

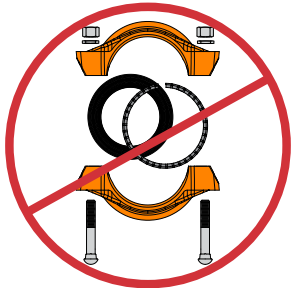
가공되지 않은 HDPE 파이프 끝단을 그루브 강관이나 밸브, 피팅으로 만드는 Style 907 Refuse-to-Fuse™ 변환 커플링



⚠ 경고

- Victaulic 파이프 시스템의 설치, 분리, 조절 또는 유지 보수 작업 전에 모든 설명서/지침을 읽고 숙지하십시오.
- Victaulic 파이프 시스템의 설치, 분리, 조절 또는 유지 보수 작업 전에 배관 내의 압력을 제거하고 배수가 잘되었는지 확인하십시오.
- 커플링을 취급할 때에는 장갑을 착용하십시오. 리테이너 치아가 날카로워 부상을 야기할 수 있습니다.
- 보안경, 안전모 및 안전화를 착용하십시오.

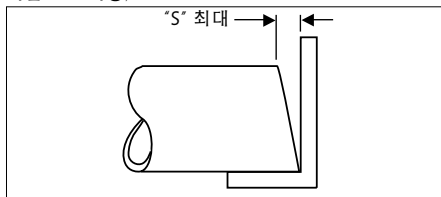
본 지침에 따르지 않을 경우 사망이나 심각한 부상 및/또는 재산상 손해가 발생할 수 있습니다.



1. 커플링을 해체하지 마십시오. Style 907 Refuse-to-Fuse™ 커플링은 설치 시 설치자가 볼트 및 너트를 분리할 필요가 없도록 설계되어 있습니다. 이와 같은 설계 방식은 설치자가 체결 부품의 끝단을 커플링에 직접 삽입할 수 있으므로 설치가 용이합니다.

1a. 커플링 내부로부터 카드보드 슬리브를 분리합니다. **참고:** 이 카드보드 슬리브는 3 단계에서 HDPE 배관 끝단을 표시할 때 가이드로 활용할 수 있습니다.

1b. 가스켓을 점검하여 의도된 용도에 적합한지 확인합니다. 색상 코드로 가스켓 등급을 식별합니다. 색상 코드 도표는 G-100 종합 카탈로그의 Victaulic 기술자료 05.01을 참조하십시오(victaulic.com에서 다운로드 가능).

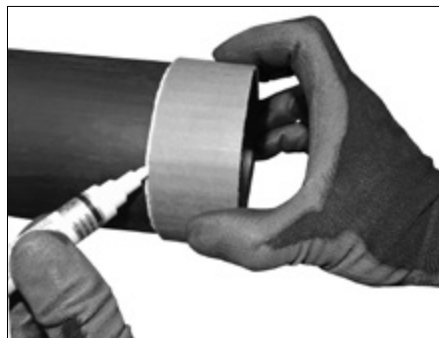
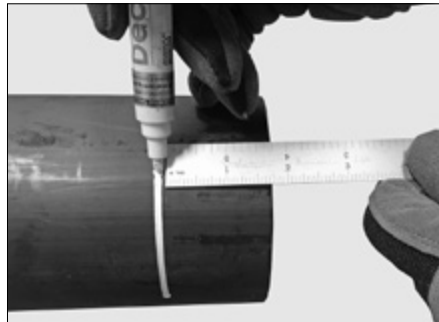


2. 2 - 4-인치/60.3 - 114.3mm 사이즈의 경우 1/8인치/3mm 범위, 6인치/168.3mm 이상 사이즈의 경우 3/8인치/4mm 범위 내에서 HDPE 배관 끝단을 사각형-으로 절단합니다 ("S" 규격 제시).

강관을 이용할 경우, 2 - 3인치/60.3 - 88.9mm 사이즈의 경우 1/2인치/0.8mm, 4-인치/114.3mm 이상 사이즈의 경우 3/8인치/1.6mm의 범위 내에서 강관 끝단을 사각으로 절단합니다.

2a. 누출이 발생하지 않도록 HDPE 끝단으로부터 2 1/2인치/64mm 이내의 배관 끝단 부위가 깨끗하고 손상이 없게 해야 합니다. 오일, 그리스, 먼지 및 절삭 부스러기를 모두 제거해야 합니다.

