

POSTE DE CONTRÔLE FIRELOCK NXT™ À PRÉACTION SÉRIE 769 AVEC ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE/PNEUMATIQUE SÉRIE 767 (À DOUBLE SÉCURITÉ, DÉCLENCHEMENT ÉLECTRIQUE/PNEUMATIQUE)

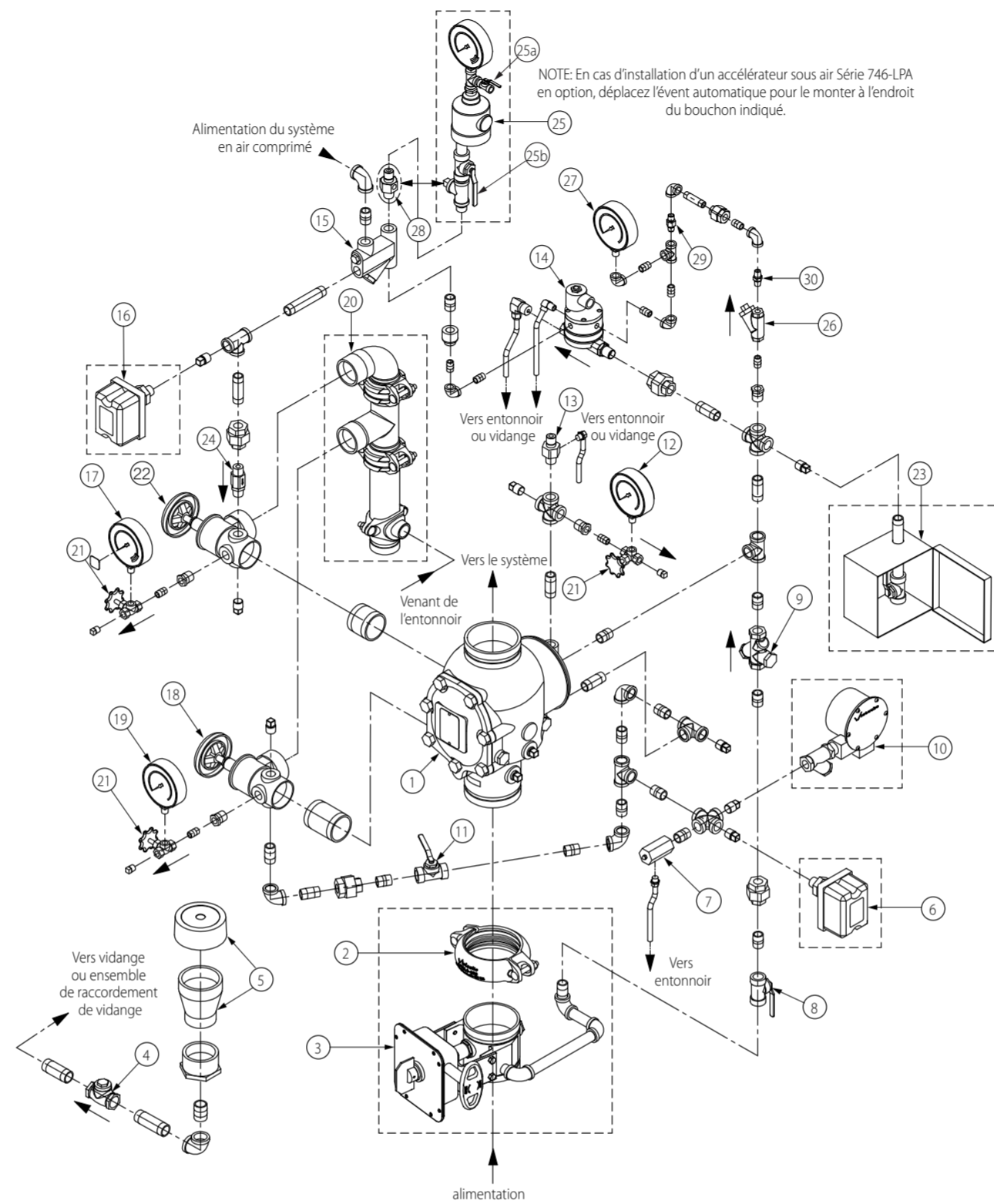
NOTE: CE POSTER EST UN GUIDE POUR LA MISE EN SERVICE DU SYSTÈME ET L'EXÉCUTION DES ESSAIS D'ALARME.

POUR DES INFORMATIONS PLUS COMPLÈTES, RÉFÉREZ-VOUS TOUJOURS AU MANUEL D'INSTALLATION, DE MAINTENANCE ET D'ESSAI.

MISE EN SERVICE DU SYSTÈME

Les instructions qui suivent s'appliquent à une situation où l'électrovanne n'est pas sous tension. Si l'électrovanne est sous tension, réinitialisez le panneau électrique avant d'entreprendre la mise en service du système.

