



Rozměry 14 – 24"/DN350 – DN600  
patentováno



Rozměry 26 – 60"/DN650 – DN1500  
Patentováno



Rozměry 62 – 78"/DN1550 – DN1950  
Patentováno



### 1.0 POPIS VÝROBKU

#### Dostupné rozměry

- 14 – 78"/DN350 – DN1950

#### Maximální provozní tlak

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950: 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1599 kPa
- 54 – 62"/DN1350 – DN1550: 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 – 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 – 100 psi/689 kPa

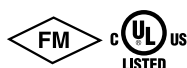
#### Funkce

- Jedinečně tvarovaný klínový profil zvyšuje přípustnou vůli mezi konci trubek a usnadňuje montáž.
- Spojka v provedení W77 AGS v rozměrech 226 – 78"/DN650 – DN1950 je vybavena zvedacím oky integrovanými v těle, aby manipulace během instalace byla snazší.
- Zajišťuje možnost omezeného lineárního a úhlového pohybu trubky ve spoji, který lze použít ke korekci teplotní rozpínavosti potrubních systémů, tlumení vibrací, seismického nebo diferenčního pohybu a dalších aplikací vyžadujících pružnost.

#### POZNÁMKY

- Spojky v provedení W77 AGS jsou opatřeny těsněním FlushSeal™ pro různá média. Při objednávání uvádějte třídu těsnění. Provozní hodnoty naleznete v [dokumentu 05.01](#).
- Pružné spojky provedení W77 AGS mohou být rovněž používány s abrazivním médiem / kalem v kombinaci s AGS Vic-Ring. Viz [dokument 16.12](#).

### 2.0 CERTIFIKACE/REGISTRACE



#### POZNÁMKY

- Rozměry 377 mm, 426 mm a 480 mm nejsou schváleny podle UL, NSF a FM.
- Viz [dokument 02.06](#): Schválení pro styk s pitnou vodou ANSI/NSF v případě potřeby schválení pro pitnou vodu.
- Stáhněte si [dokument 10.01](#), kde jsou uvedeny protipožární certifikace / referenční seznam schválení.

VŽDY VYHLEDEJTE VEŠKEROU LITERATURU S INFORMACEMI O MONTÁŽI VÝROBKU,  
JEHO ÚDRŽBĚ NEBO PODPOŘE, KTERÁ JE UVEDENA NA KONCI TOHOTO DOKUMENTU.

Systémové číslo		Umístění	
Zpracoval		Datum	

Část: Specifikace		Odstavec	
Schváleno		Datum	

### 3.0 SPECIFIKACE - MATERIÁL

**Těleso:** Litina podle normy ASTM A536, třída 65-45-12. Tvárná litina splňující požadavky normy ASTM A395, třída 65-45-15, je dostupná na zvláštní vyžádání.

#### Nátěr tělesa: (uvedte svůj výběr)

Standard: Oranžový email.

Volitelně: Žárově pozinkovaný povrch a další možnosti.

Volitelně: Tavně spojovaný epoxid.

#### POZNÁMKA

- Další možnosti povrchové úpravy vám poskytne společnost Victaulic.

#### Těsnění spojky: (uvedte svůj výběr<sup>1</sup>)

##### **Victaulic, třída „E“ FlushSeal™ EPDM**

EPDM (zelený barevný pás). Teplotní rozsah –30°F až +230°F/–34°C až +110°C. Lze specifikovat pro systémy s horkou vodou v daném teplotním rozmezí a řadu zředěných kyselin, vzduchu bez oleje a mnoho chemických systémů. Třída UL je klasifikovaná v souladu s ANSI/NSF 61 pro nízké teploty +73°F/+23°C a vysoké teploty +180°F/+82°C pitné vody.

**NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V ROPNÝCH NEBO PARNÍCH SYSTÉMECH.**

##### **Victaulic, třída „T“ nitril**

Nitril (barevné označení: oranžová). Teplotní rozsah –20°F až +180°F/–29°C až +82°C. Toto těsnění může být určeno pro ropné produkty, včetně výparů vzduchu a olejů a to až do teploty +180°F/+82°C. Pro vodu může být toto těsnění určeno pro teploty do +150°F/+66°C. Pro bezolejové prostředí a suchý vzduch může být toto těsnění určeno pro teploty do +140°F/+60°C. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V SYSTÉMECH S HORKOU VODOU NEBO V PARNÍCH SYSTÉMECH.**

##### **Victaulic, třída „L“ silikon**

Silikon (barevné označení: červená). Teplotní rozsah –30°F až +350°F/–34°C až +177°C. Může být určeno pro suchý horký vzduch bez uhlovodíků do teploty +350°F / +177°C a jisté chemikálie.

