

Złączki do tryskaczy VicFlex™ do montażu na przewodach i kanałach poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym (FRP)

TYP AQD

WPROWADZENIE

Złączki do tryskaczy VicFlex™ łączą przewód rozdzielczy instalacji tryskaczowej bezpośrednio z tryskaczem za pomocą przewodu elastycznego i złączek. Wspornik VicFlex™ typu AQD może być instalowany na okrągłych lub kwadratowych przewodach i kanałach poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym (FRP).

Wsporniki VicFlex™ typu AQD mają aprobatę towarzystwa FM i są dostępne w rozmiarach 24, 48 i 72 cale/610, 1220 i 1830 mm z wylotami gwintowanymi ½ cala/15 mm NPT lub BSPT.

DANE TECHNICZNE PRZEWODÓW ELASTYCZNYCH

Maksymalne ciśnienie robocze: 175 psi/12 Bar

Maksymalna temperatura zewnętrzna: 225°F/107°C

Podłączenie do przewodu rozdzielczego: 1 cal/25 mm NPT/BSPT

Minimalny promień zagięcia przewodu elastycznego: 6 cali/152 mm

Maksymalna liczba zagięć na przewód elastyczny: Patrz „Dane spadku ciśnienia na skutek tarcia hydraulicznego dla produktów typu AQD”

Maksymalny współczynnik K tryskacza do podłączenia do typu AQD: 5.6 (amerykański)/80 (metryczny)

WAŻNE INFORMACJE

⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do instalacji produktów VicFlex™ firmy Victaulic należy przeczytać wszystkie instrukcje.
- Podczas instalacji należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, kask, rękawice i buty ochronne.

Niezastosowanie się do tych zaleceń może być przyczyną nieprawidłowego działania tryskaczy i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

⚠ OSTRZEŻENIE

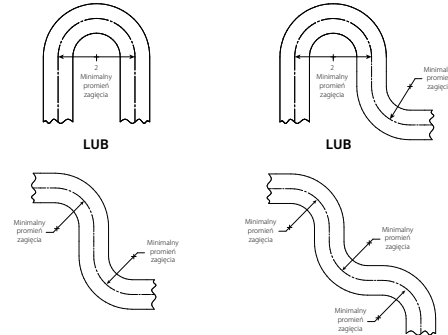
- Niniejsza instrukcja instalacji jest przeznaczona dla doświadczonych i przeszkolonych instalatorów.
- Użytkownik musi znać i rozumieć przeznaczenie produktów, typowe normy i standardy branżowe w zakresie bezpieczeństwa oraz potencjalne konsekwencje nieprawidłowego montażu produktu.

Niezastosowanie się do tych zaleceń może być przyczyną nieprawidłowego działania tryskaczy i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

- Produkty VicFlex™ firmy Victaulic należy instalować zgodnie z aktualnymi, obowiązującymi normami National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R itp.) lub innymi odpowiednimi normami dla instalacji mokrych, suchych i wstępnie sterowanych. Niedostosowanie się do powyższych norm oraz wszelkie zmiany w produktach VicFlex™ lub tryskaczach spowodują unieważnienie gwarancji firmy Victaulic. Ponadto montaż musi być zgodny z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
- Minimalny zakres konserwacji i czynności kontrolnych można znaleźć w przepisach NFPA 25 i broszurze NFPA, które zawierają także informacje na temat konserwacji i obsługi instalacji tryskaczowych. Ze względu na lokalnie obowiązujące przepisy mogą być wymagane dodatkowe czynności konserwacyjne, sprawdzające i kontrolne, których należy przestrzegać.
- Instalator musi nosić odpowiednie ubranie podczas montażu produktów VicFlex™ typu AQD. Podczas przygotowywania kanału i klocka montażowego należy nosić maskę przeciwpyłową, a podczas nanoszenia żywicy na kanał i klocek montażowy należy nosić rękawice.

WŁAŚCIWOŚCI ZAGIĘĆ PRZEWODU ELASTYCZNEGO

WSKAZÓWKA: w przypadku zagięć nieprzebiegających w jednej płaszczyźnie (trójwymiarowych) należy uważać, aby nie występowały momenty skręcające działające na przewód elastyczny.



Dane spadku ciśnienia na skutek tarcia hydraulicznego dla produktów typu AQD

Długość przewodu elastycznego	NPT	Maks. liczba zagięć 90°	Równoważna długość rury 1"/33,7 mm Schedule 40
			stopa/metry
36			26,3
915	½	1	8,0
48			31,6
1220	½	3	9,6
60			35,3
1525	½	4	10,8
72			39,1
1830	½	4	11,9

⚠ OSTRZEŻENIE

- Zmiana położenia produktów VicFlex™ MOŻE być wykonywana JEDYNIEM przez wykwalifikowanych pracowników zapoznanych z pierwotnymi kryteriami projektowymi instalacji, wykazami/aprobatami tryskaczy oraz krajowymi i lokalnymi przepisami (w tym z normami NFPA 13).

