

Pokyny k použití rázového dotahováku

POZNÁMKA

- Tyto pokyny platí pro spojky, které vyžadují přímý kontakt s podložkou šroubu bez předepsaného montážního momentu.
- Tyto pokyny platí pouze pro nemazané součásti z pozinkované uhlíkové oceli.
- Tyto pokyny platí pouze pro výrobky používané na kovovém potrubí.

Rázové dotahováky neposkytnou instalatérovi bezprostřední „cit v klíči“ k posouzení krouticího momentu pro dotažení matice. Vzhledem k tomu, že některé rázové dotahováky mají vysoké výstupní otáčky a krouticí moment, je důležité se s rázovým dotahovákem dobře seznámit, abyste se vyhnuli nadměrnému posunutí a/nebo dotažení, které může způsobit poškození nebo prasknutí šroubů nebo podkladků šroubů ventilu během montáže.

⚠ VÝSTRAHA

- **NEPŘEKRAČUJTE hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubů“ uvedené v tabulce na této straně pro příslušnou velikost šroubu/matice.**

Nedodržení těchto pokynů může způsobit selhání spoje, což způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt.

Sestavte spojky podle příslušných pokynů pro montáži Victaulic. Naskenujte kód QR, který je k dispozici, a zobrazte seznam pokynů pro montáž produktu, které lze stáhnout na adrese victaulic.com.



Pokračujte v dotahování matic do dosažení požadavků vizuální kontroly pro instalaci. Ověření správného provedení spoje vyžaduje vizuální kontrolu každého spoje. **Pro spojky s úhlovou podložkou šroubu:** U spojek s úhlovou podložkou šroubu musí existovat stejné a kladné nebo neutrální posuny.

Během montáže nesmí dotahovací moment překročit hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubů“ uvedené v tabulce na této straně pro příslušnou velikost šroubu/matice. Podmínky, které mohou vést k nadměrnému posunutí a/nebo nadměrnému dotažení šroubu zahrnují kromě jiného následující:

- **Rázový dotahovák nesprávné velikosti** – viz část „Výběr rázového dotahováku“ na druhé straně.
- **Nerovnoměrné dotahování spojovacího materiálu** – u spojek obsahujících dva nebo více šroubů musí být matice dotahovány rovnoměrně střídavým stran, dokud není dosaženo požadavků vizuální kontroly konkrétní spojky.
- **Nadměrné posunutí úhlové podložky šroubu** – nadměrné posunutí úhlové podložky šroubu vede k posunu, který zabraňuje kontaktu „kov na kov“ a rovnoměrnému, kladnému nebo neutrálnímu posunu na protější šikmé podložce šroubu. K tomu dochází, když spojovací součásti nejsou dotaženy rovnoměrně střídavým stran. Pokus o dotažení spojovacích součástí na jedné straně, zatímco druhá strana je nadměrně posunuta, znamená nesprávnou montáž a výsledkem bude dotahovací moment šroubu, který překračuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na této straně. Budete-li pokračovat v dotahování spojovacího materiálu ve snaze dosáhnout kontaktu podložky šroubu s kovem druhé podložky šroubu, dojde k poruše spoje, což způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt. U nadměrně posunutých spojů musí být spojovací materiál pro úhlové podložky šroubu uvolněn a poté znovu dotažen, aby bylo dosaženo stejných a kladných nebo neutrálních posunů u obou úhlových podložek šroubu.
- **Rozměry konců trubek s drážkami mimo specifikaci (zejména velké průměry a průměry mimo specifikaci „C“)** – pokud není dosaženo správné montáže dle vizuálního posouzení, demontujte spojku a ověřte, zda jsou všechny rozměry konců trubek s drážkami v rozsahu specifikací Victaulic. Pokud rozměry konce trubky s drážkou nejsou v souladu se specifikacemi Victaulic, přepracujte konce trubky podle všech pokynů v příručce k obsluze a údržbě příslušného nástroje pro přípravu trubky.
- **Pokračující dotahování matic po dosažení požadavků vizuální kontroly na instalaci** – po dosažení požadavků na vizuální kontrolu matice NADÁLE NEDOTAHUJTE. Pokud budete spojovací materiál dále dotahovat i po splnění náležitých požadavků vizuální kontroly, dojde k selhání spoje, což způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt. Budete-li pokračovat v dotahování, může to způsobit i nadměrné namáhání, které by ohrozilo dlouhodobou neporušenost šroubu, což způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt. Dodatečný dotahovací moment šroubů nezajistí lepší instalaci; dotahovací moment šroubů, který překračuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubů“ uvedené v tabulce na této straně, by mohl během instalace poškodit nebo zlomit šrouby a/nebo podložky šroubů spojky.
- **Skřípnuté těsnění** – skřípnuté těsnění může znemožnit splnění správných požadavků vizuální kontroly. Spojku je nutné demontovat a zkontrolovat, aby se ověřilo, zda těsnění není skřípnuté. Je-li těsnění skřípnuté, musí se použít nová sestava spojky.
- **Spojka nebyla sestavena podle těchto pokynů pro montáž** – dodržení těchto montážních pokynů pomůže zabránit podmínkám uvedeným výše v tomto dokumentu.

