

# Acoplamento flexível Victaulic® AGS

## MODELO W77

**Victaulic®**  
20.03-PORB



14 a 24"/DN350 a DN600  
Patenteado



26 a 60"/DN650 a DN1500  
Patenteado



62 a 78"/DN1550 a DN1950  
Patenteado

**AGS™**

## 1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

### Diâmetros disponíveis

- 14 a 78"/DN350 a DN950

### Pressão máxima de trabalho

- 14 a 24"/DN350 a DN600: 350 psi/2413 kPa
- 26 a 42"/DN650 a DN950: 300 psi/2068 kPa
- 44 a 50"/DN1100 a DN1250: 232 psi/1599 kPa
- 54 a 62"/DN1350 a DN1550: 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 a 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 a 100 psi/689 kPa

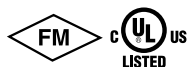
### Função

- Perfil chave de forma encravada exclusivo aumenta separação permitida da extremidade do tubo, resultando em facilidade de montagem.
- O acoplamento Modelo W07 AGS em tamanhos de 26 a 78"/DN650 – DN 1950, apresenta lugs de elevação integrados aos segmentos para ajudar a facilitar o manuseio durante a instalação.
- Proporciona movimento limitado linear e angular na junção do tubo, que pode ser usado para compensar aumento térmico de sistemas de tubulação, atenuação da vibração, assentamento sísmico diferencial e outras aplicações que exigem flexibilidade.

### NOTAS

- Acoplamentos Modelo W77 AGS são fornecidos com anéis de vedação FlushSeal™ para uma variedade de serviços. Favor especificar o grau de anel de vedação ao realizar o pedido. Favor consultar [publicação 05.01](#) para classificação de anel de vedação.
- Os acoplamentos flexíveis AGS Modelo W77 também podem ser usados em serviços abrasivos/de massa em combinação com um Vic-RingAGS. Veja [publicação 16.12](#).

## 2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS



### NOTAS

- Os tamanhos 377 mm, 426 mm e 480 mm não têm aprovação UL, NSF e FM.
- Veja [publicação 02.06](#): Aprovações ANSI/NSF para água potável da Victaulic para aprovações de água potável, se aplicável.
- Baixe a [publicação 10.01](#) para o Guia de Referência de Certificações/Listagens de Proteção contra Incêndio.

SEMPRE CONSULTE QUAISQUER MODIFICAÇÕES NO FINAL DESTES DOCUMENTOS NO QUE SE REFERE A INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

N.º do sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	

[victaulic.com](http://victaulic.com)

20.03-PORB 3853 Rev T Atualizado em 07/2018 © 2018 Victaulic Company. Todos os direitos reservados.

**Victaulic®**

### 3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

**Segmento:** Ferro dútil em conformidade com ASTM A536, Grau 65-45-12. Ferro dútil em conformidade com ASTM A395, grau 65-45-15, disponível mediante pedido especial.

**Revestimento de segmento: (especificar opção)**

Padrão: Enamel laranja.

Opcional: Galvanizado por imersão a quente e outros.

Opcional: Epóxi Ligado por Fusão.

**NOTA**

- Para opções de revestimento adicional, entre em contato com a Victaulic.

**Anel de Vedação de Acoplamento: (especificar opção<sup>1</sup>)**

**Grau “E” FlushSeal™ Victaulic EPDM**

EPDM (Código de cor listra verde). Variação de Temperatura –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Podem ser especificados para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372. **NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

**Nitrilo Grau “T” Victaulic**

Nitrilo (Código de cor laranja). Faixa de temperatura de –20°F a +180°F/–29°C a +82°C. Pode ser especificado para serviços petrolíferos, incluindo ar com vapores de óleo, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +180°F/+82°C. Para serviços hídricos, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +150°F/+66°C. Para serviços livres de óleo, de ar seco, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +140°F/+60°C. **NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

**Silicone Grau “L” Victaulic**

Silicone (Código de cor vermelha). Faixa de temperatura de –30°F a +350°F/–34°C a +177°C. Pode ser recomendado para calor seco, ar sem hidrocarbonetos até +350°F/+177°C e determinados serviços químicos.

**Outros**

Para seleção alternada de anel de vedação, consulte [publicação 05.01](#): Guia de Seleção de Vedação da Victaulic - Construção de Vedação Elastomérica.

<sup>1</sup> Serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de vedação Victaulic](#) mais recente para obter as diretrizes de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não compatíveis.

