

Victaulic® (唯特利™) AGS刚性接头 W07型



AGS™

14 – 24英寸/DN350 – DN600尺寸 26 – 50英寸/DN650 – DN1250尺寸
已获专利 已获专利

1.0 产品描述

供货尺寸

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

最大工作压力

- 14 – 24英寸/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50英寸/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

功能

- 独特的楔形键，增加了允许的管端分离间隙，更便于装配。
- 尺寸范围为26 – 50英寸/ DN650 – DN1250的W07型AGS接头，采用与壳体一体化的吊耳设计，便于安装中进行搬运。
- 为阀门连接、机房和长直管道提供刚性连接。

注

- W07型AGS接头配备适合各种应用场合的FlushSeal™密封垫圈。订购时请说明密封垫圈等级。有关密封垫圈应用等级，请参阅[05.01号技术文件](#)。
- 配合使用AGS Vic-Ring，W07型AGS刚性接头也可用于磨蚀性/泥浆应用中。请参阅[16.11号技术文件](#)。

2.0 认证/列名



注

- 377毫米、426毫米和480毫米等尺寸未获得UL、NSF和FM认证。
- 有关适用的饮用水认证，请参见[02.06号技术文件](#) Victaulic (唯特利) 饮用水认证ANSI/NSF。
- 如需消防认证/列名参考指南，请下载[10.01号技术文件](#)。

如需产品安装、维护或支持信息，请参考文档末的信息。

系统编号		位置	
提交人		日期	

规格部分		段落	
批准人		日期	

3.0 规格 – 材料

壳体：符合ASTM A536之65-45-12等级要求的球墨铸铁。根据特殊要求，可提供符合ASTM A395， Grade 65-45-15要求的球墨铸铁。

壳体涂层：（请指定选择）

- 标准：橙色瓷漆。
- 可选：热浸镀锌及其他。
- 可选：熔结环氧树脂。

注

- 如需更多涂层选项，请与Victaulic（唯特利）联系。

接头密封垫圈：（请指定选择¹）

Victaulic（唯特利）“E”级FlushSeal™三元乙丙橡胶（EPDM）

三元乙丙橡胶（EPDM）（绿色条纹色码）。温度范围：-30°F至+230°F/-34°C至+110°C。适用于规定温度范围内的热水系统，以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已获得UL认证，符合ANSI/NSF 61标准，适用于+73°F/+23°C冷饮用水和+180°F/+82°C热饮用水系统，符合ANSI/NSF 372标准。**不支持石油或蒸汽应用。**

Victaulic（唯特利）“T”级FlushSeal™丁腈橡胶

丁腈橡胶（橙色色码）。温度范围：-20°F至+180°F/-29°C至+82°C。适用于包括含油空气在内的含油应用，该密封垫圈可用于额定温度达+180°F/+82°C的应用。对于含水应用，该密封垫圈可用于额定温度达+150°F/+66°C的应用。对于无油干燥空气应用，该密封垫圈可用于额定温度达+140°F/+60°C的应用。**不支持热水或蒸汽应用。**

Victaulic（唯特利）“L”级FlushSeal™硅橡胶

硅橡胶（红色色码）。温度范围：-30°F至+350°F/-34°C至+177°C。可指定用于温度高达+350°F/+177°C、不含碳氢化合物的干燥热空气和某些特定的化工应用场合。

其他

如需密封垫圈的替代选择，请参阅 [05.01号技术文件](#)：Victaulic（唯特利）密封垫圈选用指南 – 弹性橡胶密封施工。

- ¹ 列出的应用场合仅作为一般应用场合指南。必须注意在某些应用场合中，这些密封垫圈可能不兼容。务必参考最新的 [Victaulic（唯特利）密封选用指南](#) 获取特定密封垫圈应用指导和不兼容的应用清单。

螺栓/螺母：（请指定选择²）

标准：碳钢椭圆颈轨道螺栓，符合ASTM A449（英制）和ISO 898-1 Class 9.8（M10-M16）Class 8.8（M20及以上）的机械性能要求。碳钢六角螺母，符合ASTM A563, Grade B（英制 - 重型六角螺母）和ASTM A563M Class 9（公制 - 六角螺母）的机械性能要求。轨道螺栓和六角螺母，按照ASTM B633 ZN/FE5进行电镀锌处理，表面类型 Type III（英制）或Type II（公制）。