Niezastosowanie się do procedury prawidłowego przenoszenia produktów VicFlex™ w inne miejsce może mieć wpływ na ich sposób działania w trakcie pożaru i stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała i zniszczenia mienia.

PODŁĄCZENIE ZŁĄCZKI VICFLEX™ TYPU AQD DO PRZEWODU ROZDZIELCZEGO

⚠ OSTRZEŻENIE

- Przewód elastyczny nie może być skręcony ani nie może kołysać się w żadnym kierunku, gdy znajduje się pod ciśnieniem podczas testu.

Niezastosowanie się do tych zaleceń może być przyczyną nieprawidłowego działania tryskaczy i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.



1. Na złączkę przewodu elastycznego ze stali nierdzewnej nanieść środek do łączenia rur lub owinać go taśmą teflonową zgodnie z instrukcjami producenta taśmy lub środka. Wkręcić przewód do kształtki przewodu rozdzielczego, dokręcając kluczem do rur nakrętkę przewodu elastycznego ze stali nierdzewnej.

Złączki do tryskaczy VicFlex™ do montażu na przewodach i kanałach poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym (FRP)

TYP AQD

MONTAŻ ZŁĄCZKI TYPU AQD NA KANAŁE

⚠ OSTRZEŻENIE



- Podczas przygotowywania kanału należy nosić maskę przeciwpyłową, aby nie dopuścić do wdychania pyłu włókna szklanego.
- Należy nosić okulary, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może być przyczyną poważnych chorób układu oddechowego lub innych obrażeń.

Przed wykonaniem poniższych kroków należy określić miejsce na kanale, w którym zostanie zamontowany produkt typu AQD. Miejsce montażu musi zapewnić łatwy dostęp do produktu typu AQD podczas przeglądów. Podczas tej fazy montażu należy nosić maskę przeciwpyłową, okulary, kask i obuwie ochronne.



1. Wywiercić otwór 1 1/2 cala/38 mm w powierzchni kanału w żądanym miejscu.



- 1a. Po wywierceniu z powierzchni kanału usunąć wszelkie pozostałości.



WSKAZÓWKA: aby ułatwić przygotowanie miejsca, w którym zostanie zamontowany klocek montażowy, należy umieścić klocek montażowy na kanale tak, aby otwór w kanale był wysrodkowany względem otworu w kločku montażowym. Narysować linię wokół kločka montażowego, aby zaznaczyć miejsce przygotowania powierzchni.



2. Za pomocą szlifierki tarczowej przygotować obszar 6 x 6 cali/152 x 152 mm wokół otworu w kanale wykonanego w kroku 1. Ten obszar musi zostać zeszlifowany, aż powierzchnia stanie się wystarczająco chropowata, aby zapewnić dobre wiązanie z kločkem montażowym. Usunąć pył za pomocą czystej, suchej szmatki.



3. Za pomocą papieru ściernego zeszlifować powierzchnię kločka montażowego stykającą się kanałem, aż powierzchnia stanie się chropowata. Powierzchnia musi być chropowata, aby zapewnić dobre wiązanie z kanałem. Usunąć pył.

Złączki do tryskaczy VicFlex™ do montażu na przewodach i kanałach poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym (FRP)

TYP AQD

⚠ OSTRZEŻENIE

- Żywice są bardzo palnymi materiałami i należy trzymać je z dala od otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.
- Podczas instalacji należy zapewnić odpowiednią wentylację, ponieważ opary są szkodliwe i palne.
- Dodatkowe informacje techniczne oraz na temat kwestii bezpieczeństwa dotyczących żywic można uzyskać u ich producenta.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała.

Zalecane żywice

Producent	Opis
AOC	Vipel® K022-C
Ashland	Hetron®/Aropol® FR992 Derakane® 510C
Interplastic	CoREZYN® VE8440 CoREZYN® VE8450
Reichhold	Atlac®/Dion® FR9300

® Vipel jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy AOC

® Hetron, Aropol i Derakane są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Ashland Inc.

® CoREZYN jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Interplastic Corp.

® Atlac i Dion są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Reichhold, Inc.



4. Podczas tej fazy montażu należy nosić rękawice ochronne. Nanieść warstwę żywicy $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ cala/3–6 mm na powierzchnię klocka montażowego stykającą się z kanałem oraz na obszar 6 x 6 cali/152 x 152 mm przygotowany w kroku 2. Zalecane żywice zostały przedstawione w poniższej tabeli.

