

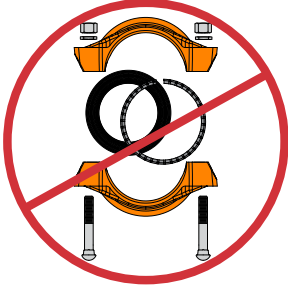
Düz Uçlu HDPE Borular İle Yivli Uçlu Çelik Borular, Vanalara Veya Fittingler Arasında Stil 907 Refuse-to-Fuse™ Geçiş Kaplini



! UYARI



- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce mutlaka tüm kılavuzu okuyun ve anladığınızdan emin olun.
 - Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.
 - Kaplinle ilgili işlemler sırasında eldiven takın. Tespit dişleri keskindir ve yaralanmanıza neden olabilir.
 - Koruyucu gözlük, baret ve koruyucu ayakkabı kullanın.
- Bu talimatlara uyulmaması ölümlü kazalara, ciddi yaralanmalara ve/veya maddi hasara neden olabilir.



1. KAPLINİ SÖKMEYİN: Stil 907 Refuse-to-Fuse™

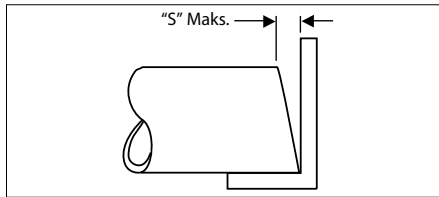
Kaplinler, montörün montaj sırasında civataları ve somunları sökmesine gerek kalmayacak şekilde tasarlanmıştır.

Bu tasarım, montörün karşı bileşen uçlarını doğrudan kapline takmasına izin vererek, montajı kolaylaştırır.

1a. Kaplinin iç kısmındaki karton bileziği çıkarın.

NOT: Bu karton bileziği 3. adımda HDPE boru ucunun işaretlenmesi sırasında kılavuz olarak kullanabilirsiniz.

1b. İlgili uygulama için uygun olduğundan emin olmak üzere contayı kontrol edin. Renk kodu, conta sınıfını gösterir. Renk kodu çizelgesi için, victaulic.com adresinden indirebileceğiniz G-100 Genel Katalogun 05.01 numaralı Victaulic yayınına bakın.



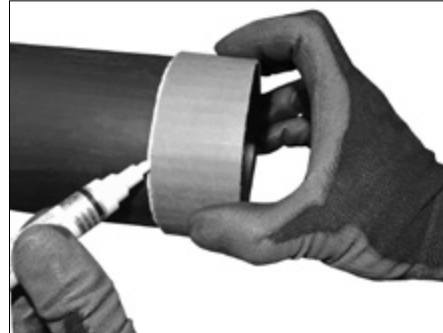
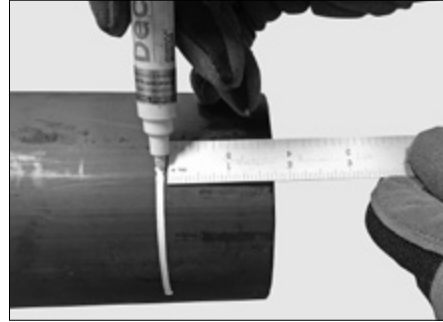
2. HDPE boru uçlarını (şekildeki "S" boyutu) 2 – 4 inç/ 60,3 – 114,3 mm boyutları için 1/8 inç/3 mm ve 6 inç/168,3 mm ve üzeri boyutlar için 5/32 inç/4 mm dahilinde dik kesin.

Çelik boru kullanılıyorsa çelik boru uçlarını 2 – 3 inç/ 60,3 – 88,9 mm boyutları için 1/32 inç/0,8 mm ve 4 inç/ 114,3 mm ve üzeri boyutlar için 1/16 inç/1,6 mm dahilinde dik kesin.

2a. Tam bir sızdırmazlığın garanti edilmesi için HDPE boru uçlarından itibaren 2 1/2 inç/64 mm genişliğindeki alan temiz olmalı ve bu kısımda herhangi bir hasar ya da çizik bulunmamalıdır. Tüm yağ, gres, kir ve kesim artıkları temizlenmelidir.

2b. Tam bir sızdırmazlığın garanti edilmesi için karşı çelik bileşen ucunun yiv ile karşı bileşen ucu arasındaki dış yüzeyinin pürüzsüz olduğundan ve girinti, çıkıntı, kaynak dikişi ve pafta izi içermediğinden emin olun. Tüm yağ, gevşek boya, gres, kir ve kesim artıkları temizlenmelidir.