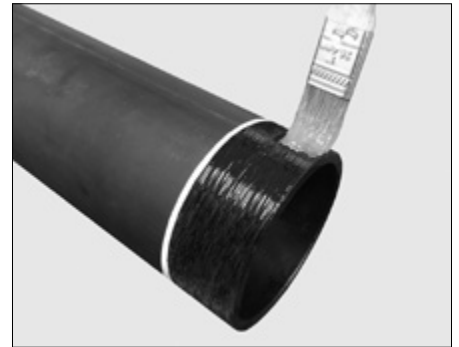
2b. 그루브와 체결 부품 끝단 사이의 강철 체결 부품 외부 표면이 매끄럽고 파인 부분이나 돌출부, 용접 자국, 롤 자국이 없이 밀봉되도록 해야 합니다. 오일, 그리스, 흘러내린 페인트, 먼지 및 절삭 부스러기를 모두 제거해야 합니다. **참고:** 강관을 이용할 경우 현재 Victaulic 사양에 맞게 배관 끝단에 그루브를 만들어야 합니다.



3. HDPE 측에서 자, 줄자 또는 카드보드 슬리브와 페인트 스틱을 사용하여 각각의 HDPE 배관 끝단 지침에서 배관 원주를 따라 표시하십시오.

- 2 - 3인치 및 63 - 90mm HDPE 배관 사이즈의 경우 1 7/8인치/48mm
- 4 - 6인치 및 110 - 160mm HDPE 배관 사이즈의 경우 2 1/4인치/57mm

이 표시는 배관이 커플링에 정확히 삽입되었는지 확인하기 위한 육안 검사 시에 사용될 것입니다. HDPE 배관 끝단의 원주를 따라 동일한 간격으로 최소 4곳에 표시를 합니다.



4. 오른쪽 "윤활제 호환성" 표에 따라 HDPE와 강관 체결 부품의 끝단을 윤활합니다. HDPE의 윤활제 호환성 요건에 대해서는 항상 배관 제조사에 문의해야 합니다.

⚠ 주의

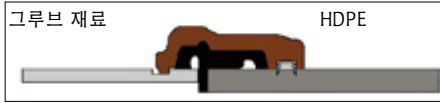
- 설치 중 가스켓이 끼이거나 찢어지지 않도록 항상 지정된 윤활유를 사용하십시오.
- HDPE 배관의 다양성으로 인해, 윤활제 호환성 요건에 대해서는 항상 배관 제조사에 문의해야 합니다.

이 지침에 따르지 않을 경우 Victaulic 제품 보증이 무효화되며 조인트 누출 및 재산상 손해가 발생할 수 있습니다.

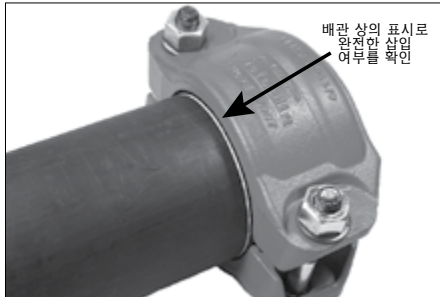
윤활제 호환성

윤활제	"T" 등급 니트릴 가스켓과의 호환성	"E" 등급 EPDM 가스켓과의 호환성
Victaulic 윤활유, 비누 기반 윤활제, 글리세린, 실리콘 오일 또는 실리콘 방출제	양호	양호
옥수수 기름, 풍기름, 탄화수소 기반 오일 또는 석유 기반 그리스	양호	비권장

가공되지 않은 HDPE 파이프 끝단을 그루브 강관이나 밸브, 피팅으로 만드는 Style 907 Refuse-to-Fuse™ 변환 커플링



참고: 조인트 조립을 시작하기 전에 위 도표에 따라 각 배관 끝단이 커플링의 올바른 쪽에 정렬되었는지 확인하십시오.

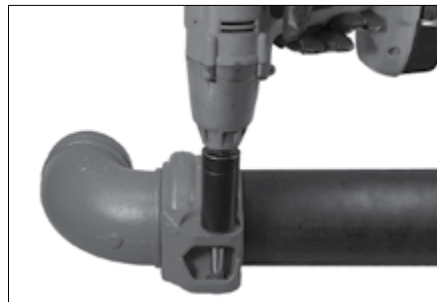


5. 커플링 하우징을 취급할 때에는 장갑을 착용하십시오. 리테이너 치아가 날카로워 부상을 야기할 수 있습니다. 표시된 HDPE 배관 끝단을 "HDPE"가 표시되어 있고 리테이너가 포함된 각각의 커플링 측에 삽입하여 조인트를 조립합니다. (1) HDPE 배관 끝단이 가스켓의 중앙 돌출부와 접촉하고 또한 (2) 위 사진에서와 같이 HDPE 배관 끝단의 표시가 커플링으로 완전한 삽입을 나타낼 때까지 HDPE 배관 끝단을 커플링 안으로 삽입해야 합니다. **참고:** 커플링 하우징의 가장자리에서 HDPE 배관 삽입 표시까지의 거리가 HDPE 배관 끝단 원주 상의 임의의 지점에서 3/16인치/5mm를 넘지 않도록 해야 합니다.



