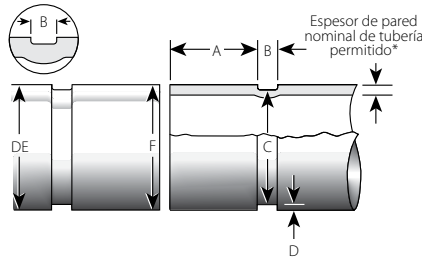


Especificaciones de ranura por laminación Victaulic OGS-200 para tuberías de acero IPS y métricas

1.0 DIMENSIONES



Tamaño nominal	Diámetro exterior de tubería ¹			Asiento de empaquetadura "A" ²	Ancho de ranura "B" ³	Diámetro de ranura "C" ⁴		Profundidad de ranura "D" ⁵ (ref.)	Diámetro de ensanchamiento máximo permitido "F" ⁶
	Real	Tolerancia				Máx	Mín		
pulgadas DN	pulgadas mm	Máx pulgadas mm	Mín pulgadas mm	pulgadas mm	±0.010 pulgadas ±0.25 mm	Máx pulgadas mm	Mín pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm
2 DN50	2.375 60.3	2.399 60.9	2.351 59.7	1.000 ±0.031 25.40 ±0.79	0.344 ±0.010 8.74 ±0.25	2.250 57.2	2.235 56.8	0.063 1.6	2.404 61.1
2 ½	2.875 73.0	2.904 73.8	2.846 72.3			2.720 69.1	2.702 68.6	0.078 2.0	2.909 73.9
DN65	3.000 76.1	3.030 77.0	2.970 75.4						
3 DN80	3.500 88.9	3.535 89.8	3.469 88.1			1.125 ±0.031/-0.063 28.58 ±0.79/-1.60	3.344 84.9	3.326 84.5	0.078 2.0
4 DN100	4.500 114.3	4.545 115.4	4.469 113.5	4.334 110.1					
DN125	5.500 139.7	5.556 141.1	5.469 138.9	5.334 135.5			5.314 135.0	0.083 2.1	5.586 141.9
6 DN150	6.500 165.1	6.563 166.7	6.469 164.3						
8 DN200	8.625 219.1	8.688 220.7	8.594 218.3	1.250 +0.031/-0.063 31.75 +0.79/-1.60		0.469 11.9	8.441 214.4	8.416 213.8	0.092 2.3

- Diámetro exterior:** El diámetro exterior de la tubería ranurada por laminación no debería variar más allá de la tolerancia indicada. Para tuberías IPS, la tolerancia máxima permitida en extremos con corte a 90° es de 0.032"/0.81 mm para tamaños de 2 – 3"/DN50 – DN80; y de 0.063"/1.60 mm para tamaños de 4 – 8"/DN100 – DN200, medidos desde la línea recta real.
- Asiento de empaquetadura "A":** Para proporcionar un sello hermético en la empaquetadura, la superficie de la tubería no debería tener abolladuras, estampados de laminación ni salientes entre el extremo y la ranura. Se deben eliminar toda la pintura suelta, las escamas, la suciedad, las virutas y la grasa. Sigue siendo la primera recomendación de Victaulic que la tubería tenga un corte a 90°. Cuando se utilizan tuberías de extremo biselado, el asiento de la empaquetadura "A" se mide desde el extremo de la tubería. **IMPORTANTE:** El ranurado por laminación de tuberías de extremo biselado podría causar un ensanchamiento inaceptable del extremo de la tubería. Vea la columna de diámetro de ensanchamiento máximo permitido.
- Ancho de ranura "B":** El fondo de la ranura no debe tener suciedad, virutas, corrosión ni escamas sueltas que puedan interferir con el montaje correcto del acople.
- Diámetro de ranura "C":** La ranura debe tener una profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería. La ranura se debe mantener dentro de la tolerancia de diámetro "C" indicada.
- Profundidad de ranura "D":** Solo para referencia. La ranura debe ajustarse al diámetro de ranura "C" indicado.
- Diámetro de ensanchamiento máximo permitido en extremos de tubería "F":** Medido en el diámetro del extremo de la tubería, con corte recto o biselado.

