

VÁLVULA DE PREACCIÓN FIRELOCK NXT™ SERIE 769 CON ACTUADOR ELÉCTRICO/ NEUMÁTICO SERIE 767 (CON DISPARO ELÉCTRICO/NEUMÁTICO DE ENCLAVAMIENTO DOBLE)

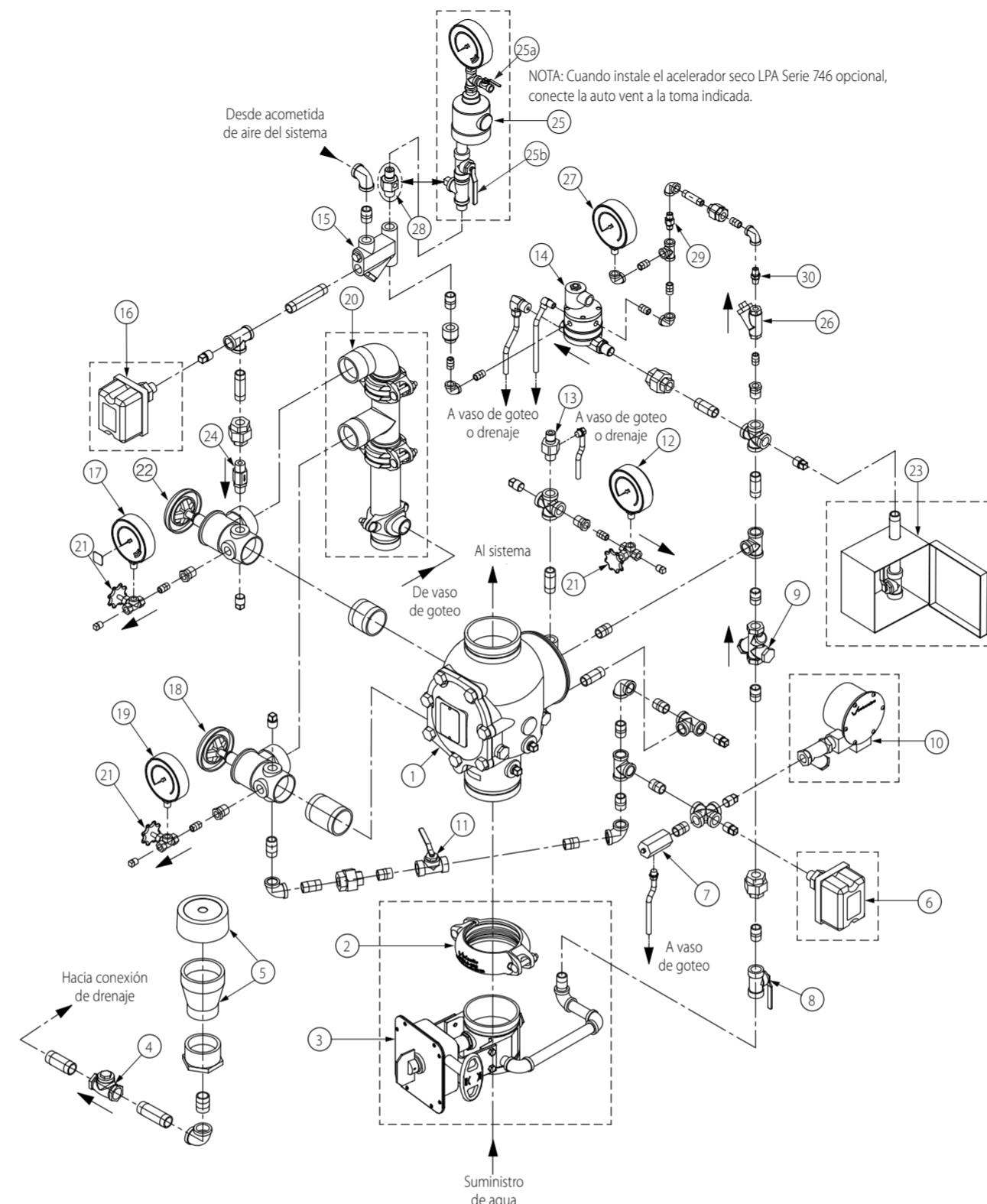
NOTA: ESTE DOCUMENTO ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO Y PARA HACER LAS PRUEBAS DE ALARMA DE CAUDAL DE AGUA.

