

Acoplamento flexível Victaulic® AGS Modelo W77

MODELO W77

Victaulic®
20.03-PORB



14 a 24"/DN350 a DN600
Patenteado



Para tamanhos de 26 a 60"/
DN650 a DN1500
Patenteado



62 a 78"/DN1550 a DN1950
Patenteado

AGS™

1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Diâmetros disponíveis

- 14 a 78"/DN350 a DN950

Pressão máxima de trabalho

- 14 a 24"/DN350 a DN600: 350 psi/2413 kPa
- 26 a 42"/DN650 a DN950: 300 psi/2068 kPa
- 44 a 50"/DN1100 a DN1250: 232 psi/1599 kPa
- 54 a 62"/DN1350 a DN1550: 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 a 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 a 100 psi/689 kPa

Função

- Perfil chave de forma encaixada exclusivo aumenta separação permitida da extremidade do tubo, resultando em facilidade de montagem
- O acoplamento Modelo W07 AGS em tamanhos de 26 a 78"/DN650 – DN 1950, apresenta lugs de elevação integrados aos segmentos para ajudar a facilitar o manuseio durante a instalação.
- Proporciona movimento limitado linear e angular na junção do tubo, que pode ser usado para compensar aumento térmico de sistemas de tubulação, atenuação da vibração, assentamento sísmico diferencial e outras aplicações que exigem flexibilidade.

NOTAS

- Acoplamentos Modelo W77 AGS são fornecidos com anéis de vedação FlushSeal™ para uma variedade de serviços. Favor especificar o grau de anel de vedação ao realizar o pedido. Favor consultar [publicação 05.01](#) para classificação de serviços de anel de vedação.
- Os acoplamentos flexíveis AGS Modelo W77 também podem ser usados em serviços abrasivos/de massa em combinação com um Vic-RingAGS. Veja [publicação 16.12](#).

2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS



NOTAS

- Veja [publicação 02.06](#): Aprovações ANSI/NSF para água potável Victaulic para aprovações de água potável, se aplicável.
- Veja [publicação 10.01](#): Produtos Victaulic para Sistemas de tubulação para Proteção contra Incêndio - veja Guia de Referência para Aprovação de Regulamento para detalhes.

SEMPRE CONSULTE QUAISQUER MODIFICAÇÕES NO FINAL DESTA DOCUMENTO NO QUE SE REFERE A INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

No. Sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	

victaulic.com

20.03-PORB 3853 Rev Q Atualizado em 08/2017 © 2017 Victaulic Company. Todos os direitos reservados.

Victaulic®

3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

Segmento: Ferro dútil em conformidade com A536, Grau 65-45-12. Ferro dútil em conformidade com ASTM A395, Grau 65-45-15, está disponível mediante pedido especial.

Revestimento de segmento: (especificar opção)

Padrão: Enamel laranja.

Opcional: Galvanizado por imersão a quente e outros.

Opcional: Epóxi Ligado por Fusão.

NOTA

- Para opções de revestimento adicional, entre em contato com a Victaulic.

Anel de Vedação de Acoplamento: (especificar opção¹)

Grau “E” FlushSeal™ EPDM EPDM (Código de cor listra verde). Variação de Temperatura –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Podem ser especificados para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372. NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.

Nitrilo Grau “T”

Nitrilo (Código de cor laranja). Faixa de temperatura de –20°F a +180°F/–29°C a +82°C. Recomendada para produtos petrolíferos, hidrocarbonetos, ar com vapores de óleo, óleos vegetais e minerais dentro da faixa de temperatura especificada; não recomendado para ar quente e seco acima de +140°F/+60°C e água acima de +150°F/+60°C e água acima de +150°F/+66°C. NÃO RECOMENDADO PARA REDES DE ÁGUA QUENTE.

Silicone Grau “L”

Silicone (Código de cor vermelha). Faixa de temperatura de –30°F a +350°F/–34°C a +177°C. Pode ser recomendado para calor seco, ar sem hidrocarbonetos até +350°F/+177°C e determinados serviços químicos.

Outros

Para seleção alternada de anel de vedação, consulte [publicação 05.01](#):

Guia de Seleção de Vedação Victaulic - Construção de Vedação Elastomérica.

¹ Serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de vedação Victaulic](#) mais recente para obter as diretrizes de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não compatíveis.

Parafusos/Porcas: (especificar opção²)

Padrão: Parafusos de trilha de pescoço ovalado de aço carbono atendendo os requisitos físicos e químicos da ASTM A449. Porcas hexagonais pesadas de aço carbono atendendo aos requisitos físicos e químicos da ASTM A563 Grau B. Parafusos de trilha e porcas hexagonais pesadas são galvanizadas conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico).

