

# Giunto Refuse-to-Fuse™ Victaulic® per tubo in PEAD con doppie scanalature

## Tipo 908



8 – 18" IPS e  
250 – 450 mm ISO



20 – 36" IPS e  
500 – 900 mm ISO

### 1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Dimensioni disponibili

- Polietilene ad alta densità (PEAD) 8 – 36" IPS
- Polietilene ad alta densità (PEAD) 250 – 900 mm ISO

#### Materiale del tubo

- Tubo PEAD conforme a ASTM D3035 e ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

#### Pressione di esercizio massima

- Risponde alla pressione nominale del tubo dal vuoto totale (29" di Hg/760 mm Hg) fino alla massima pressione di esercizio, in conformità alle specifiche e ai limiti raccomandati nella sezione 5.0 di questo documento

#### Temperature di esercizio

- Dipende da quanto specificato dal fabbricante del tubo e dalla guarnizione scelta
- Consultare la sezione 3.0 per le opzioni di prestazioni della guarnizione
- Consultare il fabbricante del tubo per i limiti prestazionali del materiale del tubo

#### Funzione

- Unisce i tubi PEAD a doppia scanalatura

#### Preparazione della tubazione

- Preparare l'estremità del tubo come previsto dalla [Pubblicazione 25.16](#): Specifiche della scanalatura a taglio del polietilene ad alta densità (PEAD).

### 2.0 CERTIFICAZIONI



#### NOTE

- Vedere la [Pubblicazione 10.01](#): Guida di riferimento Victaulic sull'approvazione antincendio.
- Vedere la [Pubblicazione 02.06](#): Approvazioni Victaulic per prodotti per acqua potabile - ANSI/NSF 61 e ANSI/NSF 372, se applicabile.
- La certificazione WaterMark™ si applica a giunti con rivestimento epossidico EPDM di qualità "E". Per maggiori dettagli consultare Victaulic.

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALLE NOTIFICHE RIPORTATE  
AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

N. sistema		Ubicazione	
Presentato da		Data	

Sezione spec.		Paragrafo	
Approvato		Data	

### 3.0 SPECIFICHE – MATERIALE

#### Alloggiamento:

Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A536, grado 65-45-12.

#### Verniciatura dell'alloggiamento: (specificare la scelta)

Standard: Smalto arancione.

Opzionale: Rivestimento epossidico per fusione, sono disponibili il rivestimento zincato e di altro tipo.

#### Guarnizione del giunto: (specificare la scelta<sup>1</sup>)

##### Nitrile grado "T"

Nitrile (codice colore strisce arancioni). Campo di temperatura da -20°F a +180°F/da -29°C a +82°C. Può essere indicata per i prodotti petroliferi, idrocarburi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali, nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato; non è compatibile per aria calda a secco oltre i 60°C/140°F e l'acqua oltre i +66°C/+150°F. NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.

##### Grado "E" EPDM

EPDM (codice colore strisce verdi). Intervallo di temperatura da -30°F a +230°F/da -34°C a +110°C. È possibile scegliere la versione per utenza acqua fredda e calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Certificato UL in conformità allo standard ANSI/NSF 61 per l'uso con utenze di acqua potabile fredda +73°F/+23°C e calda +180°F/+82°C e allo standard ANSI/NSF 372. NON COMPATIBILE CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA.

##### Grado "EF" EPDM

EPDM (codice colore verde "X"). Intervallo di temperatura da -30°F a +230°F/da -34°C a +110°C. È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda e fredda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Soddisfa anche i requisiti per l'acqua potabile calda e fredda previsti da DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW, e dalla norma francese ACS (Crecep), approvato per W534, approvato per utenza acqua potabile fredda EN681-1 di tipo WA e per utenza acqua potabile calda di tipo WB. NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.

<sup>1</sup> Le utenze indicate devono essere intese esclusivamente come linee guida generali. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco degli impianti non compatibili, occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni Victaulic](#).

#### NOTA

- La temperatura nominale massima indicata supera la temperatura nominale del tubo PEAD. Per conoscere le temperature specifiche, rivolgersi al costruttore del tubo in questione.

