

# Mallin 905 Refuse-to-Fuse™-liitin korkeatiheyksisille polyeteeniputkille (HDPE)

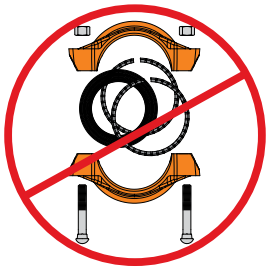


## VAROITUS



- Lue ja ymmärrä kaikki ohjeet ennen Victaulicin putkistotuotteiden asentamista, irrottamista, säätämistä tai huoltamista.
- Poista paineet ja tyhjennä nesteet putkistojärjestelmästä ennen Victaulicin putkistotuotteiden asentamista, irrottamista, säätämistä tai huoltamista.
- Käytä suojakäsineitä liittintä käsitellessäsi. Pidikkeen hampaat ovat terävät ja voivat aiheuttaa loukkaantumisen.
- Käytä silmäsuojaimia, kypärää ja turvakengkiä.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa kuoleman tai vakavan loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.

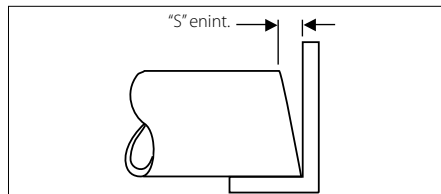


**1a. ÄLÄ PURA LIITINTÄ:** Mallin 905 Refuse-to-Fuse™-liittimet on suunniteltu niin, ettei asentajan tarvitse irrottaa pultteja ja muttereita asennusta varten. Suunnittelun ansiosta asentaja voi työntää HDPE-putkien päät suoraan liittimeen.

**1b.** Poista liittimestä kaikki pakkausmateriaalit (pahviholkkit, nippusiteet, asennusohjeet jne).

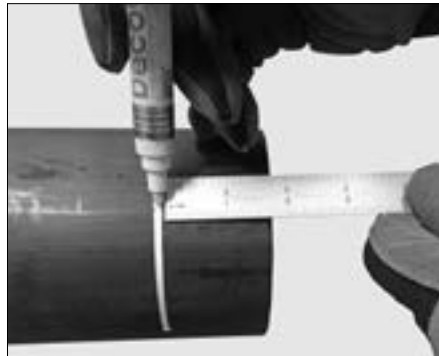
**HUOMAA:** pahviholkkia voidaan käyttää apuna vaiheessa 3 putkien päiden merkitsemisessä.

**1c.** Tarkista, että tiiviste soveltuu aiottuun käyttötarkoitukseen. Värikoodi ilmaisee tiivisteiden luokan. Katso värikooditaulukko Victaulicin yleisen tuoteluettelon G-100 julkaisusta 05.01, joka on ladattavissa osoitteesta victaulic.com.



**2a. PUTKEN PÄÄN VALMISTELU:** Katkaise HDPE-putkien päät kohtisuoraan ("S"-mitta kuvassa) 1/8 tuuman/3 mm:n tarkkuudella.

**2b.** Varmista, että putkien päät ovat puhtaat, vahingoittumattomat ja naarmuttomat 2 1/2 tuuman/64 mm:n alueelta päistä mitattuna. Poista kaikki öljy, rasva, lika ja katkaisujätteet.



**3. TEE PUTKEEN MERKINTÄ:** Piirrä viivoitinta, mittanauhaa tai pahviholkkia ja maalitikkua apuna käyttämällä kummankin HDPE-putken pään ympärille viiva koko kehälle seuraavasti:

- 48 mm:n/1 7/8 tuuman etäisyydelle 63-90 mm:n kokosiin putkiin
- 57 mm:n/2 1/4 tuuman etäisyydelle 110-225 mm:n kokosiin putkiin

Tätä merkkiä käytetään apuna tarkistettaessa, että HDPE-putki on työnnetty kunnolla liittimeen. Jos viivaa ei pystytä piirtämään koko kehälle, tee kummankin putken pään ympärille ainakin neljä merkkiä tasavälein.



**4. VOITELE PUTKIEN PÄÄT:** Voitele kummankin putken pää soveltuvien voiteluaineiden taulukkoa noudattamalla. Selvitä voiteluaineen soveltuvuus aina putken valmistajalta.

## HUOMIO

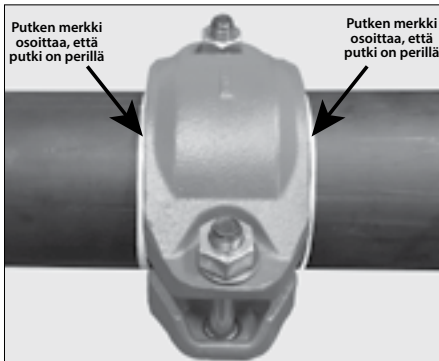
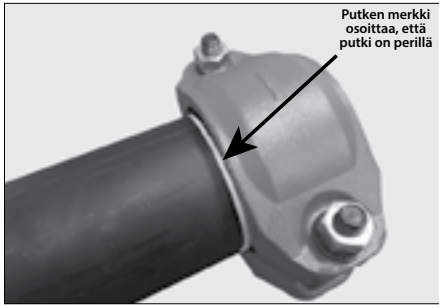
- Soveltuvaa voiteluainetta on käytettävä, ettei tiiviste litisty tai repeydy asennuksen aikana.
- Koska HDPE-putkissa esiintyy eroja, selvitä aina putken valmistajalta voiteluaineen soveltuvuus.

Näiden ohjeiden noudattamatta jättäminen mitätöi Victaulicin takuun ja voi johtaa liittoksen vuotamiseen sekä aineellisiin vaurioihin.