CONSULTE SIEMPRE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS PARA UNA INFORMACIÓN MÁS COMPLETA.

PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO

Las siguientes instrucciones son aplicables a un solenoide desactivado. Si está activado, reinicie el panel antes de poner el sistema en funcionamiento.

1. Abra la válvula de drenaje principal del sistema (Pieza 22). Confirme que el sistema está drenado.
2. Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (Pieza 22).
3. Compruebe que todos los drenajes del sistema están cerrados y que el sistema no tiene fugas.
 - 3a. Confirme que se ha aliviado la presión del sistema. Los indicadores deben indicar presión cero.
4. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), compruebe que la válvula de bola aislante (Pieza 25b) está cerrada.
 - 4a. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), abra la válvula de ventilación de bola ¼ vuelta (Pieza 25a).
5. Abra la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8).
6. Confirme que el agua fluye regularmente del autodrenaje (Pieza 13). Tire de la manga de autodrenaje y confirme que el agua fluye a través del actuador eléctrico/neumático Serie 767 (Pieza 14).
7. Cierre la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8).
8. Compruebe que la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11) está cerrada.
9. Cargue el sistema con aire encendiendo el compresor o abriendo la válvula de bola de llenado rápido en el AMTA. Cargue el sistema con un mínimo de 13 psi/90 kPa de presión.
 - 9a. Confirme que el sistema se carga observando el indicador de presión de aire. Si no indica que aumenta la presión de aire, es que hay una fuga o algo abierto en la línea. Repare los desperfectos y vuelva a iniciar el procedimiento de arranque.
 - 9b. Confirme que no se sale el agua del Auto Vent del actuador eléctrico/neumático Serie 767 (Pieza 14). Si sale agua del Auto Vent, siga metiendo aire en el sistema para quitar la humedad de la cámara superior del actuador eléctrico/neumático Serie 767. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), asegúrese de que el acelerador no está inundado.
10. Cuando el sistema alcance unos 10 psi/69 kPa y ya no salga humedad del Auto Vent, tire del manguito Auto Vent del actuador eléctrico/neumático Serie 767 (Pieza 14). **NOTA:** El perno Auto Vent debe sellar y quedarse en posición set ("UP").
11. Cuando haya presión de aire en el sistema, cierre la válvula de bola de llenado rápido en el AMTA.
12. Abra la válvula de bola de llenado lento en el AMTA.
13. Abra la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8). Deje que el agua fluya por el tubo de autodrenaje.
14. Abra la estación manual (Pieza 23) para sangrar cualquier resto de aire.
15. Cierre la estación manual (Pieza 23).
16. Tire del manguito de drenaje (Pieza 13) hasta que el perno esté en posición set ("UP"). Compruebe que haya presión en el indicador (Pieza 12) a la línea de carga del diafragma.
17. Cuando la línea de carga del diafragma esté bajo presión, cierre temporalmente la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8). Confirme que la línea de carga del diafragma mantiene la presión observando el indicador de presión de línea de carga del diafragma. (Pieza 12).
 - 17a. Si baja la presión en la línea de carga del diafragma, reemplace el diafragma y/o repare las fugas en la línea de carga del diafragma.
 - 17b. Si no baja la presión en la línea de carga del diafragma, vuelva a abrir la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8) y vaya al siguiente paso.
18. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), cierre la válvula de ventilación de bola ¼ vuelta (Pieza 25a).
19. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), abra la válvula de bola aislante (Pieza 25b). Esto lanzará el acelerador.
20. Observe la presión de aire del sistema durante 24 horas para confirmar la integridad del sistema. Si el sistema pierde carga, busque y corrija las fugas.
21. Abra la válvula de drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 22).
22. Abra la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3) lentamente hasta que el agua fluya continuamente de la válvula principal de drenaje.
23. Cierre la válvula de drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 18) cuando el agua fluya continuamente.
24. Compruebe que no hay escapes en la cámara de la válvula intermedia. El comprobador de goteo (Pieza 7) en la línea de alarma no debe tener fugas de agua o aire.
25. Si sale agua del comprobador de goteo (Pieza 7) cierre la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3) y vuelva al paso 1.
26. Abra completamente la válvula de control de la acometida principal (Pieza 3).
27. Anote la presión de aire del sistema y la presión de la acometida de agua.
28. Compruebe que todas las válvulas están en posición normal de funcionamiento (consulte el cuadro de la columna siguiente).