**Parafusos/Porcas: (especificar opção<sup>2</sup>)**

Padrão: Parafusos de trilha de pescoço ovalado de aço carbono atendendo os requisitos de propriedade mecânica ASTM A449. Porcas hexagonais pesadas de aço carbono atendendo aos requisitos de propriedade mecânica do ASTM A563 Grau B. Parafusos de trilha e porcas hexagonais pesadas são galvanizadas conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico).

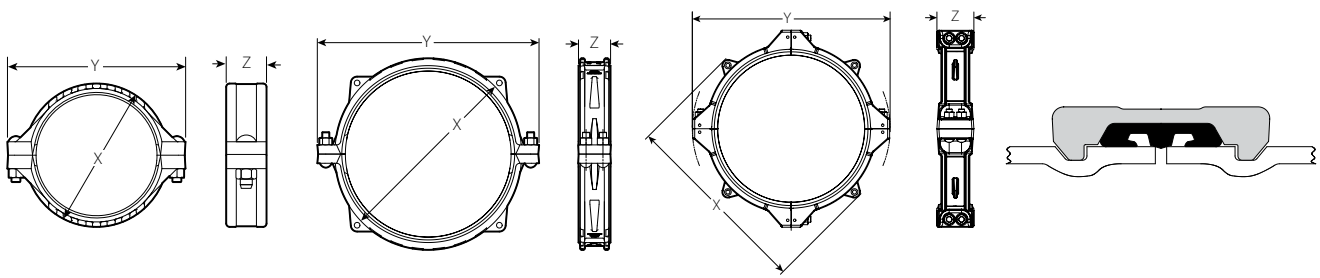
Opcional: Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço inox atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A193, Grau B8M, Classe 2 (316 aço inox). As porcas hexagonais pesadas em aço inox atendem aos requisitos da A194, Grau 8M (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a desgaste.

**Para tamanhos de 26 a 78"/DN650 – DN1950:**

Lavadores: Aço carbono banhado, reto. SAE de alta força em conformidade com ASTM F436 ou aço inox de alta força.

<sup>2</sup> Parafusos/porcas opcionais estão disponíveis nos tamanhos imperial e métrico.

## 4.0 DIMENSÕES



Típicos 14 a 24"/  
DN350 a DN600

Típicos 26 a 60"/  
DN650 a DN1500

Típicos 62 a 78"/  
DN1550 a DN1950

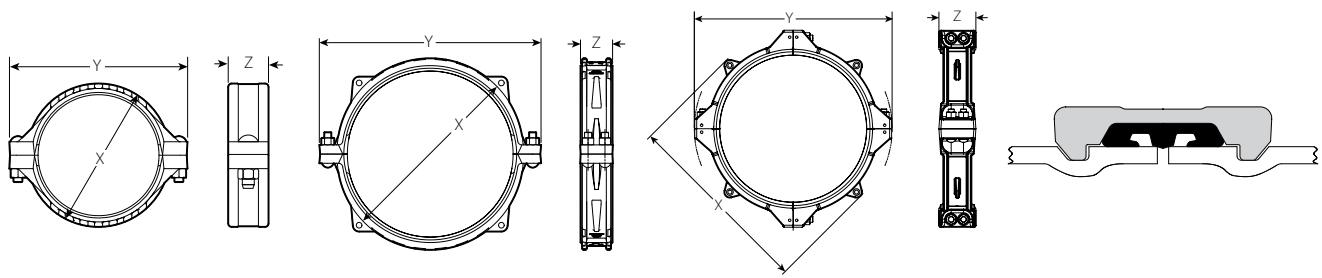
Exagerado para proporcionar  
maior clareza

