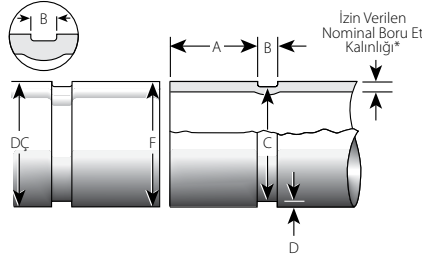


# IPS ve Metrik Çelik Borular İçin Victaulic OGS-200 Soğuk Şekil Verilerek Yiv Açma Şartnameleri

## 1.0 BOYUTLAR



Nominal Boyut	Boru Dış Çapı <sup>1</sup>			Conta Oturma Yüzeyi "A" <sup>2</sup>	Yiv Genişliği "B" <sup>3</sup>	Yiv Çapı "C" <sup>4</sup>		Yiv Derinliği "D" <sup>5</sup> (ref.)	İzin Verilen Maks. Konik Çap "F" <sup>6</sup>
	Mevcut	Tolerans				Maks	Min		
inç DN	inç mm	Maks inç mm	Min inç mm	inç mm	±0,010 inç ±0,25 mm	Maks inç mm	Min inç mm	inç mm	inç mm
2 DN50	2.375 60,3	2.399 60,9	2.351 59,7	1.000 ±0.031 25,40 ±0,79	0.344 ±0.010 8,74 ±0,25	2.250 57,2	2.235 56,8	0.063 1,6	2.404 61,1
2 ½	2.875 73,0	2.904 73,8	2.846 72,3			2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0	2.909 73,9
DN65	3.000 76,1	3.030 77,0	2.970 75,4			2.845 72,3	2.827 81,8	0.078 2,0	3.035 77,1
3 DN80	3.500 88,9	3.535 89,8	3.469 88,1			3.344 84,9	3.326 84,5	0.078 2,0	3.540 89,9
4 DN100	4.500 114,3	4.545 115,4	4.469 113,5	1.125 ±0.031/-0.063 28,58 ±0,79/-1,60		4.334 110,1	4.314 109,6	0.083 2,1	4.575 116,2
DN125	5.500 139,7	5.556 141,1	5.469 138,9			5.334 135,5	5.314 135,0	0.083 2,1	5.586 141,9
6 DN150	6.625 168,3	6.688 169,9	6.594 167,5			6.455 164,0	6.433 163,4	0.085 2,2	6.718 170,6
8 DN200	8.625 219,1	8.688 220,7	8.594 218,3			8.441 214,4	8.416 213,8	0.092 2,3	8.698 220,8

- Dış çap:** Soğuk şekil verme yöntemiyle yiv açılan borunun dış çapı, belirtilen tolerans dışına çıkmamalıdır. IPS borusu için, düz kesim uçlardan itibaren izin verilen maksimum tolerans, tam kare çizgisinden ölçülmek kaydıyla 2 – 3"/DN50 – DN80 için 0.032"/0,81 mm ve 4 – 8"/DN100 – DN200 için 0.063"/1,60 mm'dir.
- Conta oturma yüzeyi "A":** Conta için sızdırmaz bir oturma yüzeyinin sağlanması için boru ucundan yive kadar olan kısımda girintiler, pafta izleri ve çıkıntılar olmamalıdır. Kalkmış boyalar, pullar, pislikler, talaşlar, yağ ve gres kalıntıları ve pas gibi yabancı maddeler mutlaka temizlenmelidir. Victaulic boruların düz şekilde kesilmesini şiddetle önerir. Konik uçlu borularda, "A" conta oturma yüzeyi boru ucundan itibaren ölçülür. ÖNEMLİ: Konik uçlu borularda yiv açma işlemi uygulanması, kabul edilmeyecek boru ucu konikliğine neden olabilir. Bkz. İzin Verilen Maks. Konik Çap sütunu.
- Yiv genişliği "B":** Yivin alt kısmında doğru kaplin montajını etkileyebilecek gevşek kir, çapak, pas ve yabancı madde bulunmamalıdır.
- Yiv çapı "C":** Yiv mutlaka tüm boru çevresi boyunca sabit bir derinliğe sahip olmalıdır. Yiv mutlaka listelenen "C" çap toleransı dahilinde olmalıdır.
- Yiv derinliği "D":** Yalnızca bilgilendirme içindir. Yiv mutlaka listelenen "C" yiv çapına uygun olmalıdır.
- İzin verilen maksimum boru ucu konik çapı "F":** Düz kesilen veya konik borunun en ucundan ölçülür.

