

CLAPET À PRÉACTION FIRELOCK NXTMC SÉRIE 769 AVEC ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE/PNEUMATIQUE SÉRIE 767 (INTERVERROUILLAGE DOUBLE, DÉCLENCHEMENT ÉLECTRIQUE/PNEUMATIQUE)



NOTE : CE TABLEAU MURAL SERT DE GUIDE LORS DE LA MISE EN SERVICE DU SYSTÈME ET DES ESSAIS D'ALARME D'ÉCOULEMENT D'EAU.

POUR DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES, TOUJOURS SE REPORTER AU MANUEL D'INSTALLATION, ENTRETIEN ET ESSAIS.

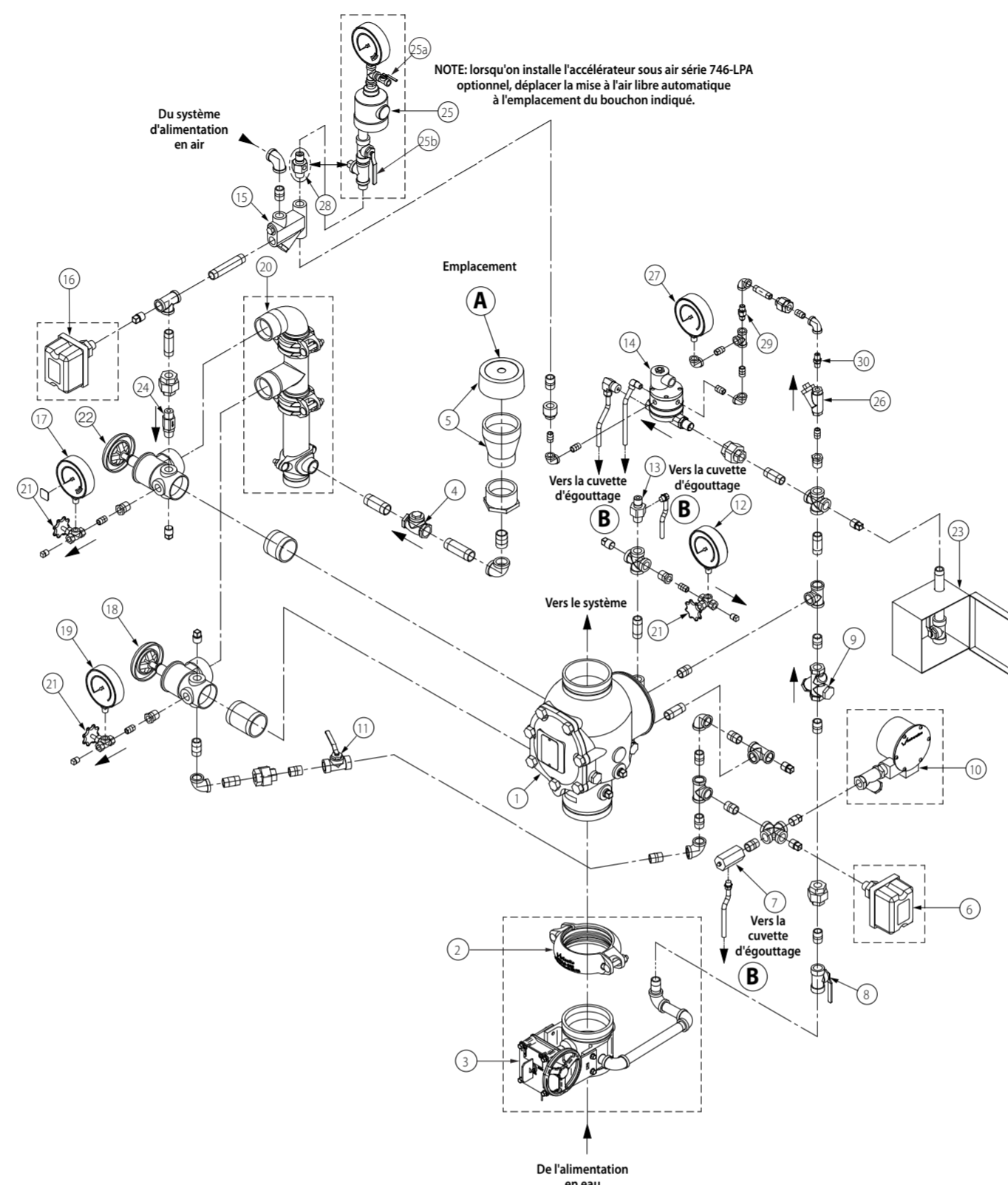
MISE EN SERVICE DU SYSTÈME

Lorsque le solénoïde est sous tension, réinitialiser le panneau avant de mettre le système en service.

