

Victaulic® AGS Acoplamento rígido

Modelo W07

Victaulic®
20.02-PORB



Para tamanhos de
14 a 24"/DN350 a DN600
Patenteado



Para tamanhos de
26 a 50"/DN650 a DN1250
Patenteado

AGS™

1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Diâmetros disponíveis

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Pressão máxima de trabalho

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

Função

- Perfil chave de forma encaixada exclusivo aumenta separação permitida da extremidade do tubo, resultando em facilidade de montagem.
- O acoplamento Modelo W07 AGS em tamanhos de 26 a 50"/DN650 – DN1250, apresenta lugs de elevação integrados aos segmentos para ajudar a facilitar o manuseio durante a instalação.
- Proporciona rigidez para conexão de válvula, salas de maquinaria e extensões longas e retas.

NOTAS

- Acoplamentos Modelo W07 AGS são fornecidos com anéis de vedação FlushSeal™ para uma variedade de serviços. Favor especificar o grau de anel de vedação ao realizar o pedido. Favor consultar [publicação 05.01](#) para classificação de serviços de anel de vedação.
- Os acoplamentos rígidos AGS Modelo W07 também podem ser usados em serviços abrasivos ou de massa em combinação com um *Vic-Ring* AGS. Veja [publicação 16.11](#).

2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS



NOTAS

- Tamanhos de 377 mm, 426 mm e 480 mm não são aprovados pela UL, NSF e FM.
- Veja [publicação 02.06](#). Aprovações ANSI/NSF para água potável Victaulic para aprovações de água potável, se aplicável.
- Faça o download da [publicação 10.01](#) para Certificações de Proteção contra incêndio/Guia de Referência de Listagens.

SEMPRE CONSULTE QUAISQUER MODIFICAÇÕES NO FINAL DESTES DOCUMENTOS NO QUE SE REFERE A INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

| | | | |
|-------------|--|-------|--|
| No. Sistema | | Local | |
| Enviado por | | Data | |

| | | | |
|------------------------|--|-----------|--|
| Seção de especificação | | Parágrafo | |
| Aprovado | | Data | |

victaulic.com

20.02-PORB 3852 Rev 0 Atualizado em 01/2018 © 2018 Victaulic Company. Todos os direitos reservados.

Victaulic®

3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

Segmento: Ferro dútil em conformidade com ASTM A536, Grau 65-45-12. Ferro dútil em conformidade com ASTM A395, Grau 65-45-15, disponível mediante pedido especial.

Revestimento de segmento: (especificar opção)

Padrão: Enamel laranja.

Opcional: Galvanizado por imersão a quente e outros.

Opcional: Epóxi Ligado por Fusão.

NOTA

- Para opções de revestimento adicional, entre em contato com a Victaulic.

Anel de Vedação de Acoplamento: (especificar opção¹)

Victaulic Grau "E" FlushSeal™ EPDM

EPDM (código de cor listra verde). Variação de Temperatura –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Podem ser especificados para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372. **NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

Nitrilo Grau "T" Victaulic

Nitrilo (Código de cor laranja). Faixa de temperatura de –20°F a +180°F/–29°C a +82°C. Pode ser especificado para serviços petrolíferos, incluindo ar com vapores de óleo, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +180°F | +82°C. Para serviços hídricos, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +150°F | +66°C. Para serviços livres de óleo, de ar seco, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +140°F/+60°C **NÃO COMPATÍVEL PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

Silicone Grau "L" Victaulic

Silicone (Código de cor vermelha). Faixa de temperatura de –30°F a +350°F/–34° C a +177° C. Pode ser recomendado para calor seco, ar sem hidrocarbonetos até +350°F/+177°C e determinados serviços químicos.

Outros

Para seleção alternada de anel de vedação, consulte [publicação 05.01](#): Guia de Seleção de Vedação Victaulic – Construção de Vedação Elastomérica.

¹ Serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de vedação Victaulic](#) [Guia de Seleção de vedação](#) mais recente para obter as diretrizes de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não compatíveis.

