

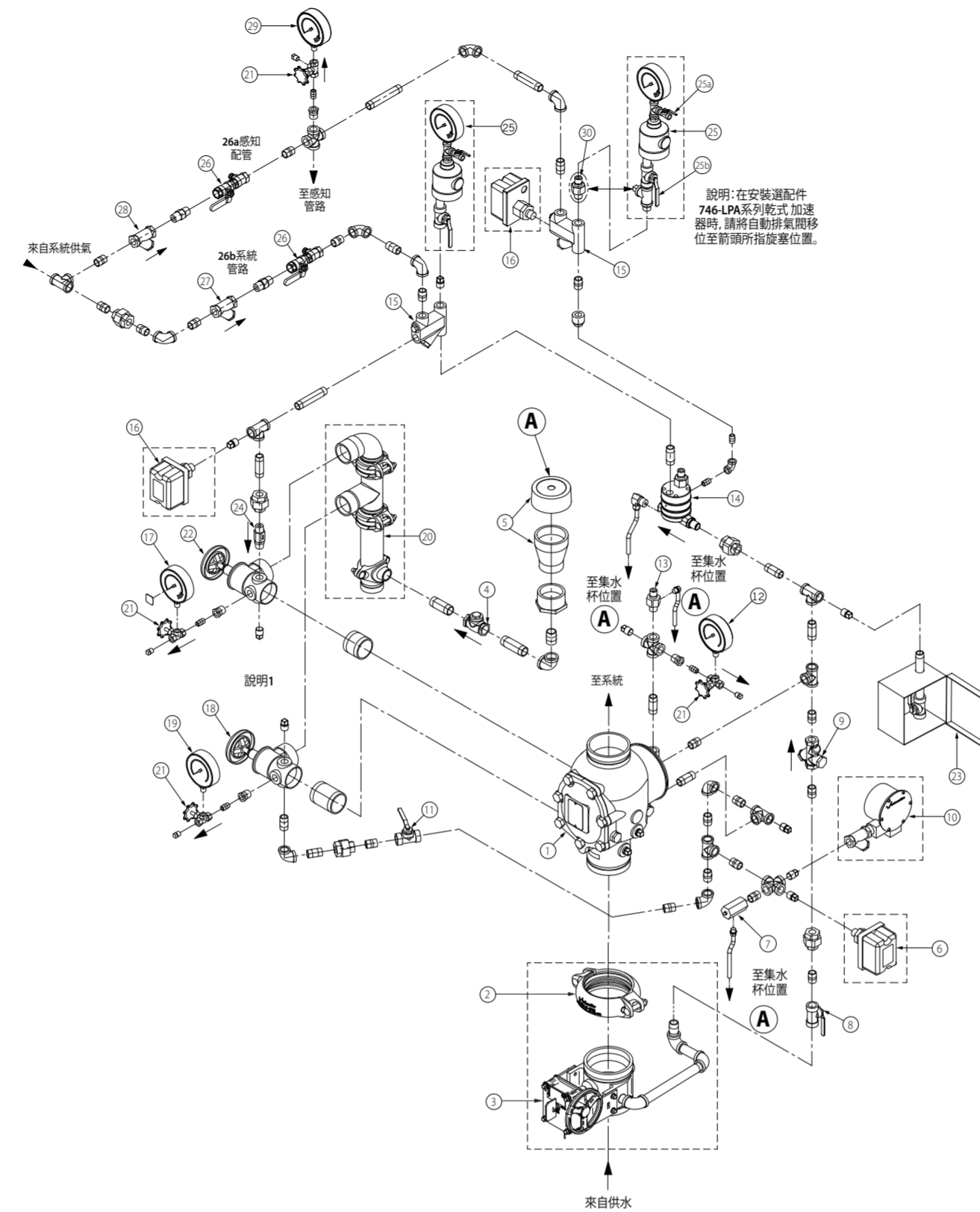
带798系列双作用气动配件的769系列FireLock NXT™ 预动作阀（双联锁气动释放）