Parafusos - Parafusos de trilha de pescoço oval ou pregos. Em aço inox, atendem às exigências físicas e químicas da ASTM A193, Grau B8M, Classe 2 (316 aço inox).

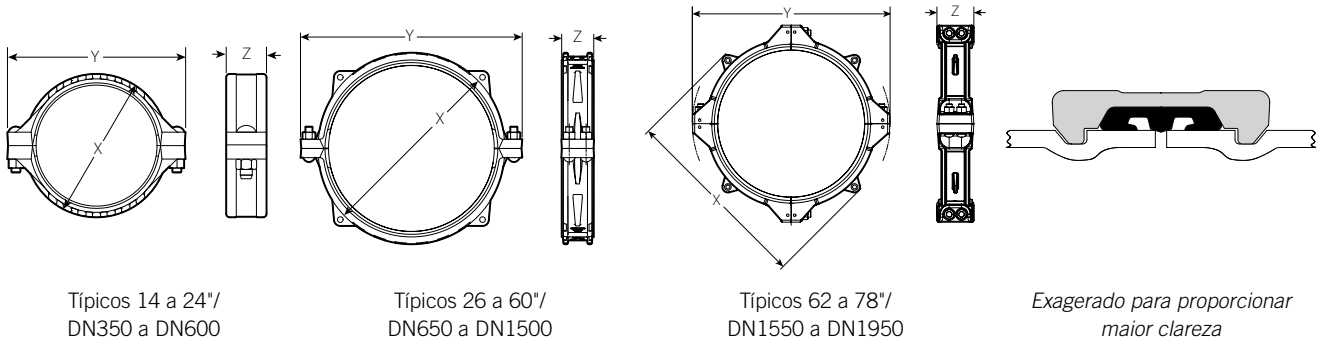
Condição CW Porcas- Em aço inox atendendo às exigências físicas e químicas da chave hexagonal ASTM A194 Grau 8M (316 aço inox). Condição CW, com revestimento de redução de desgaste.

Para tamanhos de 26 a 78"/DN650 – DN1950:

Lavadores: Aço carbono banhado, reto. SAE de alta força em conformidade com ASTM F436 ou aço inox de alta força.

² Parafusos/porcas opcionais estão disponíveis nos tamanhos imperial e métrico.

4.0 DIMENSÕES



Típicos 14 a 24\"/>

Típicos 26 a 60\"/>

Típicos 62 a 78\"/>

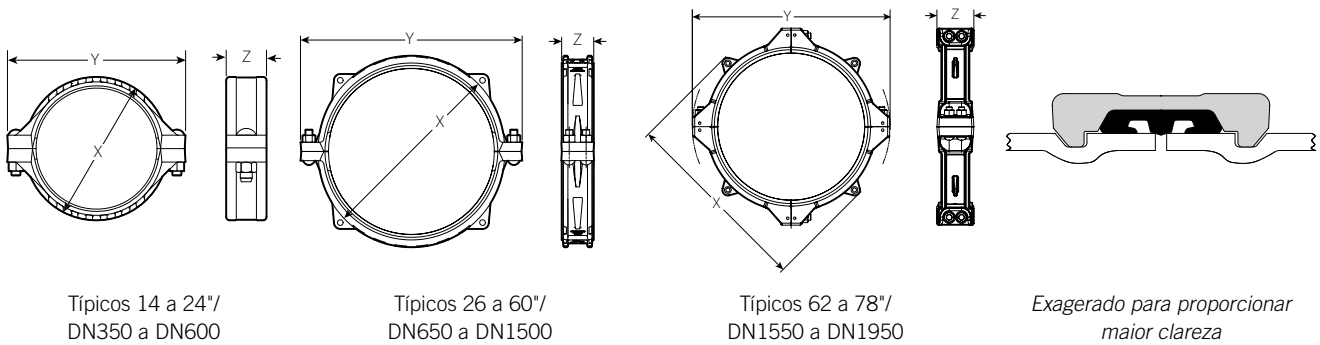
Exagerado para proporcionar maior clareza

