

Cople para tubería plástica reforzada de fibra de vidrio

ESTILO 296A

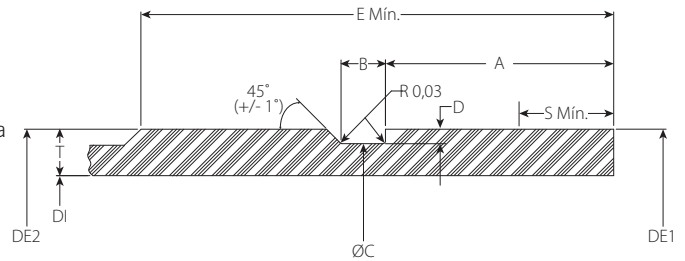
⚠ ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Victaulic para tuberías.
 - Estos productos se deben usar sólo con tuberías plásticas reforzadas de fibra de vidrio fabricadas con extremos especiales que incluyan ranuras (AGS) Victaulic Advanced Groove System.
 - Despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retirar o ajustar cualquiera de los productos Victaulic.
 - Use gafas de seguridad, casco y calzado de seguridad durante la instalación.
- Si no sigue estas instrucciones existe riesgo de lesiones personales graves, instalación incorrecta del producto y/o daños a la propiedad.

INSPECCIÓN DE EXTREMOS DE TUBERÍAS

Antes de la instalación, se deben inspeccionar los extremos de tubería para verificar que la superficie exterior, entre la ranura y el extremo de tubería, esté lisa y sin abolladuras ni salientes para asegurar un sello hermético (consulte la dimensión mínima "s"). Se debe eliminar todo el aceite, la grasa y la suciedad. Además, se deben verificar las dimensiones de la ranura y de la tubería para asegurar que cumplan con las especificaciones incluidas en la tabla siguiente. Si alguna de las mediciones no cumple con estas especificaciones, no se debe usar la tubería.



Especificaciones de ranura para tuberías plásticas reforzadas con fibra de vidrio de dimensiones nominales según diámetro interior

Tamaño Nominal (DI) en pulgadas	Dimensiones – pulgadas/milímetros															
	Diámetro exterior de extremo de tubería (OD1)			DE2 +/- 0.04/ +/- 1.0	A			B		ØC		D Ref.	E	S	T Ref.	
	Básico	Máximo	Mínimo		Básico	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo					
1	1.660 42,2	1.680 42,7	1.640 41,7	1.66 42	0.620 15,7	0.630 16,0	0.590 15,0	0.280 7,1	0.250 6,4	1.480 37,6	1.440 36,6	0.090 2,3	1.50 38	0.50 13	0.330 8,4	
2	2.750 69,9	2.770 70,4	2.730 69,3	2.75 70	0.620 15,7	0.630 16,0	0.590 15,0	0.280 7,1	0.250 6,4	2.570 65,3	2.530 64,3	0.090 2,3	1.50 38	0.50 13	0.375 9,5	
3	3.940 100,1	3.960 100,6	3.920 99,6	3.94 100	0.780 19,8	0.790 20,1	0.750 19,1	0.280 7,1	0.250 6,4	3.740 95,0	3.700 94,0	0.100 2,5	1.81 46	0.50 13	0.470 11,9	
4	4.865 123,6	4.885 124,1	4.845 123,1	4.86 123	0.970 24,6	0.980 24,9	0.940 23,9	0.280 7,1	0.250 6,4	4.645 118,0	4.605 117,0	0.110 2,8	2.25 57	0.50 13	0.433 11,0	
6	7.000 177,8	7.020 178,3	6.980 177,3	7.00 178	1.370 34,8	1.380 35,1	1.340 34,0	0.400 10,2	0.370 9,4	6.765 171,8	6.725 170,8	0.118 3,0	3.15 80	0.75 19	0.500 12,7	
8	9.170 232,9	9.190 233,4	9.150 232,4	9.17 233	1.780 45,2	1.790 45,5	1.750 44,5	0.400 10,2	0.370 9,4	8.885 225,7	8.845 224,7	0.143 3,6	4.00 102	0.75 19	0.585 14,9	
10	11.310 287,3	11.335 287,9	11.285 286,6	11.31 287	2.190 55,6	2.205 56,0	2.155 54,7	0.530 13,5	0.500 12,7	11.015 279,8	10.975 278,8	0.148 3,8	5.00 127	0.75 19	0.655 16,6	
12	13.340 338,8	13.365 339,5	13.315 338,2	13.34 339	2.560 65,0	2.575 65,4	2.525 64,1	0.530 13,5	0.500 12,7	13.015 330,6	12.975 329,6	0.163 4,1	5.69 145	0.75 19	0.670 17,0	