#### Ostatní

Výběr alternativních těsnění viz [dokument 05.01](#): Průvodce výběrem těsnění společnosti Victaulic - konstrukce elastomerových těsnění.

<sup>1</sup> Uvedené systémy slouží pouze jako obecné vodítko pro použití. Je třeba uvést, že existují systémy, pro které nejsou tato těsnění kompatibilní. Vždy vyhledejte nejnovějšího [Průvodce výběrem těsnění Victaulic](#), kde naleznete návod, jak vybrat těsnění pro specifické systémy a seznam nekompatibilních systémů.

#### Šrouby/Matice: (uvedte svůj výběr<sup>2</sup>)

Standard: Spojkové šrouby s oválným krkem z uhlíkové oceli splňující mechanické požadavky normy ASTM A449. Šestihřanná matice z uhlíkové oceli splňující mechanické požadavky normy ASTM A563, třída B. Spojkové šrouby a šestihřanné matice jsou pozinkované podle normy ASTM B633 ZN/FE5, povrchová úprava typu III (palcové rozměry) nebo typ II (metrické rozměry).

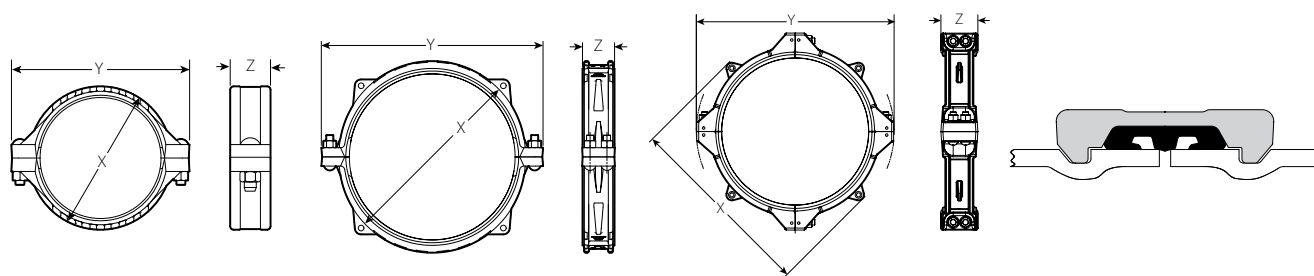
Volitelně: Spojkové šrouby s oválným krkem z nerezové oceli splňující mechanické požadavky normy ASTM A193, skupina B8M, třída 2 (nerezová ocel 316). Pevné šestihřanné matice z nerezové oceli, splňující mechanické požadavky A194, třída 8M (nerezová ocel 316), stav CW, s povlakem snižujícím otěr.

#### Pro rozměry 26 – 78"/DN650 – DN1950:

Podložky: Pokovená uhlíková ocel, ploché. Vysoká pevnost dle SAE, podle normy ASTM F436 nebo vysokopevnostní nerezová ocel.

<sup>2</sup> Volitelné šrouby/matice jsou k dispozici pouze v palcových rozměrech.

## 4.0 ROZMĚRY

Typicky 14 – 24"/  
DN350 – DN600Typicky 26 – 60"/  
DN650 – DN1500Typicky 62 – 78"/  
DN1550 – DN1950

