

VÁLVULA DE DILUVIO FIRELOCK NXT™ SERIE 769

ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO (PILOTO SECO) CON ACTUADOR DE BAJA PRESIÓN SERIE 776

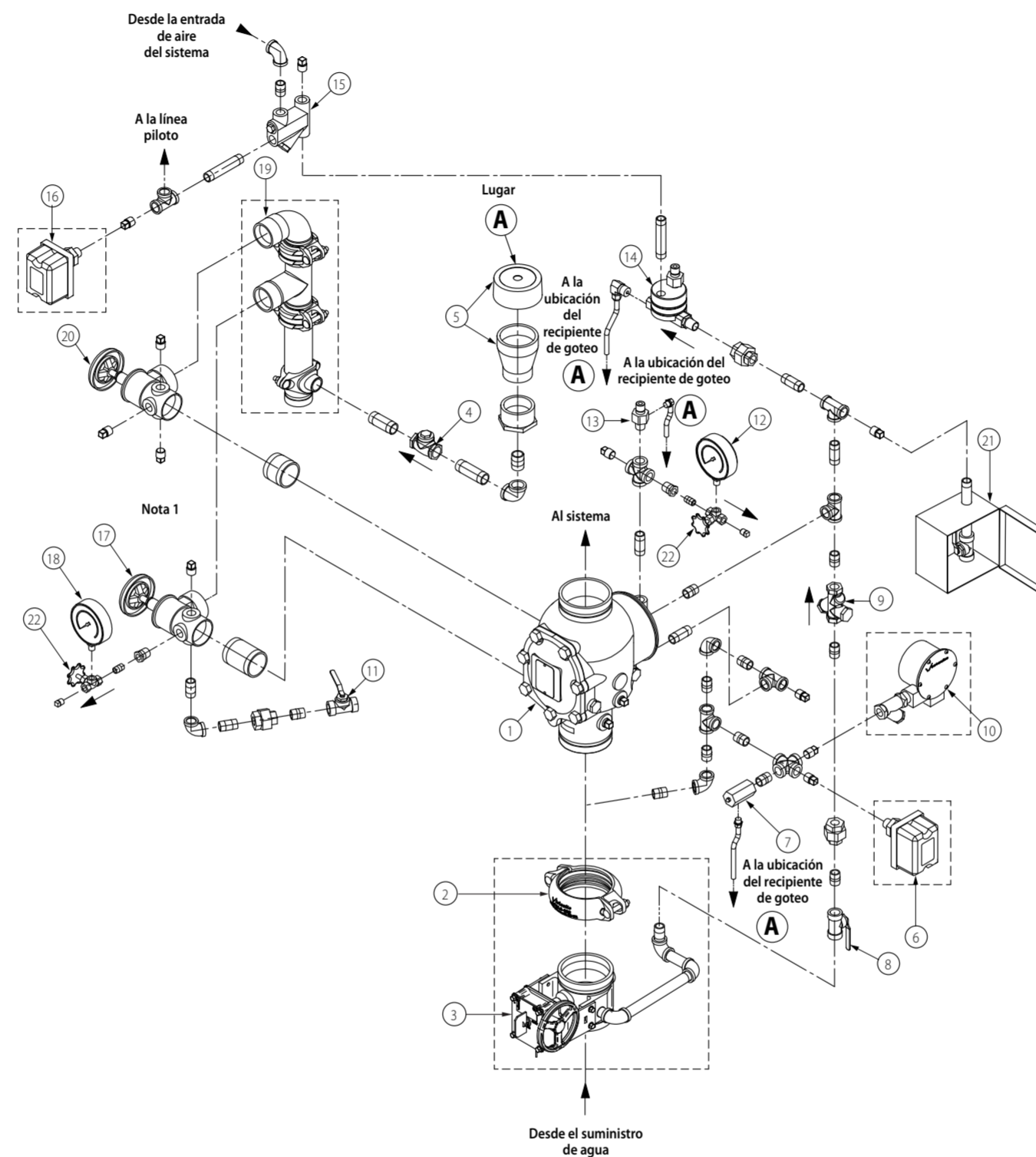


NOTA: ESTA TABLA ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN SERVICIO Y PARA REALIZAR PRUEBAS DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA.

SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS PARA OBTENER INFORMACIÓN COMPLETA.

PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA

- Abra la válvula de drenaje principal del sistema (componente 20). Confirme que el sistema se ha drenado.
- Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (componente 20).
- Confirme que todos los drenajes del sistema estén cerrados y que el sistema no presente filtraciones.
- Confirme que el sistema se haya despresurizado. Los manómetros deberían indicar una presión cero.
- Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- Confirme que el agua esté saliendo de manera uniforme por el autodrenaje (componente 13).
- Levante el manguito de autodrenaje (componente 13). Confirme que esté saliendo agua por el actuador de baja presión Serie 776 (componente 14) después de abrir la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8) y de levantar el manguito de autodrenaje (componente 13).
- Cierre la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- Confirme que esté cerrada la válvula de bola de prueba de alarma (componente 11).
- Cargue el sistema piloto seco con aire activando el compresor o abriendo la válvula de bola de llenado rápido en la configuración de trim de mantenimiento de aire opcional (AMTA).
- La presión de aire mínima para el accionamiento de una válvula de diluvio Serie 769 FireLock NXT (sistema de accionamiento neumático [piloto seco]) debiera ser de 13 psi/0,9 Bar. La presión de aire máxima debiera ser de 18 psi/1,2 Bar.
- Confirme que el sistema piloto seco se esté cargando en el manómetro de presión de aire. Si el manómetro no indica un aumento de la presión de aire, existe una filtración o hay una línea abierta en el sistema. Repare las filtraciones o cierre la línea abierta y reinicie los procedimientos de configuración.
- Confirme que no esté saliendo agua por el orificio de purga automática del actuador de baja presión Serie 776 (componente 14). Si está saliendo agua por el orificio de purga, continúe haciendo circular el aire por el sistema para eliminar la humedad de la cámara superior del actuador de baja presión Serie 776.
- Cuando el sistema de piloto seco alcance aproximadamente 10 psi/0,7 bares y no se elimine más humedad por el orificio de purga, levante el manguito de purga del actuador de baja presión Serie 776 (componente 14). **NOTA:** el tornillo de purga debería quedar sellado y en posición ("arriba").
- Cuando la presión de aire del sistema piloto seco se estabilice, cierre la válvula de bola de llenado rápido del trim de mantenimiento de aire opcional.
- Abra la válvula de bola de llenado lento en el trim de mantenimiento de aire opcional. **NOTA:** Si no deja abierta la válvula de bola de llenado lento, la presión del sistema puede disminuir y la válvula puede accionarse en caso de una filtración en el sistema.
- Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Deje que el agua salga por el tubo de autodrenaje (componente 13).
- Abra la estación de accionamiento manual (componente 21) para purgar el aire presente.
- Cierre la estación de accionamiento manual (componente 21).
- Levante el manguito de autodrenaje (componente 13) hasta que el tornillo quede en la posición de ajuste ("arriba"). En el manómetro (componente 12) verifique que haya presión a la línea de carga del diafragma.
- Cuando la línea de carga del diafragma se presurice, cierre temporalmente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Confirme que la línea de carga del diafragma esté manteniendo la presión observando el manómetro (componente 12).
- Si la presión en la línea de carga del diafragma disminuye, se debe reemplazar el diafragma y/o corregir las filtraciones en la línea de carga del diafragma.
- Si la presión de la línea de carga del diafragma no disminuye, abra nuevamente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8) y continúe en el paso siguiente.
- Abra la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 17).
- Abra lentamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) hasta que salga agua de manera uniforme de la válvula de drenaje principal de suministro de agua.
- Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 17) cuando obtenga un flujo de agua estable.
- Confirme que no haya filtraciones desde la cámara intermedia de la válvula. No debería haber filtraciones de agua ni de aire por el orificio de purga (componente 7) en la línea de alarma.
- Si está saliendo agua por el orificio de purga (componente 7), cierre la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) y comience de nuevo en el paso 1.
- Abra completamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3).
- Tome nota de la presión de aire del sistema y la presión del suministro de agua.
- Confirme que todas las válvulas estén en sus posiciones normales de operación (vea la tabla en la columna siguiente).