Parafusos/Porcas: (especificar opção²)

Padrão: Parafusos de trilha de pescoço ovalado de aço carbono atendendo os requisitos de propriedade mecânica ASTM A449. Porcas hexagonais pesadas de aço carbono atendendo aos requisitos de propriedade mecânica do ASTM A563 Grau B. Parafusos de trilha e porcas hexagonais pesadas são galvanizadas conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico).

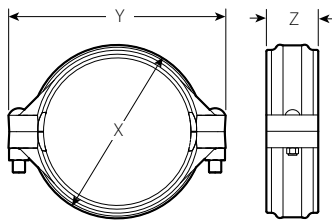
Opcional: Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço inox atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A193 Grau B8M, Classe 2 (316 aço inox). As porcas hexagonais pesadas em aço inox atendem aos requisitos da ASTM A194 Grau 8M (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a desgaste.

Para tamanhos de 26 a 50"/DN650 a DN1250:

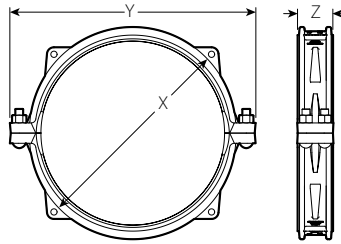
Lavadores: Aço carbono banhado, reto. SAE de alta força em conformidade com ASTM F436 ou aço inox de alta força.

² Parafusos/porcas opcionais disponíveis apenas em tamanho imperial.

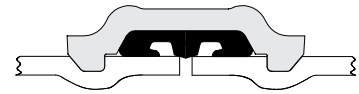
4.0 DIMENSÕES



Típicos 14 a 24"/DN350 a DN600



Típicos 26 a 50"/DN650 a DN1500



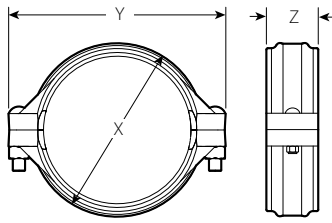
Exagerado para proporcionar maior clareza