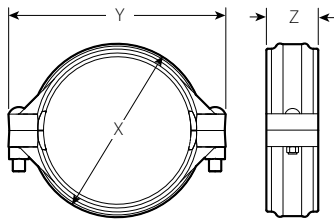
可选：不锈钢椭圆颈轨道螺栓或双头螺栓，符合ASTM A193 Grade B8M, Class 2（316不锈钢）所规定的机械性能要求。不锈钢重型六角螺母，符合ASTM A194 Grade 8M(316不锈钢) 所规定的机械性能要求，带耐磨涂层。

对于26 – 50英寸/DN650 – DN1250尺寸：

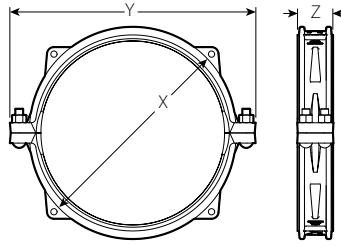
垫片：镀锌碳钢，扁平。符合ASTM F436的SAE高强度或高强不锈钢。

- ² 可选螺栓/螺母仅提供英制尺寸。

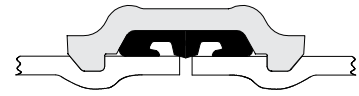
4.0 尺寸



典型14 - 24英寸/DN350 - DN600



典型26 - 50英寸/DN650 - DN1250



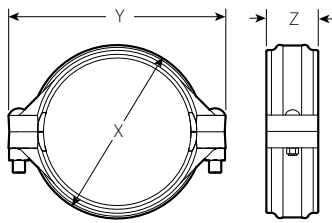
为清楚起见该图有所夸张

尺寸		管端间隙	螺栓/螺母		尺寸			质量
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米	允许 英寸 毫米	数量	尺寸 英寸	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	大约 (每个) 磅 千克
14 DN350	14.000	0.25	2	1 x 5 1/2	15.88	20.63	4.75	49.0
	355.6	6.4			403	524	121	22.2
16 DN400	14.843	0.25	2	M24 X 139.7	16.78	21.41	4.80	51.3
	377.0	6.4			426	544	122	23.3
18 DN450	16.000	0.25	2	1 x 5 1/2	18.13	23.50	4.75	61.0
	406.4	6.4			460	597	121	27.7
20 DN500	16.772	0.25	2	M24 X 139.7	18.95	23.47	4.80	63.9
	426.0	6.4			481	596	122	29.0
22 DN550	18.000	0.25	2	1 x 5 1/2	20.25	25.50	4.75	71.0
	457.0	6.4			514	648	121	32.2
24 ⁵ DN600	18.898	0.25	2	M24 X 139.7	21.18	25.72	4.80	74.2
	480.0	6.4			538	653	122	33.6
26 DN650	20.000	0.25	2	1 1/8 x 5 1/2	22.50	27.13	4.75	82.0
	508.0	6.4			570	689	121	37.2
28 DN700	22.000	0.25	2	1 1/8 x 6	24.75	29.38	4.75	110.0
	559.0	6.4			629	746	121	49.9
30 DN750	24.000	0.25	2	1 1/8 x 5 1/2	26.63	32.38	4.75	116.0
	610.0	6.4			677	822	121	52.6
32 DN800	26.000	0.38	4	1 1/8 x 6	30.13	35.25	5.75	205.0
	660.4	9.6			765	895	146	93.0
34 DN850	28.000	0.38	4	1 1/8 x 6	32.25	37.25	5.75	220.0
	711.2	9.6			819	945	146	99.8
36 DN900	30.000	0.38	4	1 1/4 x 7	33.88	39.63	5.75	227.0
	762.0	9.6			863	1007	146	103.0
38 DN950	32.000	0.38	4	1 1/4 x 7	36.13	41.75	5.75	242.0
	812.8	9.6			917	1060	146	109.8
40 DN1000	34.000	0.38	4	1 1/4 x 7	38.25	43.75	5.75	255.0
	864.0	9.6			972	1161	146	115.7
42 DN1050	36.000	0.38	4	1 1/4 x 7	40.25	45.75	5.75	268.0
	914.4	9.6			1022	1161	146	121.6
44 DN1100	38.000	0.38	4	1 1/4 x 7	41.25	48.00	5.75	304.0
	965.0	9.6			1048	1219	146	138.2
46 DN1150	40.000	0.44	4	1 1/2 x 8	44.00	50.50	6.50	340.0
	1016.0	11.1			1117	1283	165	154.2