说明：本挂图爲系统投入运行与执行水流警报测试提供指导。
完整讯息、请参阅安装、维护与测试手册。

让系统投入运行

1. 打開系統主管排水閥（項目22）。確認系統已排乾積水。
2. 關閉系統主管排水閥（項目22）。
3. 確認系統所有排水管均已關閉且系統無洩漏。
 - 3a. 確認系統已泄壓。壓力錶應指示零壓力。
4. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器（項目25），請確認隔離球閥（項目25b）已關閉。
 - 4a. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器（項目25），請打開1/4轉排氣球閥（項目25a）。
5. 打開隔膜充氣管路球閥（項目8）。
6. 確認水正穩定地從自動排水閥（項目13）流出。提起自動排水套管，確認水正流經798系列雙作用氣動配件（項目14）。
7. 關閉隔膜充氣管路球閥（項目8）。
8. 確認警報測試球閥（項目11）已關閉。
9. 打開控制管路（項目26a）上的截止閥（黃色手柄）。备注：控制管路上的截止閥未打開會導致控制管路壓力下降，從而使閥門在工作時發生系統洩漏。
10. 打開控制充氣管路（項目26a）上的球閥至“打開——快充”位置。向控制管路充氣，至少達到13 psi/90 kPa/0.96 Bar。
11. 通過觀察氣壓錶（項目29）讀數，確認控制管路正在充氣。如果壓力錶沒有顯示任何氣壓上升，則控制管路中存在洩漏或開口。修復所有洩漏或關閉開口，並重新啓動設置程序。
12. 當壓力達到10 psi/69 kPa/0.7 Bar左右，提起控制腔室的自動排氣套管（項目30）。自動排氣套管位於798系列雙作用氣動配件的空氣歧管上。备注：控制腔室的自動排氣螺釘（項目30）應當密不漏氣且保持在設定（“升起”）位置。
13. 當控制管路的空氣壓力建立起來時，請關閉控制充氣管路（項目26a）上的球閥至“關閉——限制充氣”位置。
14. 打開系統管路（項目26b）上的切斷閥（黃色手柄）。备注：系統管路上的截止閥未打開會導致壓力下降，從而使閥門在工作時發生系統洩漏。
15. 打開系統充氣管路（項目26b）上的球閥至“打開——快充”位置。
- 已安裝或未安裝746-LPA系列乾式加速器的769系列FireLock NXT預動作閥的最小氣壓應爲13 psi/90 kPa/0.9 Bar。最大氣壓應爲18 psi/124 kPa/1.2 Bar。
16. 通過觀察氣壓錶（項目17）讀數，確認系統管路正在充氣。如果壓力錶沒有顯示任何氣壓上升，則管路中存在洩漏或開口。修復所有洩漏或關閉開口，並重新啓動設置程序。
17. 確認沒有水從798系列雙作用氣動配件（項目14）的自動排氣閥排出。如果水從自動排氣閥排出，請繼續向系統注入空氣，以清除798系列雙作用氣動配件上內部空間的水分。如果安裝了746-LPA系列乾式加速器（項目25），請確保加速器沒有進水。
18. 當壓力達到約10 psi/69 kPa/0.7 Bar且自動排氣閥再沒有水汽釋放出來時，請提起798系列雙作用氣動配件（項目14）上系統腔室的自動排氣套管。备注：系統腔室的自動排氣螺釘應該密不漏氣且保持在設定（“升起”）位置。
19. 當系統管路空氣壓力建立起來時，關閉系統充氣管路（項目26b）上的球閥至“關閉——限制充氣”位置。
20. 打開隔膜充氣管路球閥（項目8）。讓水通過自動排水管流出。
21. 打開手動拉站（項目23）。
22. 關閉手動拉站（項目23）。
23. 提起自動排水套管（項目13）至螺釘處於設定（“升起”）位置。確認隔膜充氣管路上的壓力錶（項目12）顯示有壓力存在。
24. 隔膜充氣管路加壓後，暫時關閉隔膜充氣管路球閥（項目8）。通過觀察隔膜充氣管路壓力錶（項目12）讀數，確認隔膜充氣管路壓力維持不變。
 - 24a. 如果隔膜充氣管路壓力下降，則必須更換隔膜和修復隔膜充氣管路中的所有洩漏。
 - 24b. 如果隔膜充氣管路內的壓力沒有下降，請重新打開隔膜充氣管路球閥（項目8），進入下一步。
25. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器（項目25），關閉1/4轉排氣球閥（項目25a）。
26. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器（項目25），打開隔離球閥（項目25b）。這將設置好加速器。
27. 觀察系統氣壓24小時，以確認系統的整體完好性。如果系統氣壓下降，請找出並修復所有洩漏點。