5. Zamontować kłosek montażowy na przygotowanej części kanału. Upewnić się, że otwór w klocku montażowym jest wyśrodkowany względem otworu wywierconego w kanale. Usunąć powietrze w żywicy, wywierając lekki nacisk na całą powierzchnię klocka montażowego.

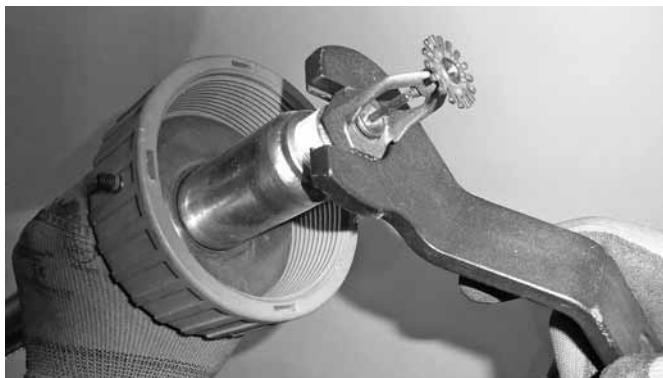
- 5a. Aby poprawić uszczelnienie, nanieść krople żywicy wokół wszystkich czterech stron, którymi kłosek montażowy styka się z powierzchnią kanału.

6. Unieruchomić kłosek montażowy. Za pomocą mocnej taśmy samoprzylepnej unieruchomić kłosek montażowy na kanale, owijając nią kłosek i kanał. Tak pozostawić na minimum 4 godziny, aby żywica stwardniała.

- 6a. Po minimum 4 godzinach zdjąć taśmę z klocka i kanału. W celu dalszego utwardzenia pozostawić kłosek i kanał na co najmniej 24 godziny, zanim połączenia będzie można poddać obciążeniom. **WSKAZÓWKA:** czas ten może być inny w zależności od temperatury, wilgotności itp. Dokładne czasy utwardzenia i dodatkowe dane techniczne można uzyskać, kontaktując się z producentem żywicy.

Złączki do tryskaczy VicFlex™ do montażu na przewodach i kanałach poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym (FRP)

TYP AQD



7. Zamontować tryskacz, postępując zgodnie z instrukcjami montażowymi producenta. W przypadku tryskaczy Victaulic patrz instrukcja instalacji i konserwacji I-40 firmy Victaulic, sekcja dotycząca tryskaczy automatycznych FireLock.



8. Jeśli wymagane jest użycie zespołu ochronnej tulei z rękawem polietylenowym ze względu na korozję, zamontować tuleję, wkładając ją w otwór w kloku montażowym i kanale. Upewnić się, że tuleja została całkowicie włożona do otworu w kanale, aby uniknąć jej uszkodzenia w trakcie montażu złączki.



9. Przykręcić złączkę do kloka montażowego, obracając ją w prawą stronę, aż złączka dotknie kloka montażowego. Nie dopuścić do przekoszenia gwintu. NIE dokręcać zbyt mocno złączki.



- 9a. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm dokręcić wkręt na złączce, obracając go w prawą stronę.
9b. Instalacja produktu typu AQD jest teraz zakończona.

KONTROLA

! OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do konserwacji należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji przeciwpożarowej.

Niezastosowanie się do tej instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

1. Rozhermetyzować instalację przeciwpożarową i spuścić czynnik.



2. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm poluzować wkręt na złączce, obracając go w lewą stronę.
2a. Poluzować złączkę na kloku montażowym, obracając ją w lewą stronę.
2b. Wyciągnąć zespół złączki typu AQD/tryskacza z kloka montażowego, chwytając za złączkę i ciągnąc go do góry na zewnątrz. Sprawdzić, czy żadne elementy nie są uszkodzone. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń wymienić uszkodzone części.
3. Z powrotem zamontować produkt typu AQD/tryskacz wg kroków 8–9b przedstawionych w sekcji „Montaż złączki typu AQD na kanale”.

Pełne informacje kontaktowe można znaleźć na stronie www.victaulic.com.

I-VICFLEX.AQD-POL 6029 WER. C AKTUALIZACJA 01/2013 Z000AQD000

VICTAULIC I VICFLEX SĄ ZASTRZEŻONYMI ZNAKAMI TOWAROWYMI FIRMY VICTAULIC. © 2013 VICTAULIC COMPANY. WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE. WYDRUKOWANO W USA.

I-VICFLEX.AQD-POL