

衝擊扳手使用指南

注意事項

- 本使用指南適用於無需特殊裝配扭矩要求的金屬對金屬的螺栓台相觸連接。
- 本使用說明僅適用於非潤滑鍍鋅碳鋼五金件。
- 本說明僅適用於金屬管道上的連接產品。

衝擊扳手無法為安裝人員提供判斷螺母扭矩的直接“扳手感”。鑒於某些衝擊扳手具有極大的輸出轉速和扭矩，必須熟悉衝擊扳手的使用感覺，以避免在安裝時過度鎖緊，從而造成螺栓或接頭螺栓台損壞或斷裂。

警告

- 對於適用的螺栓/螺母尺寸，請勿超出本頁表格中設定的“最大允許螺栓扭矩”值。
不遵循這些說明，可能會導致接頭連接失敗，進而導致財產損失，嚴重人身傷害甚至死亡。

請按照適用的Victaulic（唯特利）安裝說明組裝接頭。掃描該二維碼以獲取可從victaulic.com網站下載的產品安裝說明清單。

繼續鎖緊螺母直至達到外觀檢查的要求。必須對每個接頭進行外觀檢查，以確認是否正確裝配。**斜角螺栓台接頭**：斜角螺栓台處應呈現均等的對齊或正向或中性偏移。



對於適用的螺栓/螺母尺寸，安裝時的安裝扭矩請勿超出本頁表格中設定的“最大允許螺栓扭矩”值。可能導致過度位移和/或螺栓扭矩過大的情況包括但不限於以下：

- **尺寸不正確的衝擊扳手** - 請參照下一頁的“衝擊扳手部分”
- **五金件各邊未均勻鎖緊** - 對於兩個或多個介面的螺栓，螺母各邊應交替鎖緊直至符合特定的接頭外觀檢查要求為止。
- **斜角螺栓台的過度位移** - 斜角螺栓台的過度位移造成的偏移會影響金屬對金屬的對接，同時影響另一斜角螺栓台對齊和正向或中性偏移。這種情況出現在五金件各邊沒有進行交替鎖緊的情況下。當五金件的一邊已有偏移，同時嘗試鎖緊另一邊是不正確的安裝操作，將造成螺栓扭矩超出本頁表格中設定的“最大允許螺栓扭矩”值。為了確保另一邊螺栓台的金屬對金屬對接而繼續鎖緊五金件將造成連接失敗，進而導致財產損失，嚴重人身傷害甚至死亡。對於過度位移的接頭，應先轉鬆斜角螺栓台的五金件，再鎖緊以確保兩個螺栓台對齊和正向或中性偏移。
- **超出規格的溝槽管端尺寸（特別是大直徑和超出規格的“C”尺寸）** - 如果正常外觀檢查未達標，需卸下接頭，並確保所有溝槽管端尺寸符合Victaulic（唯特利）要求。如果溝槽管端尺寸不符合Victaulic（唯特利）要求，則需按照適用的管道製備工具操作和維護手冊中的所有說明對管道管端進行再加工。
- **達到外觀檢查要求後繼續鎖緊螺母** - 切勿在滿足外觀檢查要求後繼續鎖緊螺母。在滿足外觀檢查要求後繼續鎖緊五金件將導致財產損失，嚴重人身傷害甚至死亡。此外，在滿足外觀檢查要求後繼續鎖緊會產生過大壓力，從而損害螺栓的使用壽命及連接失敗，導致財產損失，嚴重人身傷害甚至死亡。過度的扭矩並不能提供更好的安裝；螺栓台扭矩超過本頁表格中設定的“最大允許螺栓扭矩”值可能在安裝中損壞或折斷接頭的螺栓和/或螺母。
- **密封墊圈被擠壓** - 密封墊圈被擠壓會導致無法通過正確的外觀檢查。需要拆開並檢查接頭來確認密封墊圈是否被擠壓。如果墊圈被擠壓，則需要更換新的接頭元件。
- **未根據相應的Victaulic（唯特利）安裝說明組裝接頭** - 遵循安裝說明將有助於避免本文檔中涉及的情況。

如果您懷疑任何五金件可能被過度鎖緊，則整個接頭元件都需立即更換（如螺栓彎曲，螺母在表面撬起或螺栓墊損壞等），

最大允許螺栓扭矩

螺栓/螺母尺寸		最大允許螺栓扭矩*
英寸	公制	
5/16	-	15英尺磅 20牛·米
3/8	M10	55英尺磅 75牛·米
7/16	M11	100英尺磅 136牛·米
1/2	M12	135英尺磅 183牛·米

螺栓/螺母尺寸		最大允許螺栓扭矩*
英寸	公制	
5/8	M16	235英尺磅 319牛·米
3/4	M20	425英尺磅 576牛·米
7/8	M22	675英尺磅 915牛·米
1	M24	875英尺磅 1186牛·米

*最大允許螺栓扭矩值根據實際測試資料得出

請翻頁

衝擊扳手使用指南

衝擊扳手選擇

為了確保接頭的正確安裝，請參考適用的安裝說明選用正確的衝擊扳手。衝擊扳手選擇不當可能會導致接頭裝配錯誤或損壞，進而導致財產損失，嚴重人身傷害甚至死亡。

為確定衝擊扳手的適用性，請使用標準套筒扳手或扭矩扳手試安裝元件。這些試用裝接頭需滿足特定接頭的外觀檢測要求。完成外觀檢測要求後，請使用扭矩扳手測試每個螺母的扭矩。參考扭矩推薦表，選擇符合輸出扭矩值的衝擊扳手；或設置衝擊扳手的扭矩值滿足但不超過上一頁表格中設定的“最大允許螺栓扭矩”值。

衝擊扳手選擇

單扭矩衝擊扳手 - 選擇輸出扭矩遠超過安裝扭矩要求的衝擊扳手可能導致五金件被過度鎖緊，從而導致五金件和/或接頭損壞。在任何情況下都不可選擇輸出扭矩值超過上一頁表格中設定的“最大允許螺栓扭矩”值的衝擊扳手。

多扭矩衝擊扳手 - 如果選擇多扭矩衝擊扳手，扳手的輸出扭矩設置至少有一個能滿足上述“單扭矩衝擊扳手”的要求。

使用過大輸出扭矩的衝擊扳手將增加安裝難度，由於工具的轉速和功率無法控制。採用相同的方法，在整個系統安裝期間定期檢查接頭裝置的螺母扭矩。

為確保衝擊扳手的安全正確使用，請務必參閱衝擊扳手製造商的操作說明。此外，請確認接頭安裝時使用了與衝擊等級相匹配的套筒。

警告

如果不遵循五金件鎖緊說明，則可能會導致：

- 螺栓損壞或斷裂
- 螺栓墊損壞或斷裂，或殼體斷裂
- 接頭洩漏和財產損失
- 縮短系統使用壽命
- 人身傷害或死亡