

Victaulic® Refuse-to-Fuse™-koppling för HDPE-rör med dubbla spår

Typ 908



8 – 18" IPS &
250 – 450 mm ISO



20 – 36" IPS &
500 – 900 mm ISO

1.0 PRODUKTBESKRIVNING

Tillgängliga storlekar

- 8 – 36" IPS polyetylen med hög densitet (HDPE)
- 250 – 900 mm IPS polyetylen med hög densitet (HDPE)

Rörmaterial

- HDPE-rör som uppfyller ASTM D3035 och ASTM F714 eller ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Maximalt arbetstryck

- Uppfyller rörets tryckklassificering från fullt vakuum (29" Hg/760 mm Hg) upp till fullt arbetstryck i enlighet med specifikationerna och begränsningarna i avsnitt 5.0 i detta dokument

Drifttemperatur

- Beror av rörtillverkarens märktemperatur och packningsval
- Alternativ för packningsprestanda finns i referensavsnitt 3.0
- Rörtillverkaren kan upplysa om rörmateriallets prestandabegränsningar

Funktion

- Sammankopplar HDPE-rör med dubbla spår

Rörberedning

- Bered rörändar enligt [Publikation 25.16](#): Spårspecifikationer för polyetylen med hög densitet (HDPE).

2.0 CERTIFIKAT/FÖRTECKNINGAR



ANMÄRKNINGAR

- Se [Publikation 10.01](#): Information finns i referenser till godkännanden av Victaulic-produkter för brandskyddssystem.
- Se [Publikation 02.06](#): I förekommande fall Victaulics godkännanden för dricksvattenprodukter – ANSI/NSF 61 och ANSI/NSF 372.
- WaterMark™-certifiering gäller endast för epoxilackade kopplingar med EPDM-packningar i kvalitet "E". Kontakta Victaulic för ytterligare information.

KONTROLLERA ALLTID OM DET FINNS MEDDELANDE I SLUTET AV DET HÄR DOKUMENTET ANGÅENDE PRODUKTENS INSTALLATION,
UNDERHÅLL ELLER SUPPORT.

Systemnr.		Plats	
Inlämnat av		Datum	

Specialavsnitt		Avsnitt	
Godkänd		Datum	

3.0 SPECIFIKATIONER – MATERIAL

Hus:

Segjärn som överensstämmer med ASTM A536. kvalitet 65-45-12.

Husets ytbehandling: (specificera val)

Standard: Orange emalj.

Alternativ: Epoxilack. galvanisering och andra beläggningar finns.

Kopplingspackning: (ange val¹)

Kvalitet "T" Nitril

Nitril (orangerandig färgkod). Temperaturområde -20°F till $+180^{\circ}\text{F}$ / -29°C till $+82^{\circ}\text{C}$. Kan specificeras för petroleumprodukter, kolväten, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineraloljor inom specificerat temperaturområde; kan inte användas inte för varm, torr luft över $140^{\circ}\text{F}/60^{\circ}\text{C}$ och vatten över $+150^{\circ}\text{F}/+66^{\circ}\text{C}$. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED VARMVATTEN ELLER ÅNGA.

Kvalitet "EHP" EPDM

EPDM (grön randig färgkod). Temperaturområde -30°F till $+250^{\circ}\text{F}$ / -34°C till $+110^{\circ}\text{C}$. Kan specificeras för användning med kall- och varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. UL-klassificerad i enlighet med ANSI/NSF 61 för kallt $+73^{\circ}\text{F}/+23^{\circ}\text{C}$ och varmt $+180^{\circ}\text{F}/+82^{\circ}\text{C}$ dricksvatten och ANSI/NSF 372. INTE KOMPATIBELT FÖR PETROLEUM.

Kvalitet "EF" EPDM

EPDM (grön "X" färgkod). Temperaturområde -30°F till $+250^{\circ}\text{F}$ / -34°C till $+110^{\circ}\text{C}$. Kan specificeras för användning med varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. Uppfyller också kraven för varmt och kallt dricksvatten DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW, och franska ACS (Crecep), godkänd för W534, godkänd för EN681-1 typ WA kallt dricksvatten och typ WB varmt dricksvatten. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED PETROLEUM ELLER ÅNGA.

