

Produktbeschreibung

Die Aluminium-Kupplungen des Typs 77A sind quengerippt. Der Typ 77A sorgt für flexible Verbindungen und wird aus einer Aluminiumlegierung gegossen, die auf hohe Beanspruchbarkeit und Langlebigkeit bei gleichzeitig minimalem Gewicht ausgelegt ist. Die Kupplungen sind in den Größen 1 – 8"/25 – 200 mm und 12"/300 mm erhältlich. Die Nennwerte für Aluminiumrohre basieren auf folgenden Faktoren: Legierung 6061-T4/6063-T4 – Schedule 80 fräsgenutet, Schedule 40 roll- oder fräsgenutet, Schedule 30 – 8, 10 und 12" roll- oder fräsgenutet, Schedule 5, 10 und 20 NUR rollgenutet, oder Legierung 6061-T6/6063-T6 – Schedule 40/80 NUR fräsgenutet, Schedule 30 – 8, 10 und 12" NUR fräsgenutet, für Schedule 5, 10 und 20 wird Nuten NICHT EMPFOHLEN.

Materialspezifikationen

Gehäuse:

Aluminium, ASTM B-26, 356-T6 Legierung.

Beschichtung des Gehäuses:

Keine (Rohzustand)

Dichtung: (Wahl bitte bei der Bestellung angeben!)

Standard: Klasse „E“ EPDM

EPDM (Farbkennzeichnung grün). Temperaturbereich -30°F bis +230°F/-34°C bis +110°C. Kann u. U. für Kalt- und Warmwasserrohrleitungen im angegebenen Temperaturbereich sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und viele Chemikalien spezifiziert werden. UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 und ANSI/NSF 372 für kaltes +73°F/+23°C und warmes +180°F/+82°C Trinkwasser. IST NICHT FÜR ERDÖL GEEIGNET.

Standard: Klasse „T“ Nitril

Nitril (Farbkennzeichnung orange). Temperaturbereich 20°F bis +180°F/29°C bis +82°C. Kann u. U. für Erdölprodukte, Luft mit Öldämpfen, Pflanzen- und Mineralöl innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs spezifiziert werden. Ist nicht für Warmwasser über +150°F/+66°C oder für warme Luft über +140°F/+60°C geeignet.

Optional: Klasse „O“ Fluorelastomer

Fluorelastomer (Farbkennzeichnung blau). Temperaturbereich +20°F bis +300°F/-7°C bis +149°C. Wird für viele Arten oxidierender Säuren, Erdöl, Halogen-Kohlenwasserstoffe, Schmiermittel, Hydraulikflüssigkeiten, organische Flüssigkeiten und Luft mit Kohlenwasserstoffen bis +300°F/+149°C empfohlen.

Optional: Klasse „V“ Neopren

Neopren (Farbkennzeichnung gelb). Temperaturbereich +30°F bis +180°F/-1°C bis +82°C. Wird für warme Schmieröle und bestimmte Chemikalien empfohlen. Gute Oxidationsbeständigkeit. Unterstützt die Verbrennung nicht.

Auftrag/Eigentümer

System-Nr.	
Ort	

Beauftragte Firma

Vorgelegt von	
Datum	

Ingenieur

Spezifikation-sabschnitt	
Absatz	
Genehmigt	
Datum	

Optional: **Klasse „L“ Silikon**

Silikon (rote Dichtung). Temperaturbereich +30°F bis +350°F/-34°C bis +177°C. Luft (ohne Kohlenwasserstoffe) und bestimmte Chemikalien. WIRD NICHT FÜR WARMWASSER EMPFOHLEN.

Optional: **Klasse „A“ weißes Nitril**

Weißes Nitril (weiße Dichtung). Temperaturbereich von +20°F bis +180°F/-7°C bis +82°C. Enthält kein Carbon Black. Kann u. U. für Lebensmittel verwendet werden. Erfüllt die FDA-Anforderungen und CFR Titel 21, Teil 177.2600.