### Voiteluaineiden soveltuvuus

Voiteluaine	Yhteensopivuus luokan "T" nitriliitiivisteiden kanssa	Yhteensopivuus luokan "E" EPDM-tiivisteiden kanssa
Victaulic-voiteluaine, saippuapohjaiset liuokset, glyseriini, silikonioily tai silikonivoiteluaine	Hyvä	Hyvä
Maissiöljy, soijaöljy, hiilivetyypohjaisen öljyt tai petroolipohjaiset rasvat	Hyvä	Ei suositella

# Mallin 905 Refuse-to-Fuse™-liitin korkeatiheyksisille polyeteeniputkille (HDPE)



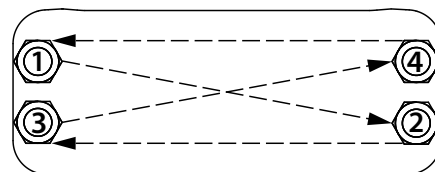
**5. LIITTIMEN ASENNUS:** Käytä suojakäsineitä liittimen kehyksiä käsitellessäsi. Pidikkeen hampaat ovat terävät ja voivat aiheuttaa loukkaantumisen. Kokoja liitin työntämällä merkitty HDPE-putken pää liittimen kumpaankin aukkoon. HDPE-putkien päät on työnnettävä liittimeen niin pitkälle, että (1) pää koskettaa tiivisteeseen keskiosaa **JA** (2) HDPE-putken päässä oleva merkki osoittaa, että putki on perillä liittimessä, kuten kuvassa yllä. **HUOMAA:** liittimen kehyksen reunan ja putken pään ympäri piirretyn merkin välinen etäisyys ei saa mistään kohtaa olla suurempi kuin  $\frac{3}{16}$  tuumaa/ 5 mm.

## VAROITUS



- Älä koskaan jätä mallin 905 liittintä osittain kootuksi. Osittain koottu mallin 905 liitin aiheuttaa putoamis- ja särkymisvaaran testauksen aikana.
- Käytä suojakäsineitä liittintä käsitellessäsi. Pidikkeen hampaat ovat terävät ja voivat aiheuttaa loukkaantumisen.
- Älä pidä käsiä HDPE-putkien päiden tai liittimen aukkojen kohdalla, kun työnät putkien päitä liittimeen.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.

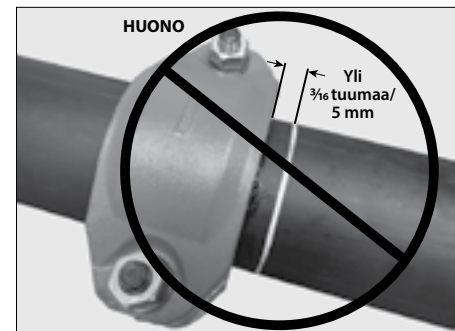
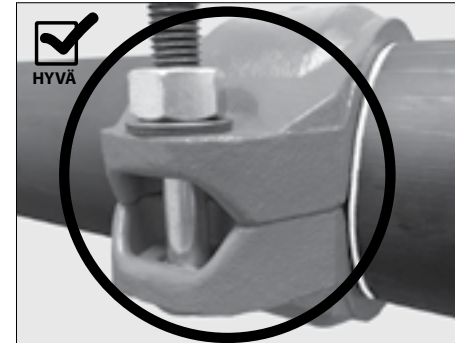
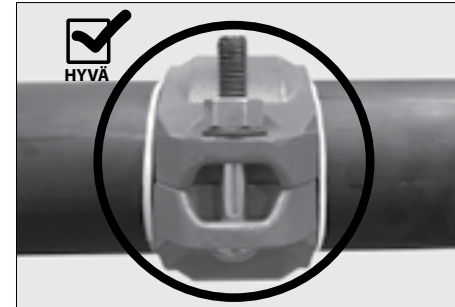


**6. KIRISTÄ MUTTERIT:** Kiristä mutterit tasaisesti ja vuorotellen kummaltakin puolelta liitospintojen metalli-metalli-kosketukseen saakka. Neljällä pultilla varustetut liittimet on kiristettävä ristikkäin kuvan osoittamalla tavalla. Varmista, että jokaisen pultin soikea kaula asettuu oikein pultinreikään.

**HUOMAA:** pultit on kiristettävä tasaisesti, jotta tiiviste ei liitisty. Liitospintojen kiristämiseen metalli-metalli-kosketukseen voidaan käyttää iskuväänintä tai pitkällä hylsillä varustettua hylsyvainta.

Hyödyllistä tietoa mallista 905

Nimellinen putken koko	Mutterin koko metrit/tuumat	Pitkän hylsyn koko mm/tuumaa
63 mm	M12 $\frac{1}{2}$	22 $\frac{7}{8}$
75–110 mm	M16 $\frac{5}{8}$	27 $1\frac{1}{16}$
125–225 mm	M20 $\frac{3}{4}$	32 $1\frac{1}{4}$



**7. TARKASTA PULTTILIITOKSET:** ennen kuin järjestelmä paineistetaan, tarkasta, että kaikkien liitoskohtien pulttiliitokset on koottu oikein.

Katso yhteystiedot osoitteesta [victaulic.com](http://victaulic.com)

I-905.METRIC-FIN 9054 REV E PÄIVITETTY 10/2017  
VICTAULIC JA REFUSE-TO-FUSE OVAT VICTAULIC COMPANYN JA/TAI SEN TYTÄRYHTIÖIDEN REKISTERÖITYJÄ TAVARAMERKKEJÄ TAI TAVARAMERKKEJÄ  
YHDYSVALLOISSA JA/TAI MUISSA MAISSA.

© 2017 VICTAULIC COMPANY.

KAIKKI OIKEUDET PIDÄTÄTÄÄN.

**victaulic**