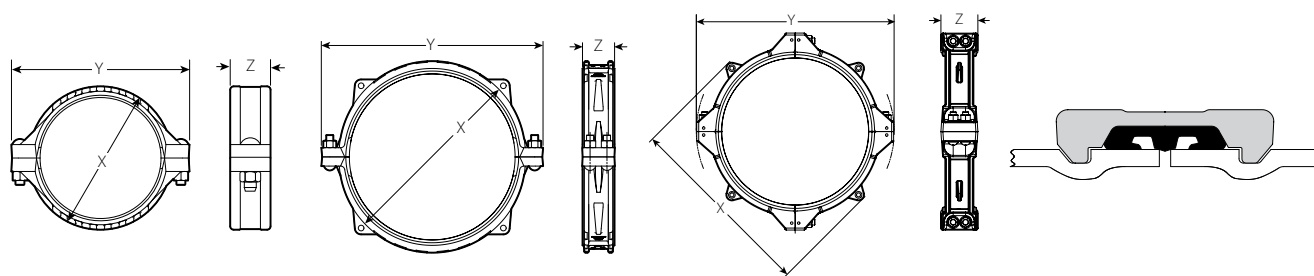
Zvětšeno kvůli větší přehlednosti

Velikost		Povolný odstup konců trubky	Odchylna od CL		Šroub/matice		Rozměry			Váha
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Přípustný palce mm	Na spojka st.	palce/stopy mm/m	Množství	Velikost palce	X palce mm	Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každý) lb kg
14 DN350	14.000	0.13 – 0.31	0.73	0.15 13	2	1 x 5 1/2	16.00	20.63	4.50	48.0
	377,0	3,3 – 7,9					406	524	114	21,8
16 DN400	14.843	0.13 – 0.31	0.69	0.14 12	2	1 x 5 1/2	16.84	21.44	4.54	52.6
	377,0	3,3 – 7,9					428	545	115	23,9
18 DN450	16.000	0.13 – 0.31	0.63	0.13 11	2	1 x 5 1/2	18.25	22.00	4.50	58.0
	406,4	3,3 – 7,9					464	559	114	26,3
20 DN500	16.772	0.13 – 0.31	0.61	0.13 11	2	1 x 5 1/2	18.95	23.47	4.55	63.1
	426,0	3,3 – 7,9					481	596	116	28,6
22 DN550	18.000	0.13 – 0.31	0.57	0.12 10	2	1 x 5 1/2	20.38	25.50	4.50	65.0
	457,0	3,3 – 7,9					518	648	114	29,5
24 DN600	18.898	0.13 – 0.31	0.54	0.11 9	2	1 x 5 1/2	25.72	21.26	4.55	75.7
	480,0	3,3 – 7,9					653	540	116	34,3
26 DN650	20.000	0.13 – 0.31	0.50	0.10 9	2	1 1/8 x 5 1/2	22.63	27.13	4.50	82.0
	508,0	3,3 – 7,9					575	689	114	37,2
28 DN700	22.000	0.13 – 0.31	0.50	0.10 9	2	1 1/8 x 6	24.75	29.25	4.50	99.0
	559,0	3,3 – 7,9					629	743	114	44,9
30 DN750	24.000	0.13 – 0.31	0.42	0.09 8	2	1 1/8 x 5 1/2	26.88	31.25	4.50	107.0
	610,0	3,3 – 7,9					683	794	114	48,5
32 DN800	26.000	0.15 – 0.53	0.83	0.18 15	4	1 1/8 x 6	30.13	35.25	5.75	205.0
	660,4	3,8 – 13,5					765	895	146	93,0
34 DN850	28.000	0.15 – 0.53	0.78	0.16 14	4	1 1/8 x 6	32.25	37.25	5.75	220.0
	711,2	3,8 – 13,5					819	946	146	99,8
36 DN900	30.000	0.15 – 0.53	0.73	0.16 13	4	1 1/4 x 7	33.88	39.63	5.75	227.0
	762,0	3,8 – 13,5					863	1007	146	103,0
38 DN950	32.000	0.15 – 0.53	0.68	0.14 11	4	1 1/4 x 7	36.13	41.75	5.75	242.0
	812,8	3,8 – 13,5					918	1060	146	109,8
40 DN1000	34.000	0.15 – 0.53	0.69	0.13 11	4	1 1/4 x 7	38.25	43.75	5.75	255.0
	865,0	3,8 – 13,5					972	1111	146	115,7
42 DN1050	36.000	0.15 – 0.53	0.60	0.13 11	4	1 1/4 x 7	40.25	45.75	5.75	268.0
	914,4	3,8 – 13,5					1022	1161	146	121,6

## POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1 1/2 násobek uvedených hodnot.
- K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem (barevný kód – zlatá) pro všechny velikosti spojek na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.
- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Viz [dokument 25.09](#): Specifikace systému s válcovanou drážkou Advanced Groove System (AGS), kde jsou uvedeny správné technické údaje drážky.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

## 4.0 ROZMĚRY (pokračování)

Typicky 14 – 24”/  
DN350 – DN600Typicky 26 – 60”/  
DN650 – DN1500Typicky 62 – 78”/  
DN1550 – DN1950

