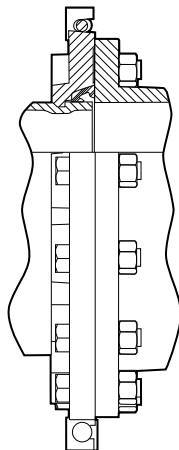




14 – 24"/350 – 600 mm



Exagerado para mayor claridad

Aprobaciones/Listados:

Vea en la [publicación Victaulic 02.06](#) las aprobaciones de agua potable, si corresponden.

Descripción del producto:

El Adaptador AGS (Advanced Groove System) Vic-Flange® Estilo W741 está diseñado para incorporar directamente componentes bridados con patrón de orificios para pernos Clase ANSI 125/150 al sistema de tuberías ranuradas AGS en tamaños de 14 – 24"/350 – 600 mm.

Especificaciones de materiales:

Segmentos: Hierro dúctil conforme a la norma ASTM A 536, clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a la norma ASTM A 395, clase 65-45-15, disponible a pedido.

Revestimiento de segmentos: Esmalte negro

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente y otros.

Empaquetadura: (especifique su preferencia¹)

EPDM Clase "E":

EPDM (código de colores con franja verde). Rango de temperaturas de –30°F a +230°F/–34°C a +110°C.

Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.

Clase "T" de nitrilo:

Nitrilo (código de colores con franja anaranjada). Rango de temperatura de –20°F a +180°F/29°C a +82°C.

Se pueden especificar para productos de petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No compatibles con servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C o aire seco caliente sobre +140°F/+60°C.

Clase "L" de silicona

Silicona (Código de colores rojo). Rango de temperatura de –30°F a +350°F/–34°C a +177°C. Se podrían especificar para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350°F/+177°C y ciertos servicios químicos.

Pernos de tracción: Solo tamaños de 14 – 24"/350 – 600 mm: acero al carbón tratado térmicamente y recubierto conforme a los requerimientos físicos y químicos de la norma ASTM A-449 y los requerimientos físicos de ASTM A-183.

¹ Las indicaciones son únicamente pautas generales deservicio. Se debe tener en cuenta que hay servicios con los cuales estas empaquetaduras no son compatibles. Consulte siempre la Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic más reciente si desea ver pautas de servicio específicas para empaquetaduras y una lista de servicios con los que no son compatibles.

Propietario/Obra

Sistema N°	
Ubicación	

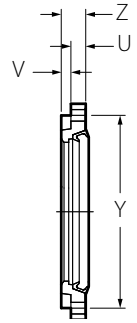
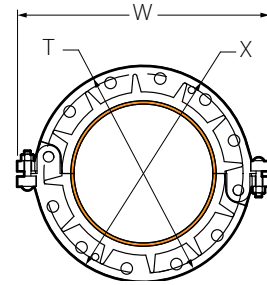
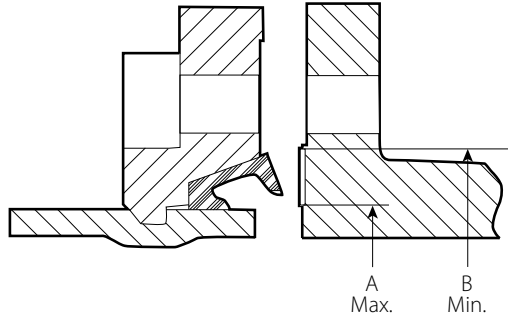
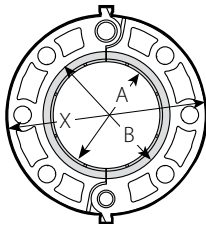
Contratista

Propuesto por	
Fecha	

Ingeniero

Sección de especificaciones	
Párrafo	
Aprobado	
Fecha	

Dimensiones:



Nota: Para un sellado eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Exagerado para mayor claridad

Tamaño nominal pulgadas mm	Diá. ext. real	Presión máx. de trabajo ² psi/kPa		Carga axial máx.* Lbs./N		Pernos de montaje ³		Pernos de tracción ⁴		Superficie de sellado – pulg./mm		Dimensiones – Pulgadas/mm							Peso unitario aprox.
		Pared est.	Pared delgada ⁵	Pared est.	Pared delgada	³ No requiere pernos.	Tamaño en pulgadas	Nº de pernos	Tamaño en pulgadas	"A" Máx.	"B" Mín.	T	U	V	W	X	Y	Z	Lbs. kg
14 350	14,000 355,6	300 2065	300 2065	46180 205501	46180 205501	12	1 x 4 1/2	2	5/8 x 3 1/2	14,00 356	16,00 406	19,4 493	1,44 37	0,94 24	24,5 622	21,0 533	18,75 476	2,38 60	66 30
16 400	16,000 406,4	300 2065	300 2065	60315 268402	60315 268402	16	1 x 4 1/2	2	5/8 x 3 1/2	16,00 406	18,00 457	21,5 546	1,44 37	0,94 24	27,1 688	23,5 597	21,25 540	2,38 60	81 37
18 450	18,000 457,0	300 2065	300 2065	76340 339713	76340 339713	16	1 1/8 x 4 3/4	2	3/4 x 4 1/4	18,00 457	20,00 508	22,3 566	1,56 40	1,00 25	29,0 737	25,0 635	22,75 578	2,56 65	84 38
20 500	20,000 508,0	300 2065	300 2065	94250 419413	94250 419413	20	1 1/8 x 5 1/4	2	3/4 x 4 1/4	20,00 508	22,00 559	24,0 610	1,69 43	1,00 25	31,5 800	27,5 698	25,00 635	2,69 68	110 50
24 600	24,000 610,0	300 2065	232 1600	135715 603932	101785 452943	20	1 1/4 x 5 3/4	2	3/4 x 4 1/4	24,00 610	26,00 660	29,0 737	1,94 49	0,80 20	36,0 914	32,0 813	29,50 749	2,74 70	155 70

² La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basados en tuberías de acero al carbón AGS ranuradas por laminación conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 1/2 veces la que se muestra en las figuras.