Diâmetro		Separação da extremidade do tubo	Deflexão a partir da linha de centro		Parafuso/Porca		Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm		Permitido polegadas mm	Por apl. grau	pol/pés mm/m	Qtde.	Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm
14 DN350	14,000 355,6	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,73	0,15 13	2	1 x 5 1/2	16,00 406	20,63 524	4,50 114	48,0 21,8
	14,843 377,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,69	0,14 12	2	1 x 5 1/2	16,84 428	21,44 545	4,54 115	52,6 23,9
16 DN400	16,000 406,4	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,63	0,13 11	2	1 x 5 1/2	18,25 464	22,00 559	4,50 114	58,0 26,3
	16,772 426,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,61	0,13 11	2	1 x 5 1/2	18,95 481	23,47 596	4,55 116	63,1 28,6
18 DN450	18,000 457,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,57	0,12 10	2	1 x 5 1/2	20,38 518	25,50 648	4,50 114	65,0 29,5
	18,898 480,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,54	0,11 9	2	1 x 5 1/2	25,72 653	21,26 540	4,55 116	75,7 34,3
20 DN500	20,000 508,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,50	0,10 9	2	1 1/8 x 5 1/2	22,63 575	27,13 689	4,50 114	82,0 37,2
22 DN550	22,000 559,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,50	0,10 9	2	1 1/8 x 6	24,75 629	29,25 743	4,50 114	99,0 44,9
24 DN600	24,000 610,0	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0,42	0,09 8	2	1 1/8 x 5 1/2	26,88 683	31,25 794	4,50 114	107,0 48,5
26 DN650	26,000 660,4	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,83	0,18 15	4	1 1/8 x 6	30,13 765	35,25 895	5,75 146	205,0 93,0
28 DN700	28,000 711,2	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,78	0,16 14	4	1 1/8 x 6	32,25 819	37,25 946	5,75 146	220,0 99,8
30 DN750	30,000 762,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,73	0,16 13	4	1 1/4 x 7	33,88 863	39,63 1007	5,75 146	227,0 103,0
32 DN800	32,000 812,8	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,68	0,14 11	4	1 1/4 x 7	36,13 918	41,75 1060	5,75 146	242,0 109,8
34 DN850	34,000 865,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,69	0,13 11	4	1 1/4 x 7	38,25 972	43,75 1111	5,75 146	255,0 115,7
36 DN900	36,000 914,4	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,60	0,13 11	4	1 1/4 x 7	40,25 1022	45,75 1161	5,75 146	268,0 121,6

### NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 1/2 vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

## 4.0 DIMENSÕES (Continuação)



Típicos 14 a 24"/  
DN350 a DN600

Típicos 26 a 60"/  
DN650 a DN1500

Típicos 62 a 78"/  
DN1550 a DN1950

Exagerado para proporcionar  
maior clareza

Diâmetro		Separação da extremidade do tubo	Deflexão a partir da linha de centro		Parafuso/Porca		Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm		Permitido polegadas mm	Por acpl. grau	pol/pés mm/m	Qtde.	Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm
38 DN950	38,000 965,0	0,15 – 0,53 3,8 – 13,5	0,57	0,13 11	4	1 ¼ x 7	44,00 1117	50,50 1283	6,50 165	340,0 154,2
40 DN1000	40,000 1016,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,55	0,12 10	4	1 ½ x 8	44,00 1117	50,50 1283	6,50 165	340,0 154,2
42 DN1050	42,000 1066,8	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,52	0,11 9	4	1 ½ x 8	46,00 1168	52,50 1334	6,50 165	360,0 163,3
44 DN1100	44,000 1117,6	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,49	0,10 8	4	1 ½ x 8	50,25 1277	56,50 1435	6,50 165	390,0 176,9
46 DN1150	46,000 1168,4	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,47	0,10 8	4	1 ½ x 8	50,25 1277	56,50 1435	6,50 165	415,0 188,2
48 DN1200	48,000 1219,2	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,45	0,10 8	4	1 ½ x 8	52,25 1328	58,50 1486	6,50 165	425,0 192,8
50 DN1250	50,000 1270,0	0,21 – 0,59 5,3 – 15,0	0,43	0,09 8	4	1 ½ x 8	53,63 1362	60,88 1546	10,00 254	500,0 227,0
54 <sup>3</sup> DN1350	54,000 1371,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,40	0,08 7	4	1 ½ x 7	59,00 1499	65,13 1655	10,00 254	648,0 293,9
56 <sup>3</sup> DN1400	56,000 1422,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,38	0,08 7	4	1 ½ x 7	61,00 1550	67,63 1718	10,00 254	676,0 306,6
60 <sup>3</sup> DN1500	60,000 1524,0	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,36	0,08 7	4	1 ½ x 7	65,00 1652	72,13 1832	10,00 254	720,0 326,6
62 <sup>3</sup> DN1550	62,000 1574,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7	67,25 1709	73,63 1870	10,00 254	956,0 433,6
64 <sup>3</sup> DN1600	64,000 1625,6	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,35	0,07 6	8	1 ½ x 7	69,58 1767	75,81 1926	10,00 254	956,0 433,6
72 <sup>3</sup> DN1800	72,000 1828,8	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,30	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½	75,00 1905	85,00 2159	10,00 254	1140,0 518,0
78 DN1950	78,000 1981,2	0,28 – 0,66 7,1 – 16,8	0,28	0,06 5	8	1 ½ x 7 ½	83,40 2118	89,81 2281	10,00 254	1400,0 635,0

<sup>3</sup> Acoplamento Modelo W77N.

### NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

## 5.0 DESEMPENHO

## MODELO W77

Diâmetro		Pressão máxima de trabalho			Carga final máx. <sup>5</sup> lbs N
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Parede fina <sup>4</sup> psi kPa	Parede padrão psi kPa	Extra pesada ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14,000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	55800 248310
	14,843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60562 27470
16 DN400	16,000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	72885 324209
	16,772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77326 35074
18 DN450	18,000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	92245 410326
	18,898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98172 44530
20 DN500	20,000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	113880 506563
22 DN550	22,000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	133046 591818
24 DN600	24,000 610,0	225 1551	350 1551	350 1551	163990 <sup>6</sup> 729464 <sup>6</sup>
26 DN650	26,000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	159279 708508
28 DN700	28,000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	184726 821702
30 DN750	30,000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	212058 943281
32 DN800	32,000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	241274 1073240
34 DN850	34,000 865,0	300 2068	300 2068	300 2068	272375 1211584
36 DN900	36,000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305363 1358322

<sup>4</sup> Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6 mm; 16 a 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 mm.  
Parede fina para 377 mm = 0,217"/5,5 mm; 426 mm = 0,256"/6,5 mm; 480 mm = 0,256"/6,5 mm.

<sup>5</sup> As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações Victaulic AGS de acordo com [ranhura por laminação Victaulic AGS](#). Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

<sup>6</sup> A carga final para 24"/DN600 instalada em tubo de parede fina é de 101790 lbs/456426 N.

## NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

## 5.0 DESEMPENHO (Continuação)

### MODELO W77

Diâmetro		Pressão máxima de trabalho			Carga final máx. <sup>5</sup> lbs N
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Parede fina <sup>4</sup> psi kPa	Parede padrão psi kPa	Extra pesada ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38,000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40,000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42,000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44,000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46,000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48,000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50,000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 <sup>7</sup> DN1350	54,000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 <sup>7</sup> DN1400	56,000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 <sup>7</sup> DN1500	60,000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 <sup>7</sup> DN1550	62,000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 <sup>7</sup> DN1600	64,000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 <sup>7</sup> DN1800	72,000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78,000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2125520

<sup>4</sup> Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6 mm; 16 a 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 mm

<sup>5</sup> As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações Victaulic AGS de acordo com [ranhura por laminação Victaulic AGS](#). Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

<sup>6</sup> A carga final para 24"/DN600 instalada em tubo de parede fina é de 101790 lbs/456426 N.

<sup>7</sup> Acoplamento Modelo W77N.

#### NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície incluindo spots retos e imperfeições não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Veja [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

## 5.1 DESEMPENHO

### Requisitos de torque

Diâmetro nominal do tubo polegadas DN	Torque exigido Pés pol. N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

## 6.0 NOTIFICAÇÕES

### ADVERTÊNCIA

- Ao ranhurar tubo para uso com produtos AGS, os equipamentos de ranhura por laminação da Victaulic devem ser equipados com conjuntos de laminação AGS (RW para aço ou RWX para aço inox).
- Laminações de ranhuramento RWX são identificadas por uma cor prateada e a denominação “RWX” na frente dos roletes de laminação.
- Os produtos AGS Victaulic NÃO DEVEM ser instalados em tubo preparado com conjuntos de ranhuramento por laminação do tipo comum.
- Para garantir uma preparação adequada das extremidades do tubo, consulte a [publicação 25.09](#) para especificações de tubos ranhurados por laminação do tipo AGS (Advanced Groove System).

A falha em seguir essas instruções causará ranhuras que não estão dentro das especificações Victaulic AGS, resultando em falha de união, ferimentos pessoais graves e danos materiais.

## 7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

[02.06: Victaulic® Aprovações Água Potável ANSI/NSF](#)

[05.01: Victaulic® Guia de Seleção de Vedação](#)

[16.12: Sistemas Victaulic® AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Victaulic® Conexões com extremidade ranhurada](#)

[24.01: Victaulic® Especificações de ferramenta de preparação de tubo Victaulic](#)

[25.09: Victaulic® Dados de ranhura por laminação AGS](#)

[26.01: Victaulic® Dados do desenho](#)

[29.01: Victaulic® Termos e condições/Garantia](#)

[I-100: Victaulic® Manual de instalação de campo Victaulic](#)

### Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva ao determinar a adequação de produtos Victaulic para uma aplicação específica de uso final, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, e com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, deve ser considerado a fim de alterar, modificar, suplantiar ou valorizar qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

### Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente ao uso possível ou sugerido de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença sob quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto ou como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infringimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos “Patenteado” ou “Patente Pendente” se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

### Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

### Instalação

Deve ser sempre feita referência ao Manual de instalação Victaulic ou Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos da Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) em formato PDF.

### Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

### Marcas registradas

*Victaulic* e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas da Victaulic Company e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou outros países.