- Ouvrir le robinet de vidange principal du système (repère 22). Vérifier que le système est vidangé.
- Fermer le robinet de vidange principal du système (repère 22).
- S'assurer que les points de drainage du système sont fermés et qu'il n'y a pas de fuite.
 - Vérifier que le système n'est plus sous pression. Les manomètres doivent indiquer une pression nulle.
- Lorsqu'un accélérateur sous air série 746-LPA (repère 25) est installé, s'assurer que le robinet d'isolement à tournant sphérique (repère 25b) est fermé.
 - Lorsqu'un accélérateur sous air série 746-LPA (repère 25) est installé, ouvrir le robinet à tournant sphérique ¼ tour de mise à l'air libre (repère 25a).
- Ouvrir le robinet à tournant sphérique sur la conduite de mise en charge de membrane (repère 8).
- Vérifier que de l'eau s'écoule régulièrement par la vidange automatique (repère 13). En tirant, lever le manchon de vidange automatique et vérifier que de l'eau s'écoule dans l'actionneur électrique/pneumatique série 767 (repère 14).
- Fermer le robinet à tournant sphérique sur la conduite de mise en charge de membrane (repère 8).
- Vérifier que le robinet à tournant sphérique pour essai d'alarme (repère 11) est fermé.
- Mettre le système sous charge d'air en mettant en route le compresseur ou en ouvrant le robinet à tournant sphérique pour remplissage rapide sur le dispositif d'air (AMTA) en option.
- Un clapet à préaction FireLock NXT série 769 nécessite une pression d'air minimale de 13 psi/90 kPa/0,9 bar, que le clapet soit installé ou non avec un accélérateur sous air série 746-LPA. La pression maximale d'air doit être de 18 psi/124 kPa/1,2 bar.
 - Vérifier que le système est en charge au moyen du manomètre d'air. Si la pression au manomètre n'augmente pas, c'est qu'il y a une fuite ou une ouverture dans la conduite. Réparer la fuite ou obturer l'ouverture, puis reprendre les procédures de préparation.
 - Vérifier qu'il n'y a aucun écoulement d'eau par la mise à l'air libre automatique de l'actionneur électrique/pneumatique série 767 (repère 14). Si de l'eau sort par la mise à l'air libre automatique, continuer à faire passer de l'air dans le système, afin d'éliminer l'humidité de la chambre supérieure de l'actionneur électrique/pneumatique série 767. Lorsqu'un accélérateur sous air série 746-LPA (repère 25) est installé, vérifier que cet accélérateur n'est pas noyé.
- Lorsque la pression dans le système atteint environ 10 psi/69 kPa/0,7 bar et que la vidange automatique ne rejette plus d'humidité, lever (en tirant) le manchon de mise à l'air libre automatique de l'actionneur électrique/pneumatique série 767 (repère 14).

NOTE : la vis de manchon de mise à l'air libre automatique doit assurer l'étanchéité et demeurer en position « réglée » (« UP [haut] »).
- Lorsque la pression d'air dans le système est établie, fermer le robinet à tournant sphérique pour remplissage rapide sur le dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) en option.
- Ouvrir le robinet à tournant sphérique pour remplissage lent sur le dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) en option.