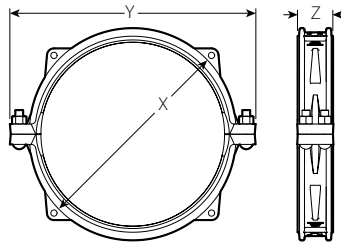
注

- 警告:仅对于单次现场测试, 最大接头工作压力可增加至所示数值的1 1/2倍。
- 所示的管端分离间隙允许尺寸仅用于系统布局的目的。W07型AGS刚性接头为刚性连接, 无法适应管道系统的膨胀/收缩或角向移动。有关抗扭强度的相关信息, 请与Victaulic (唯特利) 联系。
- 外径、椭圆度和含有平点和缺陷的表面光洁度的变化范围不得超过API 5L管端公差界限。
- 有关恰当的沟槽规格, 请参阅 [25.09号技术文件](#)。
- W07型AGS接头为刚性接头, 不允许管道的热胀/冷缩。
- 可提供更多壁厚选择。有关在其他壁厚管道上的性能, 请与Victaulic (唯特利) 联系。
- 有关更多管道尺寸, 请与Victaulic (唯特利) 联系。

4.0 尺寸 (续)



典型14 – 24英寸/DN350 – DN600



典型26 – 50英寸/DN650 – DN1250



为清楚起见该图有所夸张

尺寸		管端间隙	螺栓/螺母		尺寸			质量
公称 英寸 DN	实际外径尺寸 英寸 毫米	允许 英寸 毫米	数量	尺寸 英寸	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	大约 (每个) 磅 千克
42 DN1050	42.000 1066.8	0.44 11.1	4	1½ x 8	46.00 1168	54.50 1384	6.50 165	360.0 163.3
44 DN1100	44.000 1117.6	0.44 11.1	4	1½ x 8	48.00 1219	54.50 1384	6.50 165	390.0 177.0
46 DN1150	46.000 1168.4	0.44 11.1	4	1½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188.2
48 DN1200	48.000 1219.2	0.44 11.1	4	1½ x 8	52.25 1328	58.50 1485	6.50 165	425.0 192.8
50 DN1250	50.000 1270.0	0.44 11.1	4	1½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227.0

注

- 警告:仅对于单次现场测试, 最大接头工作压力可增加至所示数值的1½倍。
- 外径、椭圆度和含有平点和缺陷的表面光洁度的变化范围不得超过API 5L管端公差界限。
- W07型AGS接头为刚性接头, 不允许管道的热胀/冷缩。
- 请参阅 [25.09号技术文件](#): Victaulic (唯特利) 滚制沟槽规格了解恰当的沟槽规格。
- 可提供更多壁厚选择。有关在其他壁厚管道上的性能, 请与Victaulic (唯特利) 联系。
- 有关更多管道尺寸, 请与 Victaulic (唯特利) 联系。

5.0 性能

尺寸		最大工作压力			最大管端负荷 ³ 磅 牛
公称 英寸 DN	实际外 径尺寸 英寸 毫米	薄壁 ⁴ psi kPa	标准壁厚 psi kPa	加厚管壁 1/2 – 3/4英寸 13 – 19毫米	
14 DN350	14.000 355.6	350 2400	350 2400	350 2400	55800 248310
	14.843 377.0	350 2400	350 2400	350 2400	60562 269393
16 DN400	16.000 406.4	350 2400	350 2400	350 2400	72885 324338
	16.772 426.0	350 2400	350 2400	350 2400	77326 343963
18 DN450	18.000 457.0	350 2400	350 2400	350 2400	92245 410490
	18.898 480.0	350 2400	350 2400	350 2400	98172 436691
20 DN500	20.000 508.0	350 2400	350 2400	350 2400	113880 506766
22 DN550	22.000 559.0	350 2400	350 2400	350 2400	114000 507080
24 ⁵ DN600	24.000 610.0	225 1600	350 2400	350 2400	163990 729756
26 DN650	26.000 660.4	300 2065	300 2065	300 2065	159279 708508
28 DN700	28.000 711.2	300 2065	300 2065	300 2065	184726 821702
30 DN750	30.000 762.0	300 2065	300 2065	300 2065	212058 943281
32 DN800	32.000 812.8	300 2065	300 2065	300 2065	241274 1073240
34 DN850	34.000 864.0	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
36 DN900	36.000 914.4	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
38 DN950	38.000 965.0	300 2065	300 2065	300 2065	340235 1513365
40 DN1000	40.000 1016.0	300 2065	300 2065	300 2065	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066.8	300 2065	300 2065	300 2065	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117.6	232 1600	232 1600	232 1600	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168.4	232 1600	232 1600	232 1600	385561 1715746
48 DN1200	48.000 1219.2	232 1600	232 1600	232 1600	419820 1868199
50 DN1250	50.000 1270.0	232 1600	232 1600	232 1600	4555530 2026298