NOTA: todas las dimensiones se toman después de aplicar el revestimiento de resina a las fibras expuestas, si corresponde.

INSTALACIÓN



1. REVISE LA EMPAQUETADURA Y LUBRIQUE: verifique que la empaquetadura sea apta para el servicio que prestará. Aplique una capa delgada de lubricante Victaulic o lubricante de silicona a los labios y al exterior de la empaquetadura.

⚠ PRECAUCIÓN

- Siempre utilice un lubricante compatible para evitar los apretones y roturas de la empaquetadura durante la instalación.
- Si no sigue estas instrucciones existe riesgo de filtraciones en la unión.

Cople para tubería plástica reforzada de fibra de vidrio

ESTILO 296A



2. POSICIONE LA EMPAQUETADURA: posicione la empaquetadura en el extremo de la tubería. Procure que la empaquetadura no sobresalga del extremo.



3. UNA LOS EXTREMOS DE TUBERÍA: alinee y una los dos extremos de tuberías. Deslice la empaquetadura a su posición y céntrala entre la ranura de cada extremo de tubería. Asegúrese de que ninguna parte de la empaquetadura se extienda sobre la ranura en ninguno de los extremos de tuberías. **NOTA:** los extremos de tubería deberían estar

en contacto; sin embargo, si existe una separación entre los extremos de tuberías, ésta no debe exceder de $\frac{1}{16}$ pulg./1,5 mm.

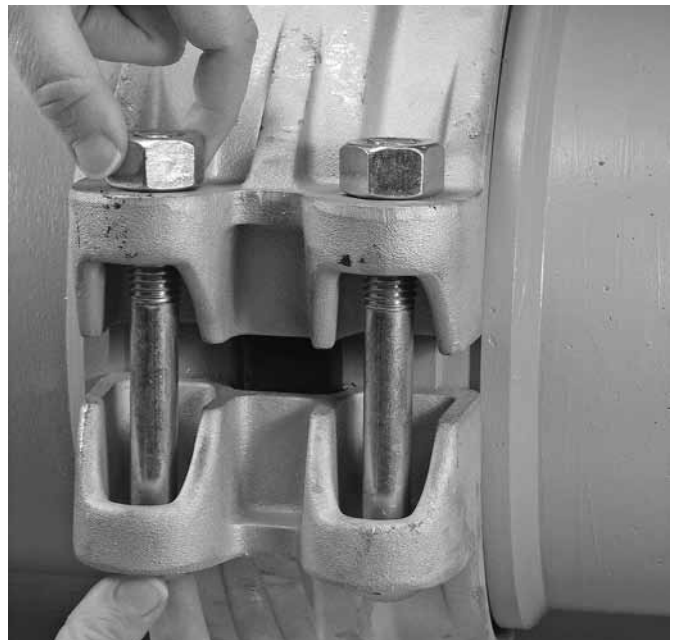


4. INSTALE LOS SEGMENTOS: instale los segmentos sobre la empaquetadura. Cuide que las cuñas de los segmentos encajen debidamente en las ranuras de ambas tuberías.

⚠ PRECAUCIÓN

- Asegúrese de que la empaquetadura no quede doblada ni pellizcada cuando instale los segmentos.

