



Tamaños de 14 – 24"/DN350 – DN600
Patentado



Tamaños de 26 – 60"/DN650 – DN1500
Patentado



Tamaños de 62 – 78"/DN1550 – DN1950
Patentado



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- 14 – 78"/DN350 – DN1950

Presión máxima de trabajo

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950: 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1599 kPa
- 54 – 62"/DN1350 – DN1550: 175 psi/1206 kPa
- 72"/DN1800 – 125 psi/861 kPa
- 78"/DN1950 – 100 psi/689 kPa

Función

- El exclusivo perfil de cuña aumenta la separación permitida de extremos de tubería, lo que permite un montaje más sencillo.
- El acople AGS Estilo W77 en tamaños de 26 – 78"/DN650 – DN1950 incluye orejas de izaje incorporadas a los segmentos para manipularlo más fácilmente durante la instalación.
- Proporciona un movimiento lineal y angular limitado en las uniones que se puede utilizar para compensar la expansión térmica de los sistemas de tuberías, así como también para atenuación de vibraciones, absorción sísmica, asentamiento diferencial y otras aplicaciones que requieran flexibilidad.

NOTAS

- Los acoples AGS Estilo W77 incluyen empaquetaduras FlushSeal™ para una gran variedad de servicios. Especifique la clase de empaquetadura al realizar el pedido. Consulte la [publicación 05.01](#) para ver las capacidades de servicio de las empaquetaduras.
- Los acoples flexibles AGS Estilo W77 también se pueden utilizar en servicios abrasivos y lodos en combinación con un anillo AGS Vic-Ring. Vea la [publicación 16.12](#).

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS DE CLASIFICACIÓN



NOTAS

- Los tamaños de 377mm, 426mm y 480mm son tienen aprobación de UL, NSF ni FM.
- Consulte la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conforme a ANSI/NSF para ver las aprobaciones respectivas.
- Descargue la [publicación 10.01](#) para ver las certificaciones de protección contra incendios y la guía de referencia de listados de clasificación.

**CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL SOPORTE DEL PRODUCTO.**

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Sección de especificaciones		Párrafo	
Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15 disponible a pedido especial.

Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado.

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente y otros.

Opcional: Epóxico por fusión.

NOTA

- Para ver otras opciones de revestimientos, consulte con Victaulic.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia¹)

EPDM Victaulic FlushSeal™ Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Nitrilo Victaulic Clase “T”

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Se podría especificar para servicios de petróleo, incluido aire con vapores de aceite. Esta empaquetadura se podría especificar también para temperaturas nominales de hasta +180°F/+82°C. En servicios de agua, se podría especificar para temperaturas de hasta +150°F/+66°C. En servicios de aire seco sin aceite, se podría especificar para temperaturas nominales de hasta +140°F/+60°C. **NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Silicona Victaulic Clase “L”

Silicona (código de color rojo). Rango de temperatura de -30°F a +350°F/-34°C a +177°C. Se podría especificar para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350°F/+177°C y ciertos servicios químicos.

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic - Construcción de Sellos Elastoméricos.

¹ Servicios clasificados únicamente como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para ver pautas de servicios de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Estándar: Pernos de posicionamiento fijo de cuello oval de acero al carbón según los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A449. Tuercas hexagonales gruesas de acero al carbón según los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B. Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales gruesas vienen electrogalvanizadas en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (imperial) o Tipo II (métrico).

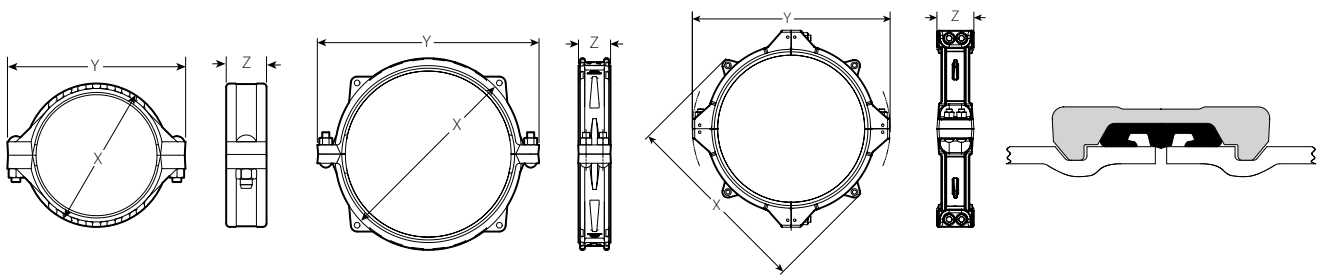
Opcional: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Grado B8M, Clase 2 (acero inoxidable 316). Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen los requerimientos de propiedades mecánicas de A194 Grado 8M (acero inoxidable 316), rosca en sentido del reloj, con revestimiento resistente al desgaste por roce.

