

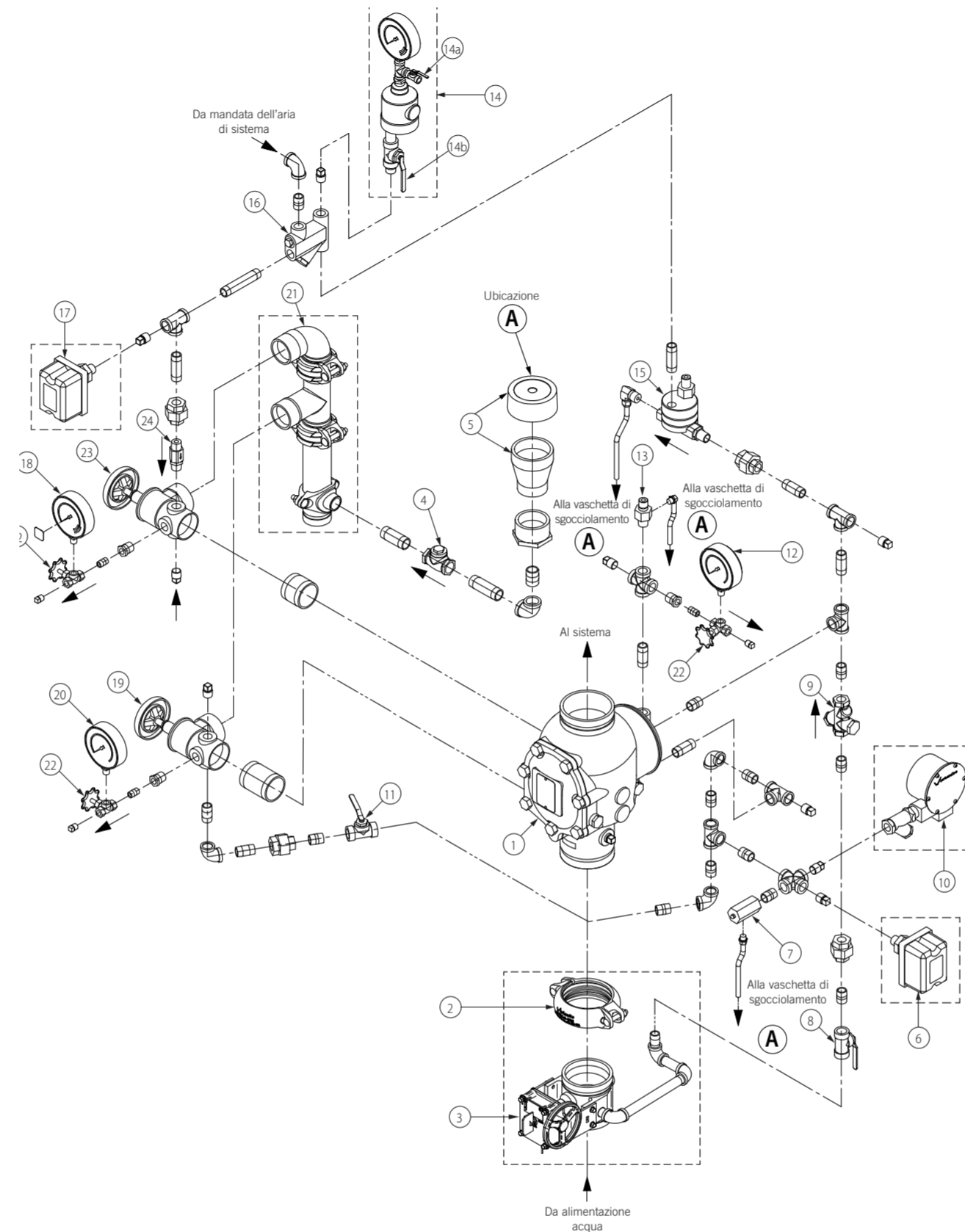
# TRIM VALVOLA A SECCO FIRELOCK NXT™ SERIE 768

**NOTA: QUESTO GRAFICO A PARETE È UNA GUIDA PER LA MANUTENZIONE DEL SISTEMA E L'ESECUZIONE DEI TEST DI ALLARME DEL FLUSSO ACQUA.**