Optional: **Klasse „M-2“ Epichlorhydrin**

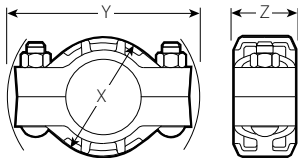
Epichlorhydrin (Farbkennzeichnung weiß). Temperaturbereich -40°F bis +160°F/-4°C bis +71°C. Spezialverbindung für eine ausgezeichnete Leistung im Zusammenhang mit gewöhnlichen aromatischen Kraftstoffkomponenten bei niedrigen Temperaturen. Eignet sich auch für bestimmte Wasseranwendungen bei Umgebungstemperaturen. Wird NICHT für die Verwendung auf unbehandelten Aluminiumrohren oder -formteilen EMPFOHLEN. Die Rohre und Formteile sollten vorab eloxiert oder mit einem säurebeständigen Lack beschichtet werden.

- 1 Bei den aufgeführten Anwendungsbereichen handelt es sich nur um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für bestimmte Anwendungen nicht kompatibel sind. Sie sollten sich hinsichtlich Richtlinien zur Auswahl von Dichtungen sowie der Auflistung nicht empfohlener Anwendungen immer auf den aktuellsten Leitfaden zur [Auswahl von Dichtungen von Victaulic](#) beziehen.

Schrauben/Muttern:

Wärmevergütete, verzinkte Schlossschrauben und Muttern aus C-Stahl. Erfüllen die physikalischen Anforderungen gemäß ASTM A-183 mit einer Mindestzugfestigkeit von 758340 kPa (110.000) psi.

Abmessungen



Nennweite Zoll mm	Abmessungen			Schraube/ Mutter - Größe ^{2, 3} Zoll mm	Ungef. Gewicht pro Stck. lbs kg
	X Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm		
1 33,7	2.38 61	4.25 108	1.75 44	2 - 3/8 x 2 M10 x 51	0.6 0,3
1 1/4 42,4	2.70 69	5.04 128	1.77 45	2 - 1/2 x 2 1/2 M12 x 64	0.9 0,4
1 1/2 48,3	3.03 77	5.36 136	1.77 45	2 - 1/2 x 3 1/2 M12 x 64	1.1 0,5
2 60,3	3.88 99	5.90 150	1.88 48	2 - 1/2 x 4 1/2 M12 x 64	1.3 0,6
2 1/2 73,0	4.25 108	6.51 165	1.88 48	2 - 1/2 x 2 3/4 M12 x 70	1.5 0,7
3 88,9	5.00 127	7.79 182	1.88 48	2 - 1/2 x 2 3/4 M12 x 70	1.8 0,8
4 114,3	6.38 162	8.91 226	2.13 54	2 - 5/8 x 3 1/4 M16 x 83	3.0 1,4
5 141,3	7.66 195	10.60 269	2.13 54	2 - 3/4 x 4 1/4 M20 x 108	5.1 2,3
6 168,3	9.00 229	11.90 302	2.13 54	2 - 3/4 x 4 1/4 M20 x 108	6.0 2,7
8 219,1	10.88 276	14.86 377	2.50 64	2 - 7/8 x 5 M22 x 127	10.0 4,5
12 323,9	15.50 394	19.28 489	2.56 65	2 - 1 x 6 1/2 M24 x 165	13.0 5,9

2 Die Anzahl der erforderlichen Schrauben entspricht der Anzahl der Gehäuseteile.

3 Schrauben mit metrischem Gewinde (goldfarben) sind für alle Kupplungsgrößen auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Leistung

