



14–24"/DN350–DN600
opatentowane



26–60"/DN650–DN1500
opatentowane



62–78"/DN1550–DN1950
opatentowane



1.0 OPIS PRODUKTU

Dostępne rozmiary

- 14 – 78"/DN350 – DN1950

Maksymalne ciśnienie robocze

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950: 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1599 kPa
- 54 – 62"/DN1350 – DN1550: 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 – 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 – 100 psi/689 kPa

Funkcja

- Unikalne wypusty obudów o profilu klina zwiększają dopuszczalny odstęp między końcami rur i ułatwiają montaż.
- Łączniki AGS typu W77 o rozmiarach 26 – 78"/DN650 – DN1950 są wyposażone w nadlewy do podnoszenia na obudowach, które ułatwiają ich obsługę podczas montażu.
- Zapewniają ograniczoną podatność na ruchy liniowe i osiowe w miejscu połączenia rur. Z tego względu mogą być używane do kompensacji termicznego wydłużenia instalacji rurowej, tłumienia wibracji i wstrząsów sejsmicznych oraz innych zastosowań wymagających elastyczności.

UWAGI

- Łączniki AGS typu W77 są dostarczane z uszczelkami FlushSeal™ dla różnych mediów. Podczas zamawiania należy określić gatunek uszczelnienia. Dane dotyczące gatunku uszczelki można znaleźć w [publikacji 05.01](#).
- Łączniki sztywne AGS typu W77 mogą być także używane w przypadku czynników ściernych/ szlamu razem z łącznikami Vic-Ring AGS. Patrz [publikacja 16.12](#).

2.0 CERTYFIKATY/ATESTY



UWAGI

- Patrz [publikacja 02.06](#): Zatwierdzenia ANSI/NSF dla wody pitnej, jeśli ma to zastosowanie.
- Patrz [publikacja 10.01](#): Produkty Victaulic do instalacji przeciwpożarowych — szczegółowy opis atestów.

ZAWSZE NALEŻY SPRAWDZAĆ INFORMACJE ZNAJDUJĄCE SIĘ NA KOŃCU TEGO DOKUMENTU,
ODNOŚZĄCE SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I POMOCY TECHNICZNEJ DLA PRODUKTU.

Nr systemowy		Lokalizacja	
Przedstawił		Data	

Sekcja spec.		Paragraf	
Zatwierdził		Data	

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Obudowa: żeliwo sferoidalne zgodnie z normą ASTM A536, gatunek 65-45-12. Żeliwo sferoidalne, zgodne z normą ASTM A 395, gatunek 65-45-15, dostępne jest na specjalne zamówienie.

Powłoka obudowy: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)

Standard: pomarańczowa emalia.

Opcja: cynkowanie ogniowe i inne.

Opcja: stopiona żywica epoksydowa.

UWAGA

- Inne opcje dotyczące powłok — prosimy o kontakt z Victaulic.

Uszczelnienie łącznika: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia¹)

Gatunek „E” FlushSeal™ EPDM

EPDM (zielony pasek). Zakres temperatur od -30°F do +230°F/ od -34°C do +110°C. Zalecana do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Sklasyfikowana na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C oraz gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C oraz zgodnie z normą ANSI/NSF 372. NIEZALECANA DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.

Gatunek „T” kauczuk nitylowy

Kauczuk nitylowy (pasek pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do +180°F/od -29°C do +82°C. Zalecana do produktów naftowych, węglowodorów, powietrza z oparami oleju, olejów roślinnych i mineralnych w określonym zakresie temperatur; nieodpowiednia do suchego, gorącego powietrza o temperaturze wyższej niż +140°F/+60°C oraz wody o temperaturze wyższej niż +150°F/+66°C. NIEZALECANA DO GORĄCEJ WODY.

Gatunek „L” silikonowa

Silikonowa (pasek czerwony). Zakres temperatur od -30°F do +350°F/od -34°C do +177°C. Zalecana do suchego, gorącego powietrza bez węglowodorów do temperatury +350°F/+177°C i niektórych chemikaliów.

