



14 – 24"/DN350 – DN600  
opatentowany



26 – 60"/DN650 – DN1500  
Opatentowany



62 – 78"/DN1550 – DN1950  
Opatentowany



## 1.0 OPIS PRODUKTU

### Dostępne rozmiary

- 14 – 78"/DN350 – DN1950

### Maksymalne ciśnienie robocze

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950: 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1599 kPa
- 54 – 62"/DN1350 – DN1550: 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 – 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 – 100 psi/689 kPa

### Funkcja

- Unikalne wypusty obudowy o profilu klina zwiększają dopuszczalny odstęp między końcami rur i ułatwiają montaż.
- Łączniki AGS typu W77 o rozmiarach 26 – 78"/DN650 – DN1950 są wyposażone w nadlewy do podnoszenia na obudowach, które ułatwiają ich obsługę podczas montażu.
- Zapewniają ograniczoną podatność na ruchy liniowe i osiowe w miejscu połączenia rur. Z tego względu mogą być używane do kompensacji termicznego wydłużenia instalacji rurowej, tłumienia wibracji i wstrząsów sejsmicznych oraz innych zastosowań wymagających elastyczności.

### UWAGI

- Łączniki AGS typu W77 są dostarczane z uszczelnkami FlushSeal™ dla różnych mediów. Podczas zamawiania należy określić gatunek uszczelnienia. Informacje na temat klasyfikacji uszczelki w zależności od zastosowań, patrz [publikacja 05.01](#)
- Łączniki sztywne AGS typu W77 mogą być także używane w przypadku czynników ściernych/ szlamu razem z łącznikami Vic-Ring AGS. Patrz [publikacja 16.12](#).

## 2.0 CERTYFIKATY/ATESTY



### UWAGI

- Rozmiary 377 mm, 426 mm oraz 480 mm nie posiadają aprobaty UL, NSF ani FM.
- Patrz [publikacja 02.06](#): Zatwierdzenia ANSI/NSF dla wody pitnej, jeśli ma to zastosowanie.
- Pobierz [publikację 10.01](#) stanowiącą przewodnik referencyjny, dotyczący certyfikatów/klasyfikacji przeciwpożarowej.

**ZAWSZE NALEŻY SPRAWDZAĆ INFORMACJE ZNAJDUJĄCE SIĘ NA KOŃCU TEGO DOKUMENTU ODNOŚĄCE SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I POMOCY TECHNICZNEJ DLA PRODUKTU.**

Nr systemowy		Lokalizacja	
Przedstawił		Data	

Sekcja spec.		Paragraf	
Zatwierdził		Data	

### 3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

**Obudowa:** Żeliwo sferoidalne zgodnie z normą ASTM A-536, gatunek 65-45-12. Żeliwo sferoidalne zgodnie z normą ASTM A395, gatunek 65-45-15, dostępne jest na specjalne zamówienie.

#### **Powłoka obudowy: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)**

Standard: pomarańczowa emalia.

Opcja: cynkowanie ogniowe i inne.

Opcja: stopiona żywica epoksydowa.

#### **UWAGA**

- Inne opcje dotyczące powłok — prosimy o kontakt z Victaulic.

#### **Uszczelnienie łącznika: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia<sup>1</sup>)**

##### **Victaulic, gatunek „E” FlushSeal™ EPDM**

EPDM (zielony pasek). Zakres temperatur od -30°F do +230°F/ od -34°C do +110°C. Zalecana do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Sklasyfikowana na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C oraz gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C oraz zgodnie z normą ANSI/NSF 372.

**NIEZALECANA DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.**

##### **Victaulic, gatunek „T” kauczuk nitylowy**

Kauczuk nitylowy (pasek pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do +180°F/od -29°C do +82°C. Zalecana do różnych zastosowań związanych z olejem, w tym obejmujących powietrze połączone z oparami oleju i może być stosowana w temperaturze sięgającej +180°F/+82°C. W przypadku zastosowań związanych z wodą uszczelka może być używana w temperaturze sięgającej +150°F/+66°C. W przypadku zastosowań nieobjętych olejem, związanych z suchym powietrzem uszczelka może być stosowana w temperaturze sięgającej +140°F/+60°C.

**NIEZALECANA DO GORĄCEJ WODY LUB PARY.**

##### **Victaulic, gatunek „L” silikonowa**

Silikonowa (pasek czerwony). Zakres temperatur od -30°F do +350°F/od -34°C do +177°C. Może być wybierana do suchego, gorącego powietrza bez węglowodorów do temperatury +350°F/+177°C i pewnych chemikaliów.