- Style 907 커플링을 부분 조립 상태로 두어서는 안 됩니다. Style 907 커플링을 부분 조립 상태로 둘 경우 시험 도중 커플링이 떨어지거나 배관이 폭발할 수 있습니다.
- 커플링을 취급할 때에는 장갑을 착용하십시오. 리테이너 치아가 날카로워 부상을 야기할 수 있습니다.
- 배관/체결 부품 끝단을 커플링에 삽입할 때에는 배관/체결 부품 끝단 및 커플링 개구부로부터 손을 멀리 두십시오.

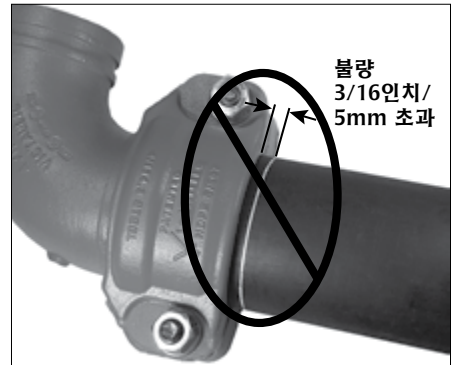
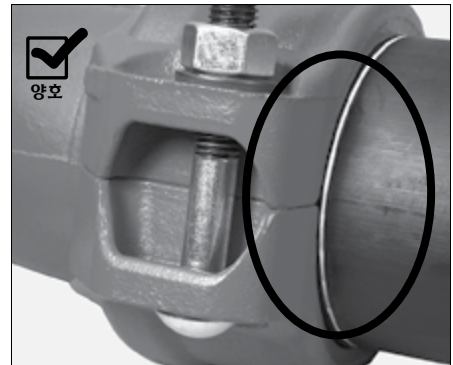
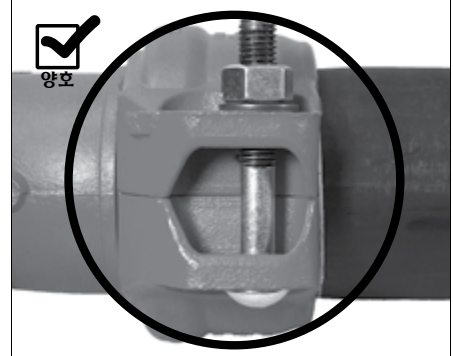
본 지침에 따르지 않을 경우, 심각한 상해 및/또는 재산상의 손실이 발생할 수 있습니다.



6. 너트를 조입니다. 너트는 볼트 패드에서 금속-금속 접촉이 확실하게 이루어질 때까지 양쪽 면을 번갈아가며 균일하게 조여야 합니다. 하우징의 키가 강관 측의 그루브에 완전히 맞는지 확인해야 합니다. **참고:** 가스켓이 물리지 않도록 하려면 양쪽 측면을 교대로 너트를 균일하게 조이는 것이 중요합니다. 볼트 패드의 금속-금속 접촉을 위해 임팩트 렌치 또는 디프웰 소켓이 있는 표준 소켓 렌치를 사용할 수 있습니다.

Style 907 제품 관련 정보

배관 호칭경	너트 사이즈 미터/인치	딥웰(Deep-Well) 소켓 규격 mm/인치
63 mm	M12 1/2	22 7/8
90 mm, 110 mm	M16 5/8	27 1 1/8
160 mm	M20 3/4	32 1 1/4



7. 볼트 패드를 검사합니다. 시스템을 가압하기 전에 각 조인트에서 볼트 패드를 육안으로 검사하여 조립이 정확히 이루어졌는지 확인합니다.

자세한 연락처 정보는 www.victaulic.com을 참조하십시오.

I-907.METRIC-KOR 9602 REV A UPDATED 03/2016

VICTAULIC 및 REFUSE-TO-FUSE는 VICTAULIC COMPANY 및/또는 계열사가 미국 및/또는 기타 국가에서 보유한 상표 또는 등록 상표입니다. © 2016 VICTAULIC COMPANY. 모든 권한 보유.