- Ouvrez la vanne de vidange principale côté système (n° 22). Vérifiez que le système est bien vidangé.
- Refermez la vanne de vidange principale côté système (n° 22).
- Vérifiez que toutes les vidanges du système sont fermées et que le système ne fuit pas.
 - Vérifiez que le système est bien dépressurisé. Les manomètres doivent indiquer une pression nulle.
- Si l'installation comporte un accélérateur sous air Série 746-LPA (n° 25), vérifiez que la vanne à boisseau sphérique d'isolement de l'accélérateur (n° 25b) est bien fermée.
 - Si l'installation comporte un accélérateur sous air Série 746-LPA (n° 25), ouvrez la vanne ¼ tour à boisseau sphérique d'évacuation d'air. (n° 25a).
- Ouvrez la vanne à boisseau sphérique de la conduite de pressurisation du diaphragme (n° 8).
- Vérifiez qu'un flux d'eau continu s'écoule du dispositif de vidange automatique (n° 13). Tirez vers le haut le bouton du dispositif de vidange automatique et vérifiez que l'eau coule à travers l'actionneur électrique/pneumatique Série 767 (n° 14).
- Refermez la vanne à boisseau sphérique de la conduite de pressurisation du diaphragme (n° 8).
- Vérifiez que la vanne à boisseau sphérique d'essai d'alarme (n° 11) est fermée.
- Mettez le compresseur en marche ou ouvrez la vanne à boisseau sphérique de remplissage rapide de l'AMTA, et pressurisez le système à une pression d'au moins 90 kPa (13 psi).
 - Observez le manomètre pour vérifier si la pressurisation du système s'effectue correctement. Si le manomètre n'indique pas d'augmentation de la pression de l'air, il y a une fuite ou une ouverture dans la ligne. Localisez et réparez les fuites ou ouvertures, et reprenez la procédure de mise en service à son début.
 - Vérifiez que l'évent automatique de l'actionneur électrique/pneumatique Série 767 (n° 14) ne rejette pas d'eau. Si de l'eau sort de cet évent automatique, continuez d'envoyer de l'air dans le système pour évacuer toute humidité de la chambre supérieure de l'actionneur électrique/pneumatique Série 767. Si l'installation comporte un accélérateur sous air Série 746-LPA (n° 25), vérifiez qu'il n'est pas noyé.
- Lorsque le système atteint à peu près 69 kPa / 10 psi et que l'évent automatique de l'actionneur électrique/pneumatique Série 767 (n° 14) n'évacue plus d'humidité, tirez le bouton de l'évent automatique vers le haut. **NOTE:** La vis de l'évent automatique doit se bloquer et rester en position "marche" (haute).
- Lorsque le système est convenablement pressurisé, refermez la vanne à boisseau sphérique de remplissage rapide de l'AMTA.
- Ouvrez la vanne à boisseau sphérique de remplissage lent de l'AMTA.
- Ouvrez la vanne à boisseau sphérique de la conduite de pressurisation du diaphragme (n° 8). Laissez l'eau couler par le tube du dispositif de vidange automatique.
- Ouvrez le déclencheur manuel (n° 23) pour purger tout l'air éventuellement présent.
- Refermez le déclencheur manuel (n° 23).
- Tirez vers le haut le bouton du dispositif de vidange automatique (n° 13) jusqu'à ce que la vis soit en position "marche" (haute). Vérifiez qu'il y a de la pression sur le manomètre (n° 12) de la conduite de pressurisation du diaphragme.
- Lorsque la conduite de pressurisation du diaphragme est pressurisée, fermez temporairement sa vanne à boisseau sphérique (n° 8) et vérifiez sur le manomètre (n° 12) le maintien de la pressurisation dans la conduite.
 - Si la pression baisse dans la conduite de pressurisation du diaphragme, remplacez le diaphragme et/ou supprimez les fuites éventuelles dans sa conduite de pressurisation.
 - Si la pression dans la conduite de pressurisation du diaphragme ne baisse pas, rouvrez la vanne à boisseau sphérique de la conduite de pressurisation du diaphragme (n° 8), et passez à l'étape suivante.
- Si l'installation comporte un accélérateur sous air Série 746-LPA (n° 25), fermez la vanne ¼ tour à boisseau sphérique d'évacuation d'air (n° 25a).
- Si l'installation comporte un accélérateur sous air Série 746-LPA (n° 25), ouvrez la vanne à boisseau sphérique d'isolement (n° 25b) pour mettre l'accélérateur en service.
- Contrôlez la pression d'air du système sur une période de 24 heures pour vérifier que le système ne fuit pas. Si vous constatez que la pression se dégrade, cherchez les fuites et réparez-les toutes.
- Ouvrez la vanne de vidange côté alimentation en eau (n° 18).
- Ouvrez lentement la vanne de commande principale d'alimentation en eau (n° 3) jusqu'à ce qu'un flux d'eau régulier s'écoule de la vanne ouverte de vidange côté alimentation en eau.
- Fermez la vanne de vidange côté alimentation en eau (n° 18) lorsqu'un flux d'eau régulier s'en écoule.
- Vérifiez que la chambre intermédiaire du poste de contrôle ne fuit pas. Il ne doit pas y avoir de fuites d'eau ou d'air par le purgeur automatique (n° 7) de la conduite d'alarme.
- En cas d'écoulement d'eau par le purgeur automatique (n° 7), fermez la vanne de commande principale d'alimentation en eau (n° 3), et recommencez la procédure au point 1.
- Ouvrez à fond la vanne de commande principale d'alimentation en eau (n° 3).
- Notez la pression de l'air du système et la pression d'alimentation en eau.
- Vérifiez que toutes les vannes sont dans leur position normale de marche (voir le tableau de la colonne suivante).



