

Collier flexible AGS Victaulic®

Style W77



Diamètres 14 – 24"/DN350 – DN600
Breveté



Diamètres 26 – 60"/DN650 – DN1500
Breveté



Diamètres 62 – 78"/DN1550 – DN1950
Breveté



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Diamètres disponibles

- 14 – 78"/DN350 – DN1950

Pression de service maximale

- 14 – 24"/DN350 – DN600 : 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN350 – DN950 : 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250 : 232 psi/1599 kPa
- 54 – 62"/DN1350 – DN1550 : 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 – 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 – 100 psi/689 kPa

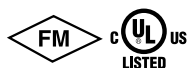
Principe de fonctionnement

- Le profil unique du talon, en forme de coin, accroît l'écart admis entre tubes, ce qui permet d'aligner plus facilement le montage initial.
- Le collier AGS Style W77 en diamètres 26 – 78"/DN650 – DN1950 est doté de collerettes de levage intégrées dans les segments qui permettent une manipulation en toute facilité pendant l'installation.
- Le mouvement linéaire et angulaire limité des tubes au niveau des raccords permet de compenser l'expansion thermique des systèmes de tuyauterie, d'atténuer les vibrations et chocs sismiques, de compenser le tassement différentiel et d'offrir une flexibilité utile dans certaines applications.

REMARQUES

- Les colliers AGS Style W77 sont fournis avec des joints FlushSeal™ adaptés à une grande variété de services. Pour toute commande, veuillez préciser le grade du joint d'étanchéité. Voir la [publication 05.01](#) pour consulter les valeurs nominales des joints d'étanchéité.
- Les colliers flexibles AGS Style W77 peuvent également être utilisés sur des applications véhiculant des matières abrasives ou des coulis de ciment en combinaison avec un *Vic-Ring* AGS. Voir la [publication 16.12](#).

2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS



REMARQUES

- Les diamètres de 377 mm, 426 mm et 480 mm ne sont pas conformes UL, NSF et FM.
- Voir la [publication 02.06](#): Agréments ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable.
- Télécharger le Guide de référence des certifications/homologations relatives à la protection incendie, [publication 10.01](#).

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : Fonte ductile conformément à l'ASTM A536, grade 65-45-12. Fonte ductile conforme à l'ASTM A395, Grade 65-45-15 disponible sur demande spéciale.

Revêtement des segments : (préciser un choix)

De série : Émail orange.

En option : Galvanisation par immersion à chaud et autres revêtements.

En option : Époxyde appliqué par fusion.

REMARQUE

- Pour en savoir plus sur les autres options de revêtement, contacter Victaulic.

Joint du collier : (préciser un choix¹)

FlushSeal™ Grade « E » EPDM

EPDM (code de couleur trait vert). Plage de températures : de -30°F à +230°F/-34°C à +110°C. Peut être prescrit pour l'eau chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL conformément à l'ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73°F/+23°C et chaude à +180°F/+82°C et conformément à l'ANSI/NSF 372. **INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.**

Nitrile Grade « T » Victaulic

Nitrile (code couleur orange). Plage de températures de -20°F à +180°F/de -29°C à +82°C. Peut être prescrit pour les utilisations avec de l'huile, y compris l'air avec des vapeurs d'huile. Ce joint peut être prescrit jusqu'à +180°F/+82°C. Pour des applications avec de l'eau, ce joint peut être prescrit jusqu'à +150°F/+66°C. Pour des applications avec de l'air sec, sans huile, ce joint peut être prescrit jusqu'à +140°F/+60°C.

INCOMPATIBLE POUR LES APPLICATIONS AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

Silicone Grade « L » Victaulic

Silicone (code couleur rouge). Plage de températures de -30°F à + 350°F/de -34°C à +177°C. Peut être adapté pour la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350°F/+177°C et certains produits chimiques.

Autres

Pour connaître les autres joints disponibles, se reporter à la [publication 05.01](#) : Guide Victaulic de sélection des joints - Structure du joint élastomère.

¹ Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints d'étanchéité sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et une liste d'utilisations incompatibles.

Boulons/Écrous : (préciser un choix²)

De série : Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone satisfaisant aux exigences relatives aux propriétés mécaniques de l'ASTM A449. Écrous hexagonaux renforcés en acier au carbone conformes aux exigences relatives aux propriétés mécaniques de l'ASTM A563, grade B. Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux renforcés sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, finition Type III (mesures impériales) ou Type II (mesures métriques).

