

- Joint les tuyaux PEHD sans rainures
- Utilise la technologie brevetée Installation-Ready™ éliminant les pièces détachées

Préparation des tuyaux

- Pour service sur les tuyaux PEHD sans rainures

2.0 HOMOLOGATIONS ET ENREGISTREMENTS



REMARQUE

- Pour plus de détails, consulter la [Publication 10.01](#): Guide de références de certification des produits Victaulic pour systèmes de tuyauterie pour protection incendie.
- Si applicable, consulter la [Publication 02.06](#): Victaulic Approvals for Potable Water Products – ANSI/NSF 61 and ANSI/NSF 372 (Approbations pour produits Victaulic pour eau potable – ANSI/NSF 61 et ANSI/NSF 372).
- La certification WaterMark™ s'applique seulement aux accouplements joints par fusionnement enduits d'époxy et avec joints d'étanchéité EDPM grade E. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

TOUJOURS SE RÉFÉRER À TOUS LES AVIS À LA FIN DU PRÉSENT DOCUMENT, CONCERNANT L'INSTALLATION, L'ENTRETIEN OU LE SOUTIEN DU PRODUIT.

N° de système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section du devis		Paragraphe	
Approuvé		Date	

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAU

Corps : Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536 grade 65-45-12.

Revêtement du corps : (spécifier votre choix)

Standard : Émail orange pour diamètres ANSI. Émail noir pour diamètres ISO et 5 po IPS.

En option : époxy fusionné, galvanisation ou autres revêtements sont offerts. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

Anneau de retenue : Acier Inoxydable 316.

Joint d'étanchéité d'accouplement : (spécifier votre choix¹)

Nitrile grade "T"

Nitrile (code de couleur barres oranges). Plage de température -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C. Usage recommandé avec les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et les huiles minérales conformément à la plage de température spécifiée. Ne convient pas pour de l'air chaud et sec à une température supérieure à 140°F | 60°C et avec l'eau à une température supérieure à +150 °F | +66 °C. NE CONVIENT PAS POUR UN SERVICE EN EAU CHAUDE NI AVEC DE LA VAPEUR.

EPDM Grade "E"

E (code de couleur barre verte). Plage de température -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être spécifié pour service d'eau chaude et froide dans la plage de température indiquée, plus une variété d'acides dilués, d'air libre d'huiles et pour plusieurs utilisations chimiques. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour utilisation avec de l'eau potable froide, à +73 °F/+23 °C et chaude, à +180 °F/+82 °C et selon la norme ANSI/NSF 372. NE CONVIENT PAS POUR SERVICE AVEC DES PRODUITS PÉTROLIERS NI AVEC DE LA VAPEUR.

EPDM Grade "EF"

EPDM (code de couleur "X" verts). Plage de température -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être spécifié pour service d'eau froide et chaude en dedans des limites de température indiquées plus une variété d'acides dilués, service d'air sans huile et pour plusieurs produits chimiques. Conforme également aux exigences pour eau potable froide et chaude DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et la section française de l'ACS (Crécep), approuvé pour service d'eau potable EN681-1 type WA pour l'eau froide et type WB pour l'eau chaude, et approuvé pour W534. NE CONVIENT PAS POUR UNE UTILISATION AVEC DES PRODUITS PÉTROLIERS NI AVEC DE LA VAPEUR.

Fluoroélastomère Grade "O"

Fluoroélastomère (code de couleur barre bleue). Plage de température +20 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Usage recommandé sur plusieurs acides oxydants, les huiles de pétrole, les hydrocarbures halogénés, les lubrifiants, les fluides hydrauliques, les liquides organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. NE CONVIENT PAS POUR UN SERVICE EN EAU CHAUDE NI AVEC DE LA VAPEUR.

¹ Les services énumérés sont des références générales seulement. Veuillez noter que certains services ne sont pas compatibles avec ces joints d'étanchéité. Faites toujours référence à la dernière édition du [Guide de sélection de joints Victaulic](#) pour confirmer la compatibilité.

REMARQUE

- Les températures nominales maximales montrées sont supérieures aux températures nominales des tuyaux PEHD. Pour les limites de température particulières, consulter les données des fabricants individuels.