Diâmetro		Separação da extremidade do tubo		Deflexão a partir da linha de centro		Parafuso/Porca		Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Permitido polegadas mm	Por Acopl. Gr.	pol/pés mm/m	Qtde.	Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm	Aproximado (unitário) lb kg	
14 DN350	14.000 355,6	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,73	0,15 13	2	1 x 5 ½	16,00 406	20,63 524	4,50 114	48,0 21,8	
16 DN400	16.000 406,4	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,63	0,13 11	2	1 x 5 ½	18,25 464	22,00 559	4,50 114	58,0 26,3	
18 DN450	18.000 457,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,57	0,12 10	2	1 x 5 ½	20,38 518	25,50 648	4,50 114	65,0 29,5	
20 DN500	20.000 508,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,50	0,10 9	2	1 ½ x 5 ½	22,63 575	27,13 689	4,50 114	82,0 37,2	
22 DN550	22.000 559,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,50	0,10 9	2	1 ½ x 6	24,75 629	29,25 743	4,50 114	99,0 44,9	
24 DN600	24.000 610,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,42	0,09 8	2	1 ½ x 5 ½	26,88 683	31,25 794	4,50 114	107,0 48,5	
26 DN650	26.000 660,4	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,83	0,18 15	4	1 ½ x 6	30,13 765	35,25 895	5,75 146	205,0 93,0	
28 DN700	28.000 711,2	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,78	0,16 14	4	1 ½ x 6	32,25 819	37,25 946	5,75 146	220,0 99,8	
30 DN750	30.000 762,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,73	0,16 13	4	1 ¼ x 7	33,88 863	39,63 1007	5,75 146	227,0 103,0	
32 DN800	32.000 812,8	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,68	0,14 11	4	1 ¼ x 7	36,13 918	41,75 1060	5,75 146	242,0 109,8	
34 DN850	34.000 865,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,69	0,13 11	4	1 ¼ x 7	38,25 972	43,75 1111	5,75 146	255,0 115,7	
36 DN900	36.000 914,4	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,60	0,13 11	4	1 ¼ x 7	40,25 1022	45,75 1161	5,75 146	268,0 121,6	

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

4.0 DIMENSÕES (Continuação)



Típicos 14 a 24"/
DN350 a DN600

Típicos 26 a 60"/
DN650 a DN1500

Típicos 62 a 78"/
DN1550 a DN1950

Exagerado para proporcionar
maior clareza

Diâmetro		Separação da extremidade do tubo	Deflexão a partir da linha de centro		Parafuso/Porca		Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Permitido polegadas mm	Por Acopl. Gr.	pol/pés mm/m	Qtde.	Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm	Aproximado (unitário) lb kg
38 DN950	38,000 965,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,57	0,13 11	4	1 ¼ x 7	44,00 1117	50,50 1283	6,50 165	340,0 154,2
40 DN1000	40,000 1016,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,55	0,12 10	4	1 ½ x 8	44,00 1117	50,50 1283	6,50 165	340,0 154,2
42 DN1050	42,000 1066,8	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,52	0,11 9	4	1 ½ x 8	46,00 1168	52,50 1334	6,50 165	360,0 163,3
44 DN1100	44,000 1150,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,49	0,10 8	4	1 ½ x 8	50,25 1277	56,50 1435	6,50 165	390,0 176,9
46 DN1150	46,000 1168,4	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,47	0,10 8	4	1 ½ x 8	50,25 1277	56,50 1435	6,50 165	415,0 188,2
48 DN1200	48,000 1219,2	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,45	0,10 8	4	1 ½ x 8	52,25 1328	58,50 1486	6,50 165	425,0 192,8
50 DN1250	50,000 1270,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,43	0,09 8	4	1 ½ x 8	53,63 1362	60,88 1546	10,00 254	500,0 227,0
54 ³ DN1350	54,000 1371,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,40	0,08 7	4	1 ½ x 7	59,00 1499	65,13 1655	10,00 254	648,0 293,9
56 ³ DN1400	56,000 1422,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,38	0,08 7	4	1 ½ x 7	61,00 1550	67,63 1718	10,00 254	676,0 306,6
60 ³ DN1500	60,000 1524,0	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,36	0,08 7	4	1 ½ x 7	65,00 1652	72,13 1832	10,00 254	720,0 326,6
62 ³ DN1550	62,000 1574,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7	67,25 1709	73,63 1870	10,00 254	956,0 433,6
64 ³ DN1600	64,000 1625,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7	69,58 1767	75,81 1926	10,00 254	956,0 433,6
72 ³ DN1800	72,000 1828,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,30	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½	75,00 1905	85,00 2159	10,00 254	1140,0 518,0
78 DN1950	78,000 1981,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,28	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½	83,40 2118	89,81 2281	10,00 254	1400,0 635,0

³ Acoplamento Modelo W77N.