¹ Användningsområdena som anges i listan är endast allmänna riktlinjer. Uppmärksamma att det finns användningsområden som de här packningarna inte är kompatibla för. Hänvisning ska alltid ges till den senaste [Victaulic Gasket Selection Guide](#) där det ges riktlinjer om packningarnas användning och för en förteckning över olämpliga användningsområden.

ANMÄRKNING

- Maximala märktemperaturerna överstiger märktemperaturen för HDPE-rör. Rörtillverkarna kan bistå med information om specifik temperatur

Monteringsdetaljer:

Bultar/muttrar: (ange val²)

Standard: Bultar med oval hals av kolstål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A449 (brittiskt måttssystem) och ISO 898-1 klass 9.8 (M10-M16) klass 8.8 (M20 och större). Sexkantsmuttrar i kolstål som uppfyller mekaniska krav för ASTM A563 kvalitet B (brittiskt måttssystem - tunga sexkantsmuttrar) och ASTM A563M klass 9 (metersystem - sexkantsmuttrar). Skenbultar och sexkantsmuttrar är zinkpläterade för ASTM B633 ZN/FE5, av typ III (brittiskt måttssystem) eller typ II (metersystem) med fluoropolymerbeläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

Alternativ²: Bultar med oval hals av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A193 klass 2, kvalitet B8M. Kraftiga sexkantsmuttrar av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A194 kvalitet 8M kraftig sexkant, med frättningsbeständig beläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

² Alternativa bultar/muttrar finns endast i dimensioner med brittiska måttenheter

Förstyvning av rörändar (tillval)

Material Typ 316 Rostfritt stål

Längd: 7.4"/188mm

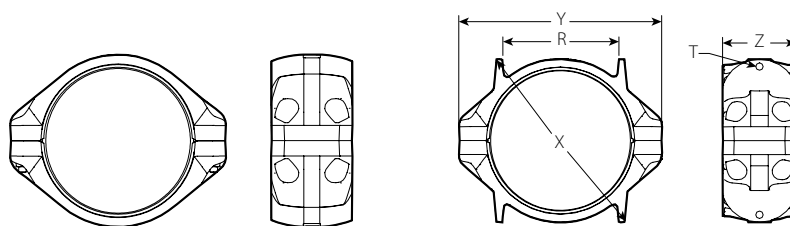
Utvändig diameter: Ytvändig diameter av förstyvning baserat på rörstorlek och DR/SDR. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

ANMÄRKNING

- Kontakta Victaulic för alternativa material eller längder.

