

附767系列電動/氣動執行機構 (雙聯鎖電動/氣動釋放)

的769系列FIRELOCK NXT 預作用閥

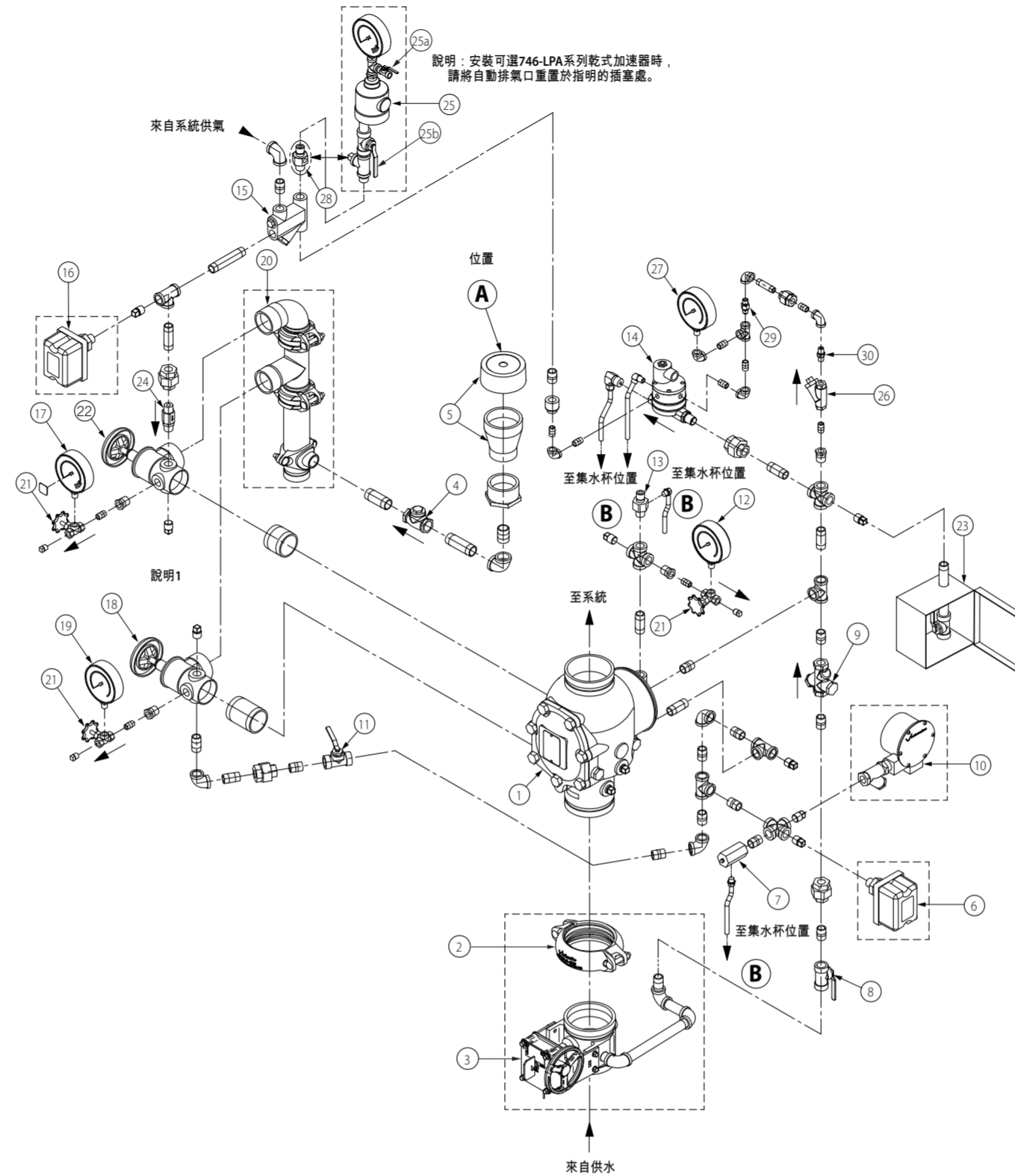


說明: 本圖為系統進行運轉與執行水流警報測試提供指導。完整訊息, 請參閱安裝、維護與測試手冊。

讓系統進行運轉

下列說明適用於斷電的電磁閥。如果電磁閥通電, 在讓系統進行運轉之前, 請讓控制盤復位。

1. 打開系統主管排水閥 (項目22)。
2. 關閉系統主管排水閥 (項目22)。
3. 確認系統所有排水管均已關閉且系統無洩漏。
 - 3a. 確認系統已泄壓。壓力錶應指示零壓力。
4. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器 (項目25), 請確認隔離球閥 (項目25b) 已關閉。
 - 4a. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器 (項目25), 請打開1/4轉排氣球閥 (項目25a)。
5. 打開隔膜充氣管路球閥 (項目8)。
6. 確認水正穩定地從自動排水閥 (項目13) 流出。提起自動排水套管, 確認水正流經767系列電動/氣動執行機構 (項目14)。
7. 關閉隔膜充氣管路球閥 (項目8)。
8. 確認警報測試球閥 (項目11) 已關閉。
9. 啓動壓縮機或打開空氣維護組件 (AMTA) 上的快充球閥, 給系統充氣。
 - 已安裝或未安裝746-LPA系列乾式加速器的769系列FireLock NXT預動作閥的最小氣壓應為13 psi/90 kPa/0.9 Bar。最大氣壓應為18 psi/124 kPa/1.2 Bar。
 - 9a. 通過觀察氣壓錶讀數, 確認系統正在充氣。如果壓力錶沒有顯示任何氣壓上升, 則管路中存在洩漏或開口。修復所有洩漏或關閉開口, 並重新啓動設置程序。
 - 9b. 確認沒有水從767系列電動/氣動執行機構 (項目14) 的自動排氣閥排出。如果水從自動排氣閥排出, 請繼續向系統注入空氣, 以清除767系列電動/氣動執行機構上腔室的水分。如果安裝了746-LPA系列乾式加速器 (項目25), 請確保加速器沒有進水。
