



Размеры 14 – 24"/DN350 – DN600
Запатентовано



Размеры 26 – 60"/DN650 – DN1500
Запатентовано



Размеры 62 – 78"/DN1550 – DN1950
Запатентовано



1.0 ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предлагаемые размеры

- 14 – 78"/DN350 – DN1950

Максимальное рабочее давление

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 фунт. на кв. дюйм/2413 кПа
- 26 – 42"/DN650 – DN950: 300 фунт. на кв. дюйм/2068 кПа
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 фунт. на кв. дюйм/1599 кПа
- 54 – 62"/DN1350 – DN1550: 175 фунт. на кв. дюйм/1206 кПа
- 72"/DN1800 – 125 фунт. на кв. дюйм/861 кПа
- 78"/DN1950 – 100 фунт. на кв. дюйм/689 кПа

Назначение

- Уникальный клиновидный профиль увеличивает допустимые расстояния между концами труб, тем самым упрощая установку
- Муфта AGS типа W77 размерами 26 – 78"/DN650 – DN1950 имеет встроенные в корпус монтажные проушины, облегчающие обращение с ней во время установки.
- Ограничивает линейные и угловые перемещения на соединении трубопровода, что может быть использовано для компенсации теплового расширения трубопроводных систем, ослабления вибрации, сейсмических колебаний, осадки грунта и в других условиях, где требуется гибкость труб.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Муфты AGS типа W77 поставляются с уплотнениями FlushSeal™ для разных сфер применения. При заказе, пожалуйста, указывайте класс уплотнения. Номинальные эксплуатационные характеристики уплотнений указаны в [публикации 05.01](#).
- Упругие муфты AGS типа W77 могут также применяться для транспортировки абразивных смесей или шлама в сочетании с муфтами AGS Vic-Ring. См. [публикацию 16.12](#).

2.0 СЕРТИФИКАТЫ / ПЕРЕЧНИ



ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры 377, 426 и 480 мм не утверждены в стандартах UL, NSF и FM.
- См. [публикацию 02.06](#): Допуски Victaulic для питьевой воды согласно стандартам ANSI/NSF, если применимо.
- С сертификацией систем противопожарной защиты / справочником по перечням можно ознакомиться, загрузив [публикацию 10.01](#).

ПО ВОПРОСАМ, КАСАЮЩИМСЯ УСТАНОВКИ, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ТЕХПОДДЕРЖКИ ИЗДЕЛИЯ,
ОБРАЩАЙТЕСЬ К УВЕДОМЛЕНИЯМ В КОНЦЕ ЭТОГО ДОКУМЕНТА.

Система №		Расположение	
Представлено		Дата	

Раздел Спец.		Параграф	
Утверждено		Дата	

3.0 СПЕЦИФИКАЦИИ – МАТЕРИАЛЫ

Корпус: Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A536, класса 65-45-12. Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A395, класса 65-45-15, приобретается по специальному запросу.

Покрытие корпуса: (укажите выбранный тип)

В стандартном исполнении: Эмаль оранжевого цвета.

По дополнительному заказу: Горячее цинкование и прочие варианты.

По дополнительному заказу: Наплавляемое эпоксидное покрытие.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Для получения информации о других вариантах покрытия обращайтесь в компанию Victaulic.

Уплотнение муфты: (укажите выбранный тип¹)

Victaulic FlushSeal™ класса “E” из ЭПМД

Этилен-пропилен монодиен (зеленый цветовой код). Температурный диапазон от –30 до +230 °F / от –34 до +110 °C. Может рекомендоваться для работы с холодной и горячей водой в пределах указанного интервала температур, а также с рядом разбавленных кислот, воздухом без примесей масла и различными химическими веществами. Классифицируется UL в соответствии с нормативами ANSI/NSF 61 как допустимый материал для прохождения холодной питьевой водой +73 °F / +23 °C и горячей питьевой водой +180 °F / +82 °C и в соответствии с нормативами ANSI/NSF 372. **НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В НЕФТЯНОЙ И ПАРОВОЙ ОТРАСЛЯХ.**

Нитрил Victaulic класса “T”

Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от –20 до +180 °F / от –29 до +82 °C. В системах, работающих с нефтепродуктами, включая воздух с парами масла, уплотнение может рекомендоваться для работы при температурах до +180 °F / +82 °C. В водохозяйственных областях уплотнение может рекомендоваться для работы при температурах до +150 °F / +66 °C. В системах, работающих с сухим воздухом без примесей масла, уплотнение может рекомендоваться для работы при температурах до +140 °F / +60 °C. **НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СИСТЕМАХ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЛИ ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ.**

Силикон Victaulic класса “L”

Силикон (красный цветовой код). Температурный диапазон от –30 до +350 °F / от –34 до +177 °C. Может рекомендоваться для сухого нагрева, работы с воздухом, не содержащим углеводороды, до +350 °F / +177 °C и с некоторыми химическими веществами.