#### Bulloneria:

##### Bulloni/Dadi: (specificare la scelta<sup>2</sup>)

Standard: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ASTM A449 (sistema anglosassone) e ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici dello standard ASTM A563 grado B (anglosassoni - dadi esagonali) e ASTM A563M Classe 9 (metrici - dadi esagonali). I bulloni filettati a collo ovale e dadi esagonali sono elettrozincati secondo lo standard ASTM B633 ZN/FE5, finitura Tipo III (anglosassoni) o Tipo II (metrici), con rivestimento in fluoropolimero. Rondelle in acciaio temprato conforme a ASTM F436 tipo 3 (acciaio corten).

Optional<sup>2</sup>: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inox conformi ai requisiti meccanici della norma ASTM A193 Classe 2, grado B8M. Dadi esagonali in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM A194 grado 8M pesanti, con rivestimento che riduce il grippaggio. Rondelle in acciaio temprato conforme a ASTM F436 tipo 3 (acciaio corten).

<sup>2</sup> I bulloni/dadi opzionali sono disponibili esclusivamente in misure inglesi.

##### Elemento di rinforzo dell'estremità del tubo (opzionale)

**Materiale:** acciaio inossidabile tipo 316

**Lunghezza:** 7.4"/188mm

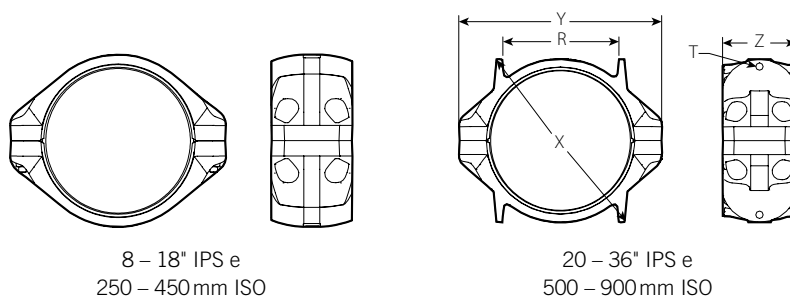
**Diametro esterno:** Diametro esterno dell'elemento di rinforzo basato sulle dimensioni del tubo e su DR/SDR.  
Per maggiori dettagli, contattare Victaulic.

#### NOTA

- Per lunghezze o materiali alternativi, contattare Victaulic.