10. 當系統達到約10 psi/69 kPa/0.7 Bar壓力, 且自動排氣閥再沒有水分釋放出來時, 請提起767系列電動/氣動執行機構 (項目14) 自動排氣套管。說明: 自動排氣螺釘應該密不漏氣且保持處於就位 (“升起”) 位置。
11. 系統氣壓建立起來後, 請關閉AMTA上的快充球閥。
12. 打開AMTA上的慢充球閥。備註: 慢充球閥未打開會導致系統壓力下降, 從而使閥門在工作時發生系統洩漏。
13. 打開隔膜充氣管路球閥 (項目8)。讓水通過自動排水管流出。
14. 打開手動警報拉站 (項目23)。
15. 關閉手動警報拉站 (項目23)。
16. 提起自動排水套管 (項目13) 至螺釘處於設定 (“升起”) 位置。確認隔膜充氣管路上的壓力錶 (項目12) 顯示有壓力存在。
17. 隔膜充氣管路加壓後, 暫時關閉隔膜充氣管路球閥 (項目8)。通過觀察隔膜充氣管路壓力錶 (項目12) 讀數, 確認隔膜充氣管路壓力維持不變。
 - 17a. 如果隔膜注水管路壓力下降, 則必須更換隔膜或修復隔膜注水管路中的任何洩漏。
 - 17b. 如果隔膜充氣管路內的壓力沒有下降, 請重新打開隔膜充氣管路球閥 (項目8), 進入下一步。
18. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器 (項目25), 關閉1/4轉排氣球閥 (項目25a)。
19. 如安裝了746-LPA系列乾式加速器 (項目25), 打開隔離球閥 (項目25b)。這將設置好加速器。
20. 觀察系統氣壓24小時, 以確認系統的整體完好性。如果系統氣壓下降, 請找出並修復所有洩漏點。
21. 打開供水主管排水閥 (項目18)。
22. 慢慢打開供水主管控制閥 (項目3), 直到水從開啓的供水主管排水閥穩定流出。
23. 出現穩定水流時, 關閉供水主管排水閥 (項目18)。
24. 確認閥門內部沒有洩漏。警報管路中的集液排放止回閥 (項目7) 不應漏水或漏氣。
25. 如果水從集液排放止回閥 (項目7) 中流出, 請關閉供水系統主管控制閥 (項目3), 並從第1步起重新開始。
26. 完全打開供水主管控制閥 (項目3)。
27. 記錄系統氣壓和供水壓力。
28. 確認所有閥門均處於正常工作位置 (請參考下一欄中的表格)。