NOTAS

- No aplique revestimientos al asiento de empaquetadura "A" ni al ancho de la ranura "B" en el exterior de la tubería.
- Cualquier acción correctiva en el asiento de empaquetadura "A" para obtener una buena superficie de sello como requiere la nota al pie #2 (indicada arriba) no deberá causar marcas de limado, esmerilado o pulido en el asiento de empaquetadura "A."
- El ranurado por laminación no remueve metal, sino que forma en frío una ranura por la acción de un rodillo laminador exterior presionado sobre la tubería mientras un rodillo de soporte interior la hace girar.
- Para uso en tuberías de acero al carbón cédulas 40 y 80; tuberías de acero al carbón métricas de espesor equivalente conforme a EN 10216-2 P265GH y EN 10217-1 P265TR1/P265TR2; tuberías de acero al carbón de pared delgada métricas conforme a EN 10216-1 P235TR1; y tuberías de acero inoxidable cédula 40S conforme a ASTM A312 Clase TP316, según se especifica en la [publicación 100.02](#): Acople rígido Victaulic del alto rendimiento: Estilo 870.

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

Sistema N°	Ubicación		
Propuesto por	Fecha		

Sección de especificaciones	Párrafo		
Aprobado	Fecha		

2.0 RANURADO

Herramientas recomendadas para juegos de rodillos OGS-200

Tubería de acero al carbón: Tuberías cédulas 40 y 80, tuberías de dimensiones métricas de espesor equivalente, y tuberías de dimensiones métricas de pared delgada⁷

Material de tubería		VE272SFS VE270FSD VE268 pulgadas DN	Número de parte	VE416FSD pulgadas DN	Número de parte	VE460 pulgadas DN	Número de parte
Acero al carbón	Cédula 40	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008
		4 – 6 DN100 – DN150	R9S4268006				
	Cédula 80	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008

Tubería de acero inoxidable: Cédula 40

Material de tubería		VE272SFS VE270FSD VE268 pulgadas DN	Número de parte	VE416FSD pulgadas DN	Número de parte	VE460 pulgadas DN	Número de parte
Acero inoxidable	Cédula 40	2 – 3 DN50 – DN80	RXS2268003	4 – 6 DN100 – DN150	RXS4416006	8 DN200	RXS8460008
		4 – 6 DN100 – DN150	RXS4268006				

⁷ Como se especifica en la [publicación 100.02](#): Acople rígido Victaulic del alto rendimiento: Estilo 870

NOTAS

- Los juegos de rodillos Victaulic R9S se deben utilizar para ranurar tuberías de acero al carbón de cédulas 40 y 80, tuberías de acero al carbón métricas de espesor equivalente, y tuberías de acero al carbón métricas de pared delgada conforme a las especificaciones de ranura Victaulic OGS-200. Los juegos de rodillos Victaulic R9S se deben solicitar por separado. Se identifican mediante la designación “R9S” en la parte delantera del juego de rodillos, además de la franja de color rojo en el rodillo superior y el inferior.
- Se deben utilizar juegos de rodillos Victaulic RXS al ranurar tuberías de acero inoxidable cédula 40 conforme a las especificaciones de ranurado Victaulic OGS-200. Los juegos de rodillos Victaulic RXS se deben solicitar por separado. Se identifican mediante la designación “RXS” en la parte delantera del juego de rodillos, además de la franja de color rojo en el rodillo superior y el inferior.

Tamaño máximo de tubería y capacidad de espesor de pared del modelo RG1200

Modelo	Material de tubería	Diámetro de tubería pulgadas DN				
		2 DN50	2 ½	3 DN80	4 DN100	6 DN150
RG1200	Acero al carbón	Cédula 40 - 80 3.91 - 7.62 mm			Cédula 40 6.02 - 7.11 mm	

3.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [24.01: Herramientas de preparación de tuberías Victaulic](#)
- [24.11: Ranuradora por laminación Victaulic In-Place OGS-200 - Modelo RG1200](#)
- [100.01: Conexiones de extremo ranurado Victaulic OGS-200](#)
- [100.02: Acople rígido Victaulic Estilo 870](#)
- [Instrucciones de Instalación I-870 del acople rígido Estilo 870](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Todos los usuarios asumen la responsabilidad última por tomar una determinación en cuanto a la aptitud de los productos Victaulic para una aplicación final en particular, de acuerdo con los estándares de la industria y las especificaciones de los proyectos, como también en función de las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos “patentado” o “con patente en trámite” se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.