#### **Inne**

Dla innych rodzajów uszczelki należy zapoznać się z [publikacją 05.01](#): Dobór uszczelnień Victaulic — budowa uszczelki z elastomeru.

<sup>1</sup> Wymienione czynniki stanowią tylko ogólne zalecenia. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, z którymi te uszczelki nie są kompatybilne. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszego [przewodnika doboru uszczelnień firmy Victaulic](#), aby uzyskać wykaz niekompatybilnych czynników.

#### **Śruby/nakrętki: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia<sup>2</sup>)**

Standard: śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali węglowej zgodne z wymogami fizycznymi normy ASTM A449. Ciężkie nakrętki sześciokątne ze stali węglowej spełniające wymagania dotyczące własności mechanicznych normy ASTM A563 klasy B. Śruby z podsadzeniem i ciężkie nakrętki sześciokątne są cynkowane galwanicznie zgodnie z normą ASTM B633 ZN/FE5, wykończenie typu III (całowe) lub typu II (metryczne).

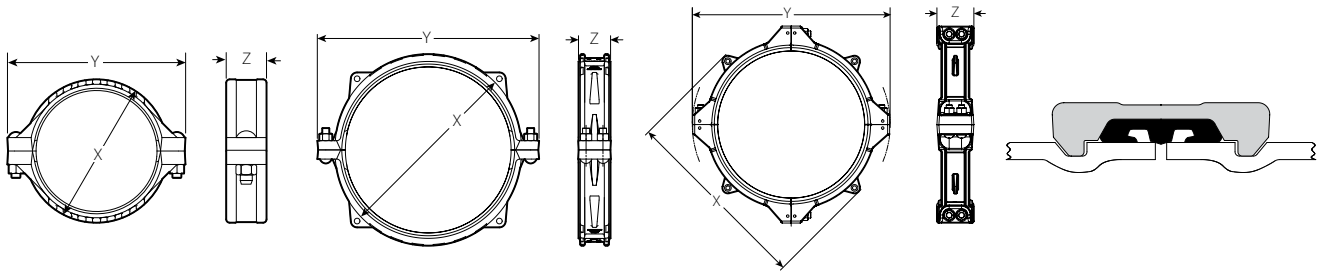
Opcja: Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali nierdzewnej spełniają wymagania dotyczące parametrów mechanicznych ASTM A193, gatunek B8M, klasa 2 (stal nierdzewna 316). Nakrętki sześciokątne ze stali nierdzewnej spełniające wymagania mechaniczne A194, gatunek 8M (stal nierdzewna 316), CW, z powłoką zmniejszającą zacieranie się.

#### **Dla rozmiarów 26 – 78"/DN650 – DN1950:**

Podkładki: stal węglowa platerowana, płaska. Wysoka wytrzymałość SAE zgodnie z normą ASTM F436 lub stal nierdzewna o wysokiej wytrzymałości.

<sup>2</sup> Opcjonalne śruby/nakrętki są dostępne w rozmiarach imperialnych i metrycznych.

