



Размеры 14 – 24"/DN350 – DN600
Запатентовано

Размеры 26 – 50"/DN650 – DN1250
Запатентовано

1.0 ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предлагаемые размеры

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Максимальное рабочее давление

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 фунт. на кв. дюйм / 2400 кПа
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 фунт. на кв. дюйм / 2065 кПа
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 фунт. на кв. дюйм / 1600 кПа

Назначение

- Уникальный клиновидный профиль увеличивает допустимые расстояния между концами труб, тем самым упрощая установку.
- Муфта AGS типа W07 размером 26 – 50" / DN650 – DN1250 имеет встроенные в корпус монтажные проушины, облегчающие процесс монтажа.
- Обеспечивает жесткое соединение клапанов, элементов машинных отделений и длинных прямых участков труб.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Муфты AGS типа W07 поставляются с прокладками FlushSeal™ для различных областей применения. При оформлении заказа указывайте класс прокладки. Номинальные эксплуатационные параметры прокладок указаны в [публикации 05.01](#).
- Жесткие муфты AGS типа W07 могут также применяться для транспортировки абразивных смесей или шлама в сочетании с муфтами AGS Vic-Ring. Смотрите [публикацию 16.11](#).

2.0 СЕРТИФИКАТЫ / ПЕРЕЧНИ



ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры 377, 426 и 480 мм не сертифицированы UL, NSF и FM.
- Для ознакомления с разрешительной документацией Victaulic на изделия, утвержденные для систем питьевого водоснабжения согласно стандартам ANSI/NSF, если применимо, смотрите [публикацию 02.06](#).
- Для ознакомления со справочным руководством сертификатов / перечней систем противопожарной защиты загрузите [публикацию 10.01](#).

ПО ВОПРОСАМ, КАСАЮЩИМСЯ УСТАНОВКИ, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ТЕХПОДДЕРЖКИ ИЗДЕЛИЯ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К УВЕДОМЛЕНИЯМ В КОНЦЕ ЭТОГО ДОКУМЕНТА.

Системный №		Расположение	
Представлено		Дата	

Раздел спец.		Параграф	
Утверждено		Дата	

3.0 СПЕЦИФИКАЦИИ – МАТЕРИАЛЫ

Корпус: Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A536 класса 65-45-12. Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A395 класса 65-45-15 предлагается на заказ.

Покрытие корпуса: (укажите выбранный тип)

Стандартное исполнение: Оранжевая эмаль.

По дополнительному заказу: С горячей оцинковкой и прочие варианты.

По дополнительному заказу: Наплавляемое эпоксидное покрытие.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Для получения информации о других вариантах покрытия обращайтесь в компанию Victaulic.

Прокладка муфты: (укажите выбранный тип¹)

ЭПМД FlushSeal™ класса «Е» Victaulic

ЭПМД (цветовой код — зеленая полоска). Температурный диапазон от –30 до +230 °F / от –34 до +110 °C.

Рекомендуется для горячей трубопроводной воды в указанном температурном диапазоне, а также для различных разбавленных кислот, воздуха без примеси масла и других химических соединений. Сертификация UL в соответствии с ANSI/NSF 61 для систем холодного +73 °F / +23 °C и горячего +180 °F / +82 °C питьевого водоснабжения и в соответствии с ANSI/NSF 372. **НЕ ПРИГОДЕН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В НЕФТЯНЫХ ИЛИ ПАРОВЫХ СИСТЕМАХ.**

Нитрил FlushSeal™ класса «Т» Victaulic

Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от –20 до +180 °F / от –29 до +82 °C. В системах, работающих с нефтепродуктами, включая воздух с парами масла, прокладка может использоваться при температуре до +180 °F / +82 °C. В водохозяйственных областях прокладка рекомендуется для работы при температуре до +150 °F / +66 °C. В системах, работающих с сухим воздухом без примесей масла, прокладка может использоваться при температуре до +140 °F / +60 °C. **НЕ ПРИГОДНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СИСТЕМАХ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЛИ ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ.**

Силикон FlushSeal™ класса «L» Victaulic

Силикон (красный цветовой код). Температурный диапазон от –30 до +350 °F / от –34 до +177 °C. Рекомендуется для сухого тепла, воздуха без примесей углеводородов до +350 °F / +177 °C и некоторых химических соединений.

Другие материалы

Для выбора прокладки из другого материала смотрите [публикацию 05.01](#): Руководство Victaulic по выбору уплотнений – конструкция эластомерного уплотнения.

¹ Перечисленные области применения являются только общими рекомендациями по использованию. Существуют области применения, для которых использование этих прокладок не рекомендуется. Смотрите последнее [Руководство по выбору уплотнений Victaulic](#), где указаны рекомендованные и нерекондованные случаи их использования.

