

冲击扳手使用指南

注意事项

- 本使用指南适用于无需特殊装配扭矩要求的金属对金属的螺栓台相触连接。
- 本使用说明仅适用于非润滑镀锌碳钢五金件。
- 本说明仅适用于金属管道上的连接产品。

冲击扳手无法为安装人员提供判断螺母扭矩的直接“扳手感”。鉴于某些冲击扳手具有极大的输出转速和扭矩，必须熟悉冲击扳手的使用感觉，以避免在安装时过度拧紧，从而造成螺栓或接头螺栓垫损坏或断裂。

警告

- 对于适用的螺栓/螺母尺寸，请勿超出本页表格中设定的“最大允许螺栓扭矩”值。
不遵循这些说明，可能会导致接头连接失败，进而导致财产损失，严重人身伤害甚至死亡。

请按照适用的Victaulic（唯特利）安装说明组装接头。扫描该二维码以获取可从victaulic.com网站下载的产品安装说明列表。

继续拧紧螺母直至达到外观检查的要求。必须对每个接头进行外观检查，以确认是否正确装配。**斜角螺栓台接头**：斜角螺栓台处应呈现均等的对齐或正向或中性偏移。



对于适用的螺栓/螺母尺寸，安装时的安装扭矩请勿超出本页表格中设定的“最大允许螺栓扭矩”值。可能导致过度位移和/或螺栓扭矩过大的情况包括但不限于以下：

- **尺寸不正确的冲击扳手** - 请参照下一页的“冲击扳手部分”
- **五金件各边未均匀拧紧** - 对于两个或多个接口的螺栓，螺母各边应交替拧紧直至符合特定的接头外观检查要求为止。
- **斜角螺栓台的过度位移** - 斜角螺栓台的过度位移造成的偏移会影响金属对金属的对接，同时影响另一斜角螺栓台对齐和正向或中性偏移。这种情况出现在五金件各边没有进行交替拧紧的情况下。当五金件的一边已有偏移，同时尝试拧紧另一边是不正确的安装操作，将造成螺栓扭矩超出本页表格中设定的“最大允许螺栓扭矩”值。为了确保另一边螺栓台的金属对金属对接而继续拧紧五金件将造成连接失败，进而导致财产损失，严重人身伤害甚至死亡。对于过度位移的接头，应先拧松斜角螺栓台的五金件，再拧紧以确保两个螺栓台对齐和正向或中性偏移。
- **超出规格的沟槽管端尺寸（特别是大直径和超出规格的“C”尺寸）** - 如果正常外观检查未达标，需卸下接头，并确保所有沟槽管端尺寸符合Victaulic（唯特利）要求。如果沟槽管端尺寸不符合Victaulic（唯特利）要求，则需按照适用的管道制备工具操作和维护手册中的所有说明对管道管端进行再加工。
- **达到外观检查要求后继续拧紧螺母** - 切勿在满足外观检查要求后继续拧紧螺母。在满足外观检查要求后继续拧紧五金件将导致财产损失，严重人身伤害甚至死亡。此外，在满足外观检查要求后继续拧紧会产生过大压力，从而损害螺栓的使用寿命及连接失败，导致财产损失，严重人身伤害甚至死亡。过度的扭矩并不能提供更好的安装；螺栓台扭矩超过本页表格中设定的“最大允许螺栓扭矩”值可能在安装中损坏或折断接头的螺栓和/或螺母。
- **密封垫圈被挤压** - 密封垫圈被挤压会导致无法通过正确的外观检查。需要拆开并检查接头来确认密封垫圈是否被挤压。如果垫圈被挤压，则需要更换新的接头组件。
- **未根据相应的Victaulic（唯特利）安装说明组装接头** - 遵循安装说明将有助于避免本文档中涉及的情况。

如果您怀疑任何五金件可能被过度拧紧，则整个接头组件都需立即更换（如螺栓弯曲，螺母在表面撬起或螺栓垫损坏等），

最大允许螺栓扭矩

螺栓/螺母尺寸		最大允许螺栓扭矩*
英寸	公制	
5/16	-	15英尺磅 20牛·米
3/8	M10	55英尺磅 75牛·米
7/16	M11	100英尺磅 136牛·米
1/2	M12	135英尺磅 183牛·米

螺栓/螺母尺寸		最大允许螺栓扭矩*
英寸	公制	
5/8	M16	235英尺磅 319牛·米
3/4	M20	425英尺磅 576牛·米
7/8	M22	675英尺磅 915牛·米
1	M24	875英尺磅 1186牛·米

*最大允许螺栓扭矩值根据实际测试数据得出

请翻页

冲击扳手使用指南

冲击扳手选择

为了确保接头的正确安装，请参考适用的安装说明选用正确的冲击扳手。冲击扳手选择不当可能会导致接头装配错误或损坏，进而导致财产损失，严重人身伤害甚至死亡。

为确定冲击扳手的适用性，请使用标准套筒扳手或扭矩扳手试安装组件。这些试用装接头需满足特定接头的外观检测要求。完成外观检测要求后，请使用扭矩扳手测试每个螺母的扭矩。参考扭矩推荐表，选择符合输出扭矩值的冲击扳手；或设置冲击扳手的扭矩值满足但不超过 上一页表格中设定的“最大允许螺栓扭矩”值。

冲击扳手选择

单扭矩冲击扳手 - 选择输出扭矩远超过安装扭矩要求的冲击扳手可能导致五金件被过度拧紧，从而导致五金件和/或接头损坏。在任何情况下都不可选择输出扭矩值超过上一页表格中设定的“最大允许螺栓扭矩”值的冲击扳手。

多扭矩冲击扳手 - 如果选择多扭矩冲击扳手，扳手的输出扭矩设置至少有一个能满足上述“单扭矩冲击扳手”的要求。

使用过大输出扭矩的冲击扳手将增加安装难度，由于工具的转速和功率无法控制。采用相同的方法，在整个系统安装期间定期检查接头装置的螺母扭矩。

为确保冲击扳手的安全正确使用，请务必参阅冲击扳手制造商的操作说明。此外，请确认接头安装时使用了与冲击等级相匹配的套筒。

警告

如果不遵循五金件拧紧说明，则可能会导致：

- 螺栓损坏或断裂
- 螺栓垫损坏或断裂，或壳体断裂
- 接头泄漏和财产损失
- 缩短系统使用寿命
- 人身伤害或死亡