4.0 MÅTT

Typ 908 – IPS-standard



8 – 18" IPS &
250 – 450mm ISO

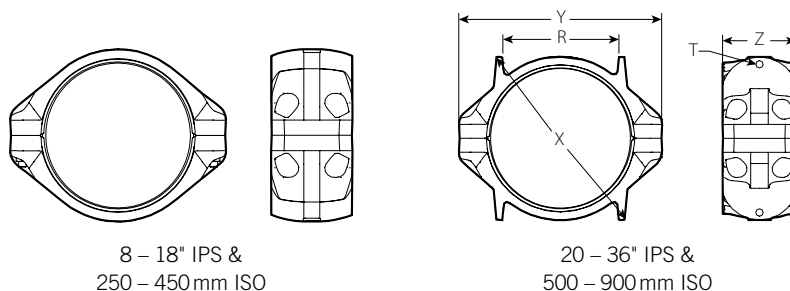
20 – 36" IPS &
500 – 900mm ISO

IPS-storlek		Rörändarnas avstånd ³		Bult/mutter		Skarv monterad					Vikt
Nominell tum	Faktisk utvändig diameter tum mm	Tillåten tum mm	Antal	Storlek tum	R	T (dia.)	X	Y	Z	Ungefär (varje) lb kg	
					tum mm	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm		
8	8.625	0.18	4	5/8 x 5	–	–	10.10	14.40	6.50	55.0	
	219,1				–	–	257	366	165	25,0	
10	10.750	0.18	4	3/4 x 5	–	–	12.25	17.36	7.00	73.0	
	273,1				–	–	311	441	178	33,0	
12	12.750	0.18	4	3/4 x 5	–	–	14.09	18.76	7.00	77.0	
	323,9				–	–	358	477	178	35,0	
14	14.000	0.18	4	7/8 x 5 1/2	–	–	16.00	21.29	8.30	117.0	
	355,6				–	–	406	541	211	53,0	
16	16.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	–	–	18.14	23.32	9.50	158.0	
	406,4				–	–	461	592	241	72,0	
18	18.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	–	–	20.14	25.56	9.50	178.0	
	457,2				–	–	512	649	241	81,0	
20	20.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	15.8	1.0	27.97	27.82	10.00	247.0	
	508,0				400,3	25,4	710	707	254	112,0	
22	22.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	17.3	1.0	30.24	29.48	10.50	277.0	
	558,8				438,4	25,4	768	749	267	125,6	
24	24.000	0.25	4	1 x 6	18.0	1.0	32.25	32.24	12.00	366.0	
	609,6				457,2	25,4	819	819	305	166,0	
26	26.000	0.25	4	1 x 6	18.0	1.0	33.60	34.04	12.50	390	
	660,4				457,2	25,4	853	865	318	177	
28	28.000	0.25	4	1 x 6	20.0	1.0	36.62	36.48	13.00	455.0	
	711,2				508,0	25,4	930	927	330	206,4	
30	30.000	0.25	4	1 1/8 x 7	22.0	1.0	40.19	39.92	13.50	525.0	
	762,0				558,8	25,4	1021	1014	343	238,1	
32	32.000	0.25	4	1 1/8 x 7	24.0	1.0	40.59	40.70	14.00	594.0	
	812,8				609,6	25,4	1031	1034	356	269,4	
36	36.000	0.25	4	1 1/4 x 7	22.3	1.0	43.81	44.76	15.25	726.0	
	914,4				565,4	25,4	1113	1137	387	329,3	

³ Tillåtet avstånd mellan rörändarna ärendast för användning vid systemuppbyggnaden

4.1 MÅTT

Typ 908 – ISO-standard



ISO-storlek		Rörändarnas avstånd ³		Bult/mutter		Skarv monterad					Vikt
Nominell mm	Faktisk utvärdig diameter ⁵ mm tum	Tillåten mm tum	Antal	Storlek ⁴ mm tum	R	T (dia.)	X	Y	Z	Ungefär (varje) kg lb	
					mm tum	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum		
250	251,2	4,60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	–	–	287	404	172	29,0	
	9.888				–	–	11.30	15.90	6.77	63.0	
280	281,3	4,60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	–	–	315	459	178	35,0	
	11.075				–	–	12.40	18.07	7.00	77.0	
315	316,5	4,60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	–	–	349	476	178	36,0	
	12.459				–	–	13.74	18.74	7.00	79.0	
355	356,6	4,60 0.18	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	–	–	407	541	211	53,0	
	14.039				–	–	16.02	21.30	8.31	117.0	
400	401,6	5,10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	–	–	457	593	241	73,0	
	15.819				–	–	18.00	23.35	9.50	161.0	
450	452	5,10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	–	–	500	638	241	74,0	
	17.797				–	–	19.69	25.11	9.50	164.0	
500	502,3	5,10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	400,3	25,4	705	707	254	116,0	
	19.774				15.8	1.0	27.75	27.84	10.00	255.0	
560	562,5	5,10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	438,4	25,4	767	748	267	119,0	
	22.146				17.3	1.0	30.20	29.45	10.50	262.0	
630	632,8	6,40 0.25	4	M24 x 152 1 x 6.00	444,5	25,4	826	819	305	165,0	
	24.915				17.5	1.0	32.50	32.25	12.00	364.0	
710	713,2	6,40 0.25	4	M24 x 152 1 x 6.00	508,0	25,4	930	926	330	202,0	
	28.079				20.0	1.0	36.63	36.50	13.00	445.0	
800	803,6	6,40 0.25	4	M27 x 178 1 1/8 x 7.00	609,6	25,4	1030	1015	348	255,0	
	31.638				24.0	1.0	40.22	40.00	13.70	562.0	
900	904,1	6,40 0.25	4	M30 x 178 1 1/4 x 7.00	565,4	25,4	1118	1124	387	320,0	
	35.593				22.3	1.0	44.00	44.25	15.25	705.0	