Другие материалы

Для выбора прокладки из другого материала см. [публикацию 05.01](#): Руководство Victaulic по выбору уплотнений - конструкция эластомерного уплотнения.

¹ Перечисленные типы приводятся исключительно в целях предоставления общих рекомендаций к применению. Следует отметить, что существуют типы работ, для которых указанные уплотнения не подходят. Для получения конкретных рекомендаций относительно уплотнений для различных типов работ и ознакомления с перечнями операций, для которых не подходит использование тех или иных уплотнений, см. [Руководство Victaulic по выбору уплотнений](#).

Болты / гайки: (укажите выбранный тип²)

В стандартном исполнении: Стыковые болты из углеродистой стали с овальным подголовком, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандарта ASTM A449. Утолщенные шестигранные гайки из углеродистой стали, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандарта ASTM A563 класса B. Стыковые болты и шестигранные гайки изготовлены с цинковым гальваническим покрытием в соответствии с ASTM B633 FE/FE5, тип покрытия III (имперская система) или II (метрическая система).

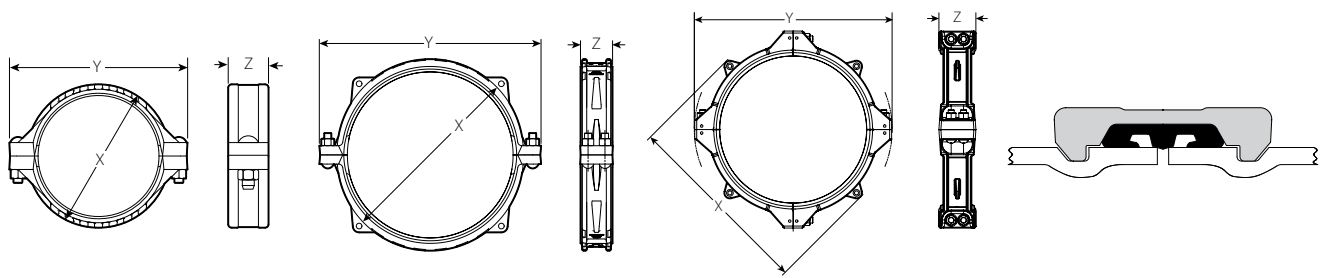
По дополнительному заказу: Стыковые болты из нержавеющей стали с овальным подголовком, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандарта ASTM A193 категории B8M, класса 2 (нержавеющая сталь 316). Утолщенные шестигранные гайки из нержавеющей стали, отвечающие требованиям к механическим свойствам стандарта A194 категории 8M (нержавеющая сталь 316), условие CW, с покрытием против коррозионного истирания.

Для размеров 26 – 78"/DN650 – DN1950:

Шайбы: Углеродистая сталь с электролитическим покрытием, плоская. Высокопрочная по SAE согласно ASTM F436 или высокопрочная нержавеющая сталь.

² Болты и гайки по спецзаказу доступны с метрическими размерами и в дюймах.