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.0 DESEMPENHO

MODELO W77

Diâmetro		Pressão máxima de trabalho			Carga final máx. ⁵ lb N
Nominal Polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Parede fina ⁴ psi kPa	Parede padrão psi kPa	Extra pesada ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14,000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	55800 248 310
16 DN400	16,000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	72885 324 209
18 DN450	18,000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	92245 410 326
20 DN500	20,000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	113880 506 563
22 DN550	22,000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	133046 591 818
24 DN600	24,000 610,0	225 1551	350 1551	350 1551	163990 ⁶ 729 464 ⁶
26 DN650	26,000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	159279 708 508
28 DN700	28,000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	184726 821 702
30 DN750	30,000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	212058 943 281
32 DN800	32,000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	241274 1 073 240
34 DN850	34,000 865,0	300 2068	300 2068	300 2068	272375 1 211 584
36 DN900	36,000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305363 1 358 322

⁴ Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6mm; 16 a 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9mm

⁵ As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações Victaulic AGS de acordo com [ranhura por laminação Victaulic AGS](#). Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

⁶ A carga final para 24"/DN600mm instalada em tubo de parede fina é de 101790 Lbs/456,426N.

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.0 DESEMPENHO (Continuação)

MODELO W77

Diâmetro		Pressão máxima de trabalho			Carga final máx. ⁵ lb N
Nominal Polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Parede fina ⁴ psi kPa	Parede padrão psi kPa	Extra pesada ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38,000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1 513 440
40 DN1000	40,000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1 676 940
42 DN1050	42,000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1 848 823
44 DN1100	44,000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1 569 168
46 DN1150	46,000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1 715 061
48 DN1200	48,000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1 867 452
50 DN1250	50,000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2 026 298
54 ⁷ DN1350	54,000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1 782 802
56 ⁷ DN1400	56,000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1 917 317
60 ⁷ DN1500	60,000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2 200 980
62 ⁷ DN1550	62,000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2 350 173
64 ⁷ DN1600	64,000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2 350 173
72 ⁷ DN1800	72,000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2 264 145
78 DN1950	78,000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2 125 520

⁴ Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6mm; 16 a 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9mm

⁵ As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações Victaulic AGS de acordo com [ranhura por laminação Victaulic AGS](#). Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

⁶ A carga final para 24"/DN600mm instalada em tubo de parede fina é de 101790 Lbs/456,426 N.

⁷ Acoplamento Modelo W77N.

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.1 DESEMPENHO

Requisitos de torque

Diâmetro nominal do tubo polegadas DN	Torque exigido Pés pol. N-m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78	600
1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	813

6.0 NOTIFICAÇÕES

ADVERTÊNCIA

- Ao ranhurar tubo para uso com produtos AGS, os equipamentos de ranhura por laminação da Victaulic devem ser equipados com conjuntos de laminação AGS (RW para aço ou RWX para aço inox).
- Laminções de ranhuramento RWX são identificadas por uma cor prateada e a denominação "RWX" na frente dos roletes de laminação.
- Os produtos AGS Victaulic NÃO DEVEM ser instalados em tubo preparado com conjuntos de ranhuramento por laminação do tipo comum.
- Para garantir uma preparação adequada das extremidades do tubo, consulte a [publicação 25.09](#) para especificações de tubos ranhurados por laminação do tipo AGS (Advanced Groove System).

A falha em seguir essas instruções causará ranhuras que não estão dentro das especificações Victaulic AGS, resultando em falha de união, ferimentos pessoais graves e danos materiais.

7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

[02.06: Victaulic@ Aprovações Água Potável ANSI/NSF](#)

[05.01: Victaulic@ Guia de Seleção de Vedação](#)

[10.01: Victaulic@ Produtos para Sistemas de tubulação de proteção contra incêndio](#)

[16.12: Sistemas Victaulic@ AGS Vic-Ring](#)

[17.01: Victaulic@ Preparação de Tubo para Uso em Tubo de Aço Inox com Produtos Victaulic](#)

[17.09: Victaulic@ Dados de Desempenho de Acoplamentos ranhurados de ferro dútil para Tubo de Aço Inox](#)

[20.05: Victaulic@ Conexões com extremidade ranhurada](#)

[24.01: Victaulic@ Especificações de ferramenta de preparação de tubo Victaulic](#)

[25.09: Victaulic@ Dados de ranhura por laminação AGS](#)

[26.01: Victaulic@ Dados do desenho](#)

[29.01: Victaulic@ Termos e condições/Garantia](#)

[I-100: Victaulic@ Manual de instalação de campo Victaulic](#)

Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva ao determinar a adequação de produtos Victaulic para uma aplicação específica de uso final, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, e com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantir ou valorizar qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença sob quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto ou como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infringimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

Instalação

Deve ser sempre feita referência ao Manual de instalação Victaulic ou Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site www.victaulic.com em formato PDF.

Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

Marcas registradas

Victaulic e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas da Victaulic Company e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou outros países.