³ Tillåtet avstånd mellan rörändarna ärendast för användning vid systemuppbyggnaden

⁴ Metrisk standard för bultar/muttrar. med undantag för leveranser till Nordamerika, Sydamerika och Australien där brittiska mått är standard.

⁵ Den faktiska ytterdiametern som visas är medelvärde av den minsta ytterdiametern och den maximalt angivna nominella rördiametern enligt ISO 4427-2.

5.0 PRESTANDA

Typ 908 – IPS-standard

PE4710	PE4710 Tryckklassificering för rör ⁴					
	psi					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Nominell storlek tum	Max. arbetstryck för förband					
	psi kPa					
8 – 10*	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 – 24	250* 1725*	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 – 28	200* 1380*	200* 1380*	160* 1100*	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200* 1380*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
32	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
36	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690

⁴ HDPE-rör enligt ASTM D3035 och F714 vid 73 °F/23 °C. Referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer

* Max. arbetstryck för förband kan ökas till full tryckklassificering för rör med användning av förstyrning av rörändar. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

ANMÄRKNING

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (29" Hg/760 mm Hg). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.

5.1 PRESTANDA

Typ 908 – ISO-standard

PE100	PE100 Tryckklassificering för rör ⁵					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Nominell storlek mm	Max. arbetstryck för förband ⁵					
	Bar kPa psi					
250 – 280	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
315 – 630	20* 2000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
710	– – –	16* 1600* 232*	12.5* 1250* 182*	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12.5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
900	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

⁵ HDPE-rör enligt ISO 4427-2 vid 68 °F/20 °C. Referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

* Max. arbetstryck för förband kan ökas till full tryckklassificering för rör med användning av förstyrning av rörändar. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

ANMÄRKNING

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (29" Hg/760 mm Hg). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.

5.2 PRESTANDA

Typ 908 – IPS-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar i utförande 908 klarar draglaster enligt nedan.

PE4710	PE4710 Tillåten dragbelastning för rör ⁶					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Nominell storlek tum	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31,200	25,200	21,100	17,500	14,100	11,500
	138,784	112,095	93,857	77,844	62,720	51,155
10	48,500	39,100	32,800	27,200	21,900	17,900
	215,738	173,926	145,901	120,991	97,416	79,623
12	68,300	55,100	46,100	38,300	30,900	25,200
	303,814	245,096	205,062	170,366	137,449	112,095
14	72,000	64,000	55,600	46,100	37,200	30,400
	320,270	284,686	247,320	205,062	165,473	135,226
16	100,100	86,700	72,600	60,200	48,600	39,800
	445,267	385,659	322,939	267,782	216,183	177,039
18	132,000	109,800	91,900	76,200	61,500	50,400
	587,165	488,412	408,790	338,953	273,564	224,190
20	165,200	135,500	113,400	94,100	76,000	62,200
	734,846	602,731	504,426	418,576	338,063	276,679
22	201,800	164,000	137,200	113,900	91,900	75,300
	897,651	729,505	610,293	506,650	408,790	334,951
24	242,000	195,200	163,300	135,500	109,400	89,600
	1,076,470	868,289	726,391	602,731	486,633	398,561
26	–	229,000	191,700	159,100	128,400	105,175
	–	1,018,643	852,724	707,712	571,152	467,842
28	–	235,000	210,700	180,079	148,900	121,900
	–	1,045,332	937,240	801,031	662,340	542,238
30	–	254,000	234,400	204,929	170,900	140,000
	–	1,129,848	1,042,663	911,567	760,201	622,751
32	–	–	258,000	231,269	194,500	159,300
	–	–	1,147,641	1,028,734	865,179	708,602
36	–	–	305,400	280,700	246,100	197,100
	–	–	1,358,486	1,248,615	1,094,707	876,745

⁶ Angivna tillåtna draglaster gäller för rak belastning under högst en halvtimme vid omgivningstemperatur (68°F/20°C).