NOTE : lorsqu'on omet de laisser ouvert le robinet à tournant sphérique pour remplissage lent, la pression dans le système risque de chuter, entraînant le fonctionnement du clapet en cas de fuite dans le système.
- Ouvrir le robinet à tournant sphérique sur la conduite de mise en charge de membrane (repère 8). Laisser l'eau s'écouler par le tuyau de vidange automatique.
- Ouvrir l'avertisseur d'incendie (repère 23).
- Fermer l'avertisseur d'incendie (repère 23).
- En tirant, lever le manchon de vidange automatique (repère 13) jusqu'à ce que la vis soit en position « réglée » (« UP [haut] »). Vérifier que le manomètre (repère 12) sur la conduite de mise en charge de membrane indique une pression.
- Lorsque la conduite de mise en charge de la membrane est sous pression, fermer temporairement le robinet à tournant sphérique (repère 8) sur cette conduite. Vérifier que la pression se maintient dans la conduite de mise en charge de la membrane au moyen du manomètre (repère 12) sur cette conduite.
 - Si la pression diminue dans la conduite de mise en charge de la membrane, cette membrane doit être remplacée et/ou les fuites éventuelles dans la conduite doivent être réparées.
 - Si la pression ne diminue pas dans la conduite de mise en charge de la membrane, rouvrir le robinet à tournant sphérique (repère 8) sur cette conduite et passer à l'étape suivante.
- Lorsqu'un accélérateur sous air série 746-LPA (repère 25) est installé, fermer le robinet à tournant sphérique ¼ tour de mise à l'air libre (repère 25a).
- Lorsqu'un accélérateur sous air série 746-LPA (repère 25) est installé, ouvrir le robinet à tournant sphérique d'isolement (repère 25b). L'accélérateur est alors prêt à fonctionner.
- Observer la pression d'air durant 24 heures, afin de s'assurer de l'intégrité du système. S'il y a diminution de la pression d'air dans le système, rechercher les fuites éventuelles et réparer.
- Ouvrir le robinet de vidange principal de la conduite d'alimentation en eau (repère 18).
- Ouvrir doucement le robinet principal d'alimentation en eau (repère 3) jusqu'à ce que l'écoulement par le robinet de vidange principal (ouvert) de la conduite d'alimentation se soit stabilisé.
- Une fois l'écoulement d'eau stabilisé, fermer le robinet de vidange principal de la conduite d'alimentation en eau (repère 18).
- Vérifier que la chambre intermédiaire du clapet ne fuit pas. Il ne doit pas y avoir de fuite d'eau ni d'air par le clapet de non-retour d'égouttage (repère 7) sur la conduite d'alarme.
- Si de l'eau s'écoule par le clapet de non-retour d'égouttage (repère 7), fermer le robinet principal d'alimentation en eau (repère 3) et reprendre à l'étape 1.
- Ouvrir à fond le robinet principal d'alimentation en eau (repère 3).
- Enregistrer la pression d'air dans le système et la pression d'alimentation en eau.
- S'assurer que les robinets se trouvent dans leur position normale de service (se reporter au tableau dans la colonne suivante).



Repère	Description
1	Clapet à préaction FireLock NXT série 769
2	Raccord mécanique rigide FireLock *
3	Robinet principal d'alimentation en eau *
4	Clapet de non-retour à battant sur vidange
5	Cuvette d'égouttage avec bouchon
6	Manostat d'alarme *
7	Clapet de non-retour d'égouttage série 729
8	Robinet à tournant sphérique sur conduite de mise en charge de membrane (normalement ouvert)
9	Ensemble 3 en 1 filtre/clapet de non-retour/restricteur
10	Moteur hydraulique d'alarme série 760 **
11	Robinet à tournant sphérique pour essai d'alarme
12	Manomètre sur conduite de mise en charge de membrane (0 à 300 psi/0 à 2 068 kPa/0 à 20,7 bar)
13	Robinet de vidange automatique série 749
14	Actionneur électrique/pneumatique série 767
15	Manifold d'alimentation en air
16	Manostat de surveillance de la pression d'air *
17	Manomètre du système (0 à 80 psi/po2/0 à 552 kPa/0 à 5,5 bar avec temporisation)