**FARE SEMPRE RIFERIMENTO AL MANUALE DI INSTALLAZIONE, MANUTENZIONE E TEST PER INFORMAZIONI COMPLETE.**

## MESSA IN SERVIZIO DEL SISTEMA

- Aprire la valvola di scarico principale dell'impianto (elemento 23). Confermare che il sistema sia drenato.
- Chiudere la valvola di scarico principale dell'impianto (elemento 23).
- Confermare l'assenza di perdite presso tutti i drenaggi del sistema.
  - Confermare che il sistema sia stato depressurizzato. Sui manometri la pressione deve essere pari a zero.
- Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), confermare che la valvola a sfera d'isolamento (elemento 14b) sia chiusa.
  - Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), aprire la valvola di sfianto a sfera di ¼ di giro (elemento 14a).
- Aprire la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8).
- Confermare che l'acqua fluisca in modo uniforme dal drenaggio automatico (elemento 13). Tirare la manichetta dello scarico automatico e confermare che l'acqua stia circolando attraverso l'attuatore a bassa pressione serie 776 (elemento 15).
- Chiudere la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8).
- Confermare che la valvola a sfera del test di allarme (elemento 11) sia chiusa.
- Caricare il sistema con aria, accendendo il compressore o aprendo la valvola a sfera di riempimento veloce sull'assieme del trim di manutenzione aria (AMTA).
- la pressione minima dell'aria per le valvole a secco serie 768 FireLock NXT installate con o senza l'acceleratore a secco della serie 746-LPA deve essere di 13 psi/90 kPa/0,9 bar. La pressione massima dell'aria non deve superare i 18 psi/124 kPa/1,2 bar.
  - Confermare che il sistema sta caricando, osservando il manometro dell'aria. Se il manometro non indica un aumento della pressione dell'aria, esiste una perdita o un'apertura lungo la linea. Riparare eventuali perdite o aperture e riavviare le procedure di regolazione.
  - Confermare che non venga scaricata acqua dallo sfianto automatico dell'attuatore a bassa pressione serie 776 (elemento 15). Se dallo sfianto automatico viene scaricata dell'acqua, continuare a fare circolare aria nel sistema per rimuovere l'umidità dalla camera alta dell'attuatore a bassa pressione della serie 776. Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), controllare che non sia ingolfato.
- Quando il sistema raggiunge circa 10 psi/69 kPa/0,7 bar e lo sfianto automatico non rilascia altra umidità, bloccare la manichetta dello sfianto automatico dell'attuatore a bassa pressione serie 776 (elemento 15). **NOTA:** la vite dello sfianto automatico deve chiudersi e rimanere nella posizione impostata ("UP").
- Quando la pressione dell'aria di sistema è stabilita, chiudere la valvola a sfera di riempimento veloce sull'AMTA opzionale.
- Aprire la valvola a sfera di riempimento lento sull'AMTA opzionale. **NOTA:** Se la valvola a sfera di riempimento lento non rimane aperta, la pressione del sistema potrebbe precipitare causando il funzionamento della valvola in caso di perdita del sistema.
- Aprire la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8). Lasciare scorrere l'acqua nel tubo del drenaggio automatico.
- Tirare la manichetta del drenaggio automatico (elemento 13) finché la vite non è nella posizione impostata ("UP"). Verificare che il manometro (elemento 12) indichi la presenza di pressione sulla linea di carico del diaframma.
- Quando la linea di carico del diaframma è pressurizzata, chiudere temporaneamente la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8). Osservare il manometro della linea di carico della membrana per confermare che sulla linea venga mantenuta la pressione (elemento 12).
  - Se la pressione nella linea di carico del diaframma scende, il diaframma deve essere sostituito ed è necessario correggere eventuali perdite presenti sulla linea.
  - Se la pressione nella linea di carico del diaframma non scende, riaprire la valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8) e passare al punto successivo.
- Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), chiudere la valvola di sfianto a sfera di ¼ di giro (elemento 14a).
- Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), aprire la valvola di sfianto a sfera (elemento 14b). In questo modo si regola l'acceleratore.
- Osservare la pressione dell'aria del sistema sulle 24 ore per confermare l'integrità del sistema. Se si osserva un calo della pressione d'aria del sistema, individuare e sigillare tutte le perdite.
- Aprire lentamente la valvola di scarico principale dell'acqua di alimentazione (elemento 19).
- Aprire lentamente la valvola di controllo principale (elemento 3) dell'erogazione di acqua, finché l'acqua non fuoriesce con un flusso costante.
- Quando il flusso dell'acqua è costante, chiudere la valvola di scarico principale di erogazione dell'acqua (elemento 19).
- Confermare l'assenza di perdite dalla camera della valvola intermedia. Il controllo del gocciolamento (elemento 7) nella linea dell'allarme non deve perdere acqua né aria.
- Se dal controllo del gocciolamento (elemento 7) fuoriesce acqua, chiudere la valvola di controllo principale di erogazione dell'acqua (elemento 3) e ripartire dal punto 1. Consultare la sezione "Risoluzione dei guasti".
- Aprire lentamente la valvola di controllo principale dell'acqua di alimentazione (elemento 3).
- Registrare la pressione dell'aria del sistema e la pressione dell'acqua di alimentazione.
- Confermare che le valvole siano tutte nella normale posizione di esercizio (consultare la tabella nella colonna accanto).