Máte-li podezření, že nějaká součást byla dotažena nadměrně (to lze pozorovat dle ohybu, výdutě matice na rozhraní se šroubem, nebo poškození podložky šroubu atd.), je nutné celou sestavu spojky ihned vyměnit.

Maximální přípustný dotahovací moment šroubu

Velikost šroubu/matice		Maximální přípustný dotahovací moment šroubu*
v palcích (coulech)	metrický závit	
5/16	–	15 ft-lbs 20 N•m
3/8	M10	55 ft-lbs 75 N•m
7/16	M11	100 ft-lbs 136 N•m
1/2	M12	135 ft-lbs 183 N•m

Velikost šroubu/matice		Maximální přípustný dotahovací moment šroubu*
v palcích (coulech)	metrický závit	
5/8	M16	235 ft-lbs 319 N•m
3/4	M20	425 ft-lbs 576 N•m
7/8	M22	675 ft-lbs 915 N•m
1	M24	875 ft-lbs 1186 N•m

*Maximální přípustné hodnoty dotahovacího momentu šroubů byly odvozeny od skutečných zkušebních hodnot

Pokračování na druhé straně

Pokyny k použití rázového dotahováku

VÝBĚR RÁZOVÉHO DOTAHOVÁKU

Pro zajištění správné instalace v souladu s příslušnými pokyny k instalaci spojky je nutný vhodný výběr rázového dotahováku. Nesprávná volba rázového dotahováku může způsobit nesprávné sestavení spojky a poškození, což následně způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt.

Chcete-li určit vhodnost rázového dotahováku, proveďte zkušební montáž pomocí standardního nástrčného klíče nebo momentového klíče. Tyto zkušební sestavy spojek musí splňovat vizuální požadavky na instalaci konkrétní spojky. Po splnění vizuálních požadavků na instalaci změřte dotahovací moment působící na každou matici momentovým klíčem. Pomocí naměřené hodnoty momentu vyberte rázový dotahovák s nastavením výstupního momentu nebo výstupním momentem, který odpovídá naměřené hodnotě, ale nepřesahuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubů“ uvedené v tabulce na předchozí straně.

Výběr rázového dotahováku:

Rázové dotahovák s jedním výstupním momentem – výběr rázového nástroje s výstupním momentem podstatně vyšším, než je požadovaný moment pro instalaci, může vést k poškození spojovacího materiálu a/nebo spojky v důsledku možnosti nadměrného dotahovacího momentu spojovacího materiálu. Za žádných okolností nesmí být rázový dotahovák vybrán pro použití, jehož nastavení výstupního momentu překračuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na předchozí straně.

Rázové dotahovák s vícenásobným nastavením výstupního momentu – pokud je vybrán rázový dotahovák s vícenásobným nastavením výstupního momentu, musí mít rázový dotahovák alespoň jedno nastavení momentu, které splňuje výše uvedené požadavky pro „rázový nástroj s jedním výstupním momentem“.

Použití rázových dotahováků s nadměrným výstupním momentem způsobuje montéřovi potíže v důsledku nevládnutelné rychlosti otáčení a výkonu nástroje. Stejným způsobem periodicky kontrolujte dotahovací moment sestavy matice/šroubu v průběhu montáže systému.

Pokyny, jak bezpečně a správně používat rázové dotahovák, vždy naleznete v jejich návodech k použití vydaných výrobcem. Dále si ověřte, že se při montáži spojek používají správně vysoce odolné hlavice.

VÝSTRAHA

Nedodržení pokynů pro nástroje na dotahování může způsobit:

- Poškození nebo prasknutí šroubu
- Poškození nebo prasknutí podložek šroubu nebo prasknutí těl spojky
- Netěsnost spoje a škody na majetku
- Negativní dopad na integritu systému
- Újmu na zdraví nebo smrt