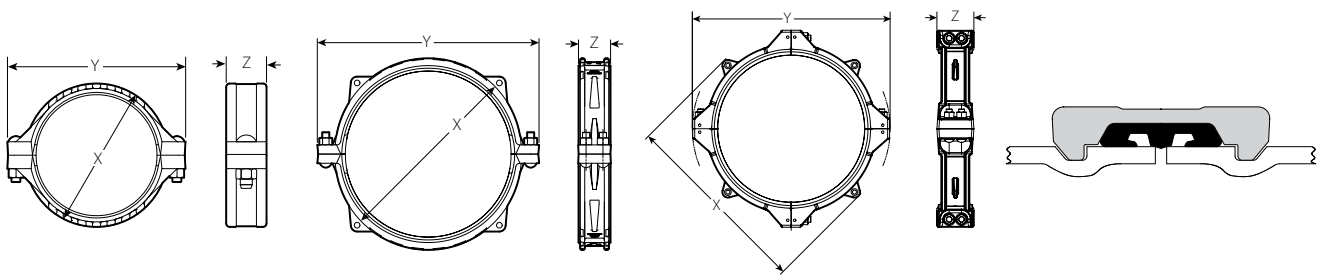
En option : Boulons à tête bombée et à collet oblong en acier inoxydable, conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A193, Classe 2 (acier inoxydable 316). Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques A194 Grade 8M (inox 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage.

Pour diamètres de 26 – 78"/DN650 – DN1950 :

Rondelles : Acier au carbone électrozingué, plates. SAE haute résistance, conforme aux normes de l'ASTM F436 ou acier inoxydable haute résistance.

² Les boulons et écrous en option sont disponibles en mesures impériales et métriques.

4.0 DIMENSIONS



Type 14 – 24/
DN350 – DN600

Type 26 – 60/
DN650 – DN1500

Type 62 – 78/
DN1550 – DN1950

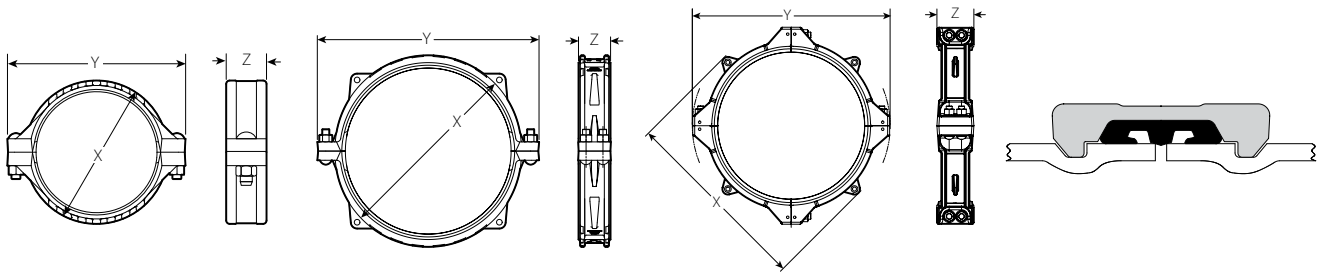
Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Écart extrémité tube	Déviation angulaire		Boulon/écrou		Dimensions			Poids
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm		Admissible pouces mm	Par cplg. degré	pouce/pied mm/m	Qté	Diamètre pouces	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm
14 DN350	14.000 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,73	0.15 13	2	1 x 5 ½	16.00 406	20.63 524	4.50 114	48.0 21,8
	14.843 377,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,69	0.14 12	2	1 x 5 ½	16.84 428	21.44 545	4.54 115	52.6 23,9
16 DN400	16.000 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,63	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.25 464	22.00 559	4.50 114	58.0 26,3
	16.772 426,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,61	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.95 481	23.47 596	4.55 116	63.1 28,6
18 DN450	18.000 457,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,57	0.12 10	2	1 x 5 ½	20.38 518	25.50 648	4.50 114	65.0 29,5
	18.898 480,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,54	0.11 9	2	1 x 5 ½	25.72 653	21.26 540	4.55 116	75.7 34,3
20 DN500	20.000 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50	0.10 9	2	1 1/8 x 5 ½	22.63 575	27.13 689	4.50 114	82.0 37,2
22 DN550	22.000 559,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50	0.10 9	2	1 1/8 x 6	24.75 629	29.25 743	4.50 114	99.0 44,9
24 DN600	24.000 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,42	0.09 8	2	1 1/8 x 5 ½	26.88 683	31.25 794	4.50 114	107.0 48,5
26 DN650	26.000 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,83	0.18 15	4	1 1/8 x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93,0
28 DN700	28.000 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,78	0.16 14	4	1 1/8 x 6	32.25 819	37.25 946	5.75 146	220.0 99,8
30 DN750	30.000 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,73	0.16 13	4	1 ¼ x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103,0
32 DN800	32.000 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,68	0.14 11	4	1 ¼ x 7	36.13 918	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8
34 DN850	34.000 865,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,69	0.13 11	4	1 ¼ x 7	38.25 972	43.75 1111	5.75 146	255.0 115,7
36 DN900	36.000 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60	0.13 11	4	1 ¼ x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6

REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au joint peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Des boulons à filetage métrique (code de couleur doré) sont disponibles sur demande pour toutes les dimensions de colliers. Contacter Victaulic pour en savoir plus.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Voir la [publication 25.09](#) : Spécifications de rainure moletée AGS (Advanced Groove System) pour tube en acier au carbone et en acier inoxydable.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

4.0 DIMENSIONS (Suite)



Type 14 – 24/
DN350 – DN600

Type 26 – 60/
DN650 – DN1500

Type 62 – 78/
DN1550 – DN1950

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Écart extrémité tube Admissible pouces mm	Déviation angulaire		Boulon/écrou Qté	Diamètre pouces	Dimensions			Poids Approximatif (Chacune) lb kg
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm		Par cplg. degré	pouce/pied mm/m			X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	
38 DN950	38.000 965,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,57	0,13 11	4	1 ¼ x 7 44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2	
40 DN1000	40.000 1016,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,55	0,12 10	4	1 ½ x 8 44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2	
42 DN1050	42.000 1066,8	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,52	0,11 9	4	1 ½ x 8 46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163,3	
44 DN1100	44.000 1117,6	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,49	0,10 8	4	1 ½ x 8 50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176,9	
46 DN1150	46.000 1168,4	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,47	0,10 8	4	1 ½ x 8 50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2	
48 DN1200	48.000 1219,2	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,45	0,10 8	4	1 ½ x 8 52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192,8	
50 DN1250	50.000 1270,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,43	0,09 8	4	1 ½ x 8 53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0	
54 ³ DN1350	54.000 1371,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,40	0,08 7	4	1 ½ x 7 59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293,9	
56 ³ DN1400	56.000 1422,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,38	0,08 7	4	1 ½ x 7 61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306,6	
60 ³ DN1500	60.000 1524,0	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,36	0,08 7	4	1 ½ x 7 65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326,6	
62 ³ DN1550	62.000 1574,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7 67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433,6	
64 ³ DN1600	64.000 1625,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7 69.58 1767	75.81 1926	10.00 254	956.0 433,6	
72 ³ DN1800	72.000 1828,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,30	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½ 75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518,0	
78 DN1950	78.000 1981,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,28	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½ 83.40 2118	89.81 2281	10.00 254	1400.0 635,0	

³ Collier Style W77N.

REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au joint peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Des boulons à filetage métrique (code de couleur doré) sont disponibles sur demande pour toutes les dimensions de colliers. Contacter Victaulic pour en savoir plus.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Voir la [publication 25.09](#) : Spécifications de rainure moletée AGS (Advanced Groove System) pour tube en acier au carbone et en acier inoxydable.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

5.0 PERFORMANCES

Style W77

Diamètre		Pression de service maximale			Charge d'extrém. max. ⁵ lb N
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Paroi mince ⁴ psi kPa	Paroi std psi kPa	Extra lourd ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14.000	350	350	350	55800
	355,6	2413	2413	2413	248310
	14.843	350	350	350	60562
	377,0	2413	2413	2413	27470
16 DN400	16.000	350	350	350	72885
	406,4	2413	2413	2413	324209
	16.772	350	350	350	77326
	426,0	2413	2413	2413	35074
18 DN450	18.000	350	350	350	92245
	457,0	2413	2413	2413	410326
	18.898	350	350	350	98172
	480,0	2413	2413	2413	44530
20 DN500	20.000	350	350	350	113880
	508,0	2413	2413	2413	506563
22 DN550	22.000	350	350	350	133046
	559,0	2413	2413	2413	591818
24 DN600	24.000	225	350	350	163990 ⁶
	610,0	1551	1551	1551	729464 ⁶
26 DN650	26.000	300	300	300	159279
	660,4	2068	2068	2068	708508
28 DN700	28.000	300	300	300	184726
	711,2	2068	2068	2068	821702
30 DN750	30.000	300	300	300	212058
	762,0	2068	2068	2068	943281
32 DN800	32.000	300	300	300	241274
	812,8	2068	2068	2068	1073240
34 DN850	34.000	300	300	300	272375
	865,0	2068	2068	2068	1211584
36 DN900	36.000	300	300	300	305363
	914,4	2068	2068	2068	1358322

