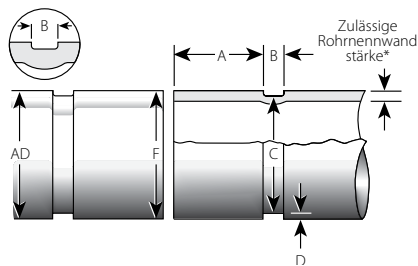


Victaulic Rollnutfabrikation OGS-200 für IPS- und metrische Stahlrohre

1.0 ABMESSUNGEN



Nenngröße	Rohraußendurchmesser ¹			Dichtungssitz „A“ ²	Nutbreite „B“ ³	Nutdurchmesser „C“ ⁴		Nuttiefe „D“ ⁵ (Ref.)	Max. zul. Kelchmaß „F“ ⁶	
	Tatsächl.	Toleranz				Max.	Min.			
Zoll DN	Zoll mm	Max. Zoll mm	Min. Zoll mm	Zoll mm	±0,010 Zoll ±0,25 mm	Max. Zoll mm	Min. Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	
2 DN50	2.375 60,3	2.399 60,9	2.351 59,7	1,000 ± 0,031 25,40 ± 0,79	0,344 ± 0,010 8,74 ± 0,25	2.250 57,2	2.235 56,8	0.063 1,6	2.404 61,1	
2½	2.875 73,0	2.904 73,8	2.846 72,3			2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0	2.909 73,9	
DN65	3.000 76,1	3.030 77,0	2.970 75,4			2.845 72,3	2.827 81,8	0.078 2,0	3.035 77,1	
3 DN80	3.500 88,9	3.535 89,8	3.469 88,1			3.344 84,9	3.326 84,5	0.078 2,0	3.540 89,9	
4 DN100	4.500 114,3	4.545 115,4	4.469 113,5	1,125 ± 0,031/-0,063 28,58 ± 0,79/-1,60		4.334 110,1	4.314 109,6	0.083 2,1	4.575 116,2	
DN125	5.500 139,7	5.556 141,1	5.469 138,9			5.334 135,5	5.314 135,0	0.083 2,1	5.586 141,9	
6 DN150	6.500 165,1	6.563 166,7	6.469 164,3			6.330 160,8	6.308 160,2	0.085 2,2	6.593 167,5	
8 DN200	8.625 219,1	8.688 220,7	8.594 218,3			8.441 214,4	8.416 213,8	0.085 2,2	8.718 220,8	
				1.250 +0,031/-0,063 31,75 +0,79/-1,60		0.469 11,9	8.441 214,4	8.416 213,8	0.092 2,3	8.698 220,8

- Außendurchmesser:** Der Außendurchmesser rollgenuteter Rohre darf nicht außerhalb der aufgelisteten Toleranzen liegen. Für IPS-Rohre beträgt die maximal zulässige Toleranz von rechtwinklig abgeschnittenen Enden gemessen von der echten winkligen Linie 0,032"/0,81 mm für die Größen 2 – 3"/DN50 – DN80 und 0,063"/1,60 mm für die Größen 4 – 8"/DN100 – DN200.
- Dichtungssitz „A“:** Die Rohroberfläche muss vom Rohrende bis zur Nut frei von Beulen, Walzspuren und Überständen sein, damit der leckagefreie Sitz der Dichtung gewährleistet ist. Loser Lack, Zunder, Schmutz, Späne, Fett und Rost müssen entfernt werden. Victaulic empfiehlt nach wie vor, Rohre am besten rechtwinklig abzuschneiden. Bei Verwendung von Rohren mit gefasteten Enden wird der Dichtungssitz „A“ vom Ende des Rohrs aus gemessen. WICHTIG: Das Rollnuten von Rohren mit gefasteten Enden kann zu einem inakzeptablen Kelchmaß am Rohrende führen. Siehe Spalte mit max. zulässigem Kelchmaß.
- Nutbreite „B“:** Der Boden der Nut muss frei von losem Schmutz, Spänen, Rost und Zunder sein, die die ordnungsgemäße Montage der Kupplung beeinträchtigen könnten.
- Nutdurchmesser „C“:** Die Nut muss über den gesamten Rohrfumfang hinweg eine gleichmäßige Tiefe aufweisen. Die Nut muss innerhalb der angegebenen „C“-Durchmesser-Toleranz liegen.
- Nuttiefe „D“:** Nur zur Information. Die Nut muss dem aufgelisteten Nutdurchmesser „C“ entsprechen.
- Max. zulässiges Rohrendkelchmaß „F“:** Gemessen am größten Durchmesser des Rohrendes, rechtwinklig oder schräg abgeschnitten.