物品	描述
1	769系列FireLock NXT預動式閥
2	FireLock剛性接頭*
3	供水主管控制閥 *
4	旋啓式排水逆止閥
5	帶盲板的集水杯
6	警報壓力開關 *
7	729系列集液排放逆止閥
8	隔膜充氣管路球閥 (常開)
9	過濾器/逆止閥/限流器三合一組件
10	760系列水力馬達警報器 **
11	警報測試球閥
12	隔膜充氣管路壓力表(0 — 300 psi/0 — 2068 kPa/ 0 — 20.7 Bar)
13	749系列自動排水元件
14	767系列電動/氣動執行機構
15	空氣歧管
16	空氣監視壓力開關*
17	系統壓力表 (0 — 80 psi/0 — 552 kPa/ 0 — 5.5 Bar · 帶緩行裝置)

物品	描述
18	供水主管排水閥——流量測試
19	水壓力表(0 — 300 psi/0 — 2068 kPa/0 — 20.7 Bar)
20	排放連接件*
21	儀表閥
22	系統主管排水閥
23	755系列手動啓動裝置
24	748系列逆止球閥
25	746-LPA系列乾式加速器 **
25a	1/4轉排氣球閥(746-LPA系列乾式加速器)
25b	隔離球閥(746-LPA系列乾式加速器)
26	上腔室篩檢程式 (100目)
27	767系列電動/氣動執行機構上腔室壓力表
28	767系列電動/氣動執行機構自動排氣閥
29	767系列電動/氣動執行機構上腔室進口限流器 (0.032英寸)
30	767系列電動/氣動執行機構上腔室逆止閥 (1/4英寸)

*選配件/單獨銷售——訂購VQR元件時為標準配置
**選配件/單獨銷售

閥門正常工作位置

閥門	正常工作位置
隔膜充氣管路球閥	打開
警報測試球閥	關閉
供水主管控制閥	打開
供水主管排水閥	關閉
系統主管排水閥	關閉
唯特利AMTA慢充球閥 (如適用)	打開
唯特利AMTA快充球閥 (如適用)	關閉
746-LPA系列乾式加速器用隔離球閥 (如適用)	打開
746-LPA系列乾式加速器用1/4轉排氣球閥 (如適用)	關閉

說明: 已安裝或未安裝746-LPA系列乾式加速器的769系列FireLock NXT預動作閥的最小氣壓應為13 psi/90 kPa/0.9 Bar。最大氣壓應為18 psi/124 kPa/1.2 Bar。

水流警報測試

以當地監管機構要求的頻度進行水流警報測試。請與所在地區的監管機構聯繫, 以查證這些要求。

1. 通報監管機構、遠程警報站監控人員以及受影響區域的人員: 將要進行水流警報測試。
2. 完全打開供水主管排水閥 (項目18), 以沖洗供水中的污染物。
3. 關閉供水主管排水閥 (項目18)。
4. 打開警報測試球閥 (項目11)。確認已啓動機械與電氣報警器, 且遠程監控站(如配備的話)接收到一個警報信號。
5. 驗證了所有警報器的正常運行情況後, 關閉報警測試球閥 (項目11)。
6. 推入集液排放止回閥的柱塞 (項目7), 以驗證警報管路中不存在壓力。
7. 驗證所有警報器已停止發出警報聲, 警報管路已正確排水且遠程監控站警報器已正確復位。
8. 確認閥門內部沒有洩漏。報警管路中的集液排放止回閥 (項目7) 不應漏水或漏氣。
9. 通報監管機構、遠程警報站監控人員以及受影響區域的人員: 閥門已恢復使用。
10. 如有規定, 應向監管機構提供測試結果。