### NOTLAR

- Conta oturma yüzeyine "A" veya boru dışındaki yiv genişliğine "B" herhangi bir kaplama uygulamayın.
- Dipnot #2'de (yukarıda) öngörüldüğü şekilde iyi bir sızdırmazlık yüzeyi sağlamak amacıyla conta yüzeyinde "A" yapılacak düzeltici işlem conta yüzeyinde "A" törpü, torna veya kum izleri bırakmamalıdır.
- Soğuk şekil verme yöntemiyle yiv açılırken metal talaşı açığa çıkmaz; boru, soğuk dış yiv paftası tarafından döndürülürken, boruya zorlanan, dış paftanın hareketiyle talaşsız yiv açılır.
- [100.02 numaralı yayında](#) belirtildiği gibi Sch. 40 ve 80 karbon çeliği borularda, EN 10216-2 P265GH ve EN 10217-1 P265TR1/P265TR2 uyarınca eşdeğer kalınlıktaki metrik karbon çeliği borularda, EN 10216-1 P235TR1 uyarınca ince duvarlı metrik karbon çeliği borularda ve ASTM A312 Derece TP316 uyarınca Sch. 40S paslanmaz çelik borularda kullanım içindir: Victaulic Yüksek Performanslı Rijit Kaplin: Stil 870.

**ÜRÜN KURULUMU, BAKIMI VE DESTEĞİ İLE İLGİLİ OLARAK BU BELGENİN SONUNDA VERİLEN BİLDİRİMLERİ MUTLAKA DİKKATE ALIN.**

Sistem Numarası	Konum	
Hazırlayan	Tarih	

Özellikler Bölümü	Paragraf	
Onaylayan	Tarih	

## 2.0 YİV AÇMA

### OGS-200 Pafta Takımları İçin Önerilen Makineler

#### Karbon Çeliği Boru: Sch. 40 ve 80 ve Eşdeğer Kalınlıkta Metrik Boru ve İnce Duvarlı Metrik Boru<sup>7</sup>

Boru Malzemesi		VE272SFS VE270FSD VE268 inç DN	Parça Numarası	VE416FSD inç DN	Parça Numarası	VE460 inç DN	Parça Numarası
Karbon Çeliği	Sch. 40	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008
		4 – 6 DN100 – DN150	R9S4268006				
	Sch. 80	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008

#### Paslanmaz Çelik Boru: Sch. 40

Boru Malzemesi		VE272SFS VE270FSD VE268 inç DN	Parça Numarası	VE416FSD inç DN	Parça Numarası	VE460 inç DN	Parça Numarası
Paslanmaz Çelik	Sch. 40	2 – 3 DN50 – DN80	RXS2268003	4 – 6 DN100 – DN150	RXS4416006	8 DN200	RXS8460008
		4 – 6 DN100 – DN150	RXS4268006				

<sup>7</sup> 100.02 numaralı yayında belirtildiği gibi: Victaulic Yüksek Performanslı Rijit Kaplin: Stil 870

#### NOTLAR

- Sch. 40 ve 80 karbon çeliği borularda, eşdeğer kalınlıktaki metrik karbon çeliği borularda ve ince duvarlı metrik karbon çeliği borularda Victaulic OGS-200 yiv şartnamelerine uygun olarak yiv açılması için mutlaka Victaulic R9S yiv açma takımları kullanılmalıdır. Victaulic R9S yiv açma takımları ayrı olarak sipariş edilmelidir. Bu paftalar, pafta takımının önünde yazılı "R9S" ibaresiyle ve üst ve alt paftadaki kırmızı bir şeritle tanımlanır.
- Sch. 40 paslanmaz çelik borularda Victaulic OGS-200 yiv şartnamelerine uygun olarak yiv açılması için mutlaka Victaulic RXS yiv açma takımları kullanılmalıdır. Victaulic RXS yiv açma takımları ayrı olarak sipariş edilmelidir. Bu paftalar, pafta takımının önünde yazılı "RXS" ibaresiyle ve üst ve alt paftadaki kırmızı bir şeritle tanımlanır.