4.0 РАЗМЕРЫ



Стандартные 14 – 24"/
DN350 – DN600

Стандартные 26 – 60"/
DN650 – DN1500

Стандартные 62 – 78"/
DN1550 – DN1950

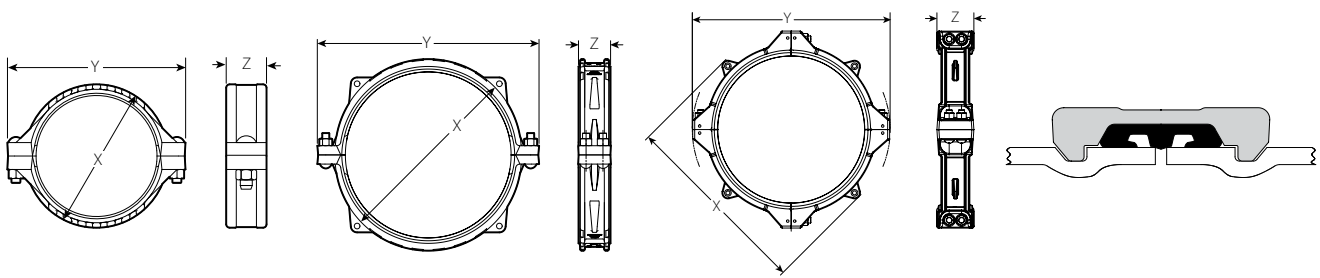
Увеличено для наглядности

Размер		Расст. между концами труб	Отклонение от центральной линии		Болт/гайка		Размеры			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Допустимое дюймы мм	На муфте град.	дюйм./фут. мм/м	Кол-во	Размер дюймы	X дюймы мм	Y дюймы мм	Z дюймы мм	Приблизительно (Каждая) фунт. кг
14 DN350	14.000 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.73	0.15 13	2	1 x 5 1/2	16.00 406	20.63 524	4.50 114	48.0 21,8
	14.843 377,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.69	0.14 12	2	1 x 5 1/2	16.84 428	21.44 545	4.54 115	52.6 23,9
16 DN400	16.000 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.63	0.13 11	2	1 x 5 1/2	18.25 464	22.00 559	4.50 114	58.0 26,3
	16.772 426,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.61	0.13 11	2	1 x 5 1/2	18.95 481	23.47 596	4.55 116	63.1 28,6
18 DN450	18.000 457,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.57	0.12 10	2	1 x 5 1/2	20.38 518	25.50 648	4.50 114	65.0 29,5
	18.898 480,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.54	0.11 9	2	1 x 5 1/2	25.72 653	21.26 540	4.55 116	75.7 34,3
20 DN500	20.000 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.50	0.10 9	2	1 1/8 x 5 1/2	22.63 575	27.13 689	4.50 114	82.0 37,2
22 DN550	22.000 559,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.50	0.10 9	2	1 1/8 x 6	24.75 629	29.25 743	4.50 114	99.0 44,9
24 DN600	24.000 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.42	0.09 8	2	1 1/8 x 5 1/2	26.88 683	31.25 794	4.50 114	107.0 48,5
26 DN650	26.000 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.83	0.18 15	4	1 1/8 x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93,0
28 DN700	28.000 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.78	0.16 14	4	1 1/8 x 6	32.25 819	37.25 946	5.75 146	220.0 99,8
30 DN750	30.000 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.73	0.16 13	4	1 1/4 x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103,0
32 DN800	32.000 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.68	0.14 11	4	1 1/4 x 7	36.13 918	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8
34 DN850	34.000 865,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.69	0.13 11	4	1 1/4 x 7	38.25 972	43.75 1111	5.75 146	255.0 115,7
36 DN900	36.000 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.60	0.13 11	4	1 1/4 x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1 1/2 раза по сравнению с указанными данными.
- Имеются болты с метрической резьбой (цветовой код - желтый) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- См. публикацию 25.09: Спецификации по накатным пазам Advanced Groove System (AGS) для соответствующих спецификаций на пазы.
- Возможна другая толщина стенки. Информацию по рабочим характеристикам с другой толщиной стенки можно получить у представителей Victaulic.
- Информацию о других размерах трубы можно узнать у представителей Victaulic.

4.0 РАЗМЕРЫ (Продолжение)



Стандартные 14 – 24”/
DN350 – DN600

Стандартные 26 – 60”/
DN650 – DN1500

Стандартные 62 – 78”/
DN1550 – DN1950

Увеличено для наглядности

Размер		Расст. между концами труб	Отклонение от центральной линии		Болт/гайка		Размеры			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм		Допустимое дюймы мм	На муфте град. дюйм./фут. мм/м	Кол-во	Размер дюймы	X дюймы мм	Y дюймы мм	Z дюймы мм	Приблизительно (Каждая) фунт. кг
38 DN950	38.000 965,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.57	0.13 11	4	1 1/4 x 7	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
40 DN1000	40.000 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.55	0.12 10	4	1 1/2 x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
42 DN1050	42.000 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.52	0.11 9	4	1 1/2 x 8	46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163,3
44 DN1100	44.000 1117,6	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.49	0.10 8	4	1 1/2 x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176,9
46 DN1150	46.000 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.47	0.10 8	4	1 1/2 x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 DN1200	48.000 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.45	0.10 8	4	1 1/2 x 8	52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192,8
50 DN1250	50.000 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.43	0.09 8	4	1 1/2 x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0
54 ³ DN1350	54.000 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.40	0.08 7	4	1 1/2 x 7	59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293,9
56 ³ DN1400	56.000 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.38	0.08 7	4	1 1/2 x 7	61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306,6
60 ³ DN1500	60.000 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.36	0.08 7	4	1 1/2 x 7	65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326,6
62 ³ DN1550	62.000 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.35	0.07 6	8	1 1/2 x 7	67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433,6
64 ³ DN1600	64.000 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.35	0.07 6	8	1 1/2 x 7	69.58 1767	75.81 1926	10.00 254	956.0 433,6
72 ³ DN1800	72.000 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.30	0.06 5	8	1 1/2 x 7 1/2	75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518,0
78 DN1950	78.000 1981,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.28	0.06 5	8	1 1/2 x 7 1/2	83.40 2118	89.81 2281	10.00 254	1400.0 635,0

³ Муфта типа W77N.