⁴ Paroi mince pour 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm ; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm.
Paroi mince pour 377 mm = 0.217"/5,5 mm ; 426 mm = 0.256"/6,5 mm ; 480 mm = 0.256"/6,5 mm.

⁵ Les charges d'extrémité sont totales en ce qu'elles englobent toutes les charges internes et externes, sur la base de tubes en acier au carbone, rainurés avec les molettes AGS Victaulic selon les [Spécifications Victaulic relative aux rainures moletées AGS](#). Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

⁶ La charge d'extrémité pour diamètre 24"/DN600 installé sur tube à paroi mince est de 101790 Lbs/456426 N.

REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au joint peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Des boulons à filetage métrique (code de couleur doré) sont disponibles sur demande pour toutes les dimensions de colliers. Contacter Victaulic pour en savoir plus.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Voir la [publication 25.09](#) : Spécifications de rainure moletée AGS (Advanced Groove System) pour tube en acier au carbone et en acier inoxydable.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

5.0 PERFORMANCES (Suite)

Style W77

Diamètre		Pression de service maximale			Charge d'extrém. max. ⁵ lb N
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Paroi mince ⁴ psi kPa	Paroi std psi kPa	Extra lourd ½ – ¾" 13–19mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Paroi mince pour 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm ; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm

⁵ Les charges d'extrémité sont totales en ce qu'elles englobent toutes les charges internes et externes, sur la base de tubes en acier au carbone, rainurés avec les molettes AGS Victaulic selon les [Spécifications Victaulic relative aux rainures moletées AGS](#). Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

⁶ La charge d'extrémité pour diamètre 24"/DN600 installé sur tube à paroi mince est de 101790 Lbs/456426 N.

⁷ Collier Style W77N.

REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au joint peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Des boulons à filetage métrique (code de couleur doré) sont disponibles sur demande pour toutes les dimensions de colliers. Contacter Victaulic pour en savoir plus.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Voir la [publication 25.09](#) : Spécifications de rainure moletée AGS (Advanced Groove System) pour tube en acier au carbone et en acier inoxydable.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

5.1 PERFORMANCES

Couple de serrage

Diamètre nominal du tube	Couple de serrage requis
pouces DN	ft lb N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 NOTIFICATIONS

AVERTISSEMENT

- Les tuyauteries destinées à recevoir des produits AGS doivent être rainurées au moyen d'outils de rainurage par moletage Victaulic équipés d'un jeu de molettes AGS (RW pour l'acier ou RWX pour l'acier inoxydable).
- Les molettes de rainurage RWX sont argentées et les jeux de molettes portent la mention « RWX » sur l'avant.
- NE JAMAIS installer de produits Victaulic AGS sur des tuyauteries rainurées au moyen de molettes standard (OGS).
- Pour être en mesure de réaliser une préparation d'extrémité de tube conforme, se reporter à la [publication 25.09](#) sur les spécifications de tube rainuré par moletage AGS (Advanced Groove System).

Le non-respect de ces instructions entraîne un rainurage non conforme aux spécifications Victaulic AGS, avec pour conséquence un assemblage défectueux, des dommages corporels et matériels.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

- [02.06: Agréments ANSI/NSF des produits Victaulic® pour l'eau potable](#)
- [05.01: Guide Victaulic® de sélection des joints d'étanchéité](#)
- [16.12: Victaulic® lance le système Vic-Ring AGS](#)
- [20.05: Raccords à extrémités rainurées Victaulic® AGS](#)
- [24.01: Spécifications des outils de préparation des tubes Victaulic®](#)
- [25.09: Données relatives aux rainures moletées AGS Victaulic®](#)
- [26.01: Données de projet Victaulic®](#)
- [29.01: Conditions générales de vente/garantie Victaulic®](#)
- [I-100: Manuel d'installation sur chantier Victaulic®](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes de la construction applicables et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions Générales de Vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou un concept, ni comme une recommandation pour l'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques de commerce

Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.