Болты / гайки: (укажите выбранный тип²)

Стандартное исполнение: Стыковые болты из углеродистой стали с овальным подголовком, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандарта ASTM A449 (британская система) и ISO 898-1 классов 9.8 (M10-M16) и 8.8 (M20 и больше). Шестигранные гайки из углеродистой стали, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандартов ASTM A563, класс В (британская система — утолщенные шестигранные гайки), и ASTM A563M, класс 9 (метрическая система — шестигранные гайки). Стыковые болты и шестигранные гайки имеют цинковое гальваническое покрытие в соответствии со стандартом ASTM B633 FE/FE5, тип покрытия III (британская система) или тип II (метрическая система).

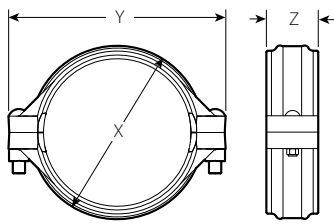
По дополнительному заказу: Стыковые болты с овальным подголовком или шпильки из нержавеющей стали, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандартов ASTM A193, категория В8М, класс 2 (нержавеющая сталь 316). Утолщенные шестигранные гайки из нержавеющей стали, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандартов ASTM A194, категория 8М (нержавеющая сталь 316), с покрытием против коррозионного истирания.

Для размеров 26 – 50"/DN650 – DN1250:

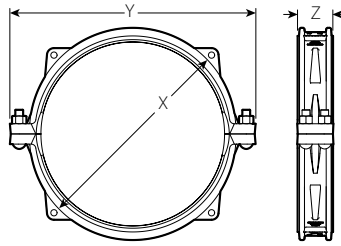
Шайбы: Углеродистая сталь с электролитическим покрытием, полосовая. Высокопрочная по SAE согласно ASTM F436 или высокопрочная нержавеющая сталь.

² Болты и гайки по спецзаказу доступны только с размерами в дюймах.

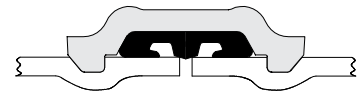
4.0 РАЗМЕРЫ



Стандартные 14 – 24"/DN350 – DN600



Стандартные 26 – 50"/DN650 – DN1250



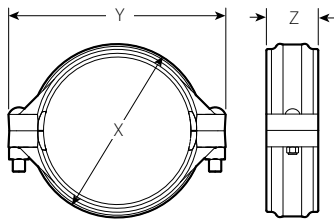
Увеличено для наглядности

Размер		Расстояние между концами труб	Болт / гайка		Размеры			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Допустимое дюймы мм	Кол-во	Размер дюймы	X дюймы мм	Y дюймы мм	Z дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
14 DN350	14.000	0.25	2	1 x 5 1/2	15.88	20.63	4.75	49.0
	355,6	6,4			403	524	121	22,2
	14.843	0.25	2	M24 X 139,7	16.78	21.41	4.80	51.3
	377,0	6,4			426	544	122	23,3
16 DN400	16.000	0.25	2	1 x 5 1/2	18.13	23.50	4.75	61.0
	406,4	6,4			460	597	121	27,7
	16.772	0.25	2	M24 X 139,7	18.95	23.47	4.80	63.9
	426,0	6,4			481	596	122	29,0
18 DN450	18.000	0.25	2	1 x 5 1/2	20.25	25.50	4.75	71.0
	457,0	6,4			514	648	121	32,2
	18.898	0.25	2	M24 X 139,7	21.18	25.72	4.80	74.2
	480,0	6,4			538	653	122	33,6
20 DN500	20.000	0.25	2	1 1/8 x 5 1/2	22.50	27.13	4.75	82.0
	508,0	6,4			570	689	121	37,2
22 DN550	22.000	0.25	2	1 1/8 x 6	24.75	29.38	4.75	110.0
	559,0	6,4			629	746	121	49,9
24 ⁵ DN600	24.000	0.25	2	1 1/8 x 5 1/2	26.63	32.38	4.75	116.0
	610,0	6,4			677	822	121	52,6
26 DN650	26.000	0.38	4	1 1/8 x 6	30.13	35.25	5.75	205.0
	660,4	9,6			765	895	146	93,0
28 DN700	28.000	0.38	4	1 1/8 x 6	32.25	37.25	5.75	220.0
	711,2	9,6			819	945	146	99,8
30 DN750	30.000	0.38	4	1 1/4 x 7	33.88	39.63	5.75	227.0
	762,0	9,6			863	1007	146	103,0
32 DN800	32.000	0.38	4	1 1/4 x 7	36.13	41.75	5.75	242.0
	812,8	9,6			917	1060	146	109,8
34 DN850	34.000	0.38	4	1 1/4 x 7	38.25	43.75	5.75	255.0
	864,0	9,6			972	1161	146	115,7
36 DN900	36.000	0.38	4	1 1/4 x 7	40.25	45.75	5.75	268.0
	914,4	9,6			1022	1161	146	121,6
38 DN950	38.000	0.38	4	1 1/4 x 7	41.25	48.00	5.75	304.0
	965,0	9,6			1048	1219	146	138,2
40 DN1000	40.000	0.44	4	1 1/2 x 8	44.00	50.50	6.50	340.0
	1016,0	11,1			1117	1283	165	154,2