Inne

Dla innych rodzajów uszczelnień należy zapoznać się z [publikacją 05.01](#): Dobór uszczelnień Victaulic — budowa uszczelki z elastomeru.

¹ Wymienione czynniki stanowią tylko ogólne zalecenia. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, z którymi te uszczelki nie są kompatybilne. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszego [przewodnika doboru uszczelnień firmy Victaulic](#), aby uzyskać wykaz niekompatybilnych czynników.

Śruby/nakrętki: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia²)

Standard: Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali węglowej zgodne z wymogami mechanicznymi i chemicznymi normy ASTM A449. Wytrzymałe nakrętki sześciokątne ze stali węglowej zgodne z wymogami mechanicznymi i chemicznymi normy ASTM A563, gatunek B. Śruby z podsadzeniem i nakrętki sześciokątne są cynkowane elektrolitycznie zgodnie z normą ASTM B633 ZN/FE5, wykończenie typu III (imperialne) lub typu II (metryczne).

Śruby – śruby z podsadzeniem z owalną szyjką lub kołki gwintowane. Stal nierdzewna zgodna z wymogami mechanicznymi i chemicznymi normy ASTM A193, gatunek B8M, klasa 2 (stal nierdzewna 316).

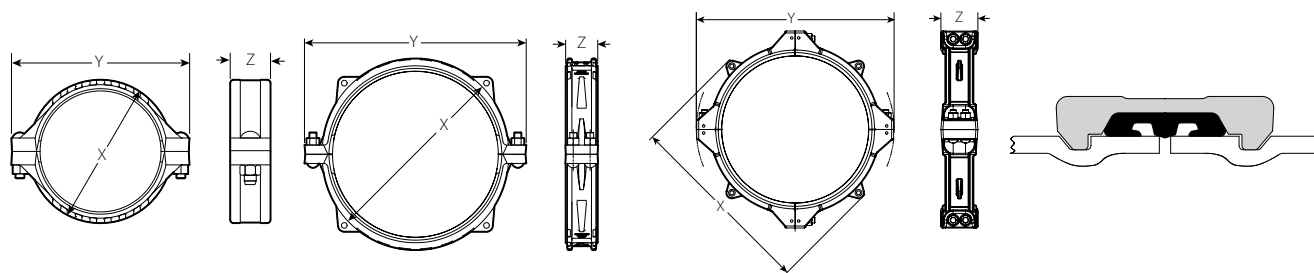
Wytrzymałe nakrętki sześciokątne CW – stal nierdzewna, spełniająca wymogi mechaniczne i chemiczne ASTM A194, gatunek 8M (stal nierdzewna 316). CW, z powłoką zmniejszającą zacieranie się.

Dla rozmiarów 26–78"/DN650–DN1950:

Podkładki: stal węglowa platerowana, płaska. Wysoka wytrzymałość SAE zgodnie z normą ASTM F436 lub stal nierdzewna o wysokiej wytrzymałości.

² Opcjonalne śruby/nakrętki są dostępne w rozmiarach imperialnych i metrycznych.