Nennweite Zoll mm	Max. Betriebsdruck psi ⁴ kPa	Max. Endbelastung lbs ⁴ N	Zul. Rohrendabstand ⁵ Zoll mm	Abw. v. d. ML ⁵	
				Pro Kplg. Grad	Rohr Zoll/Fuß mm/m
1 33,7	500 3450	650 2890	0 - 1/16 0 - 1,6	2° - 43'	0.57 48
1 1/4 42,4	500 3450	1050 4670	0 - 1/16 0 - 1,6	2° - 10'	0.45 38
1 1/2 48,3	500 3450	1400 6230	0 - 1/16 0 - 1,6	1° - 56'	0.40 33
2 60,3	500 3450	2200 9790	0 - 1/16 0 - 1,6	1° - 31'	0.32 26
2 1/2 73,0	500 3450	3200 14240	0 - 1/16 0 - 1,6	1° - 15'	0.26 22
3 88,9	500 3450	4500 20025	0 - 1/16 0 - 1,6	1° - 2'	0.22 18
4 114,3	500 3450	8000 35600	0 - 1/8 0 - 3,2	1° - 36'	0.34 28
5 141,3	500 3450	12000 53400	0 - 1/8 0 - 3,2	1° - 18'	0.27 23
6 168,3	500 3450	17000 75650	0 - 1/8 0 - 3,2	1° - 12'	0.21 18
8 219,1	400 2760	23500 104575	0 - 1/8 0 - 3,2	0° - 50'	0.18 14
12 323,9	300 2070	38300 170400	0 - 1/8 0 - 3,2	0° - 34'	0.12 10

4 Viele Hersteller von Aluminiumrohren (Extruder) rollnuten die Legierungen 6061-T6 und 6063-T6 bei der Herstellung. Rollnuten kann vor dem abschließenden Härtevorgang (T6) des Rohrs durchgeführt werden. Rohre im ausgehärteten Zustand (T6) brechen beim Rollnuten oft, dies hängt von den mechanischen Eigenschaften des Rohrs ab, die von Rohr zu Rohr verschieden sind. Victaulic hat auf diese Unterschiede keinen Einfluss und kann nicht garantieren, dass gehärtete Qualitäten (Zustand T6) erfolgreich rollgenutet werden können. Nenndrücke und Endbelastungen für fräsgenutete Rohre basieren auf Tests an Rohren, die gemäß den Spezifikationen von Victaulic vorbereitet wurden. Nenndrücke und Endbelastungen für rollgenutete Rohre basieren auf Tests an Rohren, die gemäß den Spezifikationen von Victaulic mit den Vic-Easy® Rollnutwerkzeugen vorbereitet wurden. Die Verwendung anderer Werkzeuge kann sich nachteilig auf die Leistungsfähigkeit der Verbindung auswirken. Die Nennwerte für Aluminiumrohre basieren auf folgenden Faktoren: Legierung 6061-T4/6063-T4 – Schedule 80 fräsgenutet, Schedule 40 roll- oder fräsgenutet, Schedule 30 – 8, 10 und 12" roll- oder fräsgenutet, Schedule 5, 10 und 20 NUR rollgenutet, oder Legierung 6061-T6/6063-T6 – Schedule 40/80 NUR fräsgenutet, Schedule 30 – 8, 10 und 12" NUR fräsgenutet, für Schedule 5, 10 und 20 wird Nuten NICHT EMPFOHLEN.

5 Die Zahlen für den zulässigen Rohrendabstand und die Abwinklung geben den max. Nennbewegungsspielraum an, der an allen Verbindungen eines **rollgenuteten** Standardrohrs zur Verfügung steht. Für **fräsgenutete** Standardrohre können die Werte verdoppelt werden. Bei diesen Zahlen handelt es sich um Höchstwerte. Zu Konstruktions- und Installationszwecken sollten diese Zahlen wie folgt verringert werden: um 50 % für 3/4 – 3 1/2/20 – 90 mm; um 25 % für 4"/100 mm und darüber.

Montage

Beachten Sie bei der Installation stets das [I-100 Montagehandbuch von Victaulic](#) für das jeweilige Produkt. Die Handbücher mit vollständigen Installations- und Montageangaben werden mit allen Victaulic Produkten geliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

Garantie

Beziehen Sie sich hinsichtlich Einzelheiten auf den Garantieabschnitt der aktuellen Preisliste oder setzen Sie sich mit Victaulic in Verbindung.

Anmerkung

Dieses Produkt wird von Victaulic oder nach Spezifikationen von Victaulic hergestellt. Alle Produkte müssen gemäß den derzeit gültigen Installations- bzw. Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Ausführungen und genormte Anlagenbestandteile jederzeit zu ändern, ohne dass sich Verpflichtungen daraus ergeben.

Marken

Victaulic® und Vic-Easy sind eingetragene Marken der Firma Victaulic.