## 4.0 DIMENSIONI

### Tipo 908 – Standard IPS

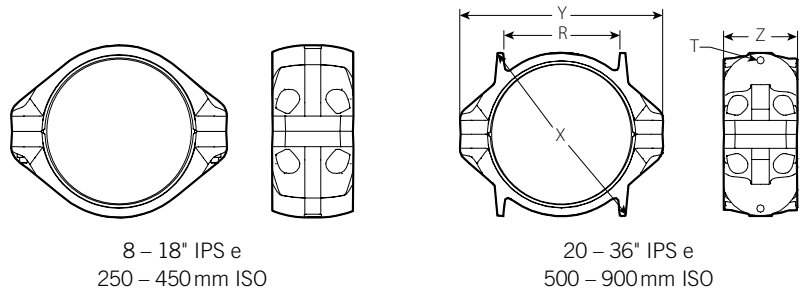


Formato IPS		Distanza estremità tubi consentita <sup>3</sup>	Bullone/Dado		Giunzione assemblata					Peso
Nominale Pollici	Diametro esterno effettivo Pollici mm		Consentito Pollici mm	Q.tà	Dimensioni Pollici	R Pollici mm	T (dia.) Pollici mm	X Pollici mm	Y Pollici mm	Z Pollici mm
8	8.625 219,1	0.18 4,6	4	5/8 x 5	– –	– –	10.10 257	14.40 366	6.50 165	55.0 25,0
10	10.750 273,1	0.18 4,6	4	3/4 x 5	– –	– –	12.25 311	17.36 441	7.00 178	73.0 33,0
12	12.750 323,9	0.18 4,6	4	3/4 x 5	– –	– –	14.09 358	18.76 477	7.00 178	77.0 35,0
14	14.000 355,6	0.18 4,6	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	16.00 406	21.29 541	8.30 211	117.0 53,0
16	16.000 406,4	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	18.14 461	23.32 592	9.50 241	158.0 72,0
18	18.000 457,2	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	20.14 512	25.56 649	9.50 241	178.0 81,0
20	20.000 508,0	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	15.8 400,3	1.0 25,4	27.97 710	27.82 707	10.00 254	247.0 112,0
22	22.000 558,8	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	17.3 438,4	1.0 25,4	30.24 768	29.48 749	10.50 267	277.0 125,6
24	24.000 609,6	0.25 6,4	4	1 x 6	18.0 457,2	1.0 25,4	32.25 819	32.24 819	12.00 305	366.0 166,0
26	26.000 660,4	0.25 6,4	4	1 x 6	18.0 457,2	1.0 25,4	33.60 853	34.04 865	12.50 318	390 177
28	28.000 711,2	0.25 6,4	4	1 x 6	20.0 508,0	1.0 25,4	36.62 930	36.48 927	13.00 330	455.0 206,4
30	30.000 762,0	0.25 6,4	4	1 1/8 x 7	22.0 558,8	1.0 25,4	40.19 1021	39.92 1014	13.50 343	525.0 238,1
32	32.000 812,8	0.25 6,4	4	1 1/8 x 7	24.0 609,6	1.0 25,4	40.59 1031	40.70 1034	14.00 356	594.0 269,4
36	36.000 914,4	0.25 6,4	4	1 1/4 x 7	22.3 565,4	1.0 25,4	43.81 1113	44.76 1137	15.25 387	726.0 329,3

<sup>3</sup> La separazione consentita all'estremità del tubo è valida unicamente per gli schemi d'impianto.

## 4.1 DIMENSIONI

### Tipo 908 – standard ISO



Formato ISO		Distanza estremità tubi consentita <sup>3</sup>	Bullone/Dado		Giunzione assemblata					Peso
Nominale mm	Diametro esterno effettivo <sup>5</sup> mm Pollici		Consentito mm Pollici	Q.tà	Dimensioni <sup>4</sup> mm Pollici	R mm Pollici	T (dia.) mm Pollici	X mm Pollici	Y mm Pollici	Z mm Pollici
250	251,2 9.888	4,60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	– –	– –	287 11.30	404 15.90	172 6.77	29,0 63.0
280	281,3 11.075	4,60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	– –	– –	315 12.40	459 18.07	178 7.00	35,0 77.0
315	316,5 12.459	4,60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	– –	– –	349 13.74	476 18.74	178 7.00	36,0 79.0
355	356,6 14.039	4,60 0.18	4	M22 x 140 ⅞ x 5.50	– –	– –	407 16.02	541 21.30	211 8.31	53,0 117.0
400	401,6 15.819	5,10 0.2	4	M22 x 140 ⅞ x 5.50	– –	– –	457 18.00	593 23.35	241 9.50	73,0 161.0
450	452 17.797	5,10 0.2	4	M22 x 140 ⅞ x 5.50	– –	– –	500 19.69	638 25.11	241 9.50	74,0 164.0
500	502,3 19.774	5,10 0.2	4	M22 x 140 ⅞ x 5.50	400,3 15.8	25,4 1.0	705 27.75	707 27.84	254 10.00	116,0 255.0
560	562,5 22.146	5,10 0.2	4	M22 x 140 ⅞ x 5.50	438,4 17.3	25,4 1.0	767 30.20	748 29.45	267 10.50	119,0 262.0
630	632,8 24.915	6,40 0.25	4	M24 x 152 1 x 6.00	444,5 17.5	25,4 1.0	826 32.50	819 32.25	305 12.00	165,0 364.0
710	713,2 28.079	6,40 0.25	4	M24 x 152 1 x 6.00	508,0 20.0	25,4 1.0	930 36.63	926 36.50	330 13.00	202,0 445.0
800	803,6 31.638	6,40 0.25	4	M27 x 178 1 ⅞ x 7.00	609,6 24.0	25,4 1.0	1030 40.22	1015 40.00	348 13.70	255,0 562.0
900	904,1 35.593	6,40 0.25	4	M30 x 178 1 ¼ x 7.00	565,4 22.3	25,4 1.0	1118 44.00	1124 44.25	387 15.25	320,0 705.0

<sup>3</sup> La separazione consentita all'estremità del tubo è valida unicamente per gli schemi d'impianto.