## 4.0 WYMIARY



Typowe 14 – 24”/  
DN350 – DN600

Typowe 26 – 60”/  
DN650 – DN1500

Typowe 62 – 78”/  
DN1550 – DN1950

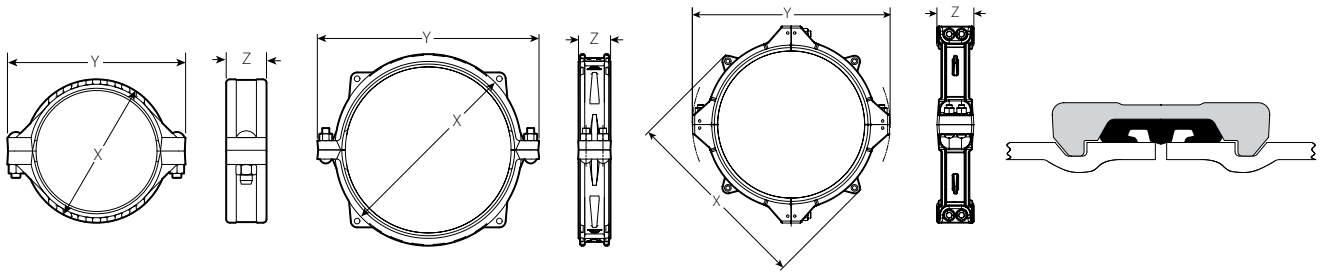
Proporcje zostały zmienione w celu  
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Wygięcie w stosunku do linii środk.		Śruba/nakrętka		Wymiary			Waga
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Dopuszcz. cale mm	dla łącznik stopnie	cale/stopy mm/m	Liczba	Rozmiar cale	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	Przybliżona (każda) funty kg
14 DN350	14.000 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,73	0.15 13	2	1 x 5 ½	16.00 406	20.63 524	4.50 114	48.0 21,8
	14.843 377,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,69	0.14 12	2	1 x 5 ½	16.84 428	21.44 545	4.54 115	52.6 23,9
16 DN400	16.000 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,63	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.25 464	22.00 559	4.50 114	58.0 26,3
	16.772 426,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,61	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.95 481	23.47 596	4.55 116	63.1 28,6
18 DN450	18.000 457,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,57	0.12 10	2	1 x 5 ½	20.38 518	25.50 648	4.50 114	65.0 29,5
	18.898 480,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,54	0.11 9	2	1 x 5 ½	25.72 653	21.26 540	4.55 116	75.7 34,3
20 DN500	20.000 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50	0.10 9	2	1 1/8 x 5 ½	22.63 575	27.13 689	4.50 114	82.0 37,2
	22 DN550	22.000 559,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,50	0.10 9	2	1 1/8 x 6	24.75 629	29.25 743	4.50 114
24 DN600	24.000 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,42	0.09 8	2	1 1/8 x 5 ½	26.88 683	31.25 794	4.50 114	107.0 48,5
	26 DN650	26.000 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,83	0.18 15	4	1 1/8 x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146
28 DN700	28.000 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,78	0.16 14	4	1 1/8 x 6	32.25 819	37.25 946	5.75 146	220.0 99,8
	30 DN750	30.000 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,73	0.16 13	4	1 ¼ x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146
32 DN800	32.000 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,68	0.14 11	4	1 ¼ x 7	36.13 918	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8
	34 DN850	34.000 865,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,69	0.13 11	4	1 ¼ x 7	38.25 972	43.75 1111	5.75 146
36 DN900	36.000 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60	0.13 11	4	1 ¼ x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6

### UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO — maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1/2 w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz publikacja 25.09. Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

## 4.0 WYMIARY (Cd.)



Typowe 14 – 24°/  
DN350 – DN600

Typowe 26 – 60°/  
DN650 – DN1500

Typowe 62 – 78°/  
DN1550 – DN1950

Proporcje zostały zmienione w celu zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Wygięcie w stosunku do linii środk.		Śruba/nakrętka		Wymiary			Waga
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm		Dopuszcz. cale mm	dla łącznik stopnie	całe/stopy mm/m	Liczba	Rozmiar cale	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm
38 DN950	38.000 965,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,57	0,13 11	4	1 ¼ x 7	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
40 DN1000	40.000 1016,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,55	0,12 10	4	1 ½ x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
42 DN1050	42.000 1066,8	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,52	0,11 9	4	1 ½ x 8	46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163,3
44 DN1100	44.000 1117,6	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,49	0,10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176,9
46 DN1150	46.000 1168,4	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,47	0,10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 DN1200	48.000 1219,2	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,45	0,10 8	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192,8
50 DN1250	50.000 1270,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,43	0,09 8	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0
54 <sup>3</sup> DN1350	54.000 1371,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,40	0,08 7	4	1 ½ x 7	59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293,9
56 <sup>3</sup> DN1400	56.000 1422,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,38	0,08 7	4	1 ½ x 7	61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306,6
60 <sup>3</sup> DN1500	60.000 1524,0	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,36	0,08 7	4	1 ½ x 7	65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326,6
62 <sup>3</sup> DN1550	62.000 1574,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7	67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433,6
64 <sup>3</sup> DN1600	64.000 1625,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7	69.58 1767	75.81 1926	10.00 254	956.0 433,6
72 <sup>3</sup> DN1800	72.000 1828,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,30	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½	75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518,0
78 DN1950	78.000 1981,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,28	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½	83.40 2118	89.81 2281	10.00 254	1400.0 635,0

<sup>3</sup> Łącznik typu W77N.

### UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO — maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1/2 w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#). Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

