

Расширительные соединения AGS



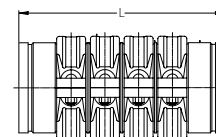
ТИП W155

Расширительные соединения AGS типа W155 представляют собой последовательно расположенные муфты и короткие ниппели, обеспечивающие повышенное расширение трубопроводов. Ниппели имеют прорезанные с высокой точностью канавки для полного линейного допуска на каждом соединении.

Стандартные изделия готовятся с муфтами типа W77 AGS и собираются с ниппелями в полностью открытом положении для полного расширения. Для систем, предусматривающих сжатие, изделия полностью сжаты. Если требуются допуски на расширение и сжатие, расстояние будет рассчитано пропорционально температуре установки и крайним температурам (согласно спецификациям заказчика). Стяжки, удерживающие муфты в заданном положении, необходимо снять после завершения установки.

Расширительные соединения Victaulic можно использовать в качестве гибких соединителей; тем не менее, они не обеспечат одновременное расширение и полное отклонение. Для расширительных соединений, установленных горизонтально, требуется независимая опора во избежание отклонения, которое уменьшит предусмотренное расширение.

Для получения проектной информации по установке запросите публикацию 09.06.



УВЕЛИЧЕНО ДЛЯ НАГЛЯДНОСТИ

СПЕЦИФИКАЦИИ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A-536 класса 65-45-12. Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A-395 класса 65-45-15 предлагается на заказ.

Покрытие корпуса: Оранжевая эмаль

- **По дополнительному заказу:** Горячее цинкование и прочие варианты. Для получения подробной информации обращайтесь в компанию Victaulic.

Ниппели:

14 – 24"/350 – 600мм: углеродистая сталь, толщина стенки 0,50 согласно ASTM A-53, тип S, класс B, или ASTM A-106, класс B

Прокладка: (укажите выбранный тип*)

- **ЭПДМ Flushseal® класса «Е»**
ЭПДМ (зеленый цветовой код). Температурный диапазон от –30 до +230 °F / от –34 до +110 °C. Рекомендуется для горячей трубопроводной воды в указанном температурном диапазоне, а также для различных разбавленных кислот, воздуха без примеси масла и других химических соединений. Сертификация UL в соответствии со стандартом ANSI/NSF 61 для холодного (+86 °F/+30 °C) и горячего (+180 °F/+82 °C) питьевого водоснабжения. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СРЕД.
- **Нитрил Flushseal класса «Т»**
Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от –20 до +180 °F / от –29 до +82 °C. Рекомендуется для нефтепродуктов, воздуха с содержанием паров масла, растительных и минеральных масел в указанном температурном диапазоне. Не рекомендуется для горячей воды выше +150 °F / +66 °C или для горячего сухого воздуха выше +140 °F / +60 °C.

Перечисленные области применения являются только общими рекомендациями по использованию. Существуют области применения, для которых использование этих прокладок не рекомендуется. Смотрите последнее Руководство по выбору уплотнений Victaulic, где указаны рекомендованные и нерекондованные случаи их использования.

Болты / гайки: Закаленная углеродистая сталь с электролитическим покрытием, соответствующая физическим и химическим требованиям стандарта ASTM A-449 и физическим требованиям стандарта ASTM A-183.

ДОЛЖНОСТЬ/ВЛАДЕЛЕЦ

Системный № _____

Расположение _____

ПОДРЯДЧИК

Предоставлено _____

Дата _____

ИНЖЕНЕР

Раздел спец. _____ Парагр. _____

Утверждено _____

Дата _____

www.victaulic.com

VICTAULIC ЯВЛЯЕТСЯ ЗАРЕГИСТРИРОВАННОЙ ТОРГОВОЙ МАРКОЙ КОМПАНИИ VICTAULIC. © 2010 VICTAULIC COMPANY. ВСЕ ПРАВА СОХРАНЕНЫ.

REV_A

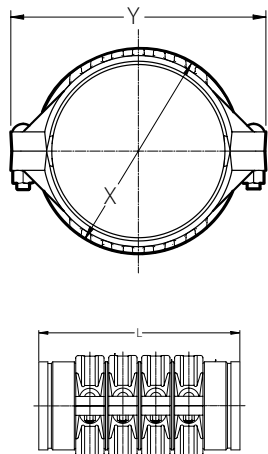


20.12-RUS_1

Расширительные соединения AGS

ТИП W155

РАЗМЕРЫ



СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ
14 – 24"/350 – 600 ММ

Размер		Тип муфты	Стандартные изделия †					Общая способность к перемещению	Прибл. масса кажд. фунты кг
Номинальный размер дюймы мм	Фактический наружный диаметр дюймы мм		L - Длина (справ.) §		X Высота	Y Ширина			
			В сжатом состоянии	В расширенном состоянии					
14 350	14,000 355,6	W77	30,00 762	31,75 807	16,000 406	20,59 523	1,75 45	373,0 168,9	
16 400	16,000 406,4	W77	30,00 762	31,75 807	18,18 462	23,51 597	1,75 45	440,0 199,3	
18 450	18,000 457,0	W77	30,00 762	31,75 807	20,36 517	25,46 647	1,75 45	500,0 226,5	
20 500	20,000 508,0	W77	30,00 762	31,75 807	22,56 573	27,13 689	1,75 45	600,0 271,8	
24 600	24,000 610,0	W77	30,00 762	31,75 807	26,88 683	32,31 821	1,75 45	835,0 378,3	

† Для получения информации о не указанных выше эксплуатационных требованиях обращайтесь в компанию Victaulic.

§ Размеры могут слегка отличаться из-за допусков.

Эксплуатационные данные, касающиеся типа W77, смотрите в публикации 20.03.

КОМПЕНСАТОРЫ РАСШИРЕНИЯ
СПЕЦИАЛЬНОЙ ДЛИНЫ

Номинальные размеры	Номинальный размер, дюймы мм	
	14 – 24	350 – 600
Общее перемещение, увеличенное или уменьшенное с шагом	0,44	11,2
	4,75	120,7
Длина на шаг сжатия	5,19	131,8

ПРИМЕЧАНИЕ: Предлагаются с большей или меньшей длиной перемещения за счет добавления или снятия муфты и ниппеля.

Расширительные соединения AGS

ТИП W155

УСТАНОВКА

Инструкции по установке смотрите в публикации 09.06. Инструкции по установке имеются в формате PDF на нашем веб-сайте www.victaulic.com.

ГАРАНТИЯ

Дополнительную информацию смотрите в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

ПРИМЕЧАНИЕ

Это изделие изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными Victaulic техническими спецификациями. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по установке или сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в технические спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

Смотрите подробную информацию для связи на сайте www.victaulic.com

20.12-RUS 4009 REV A ОБНОВЛЕНИЕ 12/2010

VICTAULIC ЯВЛЯЕТСЯ ЗАРЕГИСТРИРОВАННОЙ ТОРГОВОЙ МАРКОЙ КОМПАНИИ VICTAULIC. © 2010 VICTAULIC COMPANY. ВСЕ ПРАВА СОХРАНЕНЫ.

20.12-RUS