<sup>4</sup> Bulloni/dadi metrici standard, ad eccezione delle spedizioni in Nord America, Sud America e Australia, dove si applicano le misure anglosassoni come standard.

<sup>5</sup> Il diametro esterno effettivo riportato corrisponde alla media tra il diametro esterno minimo e il massimo diametro nominale del tubo come indicato nella norma ISO 4427-2.

## 5.0 PRESTAZIONI

### Tipo 908 – Standard IPS

PE4710	Pressione nominale del tubo PE4710 <sup>4</sup>					
	Psi					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Diametro nominale Pollici	Pressione di lavoro massima del giunto					
	Psi kPa					
8 – 10	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 – 24	250* 1725*	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 – 28	200* 1380*	200* 1380*	160* 1100*	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200* 1380*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
32	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
36	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690

<sup>4</sup> Tubo PEAD conforme a ASTM D3035 e F714 a 73°F/23°C. Dati di riferimento del fabbricante per i tubi di plastica per i fattori di declassamento ad altre temperature.

\* Con l'utilizzo di elementi di rinforzo dell'estremità del tubo la pressione di lavoro massima del giunto può raggiungere il valore della pressione nominale del tubo. Per maggiori dettagli, contattare Victaulic.

#### NOTA

- Le guarnizioni per giunti Victaulic hanno dimostrato di essere a tenuta in condizioni di vuoto totale (29" di Hg/760 mm Hg). Consultare il fabbricante specifico del tubo PEAD per i limiti raccomandati relativi al vuoto massimo e agli effetti della temperatura e la deformazione ovale del tubo.

## 5.1 PRESTAZIONI

### Tipo 908 – standard ISO

PE100	Pressione nominale del tubo PE100 <sup>5</sup>					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Diametro nominale mm	Pressione di lavoro massima del giunto <sup>5</sup>					
	Bar kPa Psi					
250 – 280	25	20	16	12,5	10	8
	2500 363	2000 290	1600 232	1250 182	1000 145	800 116
315 – 630	20* 2000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
	– – –	16* 1600* 232*	12,5* 1250* 182*	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12,5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

<sup>5</sup> Tubo PEAD conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Dati di riferimento del fabbricante per i tubi di plastica per i fattori di declassamento ad altre temperature.

\* Con l'utilizzo di elementi di rinforzo dell'estremità del tubo la pressione di lavoro massima del giunto può raggiungere il valore della pressione nominale del tubo. Per maggiori dettagli, contattare Victaulic.

#### NOTA

- Le guarnizioni per giunti Victaulic hanno dimostrato di essere a tenuta in condizioni di vuoto totale (29" di Hg/760 mm Hg). Consultare il fabbricante specifico del tubo PEAD per i limiti raccomandati relativi al vuoto massimo e agli effetti della temperatura e la deformazione ovale del tubo.

## 5.2 PRESTAZIONI

### Tipo 908 – Standard IPS

Carico della trazione: i raccordi composti dai giunti 908 possono sostenere le forze di trazione indicate sotto.

PE4710	Forza di trazione ammessa del tubo PE4710 <sup>6</sup>					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Diametro nominale Pollici	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31,200	25,200	21,100	17,500	14,100	11,500
	138,784	112,095	93,857	77,844	62,720	51,155
10	48,500	39,100	32,800	27,200	21,900	17,900
	215,738	173,926	145,901	120,991	97,416	79,623
12	68,300	55,100	46,100	38,300	30,900	25,200
	303,814	245,096	205,062	170,366	137,449	112,095
14	72,000	64,000	55,600	46,100	37,200	30,400
	320,270	284,686	247,320	205,062	165,473	135,226
16	100,100	86,700	72,600	60,200	48,600	39,800
	445,267	385,659	322,939	267,782	216,183	177,039
18	132,000	109,800	91,900	76,200	61,500	50,400
	587,165	488,412	408,790	338,953	273,564	224,190
20	165,200	135,500	113,400	94,100	76,000	62,200
	734,846	602,731	504,426	418,576	338,063	276,679
22	201,800	164,000	137,200	113,900	91,900	75,300
	897,651	729,505	610,293	506,650	408,790	334,951
24	242,000	195,200	163,300	135,500	109,400	89,600
	1,076,470	868,289	726,391	602,731	486,633	398,561
26	–	229,000	191,700	159,100	128,400	105,175
	–	1,018,643	852,724	707,712	571,152	467,842
28	–	235,000	210,700	180,079	148,900	121,900
	–	1,045,332	937,240	801,031	662,340	542,238
30	–	254,000	234,400	204,929	170,900	140,000
	–	1,129,848	1,042,663	911,567	760,201	622,751
32	–	–	258,000	231,269	194,500	159,300
	–	–	1,147,641	1,028,734	865,179	708,602
36	–	–	305,400	280,700	246,100	197,100
	–	–	1,358,486	1,248,615	1,094,707	876,745