³ 管端负荷为基于碳钢管、按照25.09号技术文件、使用Victaulic（唯特利）AGS辊滚槽时计算出的全部内部与外部负荷的总和；Victaulic（唯特利）AGS滚制沟槽规格。如需接头在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。

⁴ 薄壁14英寸/DN350 = 0.22英寸/5.6毫米；16 – 24英寸/DN400 – DN600 = 0.25英寸/6.35毫米；26 – 50英寸/DN650 – DN1250 = 0.312英寸/7.9毫米
薄壁377毫米 = 0.217英寸/5.5毫米；426毫米 = 0.256英寸/6.5毫米；480毫米 = 0.256英寸/6.5毫米

⁵ 安装在薄壁管道上用于24英寸/DN600的管端负载是101790磅/456426牛顿。

5.1 性能

扭矩要求

管道公称尺寸	要求的扭矩
英寸 DN	英尺·磅 N·m
14, 16, 18	250
350, 400, 450	340
377, 426, 480毫米	250
	340
20, 22, 24, 26, 28	375
500, 550, 600, 650, 700	500
30, 32, 34, 36, 38	500
750, 800, 850, 900, 950	680
40, 42, 44, 46, 48, 50	600
1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250	813

6.0 通知

警告

- 当对用于AGS产品的管道进行开槽时，Victaulic（唯特利）滚制开槽工具必须配备AGS套辊（RW用于钢管，RWX用于不锈钢管）。
- RWX开槽辊可通过银色外观和套辊正面的“RWX”字样来识别。
- 在使用传统型OGS开槽套辊制备的管道上禁止安装Victaulic（唯特利）AGS产品。
- 为确保管道端头正确制备，请参阅 [25.09号技术文件](#)中的AGS（先进沟槽系统）滚制开槽管道规格。

如果不遵循这些说明，则将导致沟槽不符合Victaulic（唯特利）AGS规格，进而导致接头失效、严重人身伤害和财产损失。

7.0 参考资料

- [02.06: 饮用水认证](#)
- [05.01: Victaulic（唯特利）密封垫圈选用指南](#)
- [16.11: AGS Vic-Ring系统](#)
- [20.05: AGS管件](#)
- [24.01: 管道制备工具](#)
- [25.09: AGS滚制沟槽规格](#)
- [26.01: Victaulic（唯特利）设计数据](#)
- [29.01: 条款与条件/保证](#)
- [I-100: 现场安装手册](#)
- [I-ENDCAP: VICTAULIC（唯特利）管端盲板安装说明](#)

产品选择和适应性的用户责任

每位用户应根据行业标准和项目规格、适用建筑规范和相关法规以及 Victaulic（唯特利）性能、维护、安全和警告说明，全权负责自行决定 Victaulic（唯特利）产品是否适合其特定最终用途。本文件或任何其他文件或来自 Victaulic（唯特利）员工的任何口头建议、意见或主张均不得被视为是对 Victaulic（唯特利）公司标准销售条件、安装指南或本免责声明中任何规定的改变、变更、替代或弃权。

知识产权

本声明中有关可能或推荐使用材料、产品、服务或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许可使用 Victaulic（唯特利）公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权，也不得在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品、服务或设计。术语“已取得专利”或“即将取得专利”是指在美国和/或其他国家的发明专利、实用新型专利和外观设计专利。

注

该产品应由 Victaulic（唯特利）制造或按照 Victaulic（唯特利）规格制造。所有产品按照现行 Victaulic（唯特利）安装/装配指导安装。Victaulic（唯特利）保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利，且不对此承担任何责任和义务。

安装图示

请务必参考适用于您正在安装产品的 Victaulic（唯特利）安装手册或安装说明。Victaulic（唯特利）产品的每一发货包装中附赠安装手册，以提供全面的安装与装配资料，您还可以在我们的网站 www.victaulic.com 上下载安装手册的 PDF 版本。

担保

有关担保细节，请参阅现行价格表的担保一节，或与 Victaulic（唯特利）联系。

商标

Victaulic（唯特利）和所有其他Victaulic（唯特利）标志均为Victaulic（唯特利）公司和/或其附属实体在美国和/或其他国家的商标或注册商标。