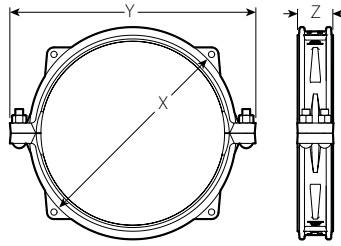
ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1 1/2 раза по сравнению с указанными данными.
- Допустимые расстояния между концами труб указаны только для целей проектирования системы. Жесткие муфты AGS типа W07 являются неподвижными соединениями и не допускают расширения, сжатия или углового отклонения трубопроводов. Для получения информации о сопротивлении скручиванию обращайтесь в компанию Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- Спецификации на канавки смотрите в [публикации 25.09](#).
- Муфты AGS типа W07 являются по своей сути жесткими и не допускают расширения или сжатия.
- Возможна другая толщина стенки. Рабочие характеристики изделия при другой толщине стенки трубы можно узнать в компании Victaulic.
- Информацию о других размерах труб можно получить в компании Victaulic.

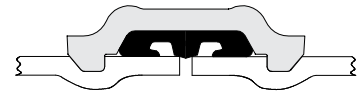
4.0 РАЗМЕРЫ (Продолжение)



Стандартные 14 – 24"/DN350 – DN600



Стандартные 26 – 50"/DN650 – DN1250



Увеличено для наглядности

Размер		Расстояние между концами труб		Болт / гайка		Размеры			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Допустимое дюймы мм	Кол-во	Размер дюймы	X дюймы мм	Y дюймы мм	Z дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг	
42 DN1050	42.000 1066,8	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	46.00 1168	54.50 1384	6.50 165	360.0 163,3	
44 DN1100	44.000 1117,6	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	48.00 1219	54.50 1384	6.50 165	390.0 177,0	
46 DN1150	46.000 1168,4	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2	
48 DN1200	48.000 1219,2	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1485	6.50 165	425.0 192,8	
50 DN1250	50.000 1270,0	0.44 11,1	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0	

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1 ½ раза по сравнению с указанными данными.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- Муфты AGS типа W07 являются по своей сути жесткими и не допускают расширения или сжатия.
- Спецификации на канавки смотрите в публикации 17.40: Спецификации Victaulic на накатные канавки.
- Возможна другая толщина стенки. Рабочие характеристики изделия при другой толщине стенки трубы можно узнать в компании Victaulic.
- Информацию о других размерах труб можно получить в компании Victaulic.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер		Максимальное рабочее давление			Макс. торцевая нагрузка ³ фунты Н
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Тонкая стенка ⁴ фунты на кв. дюйм кПа	Станд. стенка фунты на кв. дюйм кПа	Повышенной прочности ½ – ¾" 13 – 19 мм	
14 DN350	14.000 355,6	350 2400	350 2400	350 2400	55800 248310
	14.843 377,0	350 2400	350 2400	350 2400	60562 269393
16 DN400	16.000 406,4	350 2400	350 2400	350 2400	72885 324338
	16.772 426,0	350 2400	350 2400	350 2400	77326 343963
18 DN450	18.000 457,0	350 2400	350 2400	350 2400	92245 410490
	18.898 480,0	350 2400	350 2400	350 2400	98172 436691
20 DN500	20.000 508,0	350 2400	350 2400	350 2400	113880 506766
22 DN550	22.000 559,0	350 2400	350 2400	350 2400	114000 507080
24 ⁵ DN600	24.000 610,0	225 1600	350 2400	350 2400	163990 729756
26 DN650	26.000 660,4	300 2065	300 2065	300 2065	159279 708508
28 DN700	28.000 711,2	300 2065	300 2065	300 2065	184726 821702
30 DN750	30.000 762,0	300 2065	300 2065	300 2065	212058 943281
32 DN800	32.000 812,8	300 2065	300 2065	300 2065	241274 1073240
34 DN850	34.000 864,0	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
36 DN900	36.000 914,4	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
38 DN950	38.000 965,0	300 2065	300 2065	300 2065	340235 1513365
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2065	300 2065	300 2065	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2065	300 2065	300 2065	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1600	232 1600	232 1600	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385561 1715746
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	419820 1868199
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	4555530 2026298

³ Торцевые нагрузки являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе трубы из углеродистой стали стандартного веса с канавками, образованными накатными роликами AGS Victaulic в соответствии с публикацией 25.09: Спецификации Victaulic на накатные канавки AGS. Для получения информации о рабочих характеристиках изделия при установке на другие трубы обращайтесь в компанию Victaulic.