Zvětšeno kvůli větší přehlednosti

Velikost		Povolený odstup konců trubky	Odchylka od CL		Šroub/matice		Rozměry			Váha
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Přípustný palce mm	Na spojka st.	palce/stopy mm/m	Množství	Velikost palce	X palce mm	Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každý) lb kg
38 DN950	38.000 965,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,57	0.13 11	4	1 ¼ x 7	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
40 DN1000	40.000 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,55	0.12 10	4	1 ½ x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
42 DN1050	42.000 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,52	0.11 9	4	1 ½ x 8	46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163,3
44 DN1100	44.000 1117,6	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,49	0.10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176,9
46 DN1150	46.000 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,47	0.10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 DN1200	48.000 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,45	0.10 8	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192,8
50 DN1250	50.000 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,43	0.09 8	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0
54 <sup>3</sup> DN1350	54.000 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,40	0.08 7	4	1 ½ x 7	59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293,9
56 <sup>3</sup> DN1400	56.000 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,38	0.08 7	4	1 ½ x 7	61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306,6
60 <sup>3</sup> DN1500	60.000 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,36	0.08 7	4	1 ½ x 7	65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326,6
62 <sup>3</sup> DN1550	62.000 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,35	0.07 6	8	1 ½ x 7	67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433,6
64 <sup>3</sup> DN1600	64.000 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,35	0.07 6	8	1 ½ x 7	69.58 1767	75.81 1926	10.00 254	956.0 433,6
72 <sup>3</sup> DN1800	72.000 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,30	0.06 5	8	1 ½ x 7 ½	75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518,0
78 DN1950	78.000 1981,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,28	0.06 5	8	1 ½ x 7 ½	83.40 2118	89.81 2281	10.00 254	1400.0 635,0

<sup>3</sup> Spojka v provedení W77N.

## POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZŇNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1 ½ násobek uvedených hodnot.
- K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem (barevný kód – zlatá) pro všechny velikosti spojek na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.
- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Viz [dokument 25.09](#): Specifikace systému s válcovanou drážkou Advanced Groove System (AGS), kde jsou uvedeny správné technické údaje drážky.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

## 5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

## Řada W77

Velikost		Maximální provozní tlak			Maximální koncové zatížení <sup>5</sup> lb N
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tenká stěna <sup>4</sup> psi kPa	Standardní stěna psi kPa	Silná stěna ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	55800 248310
	14.843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60562 27470
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	72885 324209
	16.772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77326 35074
18 DN450	18.000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	92245 410326
	18.898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98172 44530
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	113880 506563
22 DN550	22.000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	133046 591818
24 DN600	24.000 610,0	225 1551	350 1551	350 1551	163990 <sup>6</sup> 729464 <sup>6</sup>
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	159279 708508
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	184726 821702
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	212058 943281
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	241274 1073240
34 DN850	34.000 865,0	300 2068	300 2068	300 2068	272375 1211584
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305363 1358322

<sup>4</sup> Tenká stěna pro 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm.  
Tenká stěna pro 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm = 0.256"/6,5 mm; 480 mm = 0.256"/6,5 mm.

<sup>5</sup> Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z uhlíkové oceli s válcovanou drážkou AGS podle specifikací Victaulic. Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic.

<sup>6</sup> Koncové zatížení pro 24"/DN600 působící na tenkostěnné trubce je 101 790 lb/456426 N.

## POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1 ½ násobek uvedených hodnot.
- K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem (barevný kód – zlatá) pro všechny velikosti spojek na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.
- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Viz [dokument 25.09](#): Specifikace systému s válcovanou drážkou Advanced Groove System (AGS), kde jsou uvedeny správné technické údaje drážky.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

## 5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA (pokračování)

## Řada W77

Velikost		Maximální provozní tlak			Maximální koncové zatížení <sup>5</sup> lb N
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tenká stěna <sup>4</sup> psi kPa	Standardní stěna psi kPa	Silná stěna ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 <sup>7</sup> DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 <sup>7</sup> DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 <sup>7</sup> DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 <sup>7</sup> DN1550	62.000 1574,8	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 <sup>7</sup> DN1600	64.000 1625,6	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 <sup>7</sup> DN1800	72.000 1828,8	–	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	–	100 689	100 689	477836 2125520

<sup>4</sup> Tenká stěna pro 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm.

<sup>5</sup> Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z uhlíkové oceli s [válcovanou drážkou AGS podle specifikací Victaulic](#). Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic.

<sup>6</sup> Koncové zatížení pro 24"/DN600 působící na tenkostěnné trubce je 101 790 lb/456426 N.

<sup>7</sup> Spojka v provedení W77N.

## POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1 ½ násobek uvedených hodnot.
- K dispozici jsou šrouby s metrickým závitem (barevný kód – zlatá) pro všechny velikosti spojek na vyžádání. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.
- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Viz [dokument 25.09](#): Specifikace systému s válcovanou drážkou Advanced Groove System (AGS), kde jsou uvedeny správné technické údaje drážky.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

## 5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

### Požadovaný krouticí moment

Jmenovité velikosti potrubí	Dotahovací moment
palce DN	ft. lbs. N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

## 6.0 OZNÁMENÍ

### VÝSTRAHA

- Při drážkování trubky pro použití s produkty AGS musí být válcovací drážkovací nástroj Victaulic vybaven sadou válců AGS (pro ocel RW, nebo pro nerezovou ocel RWX).
- Drážkovací válce RWX jsou označeny stříbrnou barvou a na přední straně sady válců je označení „RWX“.
- Produkty řady Victaulic AGS NESMÍ BÝT instalovány na trubce, která je připravena originální sadou drážkovacích válců.
- Zajištění správného konce trubky viz [dokument 25.09](#), kde jsou specifikace trubky s válcovanou drážkou AGS (Advanced Groove System).

**Nedodržení těchto pokynů způsobí, že drážky nebudou podle specifikací Victaulic AGS a v důsledku toho může dojít ke zranění osob anebo poškození majetku.**

## 7.0 ODKAZY NA LITERATURU

[02.06: Schválení pro styk s pitnou vodou ANSI/NSF Victaulic®](#)

[05.01: Průvodce výběrem těsnění Victaulic®](#)

[16.12: Systémy Victaulic® AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Armatury s drážkovým koncem AGS Victaulic®](#)

[24.01: Specifikace nástrojů pro přípravu trubek Victaulic®](#)

[25.09: Data válcovaných drážek AGS Victaulic®](#)

[26.01: Konstrukční údaje společnosti Victaulic®](#)

[29.01: Záruční podmínky společnosti Victaulic®](#)

[I-100: Konstrukční údaje společnosti Victaulic®](#)

### Odpovědnost uživatele za výběr a použitelnost produktu

Každý uživatel nese konečnou zodpovědnost jak za rozhodnutí o použitelnosti výrobků společnosti Victaulic pro konkrétní konečný účel v souladu s průmyslovými normami a projektovými specifikacemi a příslušnými stavebními předpisy a souvisejícími nařízeními, tak i za provedení montáže, údržby, bezpečnost a varování podle pokynů společnosti Victaulic. Nic v tomto či jakémkoli jiném dokumentu, žádné ústní doporučení, rada nebo názor kteréhokoli zaměstnance společnosti Victaulic nelze považovat za souhlas se změnou, úpravou, nahrazením či netrváním na libovolném ustanovení standardních prodejních podmínek, montážních pokynů či tohoto prohlášení o zřeknutí se odpovědnosti společnosti Victaulic.

### Práva duševního vlastnictví

Žádné prohlášení obsažené v tomto dokumentu o možném nebo navrhovaném použití jakéhokoli materiálu, výrobku, služby nebo konstrukce není zamýšleno a nesmí být interpretováno jako udělení licence v rámci některého patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví společnosti Victaulic nebo jejich dceřiných nebo přidružených společností zahrnující toto použití nebo konstrukci ani jako doporučení použít tento materiál, výrobek, službu nebo konstrukci v případě porušení libovolného patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví. Termíny „patentovaný“ nebo „žádost o patent je v řízení“ odkazují na patenty konstrukce nebo užité vzory nebo patentové přihlášky výrobků a/nebo způsobů použití v USA a/nebo dalších zemích.

### Poznámka

Tento produkt musí být vyroben společností Victaulic nebo podle specifikací společnosti Victaulic. Všechny produkty se musí montovat v souladu s aktuálními pokyny pro instalaci/montáž společnosti Victaulic. Společnost Victaulic si vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobku, konstrukce a standardního vybavení bez dalšího upozornění a jakýchkoliv závazků.

### Instalace

Vždy VYHLEDEJTE příručku nebo pokyny pro montáž výrobku společnosti Victaulic, který instalujete. Příručky, které obsahují veškeré instalační a montážní údaje, jsou součástí každé zásilky výrobků společnosti Victaulic a jsou k dispozici ve formátu PDF na našem webu [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Záruka

Podrobné informace najdete v části Záruka aktuálního ceníku nebo se obraťte na společnost Victaulic.

### Obchodní známky

Victaulic a všechny ostatní značky společnosti Victaulic jsou obchodní značky nebo registrované obchodní značky společnosti Victaulic a/nebo jejich přidružených společností v USA a/nebo ostatních zemích.