Articolo	Descrizione
1	Valvola a secco FireLock NXT serie 768
2	Giunto rigido FireLock *
3	Valvola di controllo principale di alimentazione dell'acqua *
4	Valvola di non ritorno a cerniera di drenaggio
5	Vaschetta di gocciolamento con coperchio
6	Pressostato di allarme *
7	Valvola di non ritorno gocciolamento serie 729 FireLock
8	Membrana-carico-valvola a sfera di linea (Normalmente aperta)
9	Assemblaggio Filtro/Controllo/Limitatore 3-in-1
10	Campana idraulica di allarme serie 760 **
11	Valvola a sfera del test di allarme
12	Manometro pressione diaframma-carico-linea (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa/0 – 20,7 bar)
13	Drenaggio automatico serie 749
14	Assieme acceleratore a secco serie 746-LPA**

Articolo	Descrizione
14a	Girare di ¼ di giro la valvola a sfera di scarico (acceleratore a secco serie 746-LPA)
14b	Valvola a sfera di isolamento (acceleratore a secco serie 746-LPA)
15	Attuatore di bassa pressione serie 776
16	Collettore aria
17	Pressostato di controllo aria*
18	Manometro di sistema (0 – 80 psi/0 – 552kPa/0 – 5,5 bar con ritardo)
19	Valvola di scarico principale di alimentazione dell'acqua - Test del flusso
20	Manometro pressione alimentazione acqua (0 – 300 psi/0 – 2.068 kPa/0 – 20,7 bar)
21	Kit di collegamento scarico *
22	Valvola del manometro
23	Valvola di drenaggio principale del sistema
24	Valvola di non ritorno a sfera serie 748

\*Opzionale/venduto separatamente, standard se si ordina assemblaggio VQR  
\*\* Opzionale/venduto separatamente

## POSIZIONI OPERATIVE NORMALI PER LE VALVOLE

Valvola	Posizione di esercizio normale
Membrana-carico-valvola a sfera di linea	Aperto
Valvola a sfera del test di allarme	Chiusa
Valvola di controllo principale di alimentazione dell'acqua	Aperto
Valvola di drenaggio principale di alimentazione dell'acqua	Chiusa
Valvola di drenaggio principale del sistema	Chiusa
Valvola a sfera di riempimento lento Victaulic AMTA (se applicabile)	Aperto
Valvola a sfera di riempimento veloce AMTA Victaulic (se applicabile)	Chiusa
Valvola a sfera di isolamento per l'acceleratore serie 746-LPA (se applicabile)	Aperto
Girare di ¼ di giro la valvola a sfera di scarico per l'acceleratore a secco serie 746-LPA (se applicabile)	Chiuso

**NOTA:** la pressione minima dell'aria per le valvole a secco serie 768 FireLock NXT installate con o senza un acceleratore a secco della serie 746-LPA deve essere di 13 psi/90 kPa/0,9 bar. La pressione massima dell'aria non deve superare i 18 psi/124 kPa/1,2 bar.

## TEST DELL'ALLARME DEL FLUSSO DI ACQUA

Eeguire il test dell'allarme del flusso di acqua con la frequenza prevista dalle normative vigenti. Verificare i requisiti contattando l'autorità avente giurisdizione nell'area in questione.

- Informare le autorità preposte, i monitor di allarme presso le stazioni remote e quelli nell'area d'interesse che si eseguirà il test dell'allarme del flusso di acqua.
- Aprire completamente la valvola di scarico principale di alimentazione dell'acqua (elemento 19) per eliminare eventuali contaminanti dall'acqua di alimentazione.
- Chiudere lentamente la valvola di scarico principale dell'acqua di alimentazione (elemento 19).
- Aprire la valvola a sfera del test di allarme (elemento 11). Confermare che sono attivi gli allarmi elettrico e meccanico e che le stazioni di monitoraggio a distanza, se presenti, ricevano un segnale di allarme.
- Dopo avere verificato il corretto funzionamento di tutti gli allarmi (elemento 11), chiudere la valvola a sfera del test di allarme.
- Spingere lo stantuffo del controllo del gocciolamento (elemento 7) per verificare che non vi sia pressione nella linea dell'allarme.
- Verificare che tutti gli allarmi si siano spenti, che la linea dell'allarme sia stata correttamente drenata e che gli allarmi presso le stazioni remote siano stati correttamente ripristinati.
- Confermare l'assenza di perdite dalla camera della valvola intermedia. Il controllo del gocciolamento (elemento 7) nella linea dell'allarme non deve perdere acqua né aria.
- Informare le autorità preposte, i monitor di allarme presso le stazioni remote e quelli nell'area d'interesse che la valvola è di nuovo in servizio.
- Inoltrare i risultati dei test alle autorità preposte, ove necessario.