5.3 PRESTANDA

Typ 908 – ISO-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar i utförande 908 klarar draglaster enligt nedan.

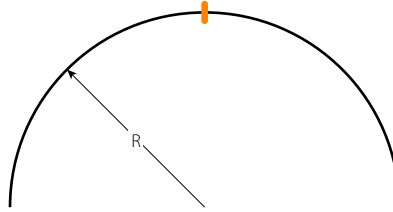
PE100	PE100 Tillåten dragbelastning för rör ⁷					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Nominell storlek mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173,925	146,791	122,770	101,419	82,292	67,613
	39,100	33,000	27,600	22,800	18,500	15,200
280	218,408	184,601	154,576	127,219	103,421	84,516
	49,100	41,500	34,750	28,600	23,250	19,000
315	276,679	233,531	195,721	161,025	130,777	107,202
	62,200	52,500	44,000	36,200	29,400	24,100
355	351,410	296,695	248,565	204,617	166,363	136,116
	79,000	66,700	55,880	46,000	37,400	30,600
400	446,157	376,763	315,377	259,775	211,290	173,036
	100,300	84,700	70,900	58,400	47,500	38,900
450	564,924	477,292	399,004	329,167	267,337	218,853
	127,000	107,300	89,700	74,000	60,100	49,200
500	–	588,942	492,861	406,121	330,056	270,452
	–	132,400	110,800	91,300	74,200	60,800
560	–	738,846	618,300	509,764	414,127	339,399
	–	166,100	139,000	114,600	93,100	76,300
630	–	907,437	782,887	644,992	524,445	429,253
	–	204,000	176,000	145,000	117,900	96,500
710	–	1,076,469	951,919	796,231	665,899	545,352
	–	242,000	214,000	179,000	149,700	122,600
800	–	1,249,950	1,129,848	987,505	845,607	692,588
	–	281,000	254,000	222,000	190,100	155,700
900	–	–	1,338,914	1,223,261	1,070,242	876,745
	–	–	301,000	275,000	240,600	197,100

⁷ Angivna tillåtna draglaster gäller för rak belastning under högst en halvtimme vid omgivningstemperatur (68°F/20°C).

5.4 PRESTANDA

Typ 908 – IPS-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar i utförande 908 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4)

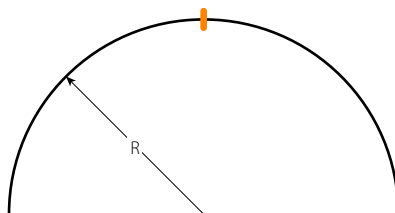


PE4710	PE4710 Minsta rekommenderad böjningsradie för rör					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Nominell storlek tum	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601
16	320 8128	320 8128	400 10160	400 10160	432 10,973	432 10,973
18	360 9144	360 9144	450 11,430	450 11,430	486 12,344	486 12,344
20	400 10,160	400 10,160	500 12,700	500 12,700	540 13,716	540 13,716
22	440 11,176	440 11,176	550 13,970	550 13,970	594 15,088	594 15,088
24	480 12,192	480 12,192	600 15,240	600 15,240	648 16,459	648 16,459
26	– –	520 13,208	650 16,510	650 16,510	702 17,831	702 17,831
28	– –	560 14,224	700 17,780	700 17,780	756 19,202	756 19,202
30	– –	600 15,240	750 19,050	750 19,050	810 20,574	810 20,574
32	– –	640 16,256	800 20,320	800 20,320	864 21,946	864 21,946
36	– –	720 18,288	900 22,860	900 22,860	972 24,689	972 24,689

5.5 PRESTANDA







Typ 908 – ISO-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar i utförande 908 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4)