Componente	Descripción
1	Válvula de diluvio FireLock NXT Serie 769
2	Cople rígido FireLock *
3	Válvula de control principal de suministro de agua *
4	Válvula de retención de compuerta para drenaje
5	Embudo de goteo con tapa
6	Interruptor de presión de alarma *
7	Válvula de retención de goteo Serie 729
8	Válvula de bola de la línea de carga del diafragma (Normalmente abierta)
9	Conjunto 3 en 1 de filtro/retención/reductor de velocidad
10	Alarma de motor de agua Serie 760 **
11	Válvula de bola de prueba de alarma (normalmente cerrada)
12	Manómetro de presión de la línea de carga del diafragma (0 - 300 psi/0 - 20,7 bares)

Componente	Descripción
13	Autodrenaje Serie 749
14	Actuador de baja presión Serie 776
15	Múltiple de aire
16	Interruptor supervisor de presión de aire *
17	Válvula de drenaje de suministro de agua - Prueba de flujo
18	Manómetro del suministro de agua (0 - 300 psi/20,7 bares)
19	Kit de conexión de drenaje *
20	Válvula de drenaje principal del sistema
21	Estación de accionamiento manual Serie 755
22	Válvula del manómetro

* Opcional/se vende por separado - se incluye como componente estándar cuando se solicita el conjunto VQR
 ** Opcional/se vende por separado

POSICIONES NORMALES DE OPERACIÓN DE LAS VÁLVULAS

Válvula	Posición normal de operación
Válvula de bola de la línea de carga del diafragma	Abierta
Válvula de bola de prueba de alarma	Cerrada
Válvula de control principal de suministro de agua	Abierta
Válvula de drenaje principal de suministro de agua	Cerrada
Válvula de drenaje principal del sistema	Cerrada
Válvula de bola de llenado lento del trim de mantenimiento de aire Victaulic (sólo sistemas de accionamiento neumático [piloto seco])	Abierta
Válvula de bola de llenado rápido del trim de mantenimiento de aire AMTA (sólo sistemas de accionamiento neumático [piloto seco])	Cerrada

NOTA: la presión de aire mínima para el accionamiento de la válvula de diluvio FireLock NXT Serie 769 (sistema de accionamiento neumático [piloto seco]) debirá ser de 13 psi/0,9 bares. La presión de aire máxima debirá ser de 18 psi/1,2 bares.

PRUEBA DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA

Realice la prueba de alarma de flujo de agua con la frecuencia que exige la autoridad local competente. Verifique estos requerimientos consultando con la autoridad competente en el área afectada.

- Notifique a la autoridad competente, a las estaciones remotas de monitoreo de alarma y a las personas en el área afectada donde se realizará la prueba de alarma de flujo de agua.
- Abra completamente la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 17) para eliminar los contaminantes del suministro.
- Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 17).
- Abra la válvula de bola de prueba de alarma (componente 11). Confirme que las alarmas mecánicas y eléctricas estén activadas y las estaciones de monitoreo remoto, si existen, reciban una señal de alarma.
- Cierre la válvula de bola de prueba de alarma (componente 11) después de verificar el funcionamiento correcto de todas las alarmas.
- Empuje el vástago del orificio de purga (componente 7) para verificar que no exista presión en la línea de alarma.
- Verifique que todas las alarmas hayan dejado de sonar, que la línea de alarma se haya drenado adecuadamente y que las alarmas de las estaciones remotas se hayan reiniciado debidamente.
- Confirme que no existan filtraciones de la cámara intermedia de la válvula. No debería haber filtraciones de agua o de aire por el orificio de purga (componente 7) de la línea de alarma.
- Notifique a la autoridad competente, a las estaciones remotas de monitoreo de alarma y a las personas en el área afectada que la válvula está de vuelta en servicio.
- Entregue los resultados de la prueba a la autoridad competente, si así lo exige.