

Victaulic® Starre AGS Kupplung Typ W07



Größen 14 – 24"/DN350 – DN600
Patentiert



Größen 26 – 50"/DN650 – DN1250
Patentiert

AGS™

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Maximaler Betriebsdruck

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

Funktion

- Das einzigartige keilförmige Profil vergrößert den zulässigen Rohrendabstand und vereinfacht dadurch die Montage.
- Die Kupplung des Typs W77 AGS in den Größen 26 – 50"/DN650 – DN1250 weist in die Gehäusehälften integrierte Haltevorrichtungen auf, um die Handhabung während der Installation zu erleichtern.
- Sorgt für Starrheit an Ventilverbindungen, in Maschinenräumen und langen geraden Rohrabschnitten.

ANMERKUNGEN

- Die Kupplungen des Typs W07 AGS werden für eine Reihe von Anwendungen mit FlushSeal™ Dichtungen geliefert. Bitte geben Sie bei der Bestellung die Dichtungsklasse an. Bitte beachten Sie dabei [Datenblatt 05.01](#) für Dichtungsklassifizierungen.
- Die starren Kupplungen des Typs W07 AGS können in Kombination mit einem AGS Vic-Ring auch für Anwendungen mit abrasiven Medien/Schlamm verwendet werden. Siehe dazu [Datenblatt 16.11](#).

2.0 ZERTIFIZIERUNG/ZULASSUNGEN



ANMERKUNGEN

- Die Größen 377 mm, 426 mm und 480 mm sind nicht durch UL, NSF und FM zugelassen.
- Siehe [Datenblatt 02.06](#) für die ANSI/NSF-Zulassungen von Victaulic für Trinkwasser, falls zutreffend.
- Laden Sie [Datenblatt 10.01](#) herunter für einen Leitfaden für Zertifizierungen/Zulassungen für den Brandschutz.

**BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS
IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.**

System-Nr.		Ort	
Vorgelegt von		Datum	

Spez.-Abschnitt		Absatz	
Genehmigt		Datum	

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Gehäuse: Gusseisen mit Kugelgraphit gemäß ASTM A536, Grade 65-45-12. Gusseisen mit Kugelgraphit gemäß ASTM A395, Klasse 65-45-15 ist auf Anfrage erhältlich.

Beschichtung des Gehäuses: (bei der Bestellung bitte angeben)

Standard: Orange Lackfarbe.

Optional: Feuerverzinkt und andere.

Optional: GFK-verstärktes Epoxid.

ANMERKUNG

- Für weitere Beschichtungsoptionen wenden Sie sich bitte an Victaulic.

Kupplungsdichtung: (Bitte bei der Bestellung angeben¹)

Victaulic Klasse „E“ FlushSeal™ EPDM

EPDM (Farbkennzeichnung grün gestreift). Temperaturbereich –34°C bis +110°C/–30°F bis +230°F. Kann für Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 für kalte +23°C/+73°F und warme +82°C/+180°F Trinkwasserleitungen sowie gemäß ANSI/NSF 372.

NICHT MIT ERDÖL ODER DAMPF KOMPATIBEL.

Klasse „T“ Nitril

Nitril (Farbkennzeichnung orange). Temperaturbereich –20°F bis +180°F/–29°C bis +82°C. Die Dichtung kann für Ölanwendungen einschließlich Luft mit Öldämpfen für Nenntemperaturen von bis zu +82°C | +180°F spezifiziert werden. Bei Wasseranwendungen kann diese Dichtung für Nenntemperaturen von bis zu +66°C/+150°F spezifiziert werden. Für Anwendungen mit ölfreier trockener Luft kann diese Dichtung für Nenntemperaturen von bis zu +60°C/ +140°F spezifiziert werden. **NICHT MIT WARMWASSER ODER DAMPF KOMPATIBEL.**

Victaulic Klasse „L“ Silikon

Silikon (Farbkennzeichnung rot). Temperaturbereich –34°C bis +177°C/–30°F bis +350°F. Kann für Trockenhitze, Luft ohne Kohlenwasserstoffe bis +177°C/+350°F und bestimmte Chemikalien spezifiziert werden.