4.0 WYMIARY



Typowe 14 – 24”/
DN350 – DN600

Typowe 26 – 60”/
DN650 – DN1500

Typowe 62 – 78”/
DN1550 – DN1950

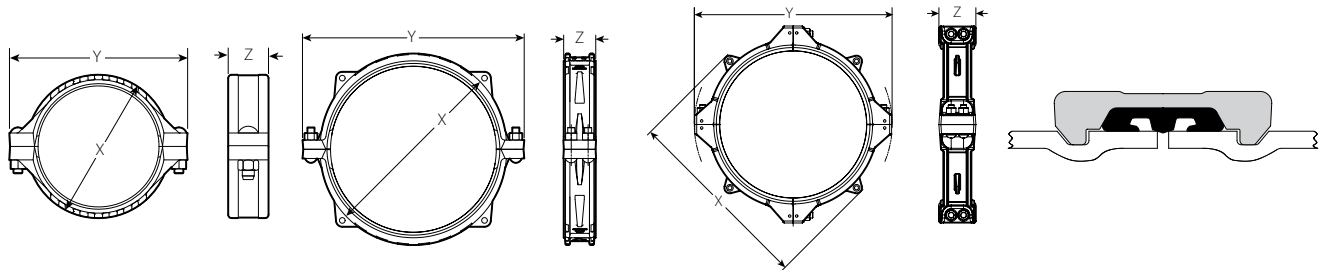
Proporcje zostały zmienione w celu
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Wygięcie w stosunku do linii środk.		Śruba/nakrętka		Wymiary			Waga
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Dopuszcz. cale mm	dla stop. na łącz.	cale/stopy mm/m	Liczba	Rozmiar cale	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg
14 DN350	14.000 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,73	0.15 13	2	1 x 5 ½	16.00 406	20.63 524	4.50 114	48.0 21,8
16 DN400	16.000 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,63	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.25 464	22.00 559	4.50 114	58.0 26,3
18 DN450	18.000 457,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,57	0.12 10	2	1 x 5 ½	20.38 518	25.50 648	4.50 114	65.0 29,5
20 DN500	20.000 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50	0.10 9	2	1 ½ x 5 ½	22.63 575	27.13 689	4.50 114	82.0 37,2
22 DN550	22.000 559,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50	0.10 9	2	1 ½ x 6	24.75 629	29.25 743	4.50 114	99.0 44,9
24 DN600	24.000 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,42	0.09 8	2	1 ½ x 5 ½	26.88 683	31.25 794	4.50 114	107.0 48,5
26 DN650	26.000 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,83	0.18 15	4	1 ½ x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93,0
28 DN700	28.000 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,78	0.16 14	4	1 ½ x 6	32.25 819	37.25 946	5.75 146	220.0 99,8
30 DN750	30.000 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,73	0.16 13	4	1 ¼ x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103,0
32 DN800	32.000 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,68	0.14 11	4	1 ¼ x 7	36.13 918	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8
34 DN850	34.000 865,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,69	0.13 11	4	1 ¼ x 7	38.25 972	43.75 1111	5.75 146	255.0 115,7
36 DN900	36.000 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60	0.13 11	4	1 ¼ x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz publikacja 25.09: Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

4.0 WYMIARY (Cd.)



Typowe 14 – 24*
DN350–DN600

Typowe 26 – 60*
DN650–DN1500

Typowe 62 – 78*
DN1550–DN1950

Proporcje zostały zmienione w celu
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Wygięcie w stosunku do linii środk.		Śruba/nakrętka		Wymiary			Waga
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Dopuszcz. cale mm	dla stop. na łącz.	cale/stopy mm/m	Liczba	Rozmiar cale	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg
38 DN950	38.000 965,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,57	0.13 11	4	1 ¼ x 7	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
40 DN1000	40.000 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,55	0.12 10	4	1 ½ x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
42 DN1050	42.000 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,52	0.11 9	4	1 ½ x 8	46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163,3
44 DN1100	44.000 1150,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,49	0.10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176,9
46 DN1150	46.000 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,47	0.10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 DN1200	48.000 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,45	0.10 8	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192,8
50 DN1250	50.000 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,43	0.09 8	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0
54 ³ DN1350	54.000 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,40	0.08 7	4	1 ½ x 7	59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293,9
56 ³ DN1400	56.000 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,38	0.08 7	4	1 ½ x 7	61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306,6
60 ³ DN1500	60.000 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,36	0.08 7	4	1 ½ x 7	65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326,6
62 ³ DN1550	62.000 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,35	0.07 6	8	1 ½ x 7	67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433,6
64 ³ DN1600	64.000 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,35	0.07 6	8	1 ½ x 7	69.58 1767	75.81 1926	10.00 254	956.0 433,6
72 ³ DN1800	72.000 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,30	0.06 5	8	1 ½ x 7 ½	75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518,0
78 DN1950	78.000 1981,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,28	0.06 5	8	1 ½ x 7 ½	83.40 2118	89.81 2281	10.00 254	1400.0 635,0

³ Łącznik typu W77N.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz publikacja 25.09: Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