#### RG1200 Modeli Maksimum Boru Boyutu ve Et Kalınlığı Kapasitesi

Model	Boru Malzemesi	Boru Boyutu inç DN				
		2 DN50	2 ½	3 DN80	4 DN100	6 DN150
RG1200	Karbon Çeliği	Sch. 40 – 80 3,91 – 7,62 mm			Sch. 40 6,02 – 7,11 mm	

## 3.0 REFERANS MATERYALLER

[24.01: Victaulic Boru Hazırlama Makineleri](#)

[24.11: Victaulic OGS-200 Yerine Soğuk Şekil Veren Yiv Açma Makinesi - Model RG1200](#)

[100.01: Victaulic OGS-200 Yivli Uçlu Fittingler](#)

[100.02: Victaulic Stil 870 Rijit Kaplin](#)

[Stil 870 Rijit Kaplin İçin I-870 Montaj Talimatları](#)

#### Ürün Seçimi ve Uygunluğuyla İlgili Kullanıcı Sorumluluğu

Her kullanıcı Victaulic ürünlerinin endüstri standartları ve proje özelliklerine ve ayrıca Victaulic performans, bakım, güvenlik ve uyarı talimatlarına uygun olarak belirli bir nihai kullanım amacına uygunluğuyla ilgili kararlardan tek başına sorumlu olacaktır. Bu belgede ve başka bir belgede verilen bilgiler ve herhangi bir Victaulic çalışanının sözlü önerisi, tavsiyesi veya fikri kesinlikle Victaulic Şirketi'nin standart satış koşullarının, montaj kılavuzunun ve bu feragatnamenin hiçbir hükümünü değiştirmez, kısıtlamaz ve geçersiz kılmaz ve hiçbir hükümünün yerini almaz.

#### Fikri Mülkiyet Hakları

Burada herhangi bir malzemenin, ürünün, hizmetin veya tasarımın olası veya önerilen kullanımlarına ilişkin olarak verilen hiçbir ifade, bu kullanım veya tasarımları kapsayan, Victaulic'e veya alt veya bağlı kuruluşlarına ait patentler veya diğer fikri mülkiyet hakları kapsamında herhangi bir lisans vermez ve bu şekilde yorumlanamaz ve bu malzemelerin, ürünlerin, hizmetlerin veya tasarımların herhangi bir patenti veya başka bir fikri mülkiyet hakkını çözümlenecek şekilde kullanılmasına dair bir öneri olarak kabul edilemez. "Patentli" veya "Patent Bekliyor" terimleri ABD'de ve/veya diğer ülkelerde malzemeler ve/veya yöntemler ile ilgili tasarım veya kullanım patentlerini veya patent başvurularını ifade eder.

#### Not

Bu ürün, Victaulic tarafından veya Victaulic şartnamelerine uygun olarak üretilmiştir. Monte edilecek tüm ürünler Victaulic montaj/kurulum talimatlarına uygun olarak monte edilmelidir. Victaulic; ürün özelliklerini, tasarımlarını ve standart ekipmanları önceden haber vermeksizin ve herhangi bir yükümlülük altına girmeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

#### Montaj

Victaulic montaj kılavuzu veya monte ettiğiniz ürünün montaj kılavuzu daima dikkate alınmalıdır. Kurulum ve montaj bilgilerini eksiksiz olarak içeren kılavuzları her Victaulic ürünü ile birlikte verilir ve PDF formatında [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) adresinden temin edilebilir.

#### Garanti

Ayrıntılı bilgi için güncel Fiyat Listesinin Garanti bölümüne bakın veya Victaulic ile temasa geçin.

#### Ticari Markalar

Victaulic ve tüm diğer Victaulic işaretleri, Victaulic Şirketi'nin ve/veya bağlı kuruluşlarının ABD'deki ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.