| Diâmetro | | Separação da extremidade do tubo | Parafuso/Porca | | Dimensões | | | Peso |
|----------------------------|--|----------------------------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------------|
| Nominal polegadas DN | Diâmetro externo real polegadas mm | Permitido polegadas mm | Qtde. | Diâmetro polegadas mm | X polegadas mm | Y polegadas mm | Z polegadas mm | Aproximado (Unitário) lb kg |
| 14 DN350 | 14,000 | 0,25 | 2 | 1 x 5 1/2 | 15,88 | 20,63 | 4,75 | 49,0 |
| | 355,6 | 6,4 | | | 403 | 524 | 121 | 22,2 |
| | 14,843 | 0,25 | 2 | 1 x 5 1/2 | 16,78 | 21,41 | 4,80 | 51,3 |
| | 377,0 | 6,4 | | | 426 | 544 | 122 | 23,3 |
| 16 DN400 | 16,000 | 0,25 | 2 | 1 x 5 1/2 | 18,13 | 23,50 | 4,75 | 61,0 |
| | 406,4 | 6,4 | | | 460 | 597 | 121 | 27,7 |
| | 16,772 | 0,25 | 2 | 1 x 5 1/2 | 18,95 | 23,47 | 4,80 | 63,9 |
| | 426,0 | 6,4 | | | 481 | 596 | 122 | 29,0 |
| 18 DN450 | 18,000 | 0,25 | 2 | 1 x 5 1/2 | 20,25 | 25,50 | 4,75 | 71,0 |
| | 457,0 | 6,4 | | | 514 | 648 | 121 | 32,2 |
| | 18,898 | 0,25 | 2 | 1 x 5 1/2 | 21,18 | 25,72 | 4,80 | 74,2 |
| | 480,0 | 6,4 | | | 538 | 653 | 122 | 33,6 |
| 20 DN500 | 20,000 | 0,25 | 2 | 1 1/8 x 5 1/2 | 22,50 | 27,13 | 4,75 | 82,0 |
| | 508,0 | 6,4 | | | 570 | 689 | 121 | 37,2 |
| 22 DN550 | 22,000 | 0,25 | 2 | 1 1/8 x 6 | 24,75 | 29,38 | 4,75 | 110,0 |
| | 559,0 | 6,4 | | | 629 | 746 | 121 | 49,9 |
| 24 ^s DN600 | 24,000 | 0,25 | 2 | 1 1/8 x 5 1/2 | 26,63 | 32,38 | 4,75 | 116,0 |
| | 610,0 | 6,4 | | | 677 | 822 | 121 | 52,6 |
| 26 DN650 | 26,000 | 0,38 | 4 | 1 1/8 x 6 | 30,13 | 35,25 | 5,75 | 205,0 |
| | 660,4 | 9,6 | | | 765 | 895 | 146 | 93,0 |
| 28 DN700 | 28,000 | 0,38 | 4 | 1 1/8 x 6 | 32,25 | 37,25 | 5,75 | 220,0 |
| | 711,2 | 9,6 | | | 819 | 945 | 146 | 99,8 |
| 30 DN750 | 30,000 | 0,38 | 4 | 1 1/4 x 7 | 33,88 | 39,63 | 5,75 | 227,0 |
| | 762,0 | 9,6 | | | 863 | 1007 | 146 | 103,0 |
| 32 DN800 | 32,000 | 0,38 | 4 | 1 1/4 x 7 | 36,13 | 41,75 | 5,75 | 242,0 |
| | 812,8 | 9,6 | | | 917 | 1060 | 146 | 109,8 |
| 34 DN850 | 34,000 | 0,38 | 4 | 1 1/4 x 7 | 38,25 | 43,75 | 5,75 | 255,0 |
| | 864,0 | 9,6 | | | 972 | 1161 | 146 | 115,7 |
| 36 DN900 | 36,000 | 0,38 | 4 | 1 1/4 x 7 | 40,25 | 45,75 | 5,75 | 268,0 |
| | 914,4 | 9,6 | | | 1022 | 1161 | 146 | 121,6 |
| 38 DN950 | 38,000 | 0,38 | 4 | 1 1/4 x 7 | 41,25 | 48,00 | 5,75 | 304,0 |
| | 965,0 | 9,6 | | | 1048 | 1219 | 146 | 138,2 |
| 40 DN1000 | 40,000 | 0,44 | 4 | 1 1/2 x 8 | 44,00 | 50,50 | 6,50 | 340,0 |
| | 1016,0 | 11,1 | | | 1117 | 1283 | 165 | 154,2 |

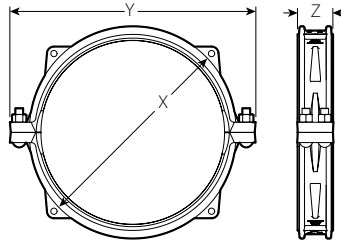
NOTAS

- ADVERTÊNCIA: PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 1/2 vezes os valores mostrados.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Consulte a [publicação 25.09](#) para especificações de ranhura adequadas.
- Acoplamentos Modelo W07 AGS são essencialmente rígidos e não permitem expansão/contração.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

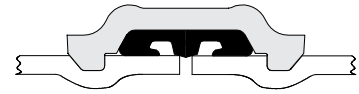
4.0 DIMENSÕES (Continuação)