Andere

Beachten Sie bei der Auswahl anderer Dichtungsmaterialien das [Datenblatt 05.01](#): Victaulic Leitfaden für die Auswahl von Dichtungen – Elastomerdichtungen.

¹ Bei den aufgelisteten Anwendungen handelt es sich lediglich um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für einige Anwendungen nicht geeignet sind. Beziehen Sie sich bezüglich spezifischer Richtlinien der Eignung oder Nichteignung der Dichtungen für eine bestimmte Anwendung immer auf den aktuellsten [Victaulic Leitfaden zur Auswahl von Dichtungen](#).

Schrauben/Muttern: (Bitte bei der Bestellung angeben²)

Standard: Schlossschrauben aus C-Stahl mit ovalen Schraubenhälsen, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A449 erfüllen. Schwere Sechskantmutter aus C-Stahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A563, Klasse B erfüllen.

Die Schlossschrauben und die schweren Sechskantmutter sind galvanisch verzinkt gemäß ASTM B633 ZN/FE5, Oberfläche Typ III (USA) oder Typ II (metrisch).

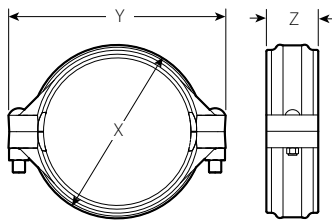
Optional: Schlossschrauben aus Edelstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A193, Klasse B8M, Gruppe 2 (Edelstahl 316) erfüllen. Schwere Mutter aus Edelstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM F594, Klasse B8M, Gruppe 2 (Edelstahl 316), Ausführung CW mit Anti-Fress-Beschichtung erfüllen.

Für die Größen 26 – 50"/DN650 – DN1250:

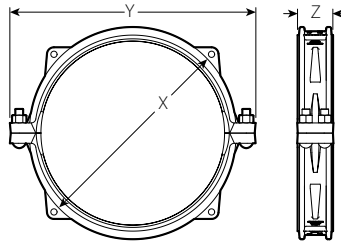
Unterlegscheiben: Plattierter Stahl, flach. SAE hochfest gemäß ASTM F436 oder hochfester Edelstahl.

² Optionale Schrauben/Muttern sind nur in USA-Größen (Imperial) erhältlich.

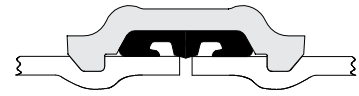
4.0 ABMESSUNGEN



Typische Werte 14 – 24"/DN350 – DN600



Typische Werte 26 – 50"/DN650 – DN1250



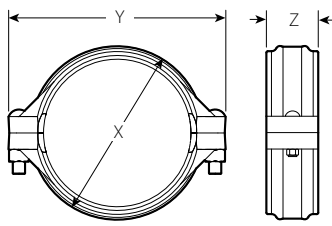
Zum besseren Verständnis stark hervorgehoben

Größe		Rohrend- abstand	Schraube/Mutter		Abmessungen			Gewicht
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	Zulässig	Anz.	Größe	X	Y	Z	Ungef. (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm		Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	15.88 403	20.63 524	4.75 121	49.0 22,2
	14.843 377,0	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	16.78 426	21.41 544	4.80 122	51.3 23,3
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	18.13 460	23.50 597	4.75 121	61.0 27,7
	16.772 426,0	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	18.95 481	23.47 596	4.80 122	63.9 29,0
18 DN450	18.000 457,0	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	20.25 514	25.50 648	4.75 121	71.0 32,2
	18.898 480,0	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	21.18 538	25.72 653	4.80 122	74.2 33,6
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	22.50 570	27.13 689	4.75 121	82.0 37,2
22 DN550	22.000 559,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	24.75 629	29.38 746	4.75 121	110.0 49,9
24 ⁵ DN600	24.000 610,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	26.63 677	32.38 822	4.75 121	116.0 52,6
26 DN650	26.000 660,4	0.38 9,6	4	1 1/8 x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93,0
28 DN700	28.000 711,2	0.38 9,6	4	1 1/8 x 6	32.25 819	37.25 945	5.75 146	220.0 99,8
30 DN750	30.000 762,0	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103,0
32 DN800	32.000 812,8	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	36.13 917	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8
34 DN850	34.000 864,0	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	38.25 972	43.75 1161	5.75 146	255.0 115,7
36 DN900	36.000 914,4	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6
38 DN950	38.000 965,0	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	41.25 1048	48.00 1219	5.75 146	304.0 138,2
40 DN1000	40.000 1016,0	0.44 11,1	4	1 1/2 x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2