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1 1/2 раза по сравнению с указанными данными.
- Имеются болты с метрической резьбой (цветовой код - желтый) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- См. публикацию 25.09: Спецификации по накатным пазам Advanced Groove System (AGS) для соответствующих спецификаций на пазы.
- Возможна другая толщина стенки. Информацию по рабочим характеристикам с другой толщиной стенки можно получить у представителей Victaulic.
- Информацию о других размерах трубы можно узнать у представителей Victaulic.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип W77

Размер		Максимальное рабочее давление			Макс. торцевая нагрузка ⁵
Номинальный	Фактический наружный диаметр	Тонкая стенка ⁴	Станд. стенка	Повышенной прочности 1/2 – 3/4" 13–19 мм	
дюймы DN	дюймы мм	фунты на кв. дюйм кПа	фунты на кв. дюйм кПа	фунты на кв. дюйм кПа	фунт. Н
14 DN350	14.000	350	350	350	55800
	355,6	2413	2413	2413	248310
16 DN400	14.843	350	350	350	60562
	377,0	2413	2413	2413	27470
16 DN400	16.000	350	350	350	72885
	406,4	2413	2413	2413	324209
18 DN450	16.772	350	350	350	77326
	426,0	2413	2413	2413	35074
18 DN450	18.000	350	350	350	92245
	457,0	2413	2413	2413	410326
20 DN500	18.898	350	350	350	98172
	480,0	2413	2413	2413	44530
20 DN500	20.000	350	350	350	113880
	508,0	2413	2413	2413	506563
22 DN550	22.000	350	350	350	133046
	559,0	2413	2413	2413	591818
24 DN600	24.000	225	350	350	163990 ⁶
	610,0	1551	1551	1551	729464 ⁶
26 DN650	26.000	300	300	300	159279
	660,4	2068	2068	2068	708508
28 DN700	28.000	300	300	300	184726
	711,2	2068	2068	2068	821702
30 DN750	30.000	300	300	300	212058
	762,0	2068	2068	2068	943281
32 DN800	32.000	300	300	300	241274
	812,8	2068	2068	2068	1073240
34 DN850	34.000	300	300	300	272375
	865,0	2068	2068	2068	1211584
36 DN900	36.000	300	300	300	305363
	914,4	2068	2068	2068	1358322

⁴ Тонкая стенка для 14"/DN350 = 0,22"/5,6 мм; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 мм, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 мм
Тонкая стенка для 377 мм = 0,217"/5,5 мм; 426 мм = 0,256"/6,5 мм; 480 мм = 0,256"/6,5 мм

⁵ Торцевые нагрузки являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе стандартного веса трубы из углеродистой стали, с пазами, образованными стандартными накатными роликами Victaulic AGS согласно [спецификациям по накатным пазам Victaulic AGS](#). Для получения информации о других типах труб свяжитесь с представителями Victaulic.

⁶ Торцевая нагрузка для муфты 24"/DN600, установленной на тонкостенной трубе, равна 101790 фунт./456426 Н.

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1½ раза по сравнению с указанными данными.
- Имеются болты с метрической резьбой (цветовой код - желтый) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- См. [публикацию 25.09](#): Спецификации по накатным пазам Advanced Groove System (AGS) для соответствующих спецификаций на пазы.
- Возможна другая толщина стенки. Информацию по рабочим характеристикам с другой толщиной стенки можно получить у представителей Victaulic.
- Информацию о других размерах трубы можно узнать у представителей Victaulic.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Продолжение)

Тип W77

Размер		Максимальное рабочее давление			Макс. торцевая нагрузка ⁵ фунт. Н
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Тонкая стенка ⁴ фунты на кв. дюйм кПа	Станд. стенка фунты на кв. дюйм кПа	Повышенной прочности $\frac{1}{2} - \frac{3}{4}$ " 13 – 19 мм фунты на кв. дюйм кПа	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Тонкая стенка для 14"/DN350 = 0,22"/5,6мм; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4мм, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9мм

⁵ Торцевые нагрузки являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе стандартного веса трубы из углеродистой стали, с пазами, образованными стандартными накатными роликами Victaulic AGS согласно [спецификациям по накатным пазам Victaulic AGS](#). Для получения информации о других типах труб свяжитесь с представителями Victaulic.