| Pieza | Descripción | Pieza | Descripción |
|-------|--|-------|--|
| 1 | Válvula de preacción FireLock NXT Serie 769 | 18 | Válvula principal de drenaje de la acometida de agua - Prueba de caudal |
| 2 | Acoplamiento rígido FireLock (Opcional) | 19 | Indicador de presión de la acometida de agua (0 - 300 psi/0 - 2068 kPa) |
| 3 | Válvula de control de la acometida principal (Opcional) | 20 | Kit de conexión drenaje (Optional) |
| 4 | Válvula anti-retorno oscilante de drenaje | 21 | Válvula manómetro |
| 5 | Vaso de goteo con tapa | 22 | Válvula de drenaje principal del sistema |
| 6 | Switch de alarma de presión (Opcional) | 23 | Estación de actuación manual Serie 755 |
| 7 | Válvula anti-retorno de goteo Serie 729 | 24 | Válvula anti-retorno de bola Serie 748 |
| 8 | Válvula de bola de línea de carga del diafragma (Normalmente abierta) | 25 | Acelerador seco LPA Serie 746 (Opcional) |
| 9 | 3-en-1 Filtro/Prueba/Restrictor | 25a | Válvula de ventilación de bola ¼ vuelta (Acelerador seco LPA Serie 746) |
| 10 | Alarma de motor de agua Serie 760 (Opcional) | 25b | Válvula de bola aislante (Acelerador seco LPA Serie 746) |
| 11 | Válvula de bola de prueba de alarma | 26 | Filtro cámara superior (Malla de 100) |
| 12 | Indicador de presión de la línea de carga del diafragma (0 - 300 psi/0 - 2068 kPa) | 27 | Indicador de presión de la cámara superior para actuador eléctrico/neumático Serie 767 |
| 13 | Autodrenaje Serie 749 | 28 | Auto Vent para actuador eléctrico/neumático Serie 767 |
| 14 | Actuador eléctrico/neumático Serie 767 | 29 | Restrictor de entrada a cámara superior (0,032 pulg) para actuador eléctrico/neumático Serie 767 |
| 15 | Colector de aire | 30 | Válvula anti-retorno de cámara superior (¼ pulg) para actuador eléctrico/neumático Serie 767 |
| 16 | Switch de supervisión de presión de aire (Opcional) | | |
| 17 | Indicador de presión del sistema (0 - 80 psi/0 - 552 kPa con retardo) | | |

POSICIÓN NORMAL DE FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS

| Válvula | Posición normal de funcionamiento |
|---|-----------------------------------|
| Válvula de bola de línea de carga del diafragma | Abierta |
| Válvula de bola de prueba de alarma | Cerrada |
| Válvula principal de control de la acometida de agua | Abierta |
| Válvula de drenaje principal de la acometida de agua | Cerrada |
| Válvula de drenaje principal del sistema | Cerrada |
| Válvula de bola aislante para acelerador seco LPA Serie 746 (si aplicable) | Abierta |
| Válvula de ventilación de bola ¼ vuelta para acelerador seco LPA Serie 746 (si aplicable) | Cerrada |

PRUEBA DE ALARMA DE CAUDAL DE AGUA

Haga la prueba de alarma de caudal de agua con la frecuencia que exijan las autoridades competentes. Póngase en contacto con ellas y compruebe los requisitos de la normativa local.

1. Notifique a las autoridades competentes, controles de alarma de estaciones remotas y los demás afectados de la zona que se va a proceder a una prueba de alarma de caudal de agua.
2. Abra completamente la válvula del drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 18) para limpiar las tuberías de materiales contaminantes.
3. Cierre la acometida de agua válvula de drenaje principal (Pieza 18).
4. Abra la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11). Compruebe que las alarmas mecánicas y eléctricas están activadas y que las estaciones de control remoto, si existen, reciben una señal de alarma.
5. Cierre la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11) después de comprobar que todas las alarmas funcionan correctamente.
6. Empuje el émbolo del comprobador de goteo (Pieza 7) y verifique que no hay presión en la línea de alarma.
7. Compruebe que todas las alarmas han dejado de sonar, que la línea de alarma drena correctamente y que las alarmas de la estación remota se reinician bien.
8. Confirme que no hay escapes en la cámara de la válvula intermedia. El comprobador de goteo (Pieza 7) en la línea de alarma no debe tener fugas de agua o aire.