

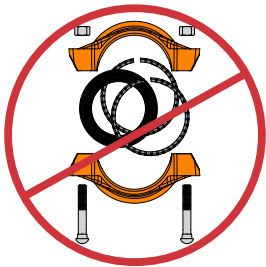
# Acoplamiento Estilo 905 Refuse-to-Fuse™ para tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de extremo liso



**⚠ ADVERTENCIA**


- Lea detenidamente todas las instrucciones antes de intentar instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de intentar instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Use guantes para manipular el acoplamiento. Los dientes de retención son afilados y pueden causar heridas.
- Use gafas de seguridad, casco y calzado de protección.

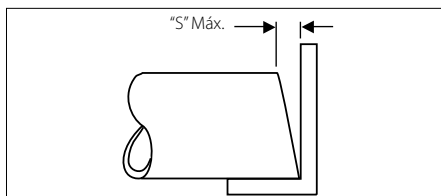
El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar la muerte o heridas graves y/o daños en la instalación.



**1a. NO DESMONTE EL ACOPLAMIENTO:** Los acoplamientos Estilo 905 Refuse-to-Fuse™ están diseñados para que el instalador no tenga que quitar tuercas ni tornillos. Este diseño facilita la instalación al poderse introducir directamente el tubo de PEAD en el acoplamiento.

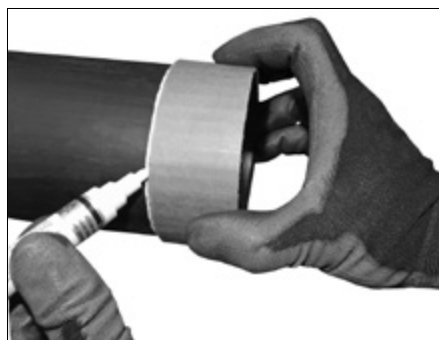
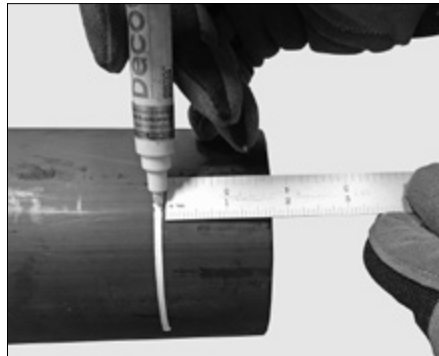
**1b.** Quitar todos los embalajes del acoplamiento (mangas de cartón, bridas, instrucciones de instalación, etc.). **NOTA:** La manga de cartón sirve de guía para marcar los extremos del tubo en el paso 3.

**1c.** Compruebe que la junta sea la indicada para el uso deseado. El color identifica el grado de la junta. Consulte en la publicación Victaulic 05.01 del Catálogo General G-100 el cuadro con los códigos de color, que se puede descargar de victaulic.com.



**2a. PREPARACIÓN DEL EXTREMO DEL TUBO:** Corte a escuadras extremidades del tubo de PEAD (ver medida "S") en 1/8 pulg./3 mm.

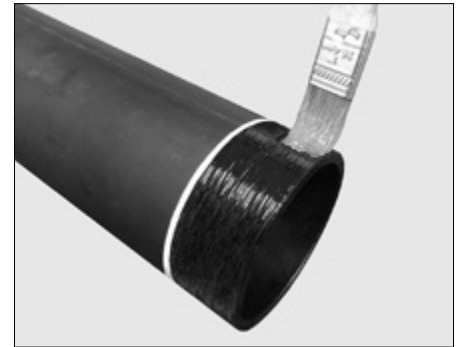
**2b.** Asegúrese de que los extremos del tubo estén limpios, sin daños ni arañazos a 2 1/2 pulg/64 mm del extremo. Retire todo rastro de aceite, grasa, suciedad y partículas cortantes.