## 5.0 WYDAJNOŚĆ

## Typ W77

Rozmiar		Maksymalne ciśnienie robocze			Maks. obc. na końcu <sup>5</sup> funty N
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienkie ścianki <sup>4</sup> psi kPa	Stand. grubość ścianki psi kPa	O podwyższonej wytrzymałości $\frac{1}{2} - \frac{3}{4}$ " 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14.000	350	350	350	55800
	355,6	2413	2413	2413	248310
	14.843	350	350	350	60562
	377,0	2413	2413	2413	27470
16 DN400	16.000	350	350	350	72885
	406,4	2413	2413	2413	324209
	16.772	350	350	350	77326
	426,0	2413	2413	2413	35074
18 DN450	18.000	350	350	350	92245
	457,0	2413	2413	2413	410326
	18.898	350	350	350	98172
	480,0	2413	2413	2413	44530
20 DN500	20.000	350	350	350	113880
	508,0	2413	2413	2413	506563
22 DN550	22.000	350	350	350	133046
	559,0	2413	2413	2413	591818
24 DN600	24.000	225	350	350	163990 <sup>6</sup>
	610,0	1551	1551	1551	729464 <sup>6</sup>
26 DN650	26.000	300	300	300	159279
	660,4	2068	2068	2068	708508
28 DN700	28.000	300	300	300	184726
	711,2	2068	2068	2068	821702
30 DN750	30.000	300	300	300	212058
	762,0	2068	2068	2068	943281
32 DN800	32.000	300	300	300	241274
	812,8	2068	2068	2068	1073240
34 DN850	34.000	300	300	300	272375
	865,0	2068	2068	2068	1211584
36 DN900	36.000	300	300	300	305363
	914,4	2068	2068	2068	1358322

<sup>4</sup> Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 mm = 0.312"/7,9 mm.

Rury o cienkich ściankach 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm = 0.256"/6,5 mm; 480 mm = 0.256"/6,5 mm.

<sup>5</sup> Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze [specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

<sup>6</sup> Obciążenie na końcu dla 24"/DN600 zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101 790 funtów/456 426 N.

**UWAGI**

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO — maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#). Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

## 5.0 WYDAJNOŚĆ (Cd.)

## Typ W77

Rozmiar		Maksymalne ciśnienie robocze			Maks. obc. na końcu <sup>5</sup> funty N
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienkie ścianki <sup>4</sup> psi kPa	Stand. grubość ścianki psi kPa	O podwyższonej wytrzymałości $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ " 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 <sup>7</sup> DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 <sup>7</sup> DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 <sup>7</sup> DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 <sup>7</sup> DN1550	62.000 1574,8	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 <sup>7</sup> DN1600	64.000 1625,6	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 <sup>7</sup> DN1800	72.000 1828,8	–	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	–	100 689	100 689	477836 2125520

<sup>4</sup> Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 mm = 0.312"/7,9 mm.

<sup>5</sup> Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze [specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

<sup>6</sup> Obciążenie na końcu dla 24"/DN600 zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101 790 funtów/456 426 N.

<sup>7</sup> Łącznik typu W77N.

**UWAGI**

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO — maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#). Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS dla rur ze stali węglowej.
- Dostępne są rury z innymi grubościami ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

## 5.1 WYDAJNOŚĆ

### Wymagany moment obrotowy

Nominalna średnica rury cale DN	Wymagane momenty dokręcenia stopofunty Nm
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

## 6.0 INFORMACJE

### OSTRZEŻENIE

- Do rowkowania rur w celu zamontowania produktów AGS należy używać narzędzi firmy Victaulic do walcowania rowków, które są wyposażone w specjalne zestawy walców Victaulic AGS (RW do rur stalowych lub RWX do rur ze stali nierdzewnej).
- Walce do rowkowania RWX są oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RWX” z przodu.
- Produktów Victaulic z rowkami AGS NIE MOŻNA montować na rurach przygotowanych za pomocą zestawu walców do oryginalnych rowków.
- Aby zapewnić właściwe przygotowanie końcowego odcinka rury, patrz specyfikacje dla rur walcowanych AGS (Advanced Groove System) w [publikacji 25.09](#).

Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje wykonanie rowków niespełniających wymagań firmy Victaulic dla rowków w standardzie AGS i w rezultacie uszkodzenie połączenia, poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

## 7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[02.06: Zatwierdzenia dla wody pitnej ANSI/NSF Victaulic®](#)

[05.01: Przewodnik doboru uszczelnień Victaulic®](#)

[16.12: Systemy AGS Vic-Ring Victaulic®](#)

[20.05: Kształtki rurowe z rowkowanymi końcami AGS Victaulic®](#)

[24.01: Specyfikacja narzędzi do przygotowywania rur Victaulic®](#)

[25.09: Dane rowków walcowanych AGS Victaulic®](#)

[26.01: Dane projektowe Victaulic®](#)

[29.01: Zasady i warunki/ gwarancja Victaulic®](#)

[I-100: Podręcznik montażu Victaulic®](#)

### Odpowiedzialność użytkownika za wybór odpowiedniego produktu

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Nic w tym lub innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

### Prawa do własności intelektualnej

Zadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu, nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakikolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

### Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą zostać zamontowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

### Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z Podręcznikiem montażu Victaulic lub instrukcją montażu produktu. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi dotyczącymi montażu i dostępny jest także w formacie PDF na stronie internetowej [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części poświęconej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

### Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.