Repère	Description
18	Robinet de vidange principal sur alimentation en eau – Essai d'écoulement
19	Manomètre sur alimentation en eau (0 à 300 psi/0 à 2 068 kPa/0 à 20,7 bar)
21	Robinet d'isolement de manomètre
22	Robinet de vidange principal du système
23	Avertisseur d'incendie série 755
24	Clapet de non-retour à boule série 748
25	Accélérateur sous air série 746-LPA **
25a	Robinet à tournant sphérique ¼ tour de mise à l'air libre (accélérateur sous air série 746-LPA)
25b	Robinet à tournant sphérique d'isolement (accélérateur sous air série 746-LPA)
26	Filtre de chambre supérieure (tamis à maille de 100)
27	Manomètre de chambre supérieure pour actionneur électrique/pneumatique série 767
28	Mise à l'air libre automatique sur actionneur électrique/pneumatique série 767
29	Restricteur d'entrée de chambre supérieure (0,032 pouce) pour actionneur électrique/pneumatique série 767
30	Clapet de non-retour de chambre supérieure (1/4 pouce) pour actionneur électrique/pneumatique série 767

* En option/vendu séparément - standard en cas de commande de la colonne montante Vic-Quick
 ** En option/vendu séparément

POSITION NORMALE DES ROBINETS EN SERVICE

Robinet	Position normale en service
Robinet à tournant sphérique sur conduite de mise en charge de membrane	Ouvert
Robinet à tournant sphérique pour essai d'alarme	Fermé
Robinet principal d'alimentation en eau	Ouvert
Robinet de vidange principal de la conduite d'alimentation en eau	Fermé
Robinet de vidange principal du système	Fermé
Robinet à tournant sphérique pour remplissage lent sur le dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) Victaulic (le cas échéant)	Ouvert
Robinet à tournant sphérique pour remplissage rapide sur le dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) Victaulic (le cas échéant)	Fermé
Robinet à tournant sphérique d'isolement d'accélérateur sous air série 746-LPA (le cas échéant)	Ouvert
Robinet à tournant sphérique ¼ tour de mise à l'air libre d'accélérateur sous air série 746-LPA (le cas échéant)	Fermé

NOTE : un clapet à préaction FireLock NXT série 769 nécessite une pression d'air minimale de 13 psi/90 kPa/0,9 bar, que le clapet soit installé ou non avec un accélérateur sous air série 746-LPA. La pression maximale d'air doit être de 18 psi/124 kPa/1,2 bar.

ESSAI D'ALARME D'ÉCOULEMENT D'EAU

Effectuer l'essai d'alarme d'écoulement d'eau à la fréquence exigée par les autorités locales compétentes. Vérifier ces exigences auprès des autorités compétentes dans la région concernée.

- Avertir les autorités compétentes, les personnes affectées au poste de surveillance d'alarme à distance et les personnes se trouvant dans la zone visée qu'un essai d'alarme d'écoulement d'eau va être effectué.
- Ouvrir à fond le robinet de vidange principal de la conduite d'alimentation en eau (repère 18), afin de rincer cette conduite et d'en éliminer les contaminants.
- Fermer le robinet de vidange principal de la conduite d'alimentation en eau (repère 18).
- Ouvrir le robinet à tournant sphérique pour essai d'alarme (repère 11). Vérifier que les alarmes mécaniques et électriques sont activées et que les postes de surveillance à distance (le cas échéant) reçoivent un signal d'alarme.
- Fermer le robinet à tournant sphérique d'essai d'alarme (repère 11), une fois la vérification du bon fonctionnement des alarmes terminée.
- Enfoncer le plongeur du clapet de non-retour d'égouttage (repère 7) pour vérifier qu'il n'y a pas de pression dans la conduite d'alarme.
- Vérifier que les alarmes se sont arrêtées de retentir, que la conduite d'alarme s'est correctement vidangée et que les alarmes dans les postes à distance se sont réarmées convenablement.
- Vérifier que la chambre intermédiaire du clapet ne fuit pas. Il ne doit pas y avoir de fuite d'eau ni d'air par le clapet de non-retour d'égouttage (repère 7) sur la conduite d'alarme.
- Avertir les autorités compétentes, les personnes affectées au poste de surveillance d'alarme à distance et les personnes se trouvant dans la zone visée que le clapet a été remis en service.
- Fournir les résultats de l'essai aux autorités compétentes, le cas échéant.