³ La totalidad de los pernos requeridos que debe suministrar el instalador se pueden solicitar a Victaulic. Tamaño de los pernos para la conexión convencional brida a brida. Se requieren pernos más largos cuando Vic-Flange se utiliza con válvulas tipo disco.

⁴ Pernos de tracción suministrados con adaptadores Vic-Flange de 14 – 24"/350 – 600 mm.

⁵ Pared delgada de 14"/350 mm = 0,22"/5,6 mm; 16 – 24"/400 – 600 mm = 0,25"/6,35 mm

IMPORTANT NOTE: El adaptador AGS Vic-Flange Estilo W741 proporciona uniones rígidas cuando se usan en tuberías ranuradas de dimensiones AGS y, por lo tanto, no admiten movimiento lineal ni angular en la unión.

Notas del adaptador Vic-Flange AGS:

Adaptador AGS Vic-Flange Estilo W741

Los adaptadores AGS Vic-Flange se deben ensamblar de manera que no interfieran con componentes acoplados.

Por las dimensiones de la brida exterior, los adaptadores AGS Vic-Flange no se deben disponer a 90° uno de otro en una conexión AGS.

Cuando se usan válvulas tipo disco o válvulas con orejas contiguas a una conexión Victaulic AGS, verifique las dimensiones del disco para asegurarse de que exista la debida separación.

No se deben usar los adaptadores AGS Vic-Flange como puntos de anclaje para barras de acoplamiento en uniones sin fijación.

Para acoplar los adaptadores AGS Vic-Flange a bridas, válvulas y otros componentes con cara de goma es necesario utilizar una arandela Vic-Flange. Consulte la sección “Notas sobre la arandela AGS Vic-Flange” en la página siguiente.

Para un sellado apropiado, la cara de la brida acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo. Vea la información completa en las instrucciones de instalación del adaptador AGS Vic-Flange.

Las letras del exterior de la empaquetadura deben orientarse hacia la cavidad de la empaquetadura para el adaptador AGS Vic-Flange. Cuando se instala correctamente la empaquetadura, las letras no se pueden ver.

Cuando se acoplan dos adaptadores Vic-Flange AGS de 14 – 24”/355,6 – 610,0 mm, las ubicaciones de los pernos de tracción deben ser escalonadas y se debe colocar un anillo de transición entre ambos adaptadores Vic-Flange.

SE REQUIEREN PERNOS ROSCADOS CON SECCIÓN LISA ESTÁNDARES PARA INSTALAR CORRECTAMENTE LOS ADAPTADORES VIC-FLANGE AGS VICTAULIC.

Notas sobre la arandela AGS Vic-Flange:

Adaptador AGS Vic-Flange Estilo W741

Para un sello apropiado, los adaptadores AGS Vic-Flange necesitan una superficie dura y lisa en la brida de acoplamiento. En algunas aplicaciones, para las cuales el adaptador de brida Victaulic es apto de no ser por esta característica, no se dispone de una superficie de acople adecuada. En tales casos, se recomienda insertar una arandela metálica Vic-Flange entre el adaptador Vic-Flange y la brida acoplada para obtener la superficie de sello requerida. Para asegurarse de recibir la arandela Vic-Flange correcta, siempre especifique el tipo y el tamaño del producto al momento del pedido.

Al acoplar a una brida dentada – se debería usar una empaquetadura de brida contra la brida dentada. Luego se debería insertar la arandela Vic-Flange entre el adaptador Vic-Flange AGS y la empaquetadura de brida.

Al acoplar a una válvula tipo disco con revestimiento de goma y con la cara revestida parcialmente con goma (lisa o no) – se debería poner la arandela Vic-Flange entre la válvula y el adaptador Vic-Flange AGS.

Cuando se acopla a una brida, una válvula u otro componente con cara de goma. – se debe colocar la arandela Vic-Flange entre el adaptador Vic-Flange y la brida con cara de goma.

Al acoplar a componentes (válvulas, filtros, etc.) en que la cara de la brida del componente tiene una inserción – siga el mismo método que para acoplar el adaptador AGS Vic-Flange a una brida dentada. Vea la aplicación “A” más arriba.

Al acoplar bridas fundidas AWWA a bridas IPS – se debe colocar un anillo de transición Vic-Flange entre los dos adaptadores Vic-Flange con ubicaciones escalonadas para los pernos de tracción. Si una brida no es un adaptador Vic-Flange (por ej., una válvula bridada), se debe colocar una empaquetadura de brida sobre ella. Luego se debe insertar la arandela Vic-Flange entre la empaquetadura de brida y la empaquetadura Vic-Flange.

NOTA: Se deben usar anillos de transición en lugar de arandelas Vic-Flange cuando se acoplan adaptadores AGS Vic-Flange Estilo W741 a adaptadores Vic-Flange Estilo 341 en tamaños de 14 – 24”/355,6 – 610,0 mm.

Instalación

Se recomienda consultar siempre el [Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100](#) correspondiente al producto. Se incluyen manuales con cada envío de productos Victaulic con datos completos sobre instalación y montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web en www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte Victaulic para más información.

Nota

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos deben instalarse conforme a las instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, el diseño y el equipamiento estándar de los productos sin previo aviso y sin incurrir obligaciones.

Marcas comerciales

Victaulic es una marca registrada de Victaulic Company.