5.0 WYDAJNOŚĆ

Typ W77

Rozmiar		Maksymalne ciśnienie robocze			Maks. obc. na końcu ⁵ lb N
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienkie ścianki ⁴ psi kPa	Stand. grubość ścianki psi kPa	Grube ścianki ½ – ¾" 13– 19 mm psi kPa	
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	55800 248 310
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	72885 324 209
18 DN450	18.000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	92245 410 326
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	113880 506 563
22 DN550	22.000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	133046 591 818
24 DN600	24.000 610,0	225 1551	350 1551	350 1551	163990 ⁶ 729 464 ⁶
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	159279 708 508
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	184726 821 702
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	212058 943 281
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	241274 1 073 240
34 DN850	34.000 865,0	300 2068	300 2068	300 2068	272375 1 211 584
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305363 1 358 322

⁴ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16–24"/DN400–DN600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26–50"/DN650–DN1250 mm = 0.312"/7,9 mm

⁵ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze [specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁶ Obciążenie na końcu dla 24"/600mm zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101790funtów/456426N.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO — maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#): Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

5.0 WYDAJNOŚĆ (Cd.)

Typ W77

Rozmiar		Maks. ciśnienie robocze			Maks. obc. na końcu ⁵
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienkie ścianki ⁴ psi kPa	Stand. grubość ścianki psi kPa	Grube ścianki ½ – ¾" 13– 19 mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1 513 440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1 676 940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1 848 823
44 DN1100	44.000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1 569 168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1 715 061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1 867 452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2 026 298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1 782 802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1 917 317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2 200 980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2 350 173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2 350 173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2 264 145
78 DN1950	78.000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2 125 520

⁴ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16–24"/DN400–DN600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26–50"/DN650–DN1250 mm = 0.312"/7,9 mm

⁵ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze [specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁶ Obciążenie na końcu dla 24"/600 mm zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101790 funtów/456426 N.

⁷ Łącznik typu W77N.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO — maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#): Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

5.1 WYDAJNOŚĆ

Wymagany moment obrotowy

Nominalna średnica rury cale DN	Wymagane momenty dokręcenia stopofunty Nm
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 INFORMACJE

OSTRZEŻENIE

- Do rowkowania rur w celu zamontowania produktów AGS należy używać narzędzi firmy Victaulic do walcowania rowków, które są wyposażone w specjalne zestawy walców Victaulic AGS (RW do rur stalowych lub RWX do rur ze stali nierdzewnej).
- Walce do rowkowania RWX są oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RWX” z przodu.
- Produktów Victaulic z rowkami AGS NIE MOŻNA montować na rurach przygotowanych za pomocą zestawu walców do oryginalnych rowków.
- Aby zapewnić właściwe przygotowanie końcowego odcinka rury, patrz specyfikacje dla rur walcowanych AGS (Advanced Groove System) w [publikacji 25.09](#).

Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje wykonanie rowków niespełniających wymagań firmy Victaulic dla rowków w standardzie AGS i w rezultacie uszkodzenie połączenia, poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[02.06: Zatwierdzenia dla wody pitnej ANSI/NSF Victaulic®](#)

[05.01: Przewodnik doboru uszczelnień Victaulic®](#)

[10.01: Produkty do instalacji przeciwpożarowych Victaulic®](#)

[16.12: Systemy AGS Vic-Ring Victaulic®](#)

[17.01: Przygotowanie rur ze stali nierdzewnej do produktów firmy Victaulic®](#)

[17.09: Karta charakterystyki łączników rowkowanych do rur ze stali nierdzewnej Victaulic®](#)

[20.05: Kształtki rurowe z rowkowanymi końcami AGS Victaulic®](#)

[24.01: Scyflicacja narzędzi do przygotowywania rur Victaulic®](#)

[25.09: Dane rowków walcowanych AGS Victaulic®](#)

[26.01: Dane projektowe Victaulic®](#)

[29.01: Zasady i warunki / gwarancja Victaulic®](#)

[I-100: Podręcznik montażu Victaulic®](#)

Odpowiedzialność użytkownika za wybór odpowiedniego produktu

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Nic w tym lub innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Zadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakiegokolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą zostać zamontowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z Podręcznikiem montażu Victaulic lub instrukcją montażu produktu. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi dotyczącymi montażu i dostępny jest także w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części poświęconej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.