Para tamaños de 26 – 78"/DN650 – DN1950:

Arandelas: Acero al carbón galvanizado, plano. Alta resistencia SAE conforme a ASTM F436 o acero inoxidable de alta resistencia.

² Pernos/tuercas opcionales disponibles en dimensiones imperiales y métricas.

4.0 DIMENSIONES



Convencionales de 14 – 24”/
DN350 – DN600

Convencionales de 26 – 60”/
DN650 – DN1500

Convencionales de 62 – 78”/
DN1550 – DN1950

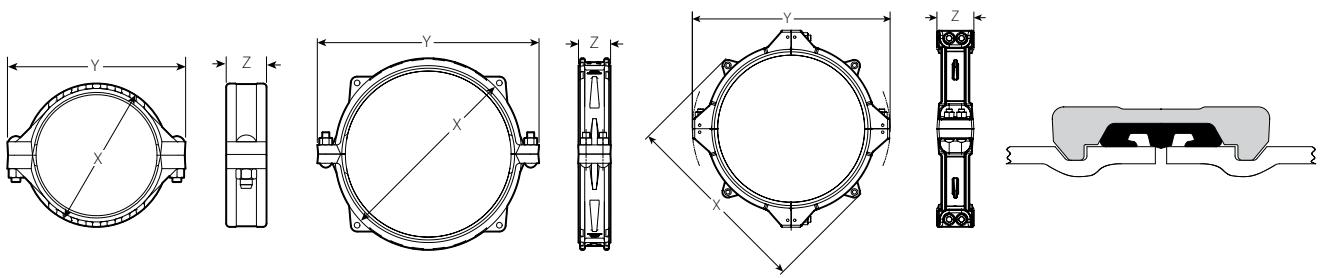
Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Separación de extremos de tubería	Deflexión de línea central		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	según acople grados	pulg./pies mm/m	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (Unitario) lb kg
14 DN350	14.000 355.6	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.73	0.15 13	2	1 x 5 ½	16.00 406	20.63 524	4.50 114	48.0 21.8
	14.843 377.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.69	0.14 12	2	1 x 5 ½	16.84 428	21.44 545	4.54 115	52.6 23.9
16 DN400	16.000 406.4	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.63	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.25 464	22.00 559	4.50 114	58.0 26.3
	16.772 426.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.61	0.13 11	2	1 x 5 ½	18.95 481	23.47 596	4.55 116	63.1 28.6
18 DN450	18.000 457.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.57	0.12 10	2	1 x 5 ½	20.38 518	25.50 648	4.50 114	65.0 29.5
	18.898 480.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.54	0.11 9	2	1 x 5 ½	25.72 653	21.26 540	4.55 116	75.7 34.3
20 DN500	20.000 508.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.50	0.10 9	2	1 1/8 x 5 ½	22.63 575	27.13 689	4.50 114	82.0 37.2
22 DN550	22.000 559.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.50	0.10 9	2	1 1/8 x 6	24.75 629	29.25 743	4.50 114	99.0 44.9
24 DN600	24.000 610.0	0.13 – 0.31 3.3 – 7.9	0.42	0.09 8	2	1 1/8 x 5 ½	26.88 683	31.25 794	4.50 114	107.0 48.5
26 DN650	26.000 660.4	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.83	0.18 15	4	1 1/8 x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93.0
28 DN700	28.000 711.2	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.78	0.16 14	4	1 1/8 x 6	32.25 819	37.25 946	5.75 146	220.0 99.8
30 DN750	30.000 762.0	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.73	0.16 13	4	1 ¼ x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103.0
32 DN800	32.000 812.8	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.68	0.14 11	4	1 ¼ x 7	36.13 918	41.75 1060	5.75 146	242.0 109.8
34 DN850	34.000 865.0	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.69	0.13 11	4	1 ¼ x 7	38.25 972	43.75 1111	5.75 146	255.0 115.7
36 DN900	36.000 914.4	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.60	0.13 11	4	1 ¼ x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121.6

NOTAS

- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada.
- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