PE100	PE100 Minsta rekommenderad böjningsradie för rör					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Nominell storlek mm	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10,000 394	10,000 394	10,800 425	10,800 425
450	9000 354	9000 354	11,250 443	11,250 443	12,150 478	12,150 478
500	10,000 394	10,000 394	12,500 492	12,500 492	13,500 531	13,500 531
560	11,200 441	11,200 441	14,000 551	14,000 551	15,120 595	15,120 595
630	12,600 496	12,600 496	15,750 620	15,750 620	17,010 670	17,010 670
710	14,200 559	14,200 559	17,750 699	17,750 699	19,170 755	19,170 755
800	– –	16,000 630	20,000 787	20,000 787	21,600 850	21,600 850
900	– –	18,000 709	22,500 886	22,500 886	24,300 957	24,300 957

6.0 ANTECKNINGAR

 VARNING				
				
<ul style="list-style-type: none"> • Läs igenom och förstå alla instruktioner före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulics rörprodukter. • Avlasta trycket och dränera rörsystemet före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulic rörprodukter. • Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor. <p>Om de följande anvisningarna inte iakttas kan detta medföra skada på fogen, vilket kan leda till dödsfall eller allvarlig kroppsskada och materialskada.</p>				

7.0 REFERENSMATERIAL

- [I-900: HDPE produkthandbok för installation och montering](#)
- [I-908: Typ 908 kopplingsinstallationshandbok](#)
- [05.01: Vägledning för val av packningar](#)
- [11.07 Typ 926 Mechanical-T med tapp](#)
- [19.07: Typ 905 koppling för HDPE-rör](#)
- [19.10: Typ 907 övergångskoppling kolstål till HDPE-rör](#)
- [19.11: Rördelar för HDPE med slätända](#)
- [19.12: Publikation. Flänsadapter av typ 904 för HDPE till flänsat rör](#)
- [24.06: Refuse-to-Fuse™ spårfräsningsverktyg för HDPE](#)
- [25.16: Spårspecifikationer för polyetylen med hög densitet \(HDPE\)](#)
- [29.01: Villkor/Garanti](#)

Användarens ansvar för val av produkt och dess lämplighet

Varje användare ansvarar för utvärderandet av Victaulic-produkternas lämplighet för en viss slutanvändning i enlighet med industristandarder och projektspecifikationer, gällande bygglagar och motsvarande föreskrifter samt Victaulics instruktioner om prestanda, underhåll, säkerhet och varningar. Inget i detta eller något annat dokument, eller genom muntliga rekommendationer, råd eller åsikter från någon Victaulic-anställd ska anses att ändra, variera, ersätta eller åsidosätta någon bestämmelse i Victaulic Company standard försäljningsvillkor, installationsguide eller den här friskrivningsklausulen.

Immateriella rättigheter

Inget uttalande häri gällande en möjlig eller föreslagen användning av något material, produkt, tjänst eller design är att anse som eller ska användas för att bevilja en licens under något patent eller övrig immateriell rättighet tillhörande Victaulic eller något av dess dotterbolag eller filialer som täcker sådan användning eller design, eller som rekommendation för användning av sådant material, produkt, tjänst eller design som bryter mot något patent eller immateriell rättighet. Termerna "Patenterad" eller "Patentansökan under behandling" gäller design- eller användningspatent eller patenttillämpningar för artiklar och/eller metoder som används i USA och/eller andra länder.

Anmärkning

Den här produkten ska tillverkas av Victaulic eller enligt Victaulic specifikationer. Alla produkter ska installeras i enlighet med aktuella installations-/monteringsinstruktioner från Victaulic. Företaget Victaulic förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer, former och standardutrustningar utan föregående meddelande och förpliktelser.

Installation

Hänvisning ska alltid ges till Victaulic installationshandbok eller installationsinstruktioner för produkten som du installerar. Handböckerna ingår i varje leverans av Victaulic-produkter och ger en komplett information om installation och montering och finns tillgängliga i PDF-format på vår hemsida på www.victaulic.com.

Garanti

Se garantiavsnittet i gällande prislista eller kontakta Victaulic för information.

Varumärken

Victaulic och alla övriga Victaulic-märken är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Victaulic Company, och/eller dess filialer i USA och/eller andra länder.