**3. MARCAR EL TUBO:** Con un metro, una cinta de medir o la manga de cartón y un rotulador, marque el tubo de PEAD en toda su circunferencia:

- 48 mm/1 7/8 pulgadas para tubos de 63 - 90 mm de diámetro
- 57 mm/2 1/4 pulgadas para tubos de 110 - 225 mm de diámetro

Esta marca servirá para comprobar visualmente que el tubo de PEAD está bien introducido en el acoplamiento. Si no puede marcar el tubo en toda su circunferencia, haga por lo menos cuatro marcas a intervalos regulares en toda la circunferencia.



**4. LUBRICAR LOS EXTREMOS DE TUBO:** Lubrique los extremos del tubo conforme al cuadro "Compatibilidad de los lubricantes". Consulte siempre los requisitos de compatibilidad con el fabricante del tubo.

**⚠ PRECAUCIÓN**

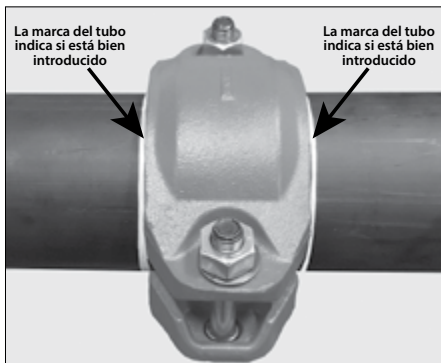
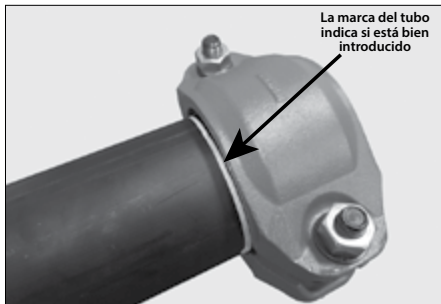
- Se debe utilizar un lubricante compatible para impedir que la junta se pinche/rasgue durante la instalación.
- Debido a las variaciones de los tubos de PEAD, consulte siempre al fabricante del tubo sobre su compatibilidad con los lubricantes.

El incumplimiento de estas instrucciones anulará la garantía Victaulic y puede provocar escapes en las juntas y daños en la instalación.

**Compatibilidad de los lubricantes**

Lubricante	Compatibilidad con juntas de nitrilo Grado "T"	Compatibilidad con juntas de EPDM Grado "E"
Lubricante Victaulic, soluciones a base de jabón, glicerina, aceite de silicona o agente liberador siliconado	Correcto	Correcto
Aceite de maíz, aceite de soja, aceite a base de hidrocarburos o grasas a base de petróleo	Correcto	No recomendado

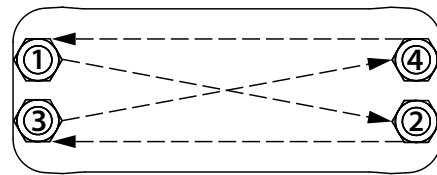
# Acoplamiento Estilo 905 Refuse-to-Fuse™ para tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de extremo liso