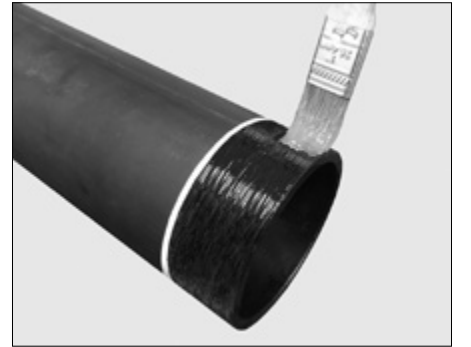
NOT: Çelik borular kullanılıyorsa boru uçlarında güncel Victaulic şartnamelerine uygun olarak yiv açın.



3. HDPE tarafı için bir cetvel, şerit metre veya karton bileziği ve bir işaret kalemi kullanarak, her bir HDPE boru ucunu tam çevresi boyunca işaretleyin:

- 2 – 3 inç ve 63 – 90 mm HDPE boru boyutları için 1 7/8 inç/48 mm
- 4 – 6 inç ve 110 – 160 mm HDPE boru boyutları için 2 1/4 inç/57 mm

Bu işaret, HDPE borunun kapline doğru şekilde yerleştirilmesini garanti etmek üzere görsel kontrol sağlar. HDPE boru ucunun çevresi boyunca eşit aralıklarla en az dört işaret koyun.



4. HDPE borunun ve karşı çelik bileşen uçlarını sağ tarafta verilen "Yağ Uygunluğu" tablosuna uygun olarak yağlayın. Yağ uygunluk gereksinimleri için daima HDPE boru üreticisine danışın.

! DİKKAT

- Montaj sırasında contanın kırılmasının veya yırtılmasının önlenmesi için mutlaka uygun yağ kullanılmalıdır.
- HDPE boru farklılıkları nedeniyle, yağ uygunluk şartlarıyla ilgili olarak daima boru üreticisine danışın.

Bu talimatlara uyulmaması durumunda Victaulic garantisi geçersiz kalır ve bağlantı kaçağı ve neticesinde maddi kayıplar meydana gelebilir.

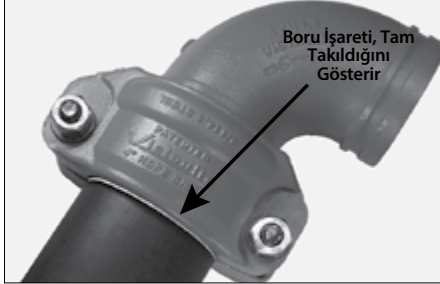
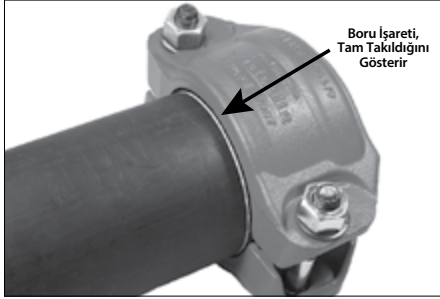
Yağ Uygunluğu

Yağ	"T" Sınıfı Nitril Contalarla Uyumu	"E" Sınıfı EPDM Contalarla Uyumu
Victaulic Yağı, Sabun Bazlı Yağlar, Gliserin, Silikon Yağı veya Silikon Ayırma Maddesi	İyi	İyi
Mısır Yağı, Soya Yağı, Hidrokarbon Bazlı Yağlar veya Petrol Bazlı Gresler	İyi	Önerilmez

Düz Uçlu HDPE Borular İle Yivli Uçlu Çelik Borular, Vanalara Veya Fittingler Arasında Stil 907 Refuse-to-Fuse™ Geçiş Kaplini



NOT: Bağlantıyı gerçekleştirmeden önce her bir boru ucunun yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi kaplinin doğru tarafına geldiğinden emin olun.

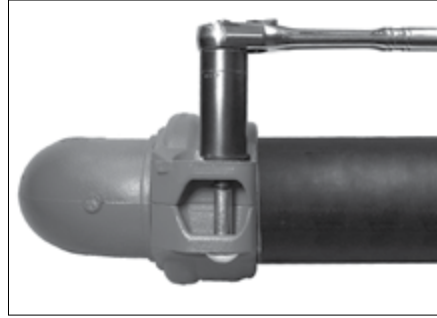


5. Kaplin kelepçeleriyle ilgili işlemler sırasında eldiven takın. Tespit dişleri keskindir ve yaralanmanıza neden olabilir. İşaretili HDPE boru ucunu kaplinin "HDPE" olarak işaretlenmiş ve pislik tutucunun bulunduğu tarafına sokarak bağlantıyı gerçekleştirin. HDPE boru ucunu kapline yerleştirirken mutlaka (1) contanın orta ayağıyla temas etmeli **VE** (2) yukarıda gösterildiği gibi HDPE boru ucu üzerindeki işaret borunun kapline tam olarak takıldığını göstermelidir. **NOT:** Kaplin kelepçesinin kenarı ile HDPE boru yerleştirme işareti arasındaki mesafe kesinlikle HDPE boru ucunun çevresindeki hiçbir noktada $\frac{3}{16}$ inç/5 mm'yi geçmemelidir.