Quincaillerie :

Boulons et écrous : (spécifier votre choix²)

Standard : Boulons d'éclisse à cou ovale d'acier au carbone conforme aux exigences des propriétés mécaniques des normes ASTM A449 (boulons de dimensions impériales) et ISO 898-1 Classe 9.8 (boulons de dimensions métriques M10 à M16 et Classe 8.8 (M20 et plus)). Écrous hexagonaux d'acier au carbone conforme aux exigences des propriétés mécaniques des normes ASTM A563 grade B (boulons de dimensions impériales (dureté élevée)) et ASTM A563M classe 9 (boulons/écrous hexagonaux métriques). Les boulons d'éclisse et écrous hexagonaux sont protégés par électrodéposition de zinc selon la norme ASTM B633 ZN/FE5, fini Type III (impérial) ou Type II (métrique), avec enduit final de polymère fluoré. Rondelles d'acier trempé en conformité à la norme ASTM F436 Type 3 (acier sans vieillissement)

En option² :

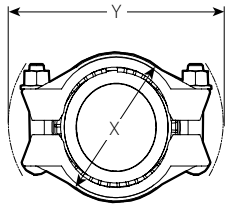
2 à 4 po/63 à 110mm Boulons d'éclisse à cou ovale en acier inoxydable conforme aux exigences de la norme ASTM F593, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux en acier inoxydable à dureté élevée conforme aux exigences de propriétés mécaniques de la norme ASTM F594, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW recouverts d'un enduit réduisant les rayures. Rondelles d'acier trempé en conformité à la norme ASTM F436 Type 3 (acier sans vieillissement)

6 à 8 po/125 à 225mm Boulons d'éclisse à cou ovale en acier inoxydable conforme aux exigences de la norme ASTM A193, classe 2 (acier inoxydable 316), grade BBM. Écrous hexagonaux en acier inoxydable à dureté élevée conforme aux exigences de propriétés mécaniques de la norme ASTM A194, grade 8M (hex. trempé), recouverts d'un enduit réduisant le rayage. Rondelles d'acier trempé en conformité à la norme ASTM F436 Type 3 (acier sans vieillissement)

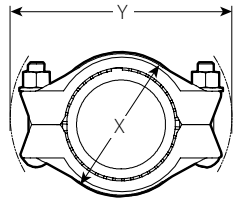
² Les boulons et écrous optionnels offerts en mesures impériales seulement.

4.0 DIMENSIONS

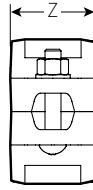
Type 905 – Norme IPS



Type 905 pré-assemblé
(État Installation-Ready)



Type 905 à joint assemblé



IPS 2 à 6 po

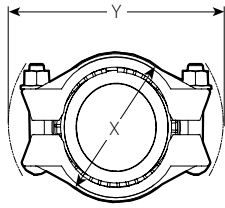


IPS 8 po

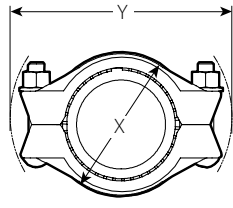
Diamètres IPS		Boulon/écrou		Dimensions					Poids
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	Qté	Diamètre pouces	Pré-assemblé (Condition Installation-Ready™)		Assemblage terminé			Approximatif (unitaire) lb kg
				X pouces mm	Y pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	
2	2.375 60.3	2	1/2 x 3 1/4	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2.5
3	3.500 88.9	2	5/8 x 3 1/2	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 209	4.13 105	8.5 3.9
4	4.500 114.3	2	5/8 x 4 1/4	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5.9
5	5.563 141.3	2	3/4 x 4 1/4	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8.5
6	6.625 168.3	2	3/4 x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8.8
8	8.625 219.1	4	3/4 x 6 1/4	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12.7

4.1 DIMENSIONS

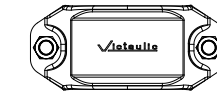
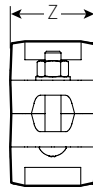
Type 905 – Norme ISO



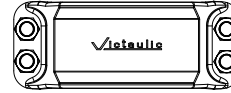
Type 905 pré-assemblé
(État Installation-Ready)



Type 905 à joint assemblé



ISO 63 à 160 mm



180 à 225 mm

Diamètres ISO		Boulon/écrou	Dimensions					Poids
Nominal mm	Qté		Pré-assemblé (Condition Installation-Ready™)		Assemblage terminé			Approximatif (unitaire) kg lb
		X	Y	X	Y	Z		
		Diamètre ³ mm po	mm po	mm po	mm po	mm po	mm po	
63	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2.5 5.5
75	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3.7 8.1
90	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3.9 8.5
110	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	143 5.75	232 9.13	121 4.75	5.9 13.0
125	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7.8 17.3
140	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8.5 18.7
160	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8.8 19.3
180	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11.5 25.4
200	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12.2 26.8
225	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13.0 28.7

³ Boulons et écrous métriques de série sauf pour les expéditions aux États-Unis et en Amérique du Sudd et en Australie, là où le système Impérial est en vigueur.