⁶ Торцевая нагрузка для муфты 24"/DN600, установленной на тонкостенной трубе, равна 101790 фунт./456426Н.

⁷ Муфта типа W77N.

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1½ раза по сравнению с указанными данными.
- Имеются болты с метрической резьбой (цветовой код - желтый) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- См. [публикацию 25.09](#): Спецификации по накатным пазам Advanced Groove System (AGS) для соответствующих спецификаций на пазы.
- Возможна другая толщина стенки. Информацию по рабочим характеристикам с другой толщиной стенки можно получить у представителей Victaulic.
- Информацию о других размерах трубы можно узнать у представителей Victaulic.

5.1 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Требуемый момент

Номинальный размер трубы	Требуемый момент
дюймы DN	фут-фунт Н·м
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 мм	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

ВНИМАНИЕ!

- Если требуется накатать пазы на трубопроводах для использования с изделиями AGS, инструменты для накатки пазов роликами Victaulic должны быть оснащены комплектами роликов AGS (RW для стальных труб или RWX для труб из нержавеющей стали).
- Накатные ролики RWX помечаются серебряным цветом и обозначением «RWX» на передней части комплекта роликов.
- Изделия Victaulic AGS НЕЛЬЗЯ устанавливать на трубах, подготовленных с помощью нестандартного комплекта накатных роликов.
- Чтобы обеспечить правильную концевую подготовку труб, см. спецификации на трубы с накатанными роликом пазами AGS (Advanced Groove System) в публикации 25.09.

В случае невыполнения данных указаний пазы не будут соответствовать спецификациям Victaulic AGS, что приведет к выходу соединения из строя, тяжелым травмам и материальному ущербу.

7.0 СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[02.06: Допуски Victaulic® для питьевой воды ANSI/NSF](#)

[05.01: Руководство по выбору уплотнений Victaulic®](#)

[16.12: Системы AGS Vic-Ring Victaulic®](#)

[20.05: Фитинги Victaulic® с пазовыми концами AGS](#)

[24.01: Спецификации на инструмент для подготовки труб Victaulic®](#)

[25.09: Данные по пазам, образованным накатными роликами AGS Victaulic®](#)

[26.01: Проектные данные Victaulic®](#)

[29.01: Условия / Гарантия Victaulic®](#)

[I-100: Руководство Victaulic® по установке на объекте](#)

Ответственность пользователя за выбор изделий и их соответствие целям использования

Каждый пользователь несет полную ответственность за решение о пригодности продукции Victaulic для конкретного конечного применения, в соответствии с отраслевыми стандартами и техническими условиями проекта, а также с действующими строительными нормами и правилами и с указаниями Victaulic по производительности, техническому обслуживанию, безопасности и мерам предосторожности. Ни одно из условий в этом или любом другом документе, в том числе никакие выраженные устно рекомендации, советы или мнение сотрудников Victaulic, не могут менять, вносить поправки, заменять или отменять какие-либо положения стандартных условий продажи, руководств по монтажу компании Victaulic или же данного разъяснительного замечания.

Право интеллектуальной собственности

Никакое из заявлений в настоящем документе, касающееся возможного или предлагаемого использования любого материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей, не предназначено и не должно толковаться как предоставление какой-либо лицензии на патент или другого права интеллектуальной собственности Victaulic или любой из его дочерних или аффилированных компаний, распространяющееся на такое использование или конструкции, или как рекомендация по использованию материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей в нарушение любого патента или других прав интеллектуальной собственности. Термины «Заявлено» или «Патент заявлен» относятся к конструктивным особенностям или патентам на изобретение или заявкам на патент на изделия и / или методы их применения в Соединенных Штатах Америки и / или других странах.

Примечание

Это изделие изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными Victaulic техническими спецификациями. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по установке или сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в технические спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

Установка

Всегда следуйте указаниям руководств по установке Victaulic или инструкций по монтажу для устанавливаемых изделий. Руководства со всеми данными по установке и сборке входят в объем каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Гарантия

Дополнительную информацию смотрите в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

Торговые марки

Victaulic и все остальные марки Victaulic являются зарегистрированными торговыми марками компании Victaulic и / или ее дочерних компаний в США и / или других странах.