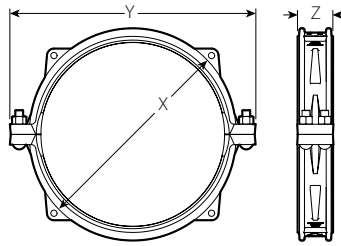
ANMERKUNGEN

- ACHTUNG: FÜR EINEN EINMALIGEN DRUCKTEST kann der maximale Betriebsdruck an den Verbindungen auf das 1 1/2-fache der angegebenen Werte erhöht werden.
- Der Außendurchmesser, die Ovalität und die Oberflächenbeschaffenheit, einschließlich Abplattungen und Fehlerstellen, dürfen die Grenzwerte der API 5L Endtoleranz nicht überschreiten.
- Siehe [Datenblatt 25.09](#) für die richtigen Nutspezifikationen.
- Kupplungen des Typs WO7 AGS sind vom Prinzip her starr und lassen keine Expansion oder Kontraktion zu.
- Zusätzliche Wandstärken sind erhältlich. Setzen Sie sich hinsichtlich der Leistungsdaten für zusätzliche Rohrwandstärken mit Victaulic in Verbindung.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.

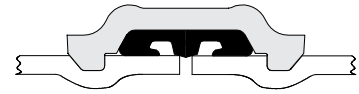
4.0 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)



Typische Werte 14 – 24"/DN350 – DN600



Typische Werte 26 – 50"/DN650 – DN1250



Zum besseren Verständnis stark hervorgehoben

Größe		Rohrend- abstand	Schraube/Mutter		Abmessungen			Gewicht
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	Zulässig	Anz.	Größe	X	Y	Z	Ungef. (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm		Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
42 DN1050	42.000 1066,8	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	46.00 1168	54.50 1384	6.50 165	360.0 163,3
44 DN1100	44.000 1117,6	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	48.00 1219	54.50 1384	6.50 165	390.0 177,0
46 DN1150	46.000 1168,4	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 DN1200	48.000 1219,2	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1485	6.50 165	425.0 192,8
50 DN1250	50.000 1270,0	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0

ANMERKUNGEN

- ACHTUNG: FÜR EINEN EINMALIGEN DRUCKTEST kann der maximale Betriebsdruck an den Verbindungen auf das 1 ½-fache der angegebenen Werte erhöht werden.
- Der Außendurchmesser, die Ovalität und die Oberflächenbeschaffenheit, einschließlich Abplattungen und Fehlerstellen, dürfen die Grenzwerte der API 5L Endtoleranz nicht überschreiten.
- Kupplungen des Typs W07 AGS sind vom Prinzip her starr und lassen keine Expansion oder Kontraktion zu.
- Siehe [Datenblatt 25.09](#) für die richtigen Nutspezifikationen.
- Zusätzliche Wandstärken sind erhältlich. Setzen Sie sich hinsichtlich der Leistungsdaten für zusätzliche Rohrwandstärken mit Victaulic in Verbindung.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.

5.0 LEISTUNG

Größe		Maximaler Betriebsdruck			Max. Endbelastung ³
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	Dünnwandig ⁴ psi kPa	Std. Wandstärke psi kPa	Extraschwer ½-¾" 13-19mm	
14 DN350	14.000 355,6	350 2400	350 2400	350 2400	55800 248310
	14.843 377,0	350 2400	350 2400	350 2400	60562 27470
16 DN400	16.000 406,4	350 2400	350 2400	350 2400	72885 324338
	16.772 426,0	350 2400	350 2400	350 2400	77326 35074
18 DN450	18.000 457,0	350 2400	350 2400	350 2400	92245 410490
	18.898 480,0	350 2400	350 2400	350 2400	98172 44530
20 DN500	20.000 508,0	350 2400	350 2400	350 2400	113880 506766
22 DN550	22.000 559,0	350 2400	350 2400	350 2400	114000 507080
24 ⁵ DN600	24.000 610,0	225 1600	350 2400	350 2400	163990 729756
26 DN650	26.000 660,4	300 2065	300 2065	300 2065	159279 708508
28 DN700	28.000 711,2	300 2065	300 2065	300 2065	184726 821702
30 DN750	30.000 762,0	300 2065	300 2065	300 2065	212058 943281
32 DN800	32.000 812,8	300 2065	300 2065	300 2065	241274 1073240
34 DN850	34.000 864,0	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
36 DN900	36.000 914,4	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
38 DN950	38.000 965,0	300 2065	300 2065	300 2065	340235 1513365
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2065	300 2065	300 2065	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2065	300 2065	300 2065	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1600	232 1600	232 1600	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385561 1715746
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	419820 1868199
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	4555530 2026298