Típicos 14 a 24"/DN350 a DN600



Típicos 26 a 50"/DN650 a DN1500



Exagerado para proporcionar maior clareza

| Diâmetro | | Separação da extremidade do tubo | Parafuso/Porca | | Dimensões | | | Peso |
|----------------------------|--|----------------------------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------------|
| Nominal polegadas DN | Diâmetro externo real polegadas mm | Permitido polegadas mm | Qtde. | Diâmetro polegadas mm | X polegadas mm | Y polegadas mm | Z polegadas mm | Aproximado (Unitário) lb kg |
| 42 DN1050 | 42,000 1066,8 | 0,44 11,1 | 4 | 1 ½ x 8 | 46,00 1168 | 54,50 1384 | 6,50 165 | 360,0 163,3 |
| 44 DN1100 | 44,000 1117,6 | 0,44 11,1 | 4 | 1 ½ x 8 | 48,00 1219 | 54,50 1384 | 6,50 165 | 390,0 177,0 |
| 46 DN1150 | 46,000 1168,4 | 0,44 11,1 | 4 | 1 ½ x 8 | 50,25 1277 | 56,50 1435 | 6,50 165 | 415,0 188,2 |
| 48 DN1200 | 48,000 1219,2 | 0,44 11,1 | 4 | 1 ½ x 8 | 52,25 1328 | 58,50 1485 | 6,50 165 | 425,0 192,8 |
| 50 DN1250 | 50,000 1270,0 | 0,44 11,1 | 4 | 1 ½ x 8 | 53,63 1362 | 60,88 1546 | 10,00 254 | 500,0 227,0 |

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Acoplamentos Modelo W07 AGS são essencialmente rígidos e não permitem expansão/contração.
- Consulte a [publicação 25.09](#) para especificações de ranhura adequadas.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.0 DESEMPENHO

| Diâmetro | | Pressão máxima de trabalho | | | Carga final máx. ³ lb kg |
|----------------------------|--|---|--------------------------------|------------------------------------|---|
| Nominal polegadas DN | Diâmetro externo real polegadas mm | Parede fina ⁴ psi kPa | Parede padrão psi kPa | Extra pesada ½-¾" 13a19mm | |
| 14 DN350 | 14,000 | 350 | 350 | 350 | 55800 |
| | 355,6 | 2400 | 2400 | 2400 | 248310 |
| 16 DN400 | 14,843 | 350 | 350 | 350 | 60562 |
| | 377,0 | 2400 | 2400 | 2400 | 27470 |
| 16 DN400 | 16,000 | 350 | 350 | 350 | 72885 |
| | 406,4 | 2400 | 2400 | 2400 | 324338 |
| 18 DN450 | 16,772 | 350 | 350 | 350 | 77326 |
| | 426,0 | 2400 | 2400 | 2400 | 35074 |
| 18 DN450 | 18,000 | 350 | 350 | 350 | 92245 |
| | 457,0 | 2400 | 2400 | 2400 | 410490 |
| 20 DN500 | 18,898 | 350 | 350 | 350 | 98172 |
| | 480,0 | 2400 | 2400 | 2400 | 44530 |
| 20 DN500 | 20,000 | 350 | 350 | 350 | 113880 |
| | 508,0 | 2400 | 2400 | 2400 | 506766 |
| 22 DN550 | 22,000 | 350 | 350 | 350 | 114000 |
| | 559,0 | 2400 | 2400 | 2400 | 507080 |
| 24 ⁵ DN600 | 24,000 | 225 | 350 | 350 | 163990 |
| | 610,0 | 1600 | 2400 | 2400 | 729756 |
| 26 DN650 | 26,000 | 300 | 300 | 300 | 159279 |
| | 660,4 | 2065 | 2065 | 2065 | 708508 |
| 28 DN700 | 28,000 | 300 | 300 | 300 | 184726 |
| | 711,2 | 2065 | 2065 | 2065 | 821702 |
| 30 DN750 | 30,000 | 300 | 300 | 300 | 212058 |
| | 762,0 | 2065 | 2065 | 2065 | 943281 |
| 32 DN800 | 32,000 | 300 | 300 | 300 | 241274 |
| | 812,8 | 2065 | 2065 | 2065 | 1073240 |
| 34 DN850 | 34,000 | 300 | 300 | 300 | 305363 |
| | 864,0 | 2065 | 2065 | 2065 | 1358322 |
| 36 DN900 | 36,000 | 300 | 300 | 300 | 305363 |
| | 914,4 | 2065 | 2065 | 2065 | 1358322 |
| 38 DN950 | 38,000 | 300 | 300 | 300 | 340235 |
| | 965,0 | 2065 | 2065 | 2065 | 1513365 |
| 40 DN1000 | 40,000 | 300 | 300 | 300 | 376991 |
| | 1016,0 | 2065 | 2065 | 2065 | 1676940 |
| 42 DN1050 | 42,000 | 300 | 300 | 300 | 415632 |
| | 1066,8 | 2065 | 2065 | 2065 | 1848823 |
| 44 DN1100 | 44,000 | 232 | 232 | 232 | 352763 |
| | 1117,6 | 1600 | 1600 | 1600 | 1569168 |
| 46 DN1150 | 46,000 | 232 | 232 | 232 | 385561 |
| | 1168,4 | 1600 | 1600 | 1600 | 1715746 |
| 48 DN1200 | 48,000 | 232 | 232 | 232 | 419820 |
| | 1219,2 | 1600 | 1600 | 1600 | 1868199 |
| 50 DN1250 | 50,000 | 232 | 232 | 232 | 4555530 |
| | 1270,0 | 1600 | 1600 | 1600 | 2026298 |