Si no sigue estas instrucciones, daños a la empaquetadura podrán ser causados con consecuencia de filtraciones en la unión.



5. INSTALE LOS PERNOS/LAS TUERCAS: instale los pernos y enrosque manualmente las tuercas en ellos. **NOTA:** asegúrese de que el cuello oval de los pernos se asiente correctamente en los orificios de los pernos.

Cople para tubería plástica reforzada de fibra de vidrio

ESTILO 296A



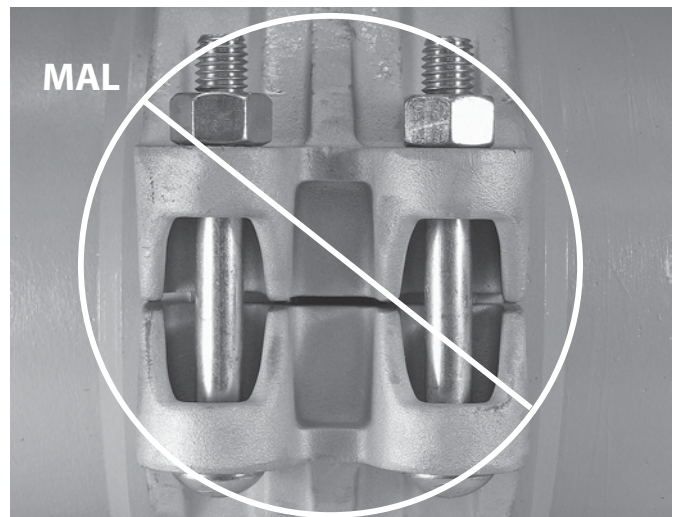
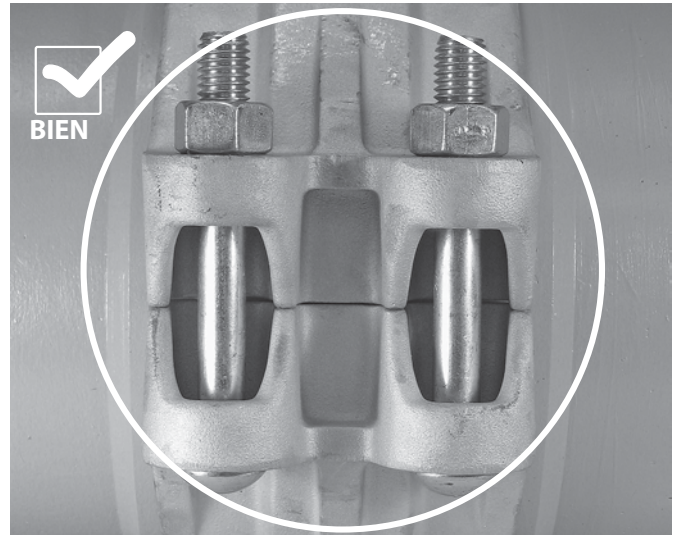
6. APRIETE LAS TUERCAS: apriete todas las tuercas de manera uniforme siguiendo un patrón en cruz hasta obtener el contacto metal con metal en las almohadillas de los pernos. Asegúrese de que las cuñas de los segmentos encajen completamente en las ranuras.

NOTA: es importante apretar todas las tuercas de manera uniforme para evitar apretones de la empaquetadura.

⚠ ADVERTENCIA

- Para un ensamble correcto, se deben apretar las tuercas hasta obtener contacto metal con metal en el cierre de pernos.
- Aleje las manos de las aberturas del cople cuando lo apriete.

Si no sigue las instrucciones podría causar una falla en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y daños materiales.



7. INSPECCIONE LA UNIÓN: inspeccione visualmente el cierre de los pernos en cada unión para verificar que exista contacto metal con metal.

Cople para tubería plástica reforzada de fibra de vidrio

ESTILO 296A

Si desea obtener información completa de contacto, visite www.victaulic.com

I-296A-SPAL 6111 REV A ACTUALIZADO A 05/2010 Z000296A00

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2010 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS.

I-296A-SPAL

