

# Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

**AGS™**

Filtr siatkowy Vic-Strainer z serii W730 AGS (Advanced Groove System) charakteryzuje się mniejszą masą niż filtry typu „Y” z połączeniami kołnierzowymi i mniejszym spadkiem ciśnienia dzięki prostemu przepływowi. Filtr można zamontować przy użyciu dwóch łączników Victaulic. Ciśnienie znamionowe filtra wynosi do 300 psi/2065 kPa. Filtr jest wyposażony w wytrzymałą siatkę ze stali nierdzewnej 304. Standardowe numery sita (ilość oczek/cal) wynoszą: 6 dla rozmiarów 14 – 16”/350 – 400 mm oraz 4 dla rozmiarów 18 – 24”/450 – 600 mm; dostępne są także sita o innych numerach. Zaślepka umożliwia łatwe wyjmowanie i czyszczenie kosza. Kosz należy czyścić, zanim na koszu wystąpi różnica ciśnień 10 psi/69 kPa. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.



OSTRZEŻENIE



## OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy zawsze rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.  
Niezastosowanie się do tych instrukcji może być przyczyną nieszczelności lub uszkodzenia połączeń i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

## OSTRZEŻENIE

Produkty AGS firmy Victaulic wykorzystują zgłoszony do ochrony patentowej kształt rowka, który wymaga stosowania specjalnych walców AGS. Produktów AGS nie można stosować na rurach z rowkami wykonanymi za pomocą standardowych walców.  
Użycie produktów AGS na rurach z rowkami niespełniającymi wymagań standardu AGS może być przyczyną nieszczelności lub uszkodzenia połączeń i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

### ZLECENIODAWCA

Nr systemowy \_\_\_\_\_

Lokalizacja \_\_\_\_\_

### WYKONAWCA

Przedstawił \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

### INŻYNIER

Sek. spec. \_\_\_\_\_ Para. \_\_\_\_\_

Zatwierdził \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

[www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

VICTAULIC JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY VICTAULIC COMPANY. © 2013 VICTAULIC COMPANY. WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE.

REV\_C

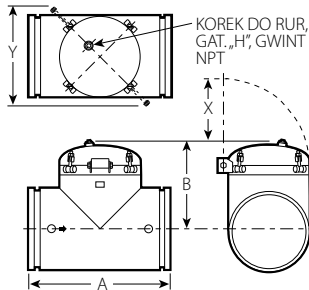
**victaulic®**

20.11-POL\_1

## Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

## WYMIARY



TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW  
14 – 24"/350 – 600 MM

Średnica		Maks. ciśnienie robocze	Wymiary – cale/mm					Przybliżona masa
Średnica nominalna Cale/mm	Rzeczywista średnica zewnętrzna Cale/mm		Psi kPa	A	B	X	Y	
14 350	14.000 355,6	300 2065	22.00 559	17.75 451	12.25 311	17.70 450	2.00 51	300.0 136,1
16 400	16.000 406,4	300 2065	24.00 610	18.75 476	13.75 349	20.50 521	2.00 51	350.0 158,8
18 450	18.000 457,0	300 2065	31.00 787	23.25 591	15.25 387	23.30 592	2.00 51	400.0 181,4
20 500	20.000 508,0	300 2065	34.50 876	25.88 657	16.94 430	25.50 648	2.00 51	565.0 256,3
24 600	24.000 610,0	300 2065	40.00 1016	30.13 765	19.94 506	28.30 719	2.00 51	830.0 376,5

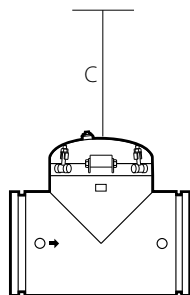
Maksymalne ciśnienie różnicowe na wlocie nie może przekraczać 10 psi/69 kPa.

## Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

## PRZEŚWIT MONTAŻOWY

Zalecany minimalny prześwit wymagany do wymontowania kosza



TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW  
14 – 24"/350 – 600 MM

Średnica		Prześwit na kosz
Średnica nominalna Cale/mm	Rzeczywista średnica zewnętrzna Cale/mm	Wymiar „C” Cale/mm
14 350	14.000 355,6	30.00 762
16 400	16.000 406,4	32.00 813
18 450	18.000 457,0	35.00 889
20 500	20.000 508,0	38.00 965
24 600	24.000 610,0	44.00 1118

† Wymiary podano od linii środkowej do góry kosza podczas wymontowywania.

## Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

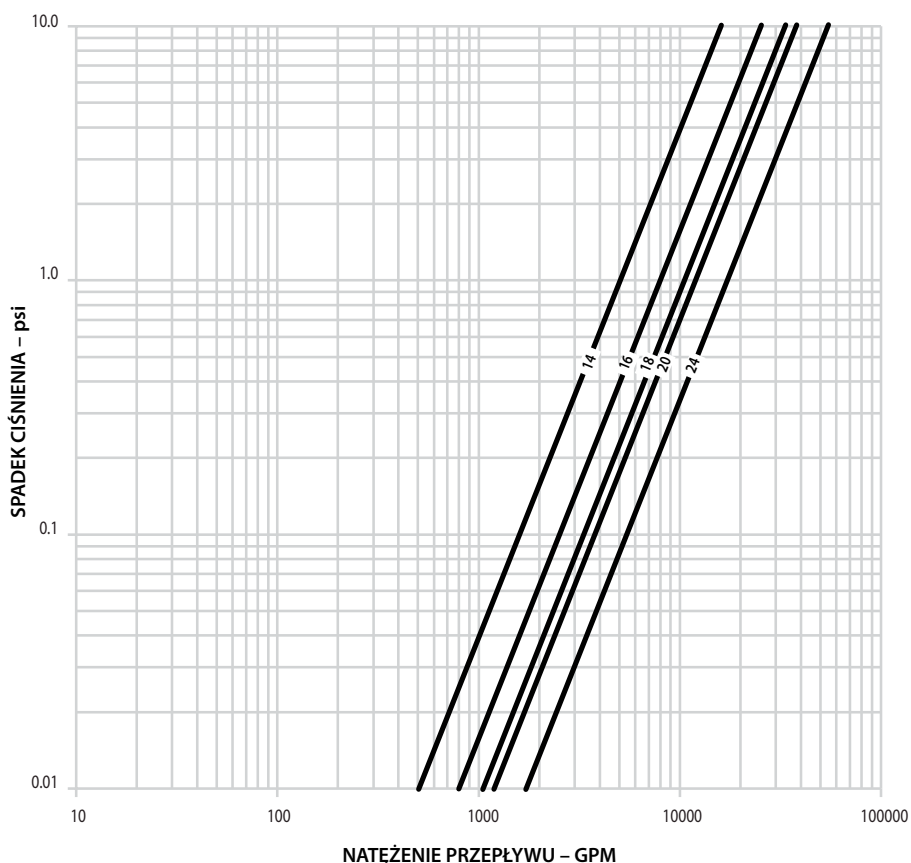
### DANE WYDAJNOŚCI

#### Charakterystyka przepływu

Charakterystyka przepływu jest przedstawiona na wykresie po prawej i jest obliczona na podstawie standardowego sita 6 w rozmiarach 14 – 16"/350 – 400 mm i sita 4 w rozmiarach 18 – 24"/450 – 600 mm.

Przepływ może się różnić od podanych wartości.

Na poniższym wykresie została przedstawiona charakterystyka przepływu wody o temperaturze 65°F/18°C przez czysty filtr siatkowy.



## Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

## DANE WYDAJNOŚCI

W poniższej tabeli zostały przedstawione wartości  $C_v$  dla przepływu wody o temperaturze +60°F/+16°C.  
Wzory do obliczenia wartości  $C_v$ :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

**Gdzie:**

Q = Przepływ (GPM)

 $\Delta P$  = Spadek ciśnienia (psi) $C_v$  = Współczynnik przepływu

Średnica		Wartości $C_v$
Średnica nominalna Cale/mm	Rzeczywista średnica zewnętrzna Cale/mm	
14 350	14.000 355,6	5050
16 400	16.000 406,4	8000
18 450	18.000 457,0	10540
20 500	20.000 508,0	11960
24 600	24.000 610,0	17222

## Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

### SPECYFIKACJE MATERIAŁOWE

**Korpus (14 – 24"/350 – 600 mm):** Spawane segmenty ze stali węglowej, grubość ścianek wg normy ANSI, zgodny z ASTM A-53, typ E lub S, grupa B.

- **Opcjonalnie:** Cynkowane elektrolitycznie

**Zaślepka końcowa (14-24"/350-600 mm):** Zamknięcie ze stali węglowej z zawiasami na śrubach młoteczkowych, klasa 300-TB

- **Opcjonalnie:** Cynkowane elektrolitycznie

**Kosz:** Stal nierdzewna typu 304, rama i sito.

**14 – 16"/350 – 400 mm:** sito 6 x 6 (drut 0.041") z otworem 0.126".

**18 – 24"/450 – 600 mm:** sito 4 x 4 (drut 0.047") z otworem 0.203".

- **Opcjonalnie:** Dostępne są sita o innych rozmiarach i z innych materiałów – prosimy o kontakt z firmą Victaulic.

**Uszczelka:** (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia).\*

- **FlushSeal®, EPDM, gatunek „E”**

EPDM (Kod koloru – zielony). Zakres temperatur –30°F do +230°F/–34°C do +110°C. Zalecany do zimnej i gorącej wody w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza pozbawionego oleju i wielu czynników chemicznych. Spełnia wymagania dla klasy UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +86°F/+30°C oraz gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C. NIE ZALECANY DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH.

- **Kauczuk nitylowy FlushSeal, gatunek „T”**

Kauczuk nitylowy (Kod koloru – pomarańczowy). Zakres temperatur od –20°F do +180°F/od –29°C do +82°C. Zalecany do produktów naftowych, powietrza z oparami oleju, olejów roślinnych i mineralnych w określonym zakresie temperatur. Niezalecany do gorącej wody o temperaturze ponad +150°F/+66°C oraz gorącego suchego powietrza o temperaturze ponad +140°F/+60°C.

\* Wymienione czynniki stanowią tylko ogólne zalecenia. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, dla których te uszczelnienia nie są zalecane. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszych zaleceń w Przewodniku doboru uszczelek 05.01 firmy Victaulic, aby uzyskać wykaz niezalecanych czynników.

**Magnesy:** Magnesy, szczególnie do zastosowania z olejami smarowymi i innymi, mogą zostać dodane w fabryce. Prosimy o kontakt z firmą Victaulic.

**Inne:** Istnieje możliwość spełnienia innych często spotykanych wymagań specjalnych. Informacje na temat wymagań specjalnych, ich dostępności i warunków dostawy można uzyskać w firmie Victaulic.

## Vic-Strainer® AGS

SERIA W730

---

### MONTAŻ

W przypadku montowanych produktów należy zawsze zapoznać się z podręcznikiem instalacji Victaulic I-100. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic dla kompletnej instalacji, a dane montażowe są dostępne w formacie PDF na stronie internetowej [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

---

### GWARANCJA

Warunki gwarancji można znaleźć w aktualnym cenniku w części poświęconej gwarancji; szczegółowe informacje można uzyskać, kontaktując się z firmą Victaulic.

---

### UWAGA

Ten produkt będzie produkowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą być instalowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic rezerwuje sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia i bez żadnych zobowiązań

---

Pełne informacje kontaktowe można znaleźć na stronie [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

20.11-POL 4010 REV C AKTUALIZACJA 4/2008

VICTAULIC JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY VICTAULIC COMPANY. © 2013 VICTAULIC COMPANY. WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE.

20.11-POL