³ As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação por laminações Victaulic AGS de acordo com as especificações da Victaulic AGS 25.09. Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

⁴ Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6 mm; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0,25"/6,35 mm; 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0,312"/7,9 mm
Parede fina para 377mm = 0,217"/5,5 mm; 426 mm = 0,256"/6,5 mm; 480 mm = 0,256"/6,5 mm

⁵ A carga final para 24"/600 mm instalada em tubo de parede fina é de 101790 Lbs/456426 N.

5.1 DESEMPENHO

Requisitos de torque

| Diâmetro nominal do tubo | Torque exigido |
|------------------------------------|-----------------|
| polegadas DN | Pés pol. N·m |
| 14, 16, 18 | 250 |
| 350, 400, 450 | 340 |
| 377.426480mm | 250 |
| 20, 22, 24, 26, 28 | 340 |
| 500, 550, 600, 650, 700 | 375 |
| 30, 32, 34, 36, 38 | 500 |
| 750, 800, 850, 900, 950 | 680 |
| 40, 42, 44, 46, 48, 50 | 600 |
| 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250 | 813 |

6.0 NOTIFICAÇÕES

ADVERTÊNCIA

- Ao ranhurar tubo para uso com produtos AGS, os equipamentos de ranhura por laminação da Victaulic devem ser equipados com conjuntos de laminação AGS (RW para aço ou RWX para aço inox).
- Laminções de ranhuramento RWX são identificadas por uma cor prateada e a denominação "RWX" na frente dos roletes de laminação.
- Os produtos AGS Victaulic NÃO DEVEM ser instalados em tubo preparado com conjuntos de ranhuramento por laminação do tipo comum.
- Para garantir uma preparação adequada das extremidades do tubo, consulte a [publicação 25.09](#) para especificações de tubos ranhurados por laminação do tipo AGS (Advanced Groove System).

A falha em seguir essas instruções causará ranhuras que não estão dentro das especificações Victaulic AGS, resultando em falha de união, ferimentos pessoais graves e danos materiais.

7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

[02.06: Aprovações de Água potável](#)

[05.01: Guia de Seleção de Vedação](#)

[16.11: Sistemas AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Conexões AGS](#)

[24.01: Ferramentas](#)

[25.09: Dados de ranhura por laminação AGS](#)

[26.01: Dados do desenho](#)

[29.01: Termos e condições/Garantia](#)

[I-100: Manual de instalação de campo](#)

Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva ao determinar a adequação de produtos Victaulic para uma aplicação específica de uso final, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, e com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantir ou valorizar qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença sob quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto ou como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infringimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

Instalação

Deve ser sempre feita referência ao Manual de instalação Victaulic ou Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site www.victaulic.com em formato PDF.

Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

Marcas registradas

Victaulic e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas da Victaulic Company e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou outros países.