⁴ Тонкая стенка для 14"/DN350 = 0.22"/5,6 мм; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,35 мм, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 мм
Тонкая стенка для 377 мм = 0.217"/5,5 мм; 426 мм = 0.256"/6,5 мм; 480 мм = 0.256"/6,5 мм

⁵ Торцевая нагрузка для муфты 24"/DN600, установленной на тонкостенной трубе, составляет 101790 фунтов / 456426 Н.

5.1 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Требуемый момент затяжки

Номинальный размер трубы дюймы DN	Требуемый момент фут-фунт Н·м
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 мм	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250	600 813

6.0 УВЕДОМЛЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Если требуется накатать канавки на трубопроводах для использования с изделиями AGS, станки Victaulic для роликовой накатки канавок должны быть оснащены комплектами роликов AGS (RW для стальных труб или RWX для труб из нержавеющей стали).
- Накатные ролики RWX помечены серебряным цветом и имеют обозначение «RWX» на передней части комплекта.
- Изделия AGS Victaulic НЕЛЬЗЯ устанавливать на трубах, подготовленных с помощью стандартного комплекта роликов.
- Чтобы обеспечить правильную подготовку концов труб, смотрите спецификации на трубы с накатанными канавками AGS (Advanced Groove System) в публикации 25.09.

В случае невыполнения этих инструкций канавки не будут соответствовать спецификациям AGS Victaulic, что приведет к выходу соединения из строя, тяжелым травмам и материальному ущербу.

7.0 СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[02.06: Допуски на изделия, утвержденные для систем питьевого водоснабжения](#)

[05.01: Руководство по выбору уплотнений Victaulic](#)

[16.11: Системы AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Фитинги AGS](#)

[24.01: Инструменты для подготовки труб](#)

[25.09: Спецификации на канавки, образованные накатными роликами AGS](#)

[26.01: Проектные данные Victaulic](#)

[29.01: Условия / Гарантия](#)

[I-100: Руководство по установке на объекте](#)

[I-ENDCAP: Руководство по установке торцевых крышек Victaulic](#)

Ответственность пользователя за выбор изделий и их соответствие целям использования

Каждый пользователь несет полную ответственность за решение о пригодности продукции Victaulic для конкретного конечного применения, в соответствии с отраслевыми стандартами и техническими условиями проекта, а также с действующими строительными нормами и правилами и с указаниями Victaulic по производительности, техническому обслуживанию, безопасности и мерам предосторожности. Ни одно из условий в этом или любом другом документе, в том числе никакие выраженные устно рекомендации, советы или мнение сотрудников Victaulic, не могут менять, вносить поправки, заменять или отменять какие-либо положения стандартных условий продажи, руководств по монтажу компании Victaulic или же данного разъяснительного замечания.

Права интеллектуальной собственности

Никакое из заявлений в настоящем документе, касающееся возможного или предполагаемого использования любого материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей, не предназначено и не должно толковаться как предоставление какой-либо лицензии на патент или другого права интеллектуальной собственности компании Victaulic или любой из ее дочерних или аффилированных компаний, распространяющееся на такое использование или конструкцию, или как рекомендация по использованию материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей в нарушение любого патента или других прав интеллектуальной собственности. Термины «Запатентовано» или «Патент заявлен» относятся к конструктивным особенностям или патентам на изобретение или заявкам на патент на изделия и / или методы их применения в Соединенных Штатах Америки и / или других странах.

Примечание

Это изделие изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными Victaulic техническими спецификациями. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по установке или сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в технические спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

Установка

Всегда следуйте указаниям руководств по установке Victaulic или инструкций по монтажу для устанавливаемых изделий. Руководства со всеми данными по установке и сборке входят в комплект каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Гарантия

Подробную информацию смотрите в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или обращайтесь в компанию Victaulic.

Торговые марки

Victaulic и все остальные марки Victaulic являются зарегистрированными торговыми марками компании Victaulic и / или ее дочерних компаний в США и / или других странах.