**⚠ ADVERTENCIA**

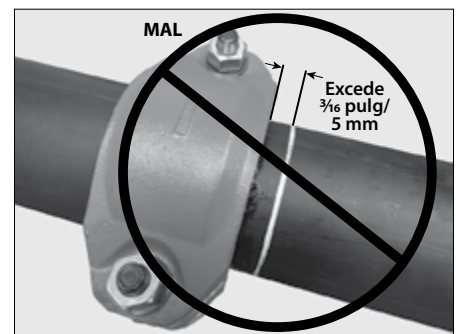
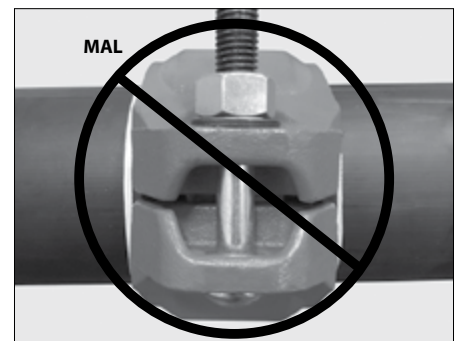
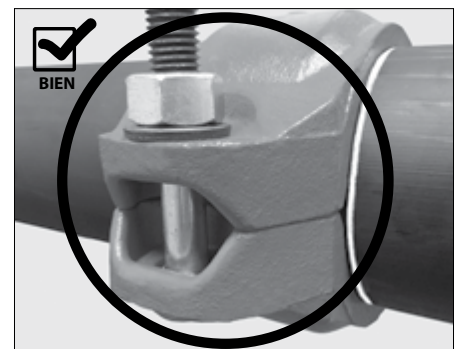
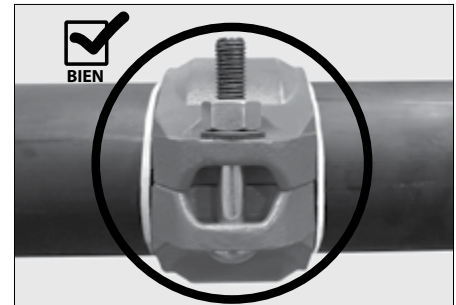
- No deje nunca un acoplamiento Estilo 905 montado a medias. Un acoplamiento Estilo 905 montado a medias supone un peligro de goteo o de explosión durante las pruebas.
- Use guantes para manipular el acoplamiento. Los dientes de retención son afilados y pueden causar heridas.
- Mantenga las manos alejadas del extremo del tubo de PEAD y del acoplamiento al introducir el tubo.

De no seguir estas instrucciones, puede provocar serios daños personales y/o materiales.



Información relevante del Estilo 905

Diámetro nominal de tubería	Tamaño de la tuerca Métrico/pulgadas	Tamaño de la llave de dado largo mm/pulgadas
63 mm	M12 1/2	22 7/8
75 - 110 mm	M16 5/8	27 1 1/8
125 - 225 mm	M20 3/4	32 1 1/4



**5. INSTALAR EL ACOPLAMIENTO:** Use guantes para manipular las abrazaderas del acoplamiento. Los dientes de retención son afilados y pueden causar heridas. Monte la junta introduciendo el extremo marcado del tubo de PEAD en el acoplamiento. El extremo del tubo de PEAD debe introducirse en el acoplamiento hasta que (1) toque la patilla central de la junta Y (2) que la marca del tubo indique que está totalmente introducido, como se ve arriba. **NOTA:** La distancia entre el borde de las abrazaderas del acoplamiento y las marcas del tubo no debe superar 3/16 pulg/5 mm en toda la circunferencia del tubo.

**6. APRIETE LAS TUERCAS:** Apriete las tuercas por igual alternándolas hasta que entre en contacto el metal con el metal en el cierre de pernos. Los acoplamientos de cuatro pernos deben apretarse en cruz, según se indica. Compruebe que el cuello oval de los pernos asienta correctamente en su agujero.

**NOTA:** Es importante apretar las tuercas por igual para no pellizcar la junta. Use una pistola de impacto o una llave de dado largo para que haya contacto de metal con metal.

**7. INSPECCIÓN DE LAS UNIONES EMPERNADAS:** Antes de presurizar el sistema, inspeccione todos los cierres de pernos para asegurarse de que el montaje es correcto.

Para una completa información de contacto, visite [victaulic.com](http://victaulic.com)

I-905.METRIC-SPA 9054 REV E ACTUALIZADO AL 10/2017

VICTAULIC Y REFUSE-TO-FUSE SON MARCAS REGISTRADAS O MARCAS COMERCIALES DE VICTAULIC COMPANY Y/O DE SUS FILIALES EN ESTADOS UNIDOS Y/U OTROS PAÍSES. © 2017 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS.