4.0 DIMENSIONES (Continuación)



Convencionales de 14 – 24”/
DN350 – DN600

Convencionales de 26 – 60”/
DN650 – DN1500

Convencionales de 62 – 78”/
DN1550 – DN1950

Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Separación de extremos de tubería	Deflexión de línea central		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	según acople grados	pulg./pies mm/m	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (Unitario) lb kg
38 DN950	38.000 965.0	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.57	0.13 11	4	1 ¼ x 7	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154.2
40 DN1000	40.000 1016.0	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.55	0.12 10	4	1 ½ x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154.2
42 DN1050	42.000 1066.8	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.52	0.11 9	4	1 ½ x 8	46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163.3
44 DN1100	44.000 1117.6	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.49	0.10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176.9
46 DN1150	46.000 1168.4	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.47	0.10 8	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188.2
48 DN1200	48.000 1219.2	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.45	0.10 8	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192.8
50 DN1250	50.000 1270.0	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.43	0.09 8	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227.0
54 ³ DN1350	54.000 1371.6	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.40	0.08 7	4	1 ½ x 7	59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293.9
56 ³ DN1400	56.000 1422.2	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.38	0.08 7	4	1 ½ x 7	61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306.6
60 ³ DN1500	60.000 1524.0	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.36	0.08 7	4	1 ½ x 7	65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326.6
62 ³ DN1550	62.000 1574.8	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.35	0.07 6	8	1 ½ x 7	67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433.6
64 ³ DN1600	64.000 1625.6	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.35	0.07 6	8	1 ½ x 7	69.58 1767	75.81 1926	10.00 254	956.0 433.6
72 ³ DN1800	72.000 1828.8	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.30	0.06 5	8	1 ½ x 7 ½	75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518.0
78 DN1950	78.000 1981.2	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.28	0.06 5	8	1 ½ x 7 ½	83.40 2118	89.81 2281	10.00 254	1400.0 635.0

³ Acople Estilo W77N.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada.
- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo W77

Tamaño		Presión máxima de trabajo			Carga axial máxima ⁵ lb N
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ⁴ psi kPa	Pared est. psi kPa	Extragruesa ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	55800 248310
	14.843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60562 27470
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	72885 324209
	16.772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77326 35074
18 DN450	18.000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	92245 410326
	18.898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98172 44530
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	113880 506563
22 DN550	22.000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	133046 591818
24 DN600	24.000 610,0	225 1551	350 1551	350 1551	163990 ⁶ 729464 ⁶
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	159279 708508
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	184726 821702
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	212058 943281
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	241274 1073240
34 DN850	34.000 865,0	300 2068	300 2068	300 2068	272375 1211584
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305363 1358322

⁴ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6.4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"– 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"– DN1250 = 0.312"/7.9 mm.

Pared delgada para tamaños de 377 mm = 0.217"/5.5 mm; 426 mm = 0.256"/6.5 mm; 480 mm = 0.256"/6.5 mm.

⁵ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a las [especificaciones de ranura por laminación AGS de Victaulic](#). Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁶ La carga axial para el tamaño de 24"/DN600 instalado en tubería de pared delgada es 101790 lbs/456426 N.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada.
- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO (Continuación)

Estilo W77

Tamaño		Presión máxima de trabajo			Carga axial máxima ⁵ lb N
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ⁴ psi kPa	Pared est. psi kPa	Extragruesa ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1150,0	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6.4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7.9 mm.

⁵ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a las [especificaciones de ranura por laminación AGS de Victaulic](#). Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁶ La carga axial para el tamaño de 24"/DN600 instalado en tubería de pared delgada es 101790 lbs/456426 N.

⁷ Acople Estilo W77N.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada.
- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO

Requerimientos de torque

Tamaño nominal de tubería	Torque requerido
pulgadas DN	pies lb N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA

- Al ranurar tuberías para productos AGS, las herramientas de ranurado por laminación Victaulic deben estar equipadas con juegos de rodillos especiales AGS (RW para acero o RWX para acero inoxidable).
- Los rodillos ranuradores RWX se identifican por su color plateado y la designación “RWX” en la parte delantera del juego de rodillos.
- Los productos AGS Victaulic NO SE DEBEN instalar en tuberías preparadas con juegos de rodillos para ranurado de tipo original.
- Para asegurar la correcta preparación de los extremos de tubería, consulte la [publicación 25.09](#) y vea las especificaciones de ranurado por laminación AGS (Advanced Groove System).

Si no sigue estas instrucciones, se formarán ranuras que no se ajustarán a las especificaciones AGS de Victaulic, lo que se traducirá en fallas de uniones, lesiones personales y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones de Victaulic® para agua potable conforme a ANSI/NSF](#)

[05.01: Guía de selección de sellos Victaulic®](#)

[16.12: Sistema Victaulic® AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Conexiones AGS Victaulic® de extremo ranurado](#)

[24.01: Especificaciones de la herramienta de preparación de tuberías Victaulic®](#)

[25.09: Datos de ranura por laminación AGS Victaulic®](#)

[26.01: Datos de diseño Victaulic®](#)

[29.01: Términos y condiciones/Garantía de Victaulic®](#)

[I-100: Manual de instalación en campo Victaulic®](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y las regulaciones relacionadas, así como el rendimiento Victaulic, mantenimiento, seguridad, e instrucciones de advertencia. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos “patentado” o “con patente en trámite” se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Consulte siempre el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada entrega de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company, y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.