物品	物品
1	769系列FireLock NXT預動作閥
2	FireLock剛性接頭*
3	供水主管控制閥*
4	旋啓式排水逆止閥
5	帶盲板的集水杯
6	警報壓力開關*
7	729系列集液排放逆止閥
8	隔膜充氣管路球閥（常開）
9	過濾器/逆止閥/限流器三合一組件
10	760系列水力馬達警報器**
11	警報測試球閥
12	隔膜充氣管路壓力表(0 – 300 psi/0 – 2068 kPa – 0 – 20.7 Bar)
13	749系列自動排水元件
14	798系列雙作用氣動配件
15	空氣歧管
16	空氣監視壓力開關*
17	系統壓力錶（0 – 80 psi/0 – 552 kPa/0 – 5.5 Bar，帶緩行裝置）
18	供水主管排水閥——流量測試

物品	物品
19	供水壓力表（0 – 300 psi/0 – 2068 kPa/0 – 20.7 Bar）
20	排放連接件*
21	儀表閥
22	系統主管排水閥
23	755系列手動啓動裝置
24	748系列逆止球閥
25	746-LPA系列乾式加速器**
25a	¼轉排氣球閥(746-LPA系列乾式加速器)
25b	隔離球閥(746-LPA系列乾式加速器)
26	供氣閥組件
26a	P控制管路充氣閥與切斷閥（切斷閥的手柄爲黃色）
26b	系統管路充氣閥與切斷閥（切斷閥的手柄爲黃色）
27	系統空氣管路篩檢程式（100目）
28	感知配管篩檢程式（100目）
29	控制管路壓力表（0 – 80 psi/0 – 552 kPa/0 – 5.5 Bar，帶緩行裝置）
30	798系列雙作用氣動配件自動排氣閥

* 選配件/單獨銷售——訂購VQR元件時爲標準配置
** 選配件/單獨銷售

让系统投入运行 (续)

28. 打開供水主管排水閥（項目18）。
29. 慢慢打開供水主管控制閥（項目3），直到水從開啓的供水主管排水閥穩定流出。
30. 出現穩定水流時，關閉供水主管排水閥（項目18）。
31. 確認閥門內部沒有洩漏。報警管路中的集液排放止回閥（項目7）不應漏水或漏氣。
32. 如果水從集液排放止回閥（項目7）中流出，請關閉供水系統主管控制閥（項目3），並從第1步起重新開始。
33. 完全打開供水主管控制閥（項目3）。
34. 記錄系統氣壓和供水壓力。
35. 確認所有閥門均處於正常工作位置（請參考下表）。

阀门正常工作位置

阀门	正常工作位置
隔膜充氣管路球閥	打開
警報測試球閥	關閉
控制管路切斷閥	打開
控制管路充氣閥	關閉 – 限制充氣
系統管路切斷閥	打開
系統管路充氣閥	關閉 – 限制充氣
供水主管控制閥	打開
供水主管排水閥	關閉
系統主管排水閥	關閉
746-LPA系列乾式加速器用隔離球閥（如適用）	打開
746-LPA系列乾式加速器用¼轉排氣球閥（如適用）	關閉

备注：已安裝或未安裝746-LPA系列乾式加速器的769系列FireLock NXT預動作閥的最小氣壓應爲13 psi/90 kPa/0.9 Bar。最大氣壓應爲18 psi/124 kPa/1.2 Bar。

水流警报测试

以當地監管機構要求的頻度進行水流警報測試。請與所在地區的監管機構聯繫，以查證這些要求。

1. 通報監管機構、遠程報警站監控人員以及受影響區域的人員：將要進行水流警報測試。
2. 完全打開供水主管排水閥（項目18），以沖洗供水中的污染物。
3. 關閉供水主管排水閥（項目18）。
4. 打開警報測試球閥（項目11）。確認已啓動機械與電氣報警器，且遠程監控站(如配備的話)接收到一個警報信號。
5. 驗證了所有警報器的正常運行情況後，關閉報警測試球閥（項目11）。
6. 推入集液排放止回閥的柱塞（項目7），以驗證警報管路中不存在壓力。
7. 驗證所有警報器已停止發出警報聲、警報管路已正確排水且遠程監控站警報器已正確復位。
8. 確認閥門內部沒有洩漏。報警管路中的集液排放止回閥（項目7）不應漏水或漏氣。
9. 通報監管機構、遠程報警站監控人員以及受影響區域的人員：閥門已恢復使用。
10. 如有規定，應向監管機構提供測試結果。