³ Die Endlasten beziehen sich auf die Summe aller internen und externen Lasten und basieren auf Stahlrohren, die gemäß den Victaulic AGS-Rollnut-Spezifikationen 25.09 mit Victaulic AGS-Rollen rollgenutzt wurden. Für Angaben zu anderen Rohren wenden Sie sich bitte an Victaulic.

⁴ Dünnwandig für 14"/DN350 = 0,22"/5,6 mm; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0,25"/6,35 mm; 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0,312"/7,9 mm
Dünnwandig für 377 mm = 0,217"/5,5 mm; 426 mm = 0,256"/6,5 mm; 480 mm = 0,256"/6,5 mm

⁵ Die Endbelastung für 24"/600 mm, installiert auf dünnwandigen Rohren, beträgt 101790 Lbs/456426 N.

5.1 LEISTUNG

Drehmomentanforderungen

Rohrnenmaß	Erforderliches Drehmoment
Zoll DN	ft. lbs. N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250	600 813

6.0 ANMERKUNGEN

ACHTUNG

- Beim Nuten von Rohren zur Verwendung mit AGS Produkten müssen die Rollnutwerkzeuge von Victaulic mit speziellen AGS-Rollensätzen ausgestattet sein (RW für Stahl oder RWX für Edelstahl).
- RWX-Nutrollen sind an der silbernen Farbe sowie der Kennzeichnung „RWX“ an der Vorderseite des Rollensatzes erkennbar.
- Victaulic AGS Produkte DÜRFEN NICHT an Rohren installiert werden, die mit Original (Nicht-AGS) Rollensätzen genutzt wurden.
- Zur ordnungsgemäßen Bearbeitung der Rohrenden siehe [Datenblatt 25.09](#) für die Spezifikationen für AGS (Advanced Groove System) rollgenutete Rohre.

Die Nichtbeachtung dieser Vorgabe führt zu Nuten, die nicht den Victaulic AGS Spezifikationen entsprechen und kann durch das Lösen der Verbindung schwere Körperverletzungen und Sachschäden verursachen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN

[02.06: Zulassungen für Trinkwasser](#)

[05.01: Leitfaden zur Auswahl von Dichtungen](#)

[16.11: AGS Vic-Ring Systeme](#)

[20.05: AGS-Formteile](#)

[24.01: Werkzeug](#)

[25.09: AGS Rollnutdaten](#)

[26.01: Designdaten](#)

[29.01: Allgemeine Geschäftsbedingungen/Garantie](#)

[I-100: Montagehandbuch](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine hierin enthaltene Angabe über eine mögliche oder empfohlene Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion darf zur Grundlage einer Lizenz gemäß einem Patent oder einem anderen Recht auf geistiges Eigentum von Victaulic oder deren Tochter- und Schwestergesellschaften bezüglich solcher Verwendung oder Konstruktion oder als Empfehlung zur Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion gemacht werden, die eine Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentums darstellt. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Geschmacks- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Produkte und/oder Verfahren, die in den USA und/oder anderen Ländern zum Einsatz kommen.

Anmerkung

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte müssen gemäß den aktuell gültigen Installations-/Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, an Produktspezifikationen, Designs und Standardgeräten jederzeit, ohne Vorankündigung und ohne dass daraus Verpflichtungen entstehen, Änderungen vorzunehmen.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Handbücher mit vollständigen Installations- und Montageangaben werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

Garantie

Siehe den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder deren verbundener Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.