<sup>6</sup> Le forze di trazione indicate si riferiscono ad una trazione in linea retta per un periodo massimo di mezz'ora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

### 5.3 PRESTAZIONI

#### Tipo 908 – standard ISO

Carico della trazione: i raccordi composti dai giunti 908 possono sostenere le forze di trazione indicate sotto.

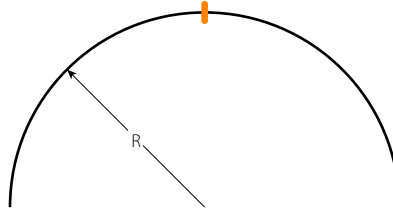
PE100	Forza di trazione ammessa del tubo PE100 <sup>7</sup>					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Diametro nominale mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173,925	146,791	122,770	101,419	82,292	67,613
	39,100	33,000	27,600	22,800	18,500	15,200
280	218,408	184,601	154,576	127,219	103,421	84,516
	49,100	41,500	34,750	28,600	23,250	19,000
315	276,679	233,531	195,721	161,025	130,777	107,202
	62,200	52,500	44,000	36,200	29,400	24,100
355	351,410	296,695	248,565	204,617	166,363	136,116
	79,000	66,700	55,880	46,000	37,400	30,600
400	446,157	376,763	315,377	259,775	211,290	173,036
	100,300	84,700	70,900	58,400	47,500	38,900
450	564,924	477,292	399,004	329,167	267,337	218,853
	127,000	107,300	89,700	74,000	60,100	49,200
500	–	588,942	492,861	406,121	330,056	270,452
	–	132,400	110,800	91,300	74,200	60,800
560	–	738,846	618,300	509,764	414,127	339,399
	–	166,100	139,000	114,600	93,100	76,300
630	–	907,437	782,887	644,992	524,445	429,253
	–	204,000	176,000	145,000	117,900	96,500
710	–	1,076,469	951,919	796,231	665,899	545,352
	–	242,000	214,000	179,000	149,700	122,600
800	–	1,249,950	1,129,848	987,505	845,607	692,588
	–	281,000	254,000	222,000	190,100	155,700
900	–	–	1,338,914	1,223,261	1,070,242	876,745
	–	–	301,000	275,000	240,600	197,100

<sup>7</sup> Le forze di trazione indicate si riferiscono ad una trazione in linea retta per un periodo massimo di mezz'ora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

## 5.4 PRESTAZIONI

### Tipo 908 – Standard IPS

Raggio di piegatura: i raccordi realizzati con giunti di tipo 908 possono sostenere un raggio come quello raccomandato dal Plastic Pipe Institute (PPI) nel manuale del tubo PE (2a ed, capitolo 7, tabella 4)