N°	Description
1	Poste de contrôle FireLock NXT à préaction Série 769
2	Collier rigide FireLock (en option)
3	Vanne principale d'alimentation en eau (en option)
4	Clapet anti-retour à battant
5	Entonnoir et couvercle
6	Pressostat d'alarme (en option)
7	Purgeur automatique à clapet, Série 729
8	Vanne à boisseau sphérique (normalement ouverte) sur la conduite de pressurisation du diaphragme
9	Ensemble filtre/clapet/restriction « 3 en 1 »
10	Cloche hydraulique Série 760 (en option)
11	Vanne à boisseau sphérique d'essai d'alarme
12	Manomètre - pressurisation du diaphragme (0 - 2068 kPa / 0 - 300 psi)
13	Dispositif de vidange automatique Série 749
14	Actionneur électrique/pneumatique Série 767
15	Collecteur d'arrivée d'air
16	Pressostat de surveillance d'arrivée d'air (en option)
17	Manomètre de pression d'air du système (0-552 kPa / 0-80 psi avec retard)

N°	Description
18	Vanne de vidange côté alimentation en eau
19	Manomètre d'alimentation en eau (0 - 2068 kPa / 0-300 psi)
20	Kit de raccordement de vidange (en option)
21	Vanne pour manomètre
22	Vanne de vidange côté système
23	Déclencheur manuel Série 755
24	Clapet anti-retour à bille, Série 748
25	Accélérateur sous air Série 746-LPA (en option)
25a	Vanne ¼ tour d'évacuation d'air (accélérateur sous air Série 746-LPA)
25b	Vanne d'isolement (accélérateur sous air Série 746-LPA)
26	Filtre de chambre supérieure (100 Mesh)
27	Manomètre de chambre supérieure pour actionneur électrique/pneumatique Série 767
28	Event automatique pour actionneur électrique/pneumatique Série 767
29	Restriction de 0,8 mm (0,032 pouce) d'entrée de chambre supérieure pour actionneur électrique/pneumatique Série 767
30	Clapet anti-retour de 6,35 mm (1/4 pouce) de chambre supérieure pour actionneur électrique/pneumatique Série 767

POSITIONS NORMALES DE MARCHÉ DES VANNES

Vanne	Position normale en fonctionnement
Vanne à boisseau sphérique sur la conduite de pressurisation du diaphragme	Ouverte
Vanne à boisseau sphérique d'essai d'alarme	Fermée
Vanne de commande principale d'alimentation en eau	Ouverte
Vanne de vidange côté alimentation en eau	Fermée
Vanne de vidange côté système	Fermée
Vanne d'isolement de l'accélérateur sous air Série 746-LPA (éventuellement)	Ouverte
Vanne ¼ tour d'évacuation d'air pour l'accélérateur sous air Série 746-LPA (éventuellement)	Fermée

ESSAI D'ALARME

Effectuez l'essai d'alarme à la fréquence requise par les autorités locales compétentes. Vérifiez les exigences applicables auprès des autorités compétentes pour la zone concernée.

- Avertissez les autorités compétentes, les postes de surveillance et les personnes de la zone concernée de l'exécution d'un essai d'alarme.
- Ouvrez à fond la vanne de vidange côté alimentation (n° 18) pour évacuer toutes impuretés éventuellement présentes dans l'alimentation en eau.
- Refermez la vanne de vidange (n° 18).
- Ouvrez la vanne à boisseau sphérique d'essai d'alarme (n° 11). Vérifiez que les alarmes mécaniques et électriques se déclenchent, et que les postes centraux de surveillance éventuels reçoivent un signal d'alarme.
- Refermez la vanne à boisseau sphérique d'essai d'alarme (n° 11) après avoir vérifié le bon fonctionnement de toutes les alarmes.
- Enfoncez le plongeur du purgeur automatique (n° 7) pour vérifier qu'il n'y a pas de pression dans la conduite d'alarme.
- Vérifiez que toutes les alarmes ont cessé de sonner, que la vidange de la conduite d'alarme s'est déroulée correctement et que la surveillance d'alarme à distance se rétablit correctement.
- Vérifiez que la chambre intermédiaire du poste de contrôle ne fuit pas. Il ne doit pas y avoir de fuites d'eau ou d'air par le purgeur automatique (n° 7) de la conduite d'alarme.