5.0 PERFORMANCES

Type 905 – Norme IPS

Pression nominale : les jonctions réalisées avec les accouplements type 905 résistent à une pression nominale de service égale à celle des tuyaux PEHD.

Diamètres IPS	Tuyau PEHD PE4710 ⁴					
Diamètre nominal pouces	7	9	11	13.5	17	21
	Pression nominale psi kPa					
2 – 8	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690

⁴ Tuyaux PEHD conforme aux normes ASTM D3035 et F714 à 73 °F/23 °C. Pour les facteurs de déclassement à d'autres température, se référer aux données du fabricant de tuyau de plastique.

REMARQUE

- Il a été démontré que les joints d'étanchéité pour les accouplements Victaulic demeurent étanches jusqu'au vide complet (3.4 kPa/29 po de of Hg). Se référer aux limites du fabricant de tuyau concernant le vide maximum toléré ainsi que les effets de la température et de l'ovalité du tuyau.

5.1 PERFORMANCE

Type 905 – Norme ISO

Pression nominale : les jonctions réalisées avec les accouplements type 905 résistent à une pression nominale de service égale à celle des tuyaux PEHD.

Diamètres ISO	Tuyau HDPE PE100 ⁵ SDR					
Diamètre nominal mm	7.4	9	11	13.6	17	21
	Pression nominale bar kPa psi					
63 – 225	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116

⁵ Tuyaux PEHD conforme à la norme ISO 4427-2 à 68 °F/20 °C. Pour les facteurs de déclassement à d'autres température, se référer aux données du fabricant de tuyau de plastique.

REMARQUE

- Pour d'autres matériaux polyéthylènes, consulter Victaulic.

5.2 PERFORMANCES

Type 905 – Norme IPS

Les jonctions réalisées avec les accouplements type 905 peuvent supporter les charges de traction permises (CTP) indiquées ci-dessous.

Diamètres IPS	Charge de traction permise ⁶ DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diamètre nominal en pouces	lb N					
2	2369	1911	1599	1327	1071	878
	10540	8501	7114	5904	4765	3906
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906
	22890	18463	15449	12821	10349	8478
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151
	37839	30520	25539	21195	17108	14016
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815
	54678	46208	38664	31872	25902	21418
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829
	82013	66151	55353	45938	37081	30377
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574
	138784	112095	93857	77844	62720	51484

5.4 PERFORMANCE

Type 905 – Norme ISO

Les jonctions réalisées avec les accouplements type 905 peuvent supporter les charges de traction permises (CTP) indiquées ci-dessous.

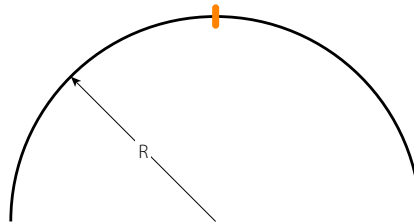
Diamètres ISO	Charge de traction permise ⁶ SDR					
	7.4	9	11	13.6	17	21
Diamètre nominal mm	N lb					
63	11076	9360	7832	6456	5247	4297
	2490	2104	1761	1451	1179	966
75	15702	13269	11103	9150	7437	6094
	3530	2983	2496	2057	1672	1370
90	22616	19112	15992	13182	10713	8776
	5084	4297	3595	2864	2408	1973
110	33748	28519	23864	19671	15987	13096
	7587	6411	5365	4422	3594	2944
125	43610	36854	30840	25422	20658	16921
	9804	8285	6933	5715	4644	3804
140	54678	46208	38664	31872	25902	21218
	12292	10388	8692	7165	5823	4770
160	71440	60372	50517	41641	33841	27721
	16061	13572	11357	9361	7608	6232
180	90415	76407	63934	52698	42827	35083
	20326	17177	14373	11847	9628	7887
200	111561	94276	78889	65029	52849	43290
	25080	21194	17735	14619	11881	9732
225	141271	119381	99898	82345	66919	54820
	31759	26838	22458	18512	15044	12324

⁶ Les charges de traction permises indiquées sont pour traction dans l'axe d'une durée maximale de 30 minutes à une température ambiante de 68 °F/20 °C.