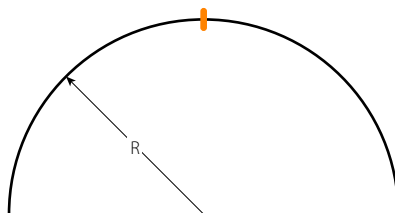
PE4710	Raggio di piegatura minimo raccomandato del tubo PE4710					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Diametro nominale Pollici	Pollici mm	Pollici mm	Pollici mm	Pollici mm	Pollici mm	Pollici mm
8	173	173	216	216	233	233
	4382	4382	5477	5477	5915	5915
10	215	215	269	269	290	290
	5461	5461	6826	6826	7372	7372
12	255	255	319	319	344	344
	6477	6477	8096	8096	8744	8744
14	280	280	350	350	378	378
	7112	7112	8890	8890	9601	9601
16	320	320	400	400	432	432
	8128	8128	10160	10160	10,973	10,973
18	360	360	450	450	486	486
	9144	9144	11,430	11,430	12,344	12,344
20	400	400	500	500	540	540
	10,160	10,160	12,700	12,700	13,716	13,716
22	440	440	550	550	594	594
	11,176	11,176	13,970	13,970	15,088	15,088
24	480	480	600	600	648	648
	12,192	12,192	15,240	15,240	16,459	16,459
26	–	520	650	650	702	702
	–	13,208	16,510	16,510	17,831	17,831
28	–	560	700	700	756	756
	–	14,224	17,780	17,780	19,202	19,202
30	–	600	750	750	810	810
	–	15,240	19,050	19,050	20,574	20,574
32	–	640	800	800	864	864
	–	16,256	20,320	20,320	21,946	21,946
36	–	720	900	900	972	972
	–	18,288	22,860	22,860	24,689	24,689



## 5.5 PRESTAZIONI

### Tipo 908 – standard ISO

Raggio di piegatura: i raccordi realizzati con giunti di tipo 908 possono sostenere un raggio come quello raccomandato dal Plastic Pipe Institute (PPI) nel manuale del tubo PE (2a ed, capitolo 7, tabella 4)



PE100	Raggio di piegatura minimo raccomandato del tubo PE100					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Diametro nominale mm	mm Pollici	mm Pollici	mm Pollici	mm Pollici	mm Pollici	mm Pollici
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10,000 394	10,000 394	10,800 425	10,800 425
450	9000 354	9000 354	11,250 443	11,250 443	12,150 478	12,150 478
500	10,000 394	10,000 394	12,500 492	12,500 492	13,500 531	13,500 531
560	11,200 441	11,200 441	14,000 551	14,000 551	15,120 595	15,120 595
630	12,600 496	12,600 496	15,750 620	15,750 620	17,010 670	17,010 670
710	14,200 559	14,200 559	17,750 699	17,750 699	19,170 755	19,170 755
800	– –	16,000 630	20,000 787	20,000 787	21,600 850	21,600 850
900	– –	18,000 709	22,500 886	22,500 886	24,300 957	24,300 957

## 6.0 NOTIFICHE

 <b>AVVERTENZA</b>				
				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.</li><li>• Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.</li><li>• Indossare occhiali, casco e calzature di protezione.</li></ul> <p>La mancata osservanza delle presenti istruzioni può causare il funzionamento anomalo della giunzione, con morte o gravi infortuni delle persone e danni materiali.</p>				

## 7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[I-900: Manuale per l'installazione e l'assemblaggio di prodotti PEAD](#)

[I-908: Manuale d'installazione del giunto tipo 908](#)

[05.01: Guida alla selezione della guarnizione](#)

[11.07 Uscita di derivazione Mechanical-T tipo 926](#)

[19.07: Giunto tipo 905 per tubi PEAD](#)

[19.10: Giunto di transizione tipo 907 per tubi da acciaio al carbonio a PEAD](#)

[19.11: Raccordi a estremità lisce in PEAD](#)

[19.12: Adattatore di flangia tipo 904 per tubi da PEAD a flangiato - Richiesta](#)

[24.06: Attrezzi per la scanalatura a taglio Refuse-to-Fuse™ per PEAD](#)

[25.16: Specifiche della scanalatura a taglio del polietilene ad alta densità \(PEAD\)](#)

[29.01: Termini e condizioni/Garanzia](#)

### Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle norme e regolamenti del settore edile applicabili, oltre che alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

### Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o disegno potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al disegno, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o disegno in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

### Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

### Installazione

Fare sempre riferimento al manuale di installazione Victaulic alle istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

### Marchi di fabbrica

*Victaulic* e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi di fabbrica o marchi registrati di Victaulic Company e/o delle società affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.