UYARI



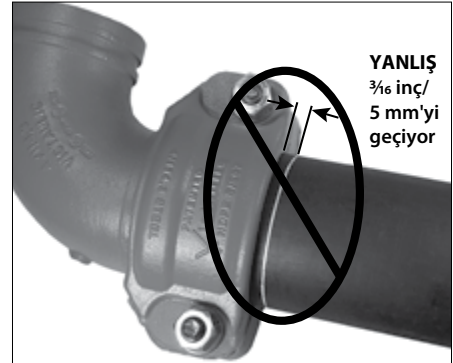
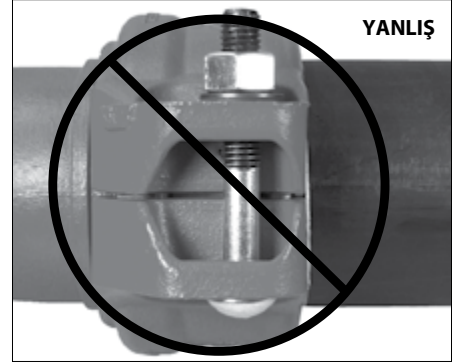
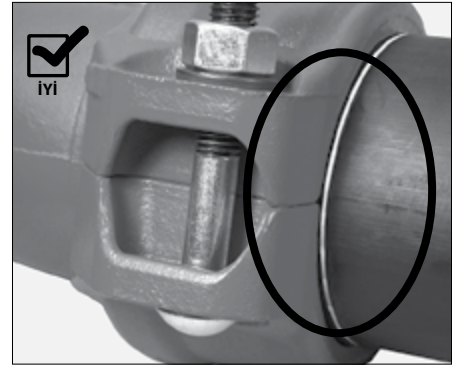
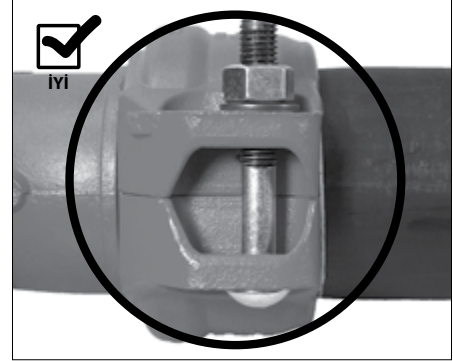
- Stil 907 Kaplinleri kesinlikle kısmen monte edilmiş şekilde bırakmayın. Kısmen monte edilmiş bir Stil 907 Kaplin test sırasında düşme veya delinme tehlikesi arz eder.
 - Kaplinle ilgili işlemler sırasında eldiven takın. Tespit dişleri keskindir ve yaralanmanıza neden olabilir.
 - Boru/karşı bileşen uçlarını kapline yerleştirirken ellerinizi boru/karşı bileşen uçlarından ve kaplin açıklığından uzak tutun.
- Bu talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalara ve/veya maddi hasara neden olabilir.



6. **SOMUNLARI SIKIN:** Somunları civata yollarında metal-metal teması gerçekleşinceye kadar çapraz ve orantılı şekilde sıkın. Kelepçe kamalarının çelik tarafındaki yive tam olarak oturduğundan emin olun. **NOT:** Contanın sıkışmasının önlenmesi için, tüm somunların değişimli olarak, orantılı şekilde sıkılması çok önemlidir. Civata yollarında metal-metal temasının sağlanması için darbeli anahtar veya derin kovanlı standart lokma anahtarı kullanılabilir.

Stil 907 Yararlı Bilgiler

Nominal Boru Boyutu	Somun Boyutu Metrik/inç	Derin Kovanlı Lokma Boyutu mm/inç
63 mm	M12 ½	22 ¾
90 mm, 110 mm	M16 ¾	27 1 ¼
160 mm	M20 ¾	32 1 ¼



7. **CIVATA YOLLARINI KONTROL EDİN:** Sistemi basınçlandırmadan önce, montajın doğru şekilde gerçekleştirildiğinden emin olmak için her bağlantıdaki civata yollarını kontrol edin.

Tüm iletişim bilgileri için, victaulic.com adresini ziyaret edin

I-907.METRIC-TUR 9602 REV A GÜNCELLEME TARİHİ 03/2016

VICTAULIC VE REFUSE-TO-FUSE, VICTAULIC ŞİRKETİNİN VE/VEYA BAĞLI ŞİRKETLERİNİN AMERİKA BİRLEŞİK DEVLETLERİNDE VE/VEYA DİĞER ÜLKELERDE GEÇERLİ TİCARİ MARKALARI VEYA TESCİLLİ TİCARİ MARKALARIDIR. © 2016 VICTAULIC ŞİRKETİ. TÜM HAKLARI SAKLIDIR.