5.5 PERFORMANCES

Type 905 – Norme IPS

Rayon de courbure : Les jonctions réalisées avec les accouplements type 905 peuvent supporter les rayons de courbure recommandés par PPI (Plastic Pipe Institute) comme publié dans le manuel de tuyaux PE (2e édition, chapt. 7, tableau 4)



Diamètres IPS	Rayon de courbure minimum recommandé DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diamètre nominal en pouces	pouces mm					
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915

5.6 PERFORMANCE

Type 905 – Norme ISO

Rayon de courbure : Les jonctions réalisées avec les accouplements type 905 peuvent supporter les rayons de courbure recommandés par PPI (Plastic Pipe Institute) comme publié dans le manuel de tuyaux PE (2e édition, chapt. 7, tableau 4)

Diamètres ISO	Rayon de courbure minimum recommandé SDR					
	7.4	9	11	13.6	17	21
Diamètre nominal mm	mm po					
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240

6.0 AVIS

AVERTISSEMENT



- Lire et assimiler les directives avant de faire toute installation, dépose, réglage ou entretien des produits de tuyauterie Victaulic.
- Dépressuriser le système de tuyauterie et vidanger celui-ci avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à l'entretien des produits de tuyauterie Victaulic.
- Porter des lunettes, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces directives peut entraîner un dysfonctionnement du produit, des blessures graves ou la mort, ainsi que des dommages matériels.

7.0 MATÉRIEL COMPLÉMENTAIRE

[I-900 : Manuel d'assemblage pour installation des produits PEHD](#)

[IT-905 : Étiquette d'installation d'accouplement type 905](#)

[05.01 : Guide de sélection des joints d'étanchéité](#)

[19.09 : Accouplements Refuse-to-Fuse™ type 908 pour tuyaux PEHD à extrémités à double rainure](#)

[19.10 : Accouplement de transition Refuse-to-Fuse™ type 907 pour tuyaux PEHD à acier](#)

[19.11 : Raccords pour tuyaux PEHD non rainurés](#)

[19.12 : Adaptateur à bride type 904 pour raccordement d'un tuyau PEHD à un tuyau à bride](#)

[29.01 : Modalités commerciales et Garantie](#)

Responsabilité de l'utilisateur en matière de sélection et de pertinence du produit

Chaque utilisateur demeure responsable de déterminer si les produits Victaulic sont appropriés pour un usage final particulier, respectant les normes de l'industrie, le cahier des charges du projet, les règlements et codes de la construction applicables, ainsi que les directives d'avertissement de sécurité et d'entretien et de rendement de Victaulic. Rien dans ce document ou dans tout autre document de Victaulic, ni aucune recommandation ou opinion verbale de tout employé Victaulic ne sera réputé modifier, remplacer ou annuler les dispositions des conditions générales de vente de Victaulic Company, le guide d'installation ou cet avertissement.

Droits de propriété intellectuelle

Aucun énoncé contenu dans les présentes concernant un usage possible ou suggéré de tout matériel, produit, service ou conception n'a le but, ou est établi dans l'intention de passer toute licence de brevet ou autre droit de propriété intellectuelle de Victaulic ou toute filiale ou succursale couvrant une telle utilisation ou conception, ou en tant que recommandation d'utilisation de tel matériel, produit, service ou conception menant à la transgression de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté » ou « brevet en instance » réfèrent à des conceptions ou brevets utilitaires, ou application de brevet pour des pièces ou moyens d'utilisation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Le présent produit sera fabriqué par Victaulic ou selon le cahier des charges de Victaulic. Tous les produits devront être installés selon les directives de montage et d'assemblage courantes de Victaulic. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception des produits, ainsi que son équipement standard, sans préavis et sans aucune obligation.

Installation

Vous devez toujours vous reporter au Manuel d'installation de Victaulic ou aux directives d'installation du produit en voie d'installation. Les manuels accompagnent chaque livraison de produits Victaulic et donnent des renseignements détaillés sur l'installation et l'assemblage ; ils sont offerts en format PDF sur notre site web, à l'adresse www.victaulic.com.

Garantie

Pour plus de renseignements, se reporter à la rubrique Garantie de la liste de prix en vigueur ou communiquer avec Victaulic.

Marques de commerce

Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou marques déposées de Victaulic Company, ou de ses entités affiliées aux États-Unis ou dans d'autres pays.