ANMERKUNGEN

- Bringen Sie weder auf den Dichtungssitz „A“ noch innerhalb der Nutbreite „B“ außen auf dem Rohr Beschichtungen auf.
- Bei Korrekturmaßnahmen am Dichtungssitz „A“ zur Herstellung einer guten Dichtfläche entsprechend Fußnote Nr. 2 (oben) dürfen keine Feil-, Schleif- oder Schmirgelspuren am Sitz verursacht werden.
- Beim Rollnuten wird kein Metall entfernt. Stattdessen wird durch die Einwirkung einer äußeren Nutrolle, die von einer inneren Stützrolle gedreht und in das Rohr gedrückt wird, durch Kaltverformung eine Nut erzeugt.
- Zur Verwendung an Schedule-40- und 80-Kohlenstoffstahlrohren, metrischen Kohlenstoffstahlrohren äquivalenter Stärke gemäß EN 10216-2 P265GH und EN 10217-1 P265TR1/P265TR2, dünnwandigen metrischen Kohlenstoffstahlrohren gemäß EN 10216-1 P235TR1 und Schedule-40S-Edelstahlrohren gemäß ASTM A312 Klasse TP316 entsprechend den Angaben in [Datenblatt 100.02](#): Starre Victaulic Hochleistungskupplung; Typ 870.

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

System-Nr.	Ort	
Vorgelegt von	Datum	

Spez.-Abschnitt	Absatz	
Genehmigt	Datum	

2.0 NUTVORGANG

Für Rollensätze OGS-200 empfohlene Werkzeuge

Kohlenstoffstahlrohre: Schedule-40- und 80- und metrische Rohre äquivalenter Stärke sowie dünnwandige metrische Rohre⁷

Rohrmaterial		VE272SFS VE270FSD VE268 Zoll DN	Teilenummer	VE416FSD Zoll DN	Teilenummer	VE460 Zoll DN	Teilenummer
Kohlenstoffstahl	Schedule 40	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008
		4 – 6 DN100 – DN150	R9S4268006				
	Schedule 80	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008

Edelstahlrohre: Schedule 40

Rohrmaterial		VE272SFS VE270FSD VE268 Zoll DN	Teilenummer	VE416FSD Zoll DN	Teilenummer	VE460 Zoll DN	Teilenummer
Edelstahl	Schedule 40	2 – 3 DN50 – DN80	RXS2268003	4 – 6 DN100 – DN150	RXS4416006	8 DN200	RXS8460008
		4 – 6 DN100 – DN150	RXS4268006				

⁷ Entsprechend den Angaben in [Datenblatt 100.02](#) : Starre Victaulic Hochleistungskupplung: Typ 870

ANMERKUNGEN

- Beim Nuten von Schedule-40- und 80-Kohlenstoffstahlrohren, metrischen Kohlenstoffstahlrohren äquivalenter Stärke und dünnwandigen Kohlenstoffstahlrohren nach Victaulic Nutspezifikation OGS-200 müssen Victaulic R9S-Rollensätze verwendet werden. Victaulic R9S-Rollensätze müssen separat bestellt werden. Sie sind durch die Bezeichnung „R9S“ vorne am Rollensatz und durch einen roten Streifen an der oberen und unteren Rolle gekennzeichnet.
- Beim Nuten von Schedule-40-Edelstahlrohren nach Victaulic Nutspezifikation OGS-200 müssen Victaulic RXS-Rollensätze verwendet werden. Victaulic RXS-Rollensätze müssen separat bestellt werden. Sie sind durch die Bezeichnung „RXS“ vorne am Rollensatz und durch einen roten Streifen an der oberen und unteren Rolle gekennzeichnet.

Modell RG1200 – maximal bearbeitbare Rohrgröße und Wandstärke

Modell	Rohrmaterial	Rohrdurchmesser				
		Zoll DN				
		2 DN50	2 ½	3 DN80	4 DN100	6 DN150
RG1200	Kohlenstoffstahl	Schedule 40 – 80 3,91 – 7,62 mm			Schedule 40 6,02 – 7,11 mm	

3.0 REFERENZMATERIALIEN

[24.01](#) : Victaulic Rohrbearbeitungswerkzeuge

[24.11](#) : Victaulic OGS-200-Rollnutwerkzeug für installierte Rohre – Modell RG1200

[100.01](#): Formteile mit genuteten Enden nach Victaulic OGS-200

[100.02](#) : Starre Victaulic Kupplung Typ 870

[Montageanleitung I-870 für starre Kupplung Typ 870](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine hierin enthaltene Angabe über eine mögliche oder empfohlene Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion darf zur Grundlage einer Lizenz gemäß einem Patent oder einem anderen Recht auf geistiges Eigentum von Victaulic oder deren Tochter- und Schwestergesellschaften bezüglich solcher Verwendung oder Konstruktion oder als Empfehlung zur Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion gemacht werden, die eine Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentums darstellt. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Geschmacks- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Produkte und/oder Verfahren, die in den USA und/oder anderen Ländern zum Einsatz kommen.

Hinweis

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte müssen gemäß den aktuell gültigen Installations-/Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, an Produktspezifikationen, Designs und Standardgeräten jederzeit, ohne Vorankündigung und ohne dass daraus Verpflichtungen entstehen, Änderungen vorzunehmen.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Handbücher mit vollständigen Installations- und Montagedaten werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder deren verbundener Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.